



Міністэрства архітэктуры і будаўніцтва  
Рэспублікі Беларусь  
Рэспубліканскае унітарнае прадпрыемства  
«Рэспубліканскі навукова-тэхнічны цэнтр па  
цэнаўтварэнню ў будаўніцтве»  
(Дзяржаўнае прадпрыемства  
«РНТЦ па цэнаўтварэнню ў будаўніцтве»)  
Вул. Некрасава М.А., 114, 220068, г.Мінск  
Тэл./факс + 375 17 287 81 02, +375 17 287 80 36.  
E-mail: office@rstc.by, Web: www.rstc.by  
P/p BY56BLBB30120101024243001001  
У ГАПЕРУ ААТ «Белінвестбанк», ВІС ВLBВВY2X  
Проспект Машэрава, 29, 220002, г.Мінск  
УНП 101024243, АКПА 37381899

21.01.2021

№ 19-107



Министерство архитектуры и строительства  
Республики Беларусь  
Республиканское унитарное предприятие  
«Республиканский научно-технический центр по  
ценообразованию в строительстве»  
(Государственное предприятие  
«РНТЦ по ценообразованию в строительстве»)  
Ул. Некрасова Н.А., 114, 220068, г.Минск  
Тел./факс + 375 17 287 81 02, +375 17 287 80 36.  
E-mail: office@rstc.by, Web: www.rstc.by  
P/c BY56BLBB30120101024243001001  
В ГОПЕРУ ОАО «Белинвестбанк», ВІС ВLBВВY2X  
Проспект Машерова, 29, 220002, г.Минск  
УНП 101024243, ОКПО 37381899

Организациям строительной отрасли

На № \_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_

### Об информировании

В соответствии с письмом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь №04-3-03/11999 от 01.10.2020 «Об информировании» РНТЦ подготовил:

- примеры формирования выходных форм при составлении сметной документации в соответствии с Инструкцией о порядке определения сметной стоимости строительства и составления сметной документации на основании нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении, утвержденной постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь №51 от 18.11.2011.

- фрагмент сборника нормативов расхода ресурсов.

### Приложения:

1. Письмо Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь №04-3-03/11999 от 01.10.2020.
2. Примеры выходных форм.
3. Фрагмент сборника нормативов расхода ресурсов.

Заместитель директора по  
научным исследованиям

Л.Ф. Кручанова

Ананич 287 81 08  
Борисевич 287 81 17  
Данченко 233 32 97  
Кузьмина 287 81 14



**МІНІСТЭРСТВА  
АРХІТЭКТУРЫ І БУДАЎНІЦТВА  
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ**

вул. Мяснікова, 39, 220048, г. Мінск,  
Тэл. 327 19 34, 327 26 42, факс (017) 200 74 24  
E-mail: mas@mas.by  
http://www.mas.by

**МИНИСТЕРСТВО  
АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

ул. Мясникова, 39, 220048, г. Минск,  
Тел. 327 19 34, 327 26 42, факс (017) 200 74 24  
E-mail: mas@mas.by  
http://www.mas.by

01.10.2020 № 04-503/11999

На № \_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_

Организациям строительной отрасли

**Об информировании**

С 1 января 2017 года введена для апробации новая система кодирования материальных ресурсов и разработан каталог-классификатор материалов для строительства (данная система кодирования была учтена в сборниках НРР-2017). Новая система кодирования обеспечивает удобство поиска ресурсов в массиве информации (классификаторе) и повышает достоверность расчетов сметной стоимости.

До настоящего времени в сборниках НРР-2017 присутствуют две системы кодирования материальных ресурсов. Это было сделано для постепенной адаптации к новой системе кодирования, используемой в работе организаций строительной отрасли.

Необходимость перехода на новую систему кодирования обусловлена также планируемым введением в действие с 1 января 2022 года новой сметно-нормативной базы согласно приказу Минстройархитектуры от 22.11.2019 № 236 «О совершенствовании порядка определения стоимости строительства объектов».

В соответствии с п.п. 3.2 и 3.3 Директивы Президента Республики Беларусь от 04.03.2019 № 8 «О приоритетных направлениях развития строительной отрасли и их конкурентоспособности на внутреннем и внешнем рынках, во исполнение п. 49 Плана мероприятий по реализации Директивы Президента Республики Беларусь от 04.03.2019 № 8 в целях повышения эффективности системы ценообразования в строительстве путем совершенствования нормативной правовой базы, создания требуемых информационных систем и ресурсов, реализации соответствующих научно-исследовательских, опытно-конструкторских, опытно-технологических работ, Министерство архитектуры и строительства сообщает, что:

с 1 сентября 2021 года в республиканской нормативной базе текущих цен система классификации и кодирования материальных

ресурсов для строительства будет содержать только новые коды Каталога-классификатора материалов для строительства,

с 1 января 2022 года выйдут новые сборники НРР-2022, в которых материальные ресурсы не будут содержать кодов СИС, а только коды Каталога-классификатора материалов для строительства.

Заместитель Министра



О.Д.Швец

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 1**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	765.782
2	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	4.936
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
	<b>1/10-120</b>	<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
3	1/10-120-160-50/RS181	ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГИ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ДЛЯ ТРУБ Д160ММ	М	70
4	1/10-120-160-60/3	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	420
5	1/10-120-160-60/4	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	827
6	1/10-120-160-60/5	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	287
7	1/10-120-160-60/7	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	49
8	1/10-120-160-60/63	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	76
9	1/10-120-160-60/64	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	179
10	1/10-120-160-60/65	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	120
11	1/10-120-160-60/67	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	57
12	1/10-120-160-60/71	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П.	61
13	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П.	128
14	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П.	43
15	1/10-120-160-60/79	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М.П.	15

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
16	1/10-120-160-60/80	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П.	136
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
17	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН	221.1848
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
18	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ	24.68
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>		
19	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	49.36
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
20	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	4.4424
	<b>1/10-260</b>	<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
21	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0.0238
22	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ	42.468

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись) (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись) (инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	Объект
КОД ОБЪЕКТА	12.18
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	Здание 1
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	01
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ	РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 1**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_1

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
ЖЗ-10-12	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. ХОЗЯЙСТВЕННО- ПИТЬЕВОЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	М 0			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	223.005
M134041			ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	1.502
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-120</b>			<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
1/10-120-160-60/3			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	42
1/10-120-160-60/4			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	287
1/10-120-160-60/5			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	137
1/10-120-160-60/7			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	26

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-120-160-60/63			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	33
1/10-120-160-60/64			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	80
1/10-120-160-60/65			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	49
1/10-120-160-60/67			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	22
1/10-120-160-60/71			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П.	5
1/10-120-160-60/74			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П.	37
1/10-120-160-60/78			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П.	18
1/10-120-160-60/79			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М.П.	15
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/780			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН	64.0214
<b>1/10-200</b>			<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
1/10-200-15/15			ВЕТОШЬ	КГ	7.51
<b>1/10-230</b>			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-20-5/6			АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	15.02

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-15/285			ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	1.3518
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-50-5/1			СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0.006969
1/10-260-210-1/78			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ	12.072
ЖЗ-10-42	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	М 0			
1-1 М134041			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ ШУРУПОВЕРТ	ЧЕЛ.-Ч МАШ.-Ч	424.251 2.918
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-120</b>			<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
1/10-120-160-60/3			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	378
1/10-120-160-60/4			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	540
1/10-120-160-60/5			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	150



ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-120-160-60/7			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	23
1/10-120-160-60/63			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	43
1/10-120-160-60/64			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	99
1/10-120-160-60/65			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	71
1/10-120-160-60/67			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	35
1/10-120-160-60/71			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П.	56
1/10-120-160-60/74			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П.	54
1/10-120-160-60/78			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П.	10
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/780			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН	121.3534
<b>1/10-200</b>			<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
1/10-200-15/15			ВЕТОШЬ	КГ	14.59
<b>1/10-230</b>			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-20-5/6			АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	29.18
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6

1/10-240-15/285

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С  
НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ,  
ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА  
ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ

КГ

2.6262

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-50-5/1			СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0.013323
1/10-260-210-1/78			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ	22.717
ЖЗ-10-72	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОСТОКИ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	М 0			
1-1 М134041			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ ШУРУПОВЕРТ	ЧЕЛ.-Ч МАШ.-Ч	83.26 0.364
<b>1</b> <b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ</b> <b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-120</b>			<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
1/10-120-160- 50/RS181			ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГИ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ДЛЯ ТРУБ Д160ММ	М	70
1/10-120-160-60/74			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П.	27
1/10-120-160-60/78			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П.	15
1/10-120-160-60/80			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П.	70
<b>1/10-160</b> 1/10-160-5/780			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b> ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН	25.1676

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-200</b>			<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
1/10-200-15/15			ВЕТОШЬ	КГ	1.82
<b>1/10-230</b>			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-20-5/6			АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	3.64
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-15/285			ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0.3276
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-50-5/1			СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0.002464
1/10-260-210-1/78			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ	5.393
ЖЗ-10-52	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	М 0			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	35.266
М134041			ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0.152
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-120</b>			<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
1/10-120-160-60/74			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П.	10
1/10-120-160-60/80			ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П.	66
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/780			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН	10.6424

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-200</b>			<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
1/10-200-15/15			ВЕТОШЬ	КГ	0.76
<b>1/10-230</b>			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-20-5/6			АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	1.52
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-15/285			ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0.1368
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-50-5/1			СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0.001044
1/10-260-210-1/78			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ	2.286

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 1**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	765.782		
2	M134041	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	4.936	0.47	2.32
		<b>ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				<b>2</b>
	<b>1</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>				
	<b>1/10-120</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>				
		<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>				
3	1/10-120-160-50/RS181	ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГИ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ДЛЯ ТРУБ Д160ММ	М	70	9.66	676.2
4	1/10-120-160-60/3	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	420	2.15	903
5	1/10-120-160-60/4	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	827	2.22	1835.94
6	1/10-120-160-60/5	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	287	2.31	662.97
7	1/10-120-160-60/7	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	49	2.64	129.36

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
8	1/10-120-160-60/63	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	76	3.26	247.76
9	1/10-120-160-60/64	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	179	3.87	692.73
10	1/10-120-160-60/65	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	120	3.92	470.4
11	1/10-120-160-60/67	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	57	4.16	237.12
12	1/10-120-160-60/71	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П.	61	4.63	282.43
13	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П.	128	5.36	686.08
14	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П.	43	6.11	262.73
15	1/10-120-160-60/79	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М.П.	15	6.4	96
16	1/10-120-160-60/80	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П.	136	7.02	954.72
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>				
17	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН	221.1848	8.32	1840.26
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>				
18	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ	24.68	1.67	41.22

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>				
19	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	49.36	2.41	118.96
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>				
20	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	4.4424	4.89	21.72
	<b>1/10-260</b>	<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>				
21	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0.0238	1814.09	43.18
22	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ	42.468	2.75	116.79
		<b>ИТОГО МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				<b>10320</b>
		<b>ИТОГО ТРАНСПОРТ</b>				<b>819</b>

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)



**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**      Объект  
**КОД ОБЪЕКТА**                    12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**      Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**      01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**      РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 1**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 22.55 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н19=60.02/45.46							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	ЖЗ-10-12	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ВОДОПРОВОД (В1)							
5.	E26-150-1 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 20ММ	10М 46.6	19.50 908.70	0.01 0.47	- -	8.05 375.13	0.62 28.89	28.18 1313.19
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 2.85						
M134041		ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.47	- -			
1/10-200-15/15		ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 7.92	0.13 0.47	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 4.19	0.39 0.47	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 7.46	103.77 0.47	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.15				2.75 19.11	0.16 0.93	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.81				8.32 314.08	0.66 24.70	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 22.37	0.19 1.86	
6.	E26-150-2 (H19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 2.6	19.50 50.70	0.01 0.03	-	8.35 21.71	0.66 1.72	28.52 74.16
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 2.85						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02				0.47 0.03	-	
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.44	0.13 0.03	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.23	0.39 0.03	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 0.42	103.77 0.03	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.16				2.75 1.14	0.16 0.08	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.842				8.32 18.23	0.66 1.46	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 1.25	0.19 0.10	
7.	1/10-120-160-60/3	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П. 42	-	-	-	2.15 90.30	0.17 7.14	2.32 97.44
8.	1/10-120-160-60/4	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П. 287	-	-	-	2.22 637.14	0.18 51.66	2.40 688.80
9.	1/10-120-160-60/5	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П. 137	-	-	-	2.31 316.47	0.18 24.66	2.49 341.13
10.	1/10-120-160-60/7	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П. 26	-	-	-	2.64 68.64	0.21 5.46	2.85 74.10
11.	E26-150-1 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 16.2	19.50 315.90	0.01 0.16	-	8.05 130.41	0.62 10.04	28.18 456.51
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 2.85						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02				0.47 0.16	-	
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 2.75	0.13 0.16	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 1.46	0.39 0.16	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 2.59	103.77 0.16	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.15				2.75 6.64	0.16 0.32	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.81				8.32 109.19	0.66 8.59	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 7.78	0.19 0.65	
12.	E26-150-2 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 2.2	19.50 42.90	0.01 0.02	-	8.35 18.37	0.66 1.45	28.52 62.74
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 2.85						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.02	-			
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.37	0.13 0.02	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.20	0.39 0.02	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 0.35	103.77 0.02	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.16				2.75 0.97	0.16 0.07	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.842				8.32 15.42	0.66 1.23	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 1.06	0.19 0.09	
13.	E26-150-4 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 0.5	21.62 10.81	0.01 0.01	-	8.94 4.47	0.70 0.35	31.27 15.64

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.16						
M134041		ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.01	- -			
1/10-200-15/15		ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.09	0.13 0.01	
1/10-240-15/285		ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.05	0.39 0.01	
1/10-260-50-5/1		СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 0.08	103.77 0.01	
1/10-260-210-1/78		ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.18				2.75 0.25	0.16 0.02	
1/10-160-5/780		ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.906				8.32 3.77	0.66 0.30	
1/10-230-20-5/6		АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 0.24	0.19 0.02	
14.	E26-150-9 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 3.7	25.97 96.09	0.01 0.04	- -	11.42 42.25	0.89 3.29	38.29 141.67
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.85						
M134041		ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.04	- -			
1/10-200-15/15		ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.63	0.13 0.04	
1/10-240-15/285		ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.33	0.39 0.04	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00012				1814.09 0.81	103.77 0.04	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.24				2.75 2.44	0.16 0.15	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.178				8.32 36.26	0.66 2.89	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 1.78	0.19 0.15	
15.	E26-150-10 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1.8	27.99 50.38	0.01 0.02	-	12.30 22.14	0.95 1.71	41.25 74.25
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.15						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.02	-			
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.31	0.13 0.02	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.16	0.39 0.02	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00012				1814.09 0.40	103.77 0.02	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.27				2.75 1.33	0.16 0.07	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.274				8.32 19.08	0.66 1.51	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 0.86	0.19 0.07	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
16.	E26-150-11 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1.5	31.70 47.55	0.01 0.02	-	12.86 19.29	0.99 1.49	45.56 68.35	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.7							
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.02	- -				
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.26	0.13 0.02		
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.14	0.39 0.02		
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00012				1814.09 0.33	103.77 0.02		
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.28				2.75 1.16	0.16 0.06		
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.338				8.32 16.70	0.66 1.32		
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 0.72	0.19 0.06		
17.	1/10-120-160-60/63	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П. 33	-	-	-	3.26 107.58	0.26 8.58	3.52 116.16	
18.	1/10-120-160-60/64	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П. 80	-	-	-	3.87 309.60	0.31 24.80	4.18 334.40	
19.	1/10-120-160-60/65	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П. 49	-	-	-	3.92 192.08	0.31 15.19	4.23 207.27	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
20.	1/10-120-160-60/67	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П. 22	-	-	-	4.16 91.52	0.33 7.26	4.49 98.78	
21.	1/10-120-160-60/71	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П. 5	-	-	-	4.63 23.15	0.37 1.85	5.00 25.00	
22.	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П. 37	-	-	-	5.36 198.32	0.43 15.91	5.79 214.23	
23.	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П. 18	-	-	-	6.11 109.98	0.49 8.82	6.60 118.80	
24.	1/10-120-160-60/79	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М.П. 15	-	-	-	6.40 96.00	0.51 7.65	6.91 103.65	
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :					1523	1	-	2875	228	4627
ОХР и ОПР										1042
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										762
ИТОГО ПО ПТМ										6431
ЗАТРАТЫ ТРУДА										223
	ЖЗ-10-42	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ								
25.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ (Т3,Т4)								
26.	E26-150-1 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 20ММ	10М 106.8	19.50 2082.60	0.01 1.07	-	8.05 859.74	0.62 66.22	28.18 3009.63	



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 2.85						
M134041		ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 1.07	- -			
1/10-200-15/15		ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 18.16	0.13 1.07	
1/10-240-15/285		ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 9.61	0.39 1.07	
1/10-260-50-5/1		СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 17.09	103.77 1.07	
1/10-260-210-1/78		ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.15				2.75 43.79	0.16 2.14	
1/10-160-5/780		ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.81				8.32 719.83	0.66 56.60	
1/10-230-20-5/6		АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 51.26	0.19 4.27	
27.	E26-150-2 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 2.3	19.50 44.85	0.01 0.02	- -	8.35 19.21	0.66 1.52	28.52 65.60
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 2.85						
M134041		ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.02	- -			
1/10-200-15/15		ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.39	0.13 0.02	
1/10-240-15/285		ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.21	0.39 0.02	
1/10-260-50-5/1		СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 0.37	103.77 0.02	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.16				2.75 1.01	0.16 0.07	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.842				8.32 16.12	0.66 1.29	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 1.10	0.19 0.09	
28.	1/10-120-160-60/3	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П. 378	-	-	-	2.15 812.70	0.17 64.26	2.32 876.96
29.	1/10-120-160-60/4	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П. 540	-	-	-	2.22 1198.80	0.18 97.20	2.40 1296.00
30.	1/10-120-160-60/5	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П. 150	-	-	-	2.31 346.50	0.18 27.00	2.49 373.50
31.	1/10-120-160-60/7	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П. 23	-	-	-	2.64 60.72	0.21 4.83	2.85 65.55
32.	E26-150-1 (H19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 21.3	19.50 415.35	0.01 0.21	-	8.05 171.47	0.62 13.21	28.18 600.24
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 2.85						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.21	-			
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 3.62	0.13 0.21	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 1.92	0.39 0.21	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 3.41	103.77 0.21	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.15				2.75 8.73	0.16 0.43	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.81				8.32 143.56	0.66 11.29	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 10.22	0.19 0.85	
33.	E26-150-2 (H19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 3.5	19.50 68.25	0.01 0.04	-	8.35 29.23	0.66 2.31	28.52 99.83
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 2.85						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.04	-			
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.60	0.13 0.04	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.32	0.39 0.04	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 0.56	103.77 0.04	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.16				2.75 1.54	0.16 0.11	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.842				8.32 24.54	0.66 1.96	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 1.68	0.19 0.14	
34.	E26-150-4 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 5.6	21.62 121.07	0.01 0.06	-	8.94 50.06	0.70 3.92	31.27 175.11
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.16						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.06	-			
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.95	0.13 0.06	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.50	0.39 0.06	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00009				1814.09 0.90	103.77 0.06	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.18				2.75 2.80	0.16 0.17	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 0.906				8.32 42.22	0.66 3.36	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 2.69	0.19 0.22	
35.	E26-150-9 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 5.4	25.97 140.24	0.01 0.05	-	11.42 61.67	0.89 4.81	38.29 206.77
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.85						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.05	-			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.92	0.13 0.05	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.49	0.39 0.05	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00012				1814.09 1.19	103.77 0.05	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.24				2.75 3.56	0.16 0.22	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.178				8.32 52.92	0.66 4.21	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 2.59	0.19 0.22	
36.	E26-150-10 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1	27.99 27.99	0.01 0.01	-	12.30 12.30	0.95 0.95	41.25 41.25
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.15						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.01	- -			
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.17	0.13 0.01	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.09	0.39 0.01	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00012				1814.09 0.22	103.77 0.01	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.27				2.75 0.74	0.16 0.04	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.274				8.32 10.60	0.66 0.84	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 0.48	0.19 0.04	
37.	1/10-120-160-60/63	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П. 43	-	-	-	3.26 140.18	0.26 11.18	3.52 151.36
38.	1/10-120-160-60/64	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П. 99	-	-	-	3.87 383.13	0.31 30.69	4.18 413.82
39.	1/10-120-160-60/65	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П. 71	-	-	-	3.92 278.32	0.31 22.01	4.23 300.33
40.	1/10-120-160-60/67	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П. 35	-	-	-	4.16 145.60	0.33 11.55	4.49 157.15
41.	1/10-120-160-60/71	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П. 56	-	-	-	4.63 259.28	0.37 20.72	5.00 280.00
42.	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П. 54	-	-	-	5.36 289.44	0.43 23.22	5.79 312.66
43.	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П. 10	-	-	-	6.11 61.10	0.49 4.90	6.60 66.00
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		2900	1	-	5180	411	8492
		ОХР и ОПР							1985
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1450
		ИТОГО ПО ПТМ							11927
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							424

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЖЗ-10-72	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОСТОКИ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ							
44.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КАНАЛИЗАЦИЯ К2 (НА ТЕХНИЧЕСКОМ ЧЕРДАКЕ И В ПОДВАЛЕ)							
45.	E26-150-9 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 2.7	25.97 70.12	0.01 0.03	-	11.42 30.83	0.89 2.40	38.29 103.38
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.85						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02			0.47 0.03	-		
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.46	0.13 0.03	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.24	0.39 0.03	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00012				1814.09 0.59	103.77 0.03	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.24				2.75 1.78	0.16 0.11	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.178				8.32 26.46	0.66 2.11	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 1.30	0.19 0.11	
46.	E26-150-10 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1.5	27.99 41.99	0.01 0.02	-	12.30 18.45	0.95 1.43	41.25 61.89

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.15						
M134041		ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.02	- -			
1/10-200-15/15		ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.26	0.13 0.02	
1/10-240-15/285		ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.14	0.39 0.02	
1/10-260-50-5/1		СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00012				1814.09 0.33	103.77 0.02	
1/10-260-210-1/78		ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.27				2.75 1.11	0.16 0.06	
1/10-160-5/780		ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.274				8.32 15.90	0.66 1.26	
1/10-230-20-5/6		АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 0.72	0.19 0.06	
47.	E26-150-12 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 7	32.11 224.77	0.01 0.07	- -	13.77 96.39	1.07 7.49	46.96 328.72
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.76						
M134041		ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.07	- -			
1/10-200-15/15		ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 1.19	0.13 0.07	
1/10-240-15/285		ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.63	0.39 0.07	



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00014				1814.09 1.75	103.77 0.07	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.31				2.75 5.95	0.16 0.35	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.434				8.32 83.51	0.66 6.65	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 3.36	0.19 0.28	
48.	E26-150-12 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ Д160ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 7	32.11 224.77	0.01 0.07	-	13.77 96.39	1.07 7.49	46.96 328.72
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.76						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02		0.47 0.07	- -			
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 1.19	0.13 0.07	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.63	0.39 0.07	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00014				1814.09 1.75	103.77 0.07	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.31				2.75 5.95	0.16 0.35	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.434				8.32 83.51	0.66 6.65	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 3.36	0.19 0.28	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
49.	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П. 27	-	-	-	5.36 144.72	0.43 11.61	5.79 156.33	
50.	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П. 15	-	-	-	6.11 91.65	0.49 7.35	6.60 99.00	
51.	1/10-120-160-60/80	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П. 70	-	-	-	7.02 491.40	0.56 39.20	7.58 530.60	
52.	1/10-120-160-50/RS181	ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГИ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ДЛЯ ТРУБ Д160ММ	М 70	-	-	-	9.66 676.20	0.77 53.90	10.43 730.10	
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :					562	-	-	1646	131	2339
ОХР и ОПР										384
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										281
ИТОГО ПО ПТМ										3004
ЗАТРАТЫ ТРУДА										83
	ЖЗ-10-52	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ								
53.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КАНАЛИЗАЦИЯ К1								
54.	E26-150-9 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1	25.97 25.97	0.01 0.01	-	11.42 11.42	0.89 0.89	38.29 38.29	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.85							
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02			0.47 0.01	-			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 0.17	0.13 0.01	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.09	0.39 0.01	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00012				1814.09 0.22	103.77 0.01	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.24				2.75 0.66	0.16 0.04	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.178				8.32 9.80	0.66 0.78	
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 0.48	0.19 0.04	
55.	E26-150-12 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 6.6	32.11 211.93	0.01 0.07	-	13.77 90.88	1.07 7.06	46.96 309.94
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.76						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02			0.47 0.07	- -		
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.1				1.67 1.12	0.13 0.07	
	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ 0.018				4.89 0.59	0.39 0.07	
	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т 0.00014				1814.09 1.65	103.77 0.07	
	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ 0.31				2.75 5.61	0.16 0.33	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН 1.434				8.32 78.74	0.66 6.27		
	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ 0.2				2.41 3.17	0.19 0.26		
56.	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П. 10	-	-	-	5.36 53.60	0.43 4.30	5.79 57.90	
57.	1/10-120-160-60/80	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П. 66	-	-	-	7.02 463.32	0.56 36.96	7.58 500.28	
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				238	-	-	619	49	906
	ОХР и ОПР									163
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									119
	ИТОГО ПО ПТМ									1188
	ЗАТРАТЫ ТРУДА									35
	ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ									22550
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ									22550
	В ТОМ ЧИСЛЕ									22550
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА									5223
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ									3
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ									10319
	ТРАНСПОРТ									819
	ОХР и ОПР									3574
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									2612
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ									766

СОСТАВИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**            Объект  
**КОД ОБЪЕКТА**                    12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**   Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**       01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**   РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 1**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 22.55 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС-ПОРТ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н19=60.02/45.46							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	ЖЗ-10-12	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ВОДОПРОВОД (В1)							
5.	E26-150-1 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 20ММ	10М 46.6	19.50 908.70	0.01 0.47	- 375.13	8.05 28.89	0.62 28.89	28.18 1313.19
6.	E26-150-2 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 2.6	19.50 50.70	0.01 0.03	- 21.71	8.35 1.72	0.66 1.72	28.52 74.16

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
7.	1/10-120-160-60/3	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П. 42	-	-	-	2.15 90.30	0.17 7.14	2.32 97.44	
8.	1/10-120-160-60/4	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П. 287	-	-	-	2.22 637.14	0.18 51.66	2.40 688.80	
9.	1/10-120-160-60/5	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П. 137	-	-	-	2.31 316.47	0.18 24.66	2.49 341.13	
10.	1/10-120-160-60/7	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П. 26	-	-	-	2.64 68.64	0.21 5.46	2.85 74.10	
11.	E26-150-1 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 16.2	19.50 315.90	0.01 0.16	-	8.05 130.41	0.62 10.04	28.18 456.51	
12.	E26-150-2 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 2.2	19.50 42.90	0.01 0.02	-	8.35 18.37	0.66 1.45	28.52 62.74	
13.	E26-150-4 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 0.5	21.62 10.81	0.01 0.01	-	8.94 4.47	0.70 0.35	31.27 15.64	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
14.	E26-150-9 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 3.7	25.97 96.09	0.01 0.04	-	11.42 42.25	0.89 3.29	38.29 141.67	
15.	E26-150-10 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1.8	27.99 50.38	0.01 0.02	-	12.30 22.14	0.95 1.71	41.25 74.25	
16.	E26-150-11 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1.5	31.70 47.55	0.01 0.02	-	12.86 19.29	0.99 1.49	45.56 68.35	
17.	1/10-120-160-60/63	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П. 33	-	-	-	3.26 107.58	0.26 8.58	3.52 116.16	
18.	1/10-120-160-60/64	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П. 80	-	-	-	3.87 309.60	0.31 24.80	4.18 334.40	
19.	1/10-120-160-60/65	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П. 49	-	-	-	3.92 192.08	0.31 15.19	4.23 207.27	
20.	1/10-120-160-60/67	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П. 22	-	-	-	4.16 91.52	0.33 7.26	4.49 98.78	



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
21.	1/10-120-160-60/71	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П. 5	-	-	-	4.63 23.15	0.37 1.85	5.00 25.00	
22.	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П. 37	-	-	-	5.36 198.32	0.43 15.91	5.79 214.23	
23.	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П. 18	-	-	-	6.11 109.98	0.49 8.82	6.60 118.80	
24.	1/10-120-160-60/79	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М.П. 15	-	-	-	6.40 96.00	0.51 7.65	6.91 103.65	
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :					1523	1	-	2875	228	4627
ОХР и ОПР										1042
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										762
ИТОГО ПО ПТМ										6431
ЗАТРАТЫ ТРУДА										223
	ЖЗ-10-42	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ								
25.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ (Т3,Т4)								
26.	E26-150-1 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 20ММ	10М 106.8	19.50 2082.60	0.01 1.07	-	8.05 859.74	0.62 66.22	28.18 3009.63	
27.	E26-150-2 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 2.3	19.50 44.85	0.01 0.02	-	8.35 19.21	0.66 1.52	28.52 65.60	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
28.	1/10-120-160-60/3	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П. 378	-	-	-	2.15 812.70	0.17 64.26	2.32 876.96
29.	1/10-120-160-60/4	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П. 540	-	-	-	2.22 1198.80	0.18 97.20	2.40 1296.00
30.	1/10-120-160-60/5	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П. 150	-	-	-	2.31 346.50	0.18 27.00	2.49 373.50
31.	1/10-120-160-60/7	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П. 23	-	-	-	2.64 60.72	0.21 4.83	2.85 65.55
32.	E26-150-1 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 21.3	19.50 415.35	0.01 0.21	-	8.05 171.47	0.62 13.21	28.18 600.24
33.	E26-150-2 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 3.5	19.50 68.25	0.01 0.04	-	8.35 29.23	0.66 2.31	28.52 99.83
34.	E26-150-4 (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 5.6	21.62 121.07	0.01 0.06	-	8.94 50.06	0.70 3.92	31.27 175.11

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
35.	E26-150-9 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 5.4	25.97 140.24	0.01 0.05	-	11.42 61.67	0.89 4.81	38.29 206.77	
36.	E26-150-10 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1	27.99 27.99	0.01 0.01	-	12.30 12.30	0.95 0.95	41.25 41.25	
37.	1/10-120-160-60/63	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П. 43	-	-	-	3.26 140.18	0.26 11.18	3.52 151.36	
38.	1/10-120-160-60/64	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П. 99	-	-	-	3.87 383.13	0.31 30.69	4.18 413.82	
39.	1/10-120-160-60/65	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П. 71	-	-	-	3.92 278.32	0.31 22.01	4.23 300.33	
40.	1/10-120-160-60/67	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П. 35	-	-	-	4.16 145.60	0.33 11.55	4.49 157.15	
41.	1/10-120-160-60/71	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П. 56	-	-	-	4.63 259.28	0.37 20.72	5.00 280.00	
42.	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П. 54	-	-	-	5.36 289.44	0.43 23.22	5.79 312.66	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
43.	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П. 10	-	-	-	6.11	0.49	6.60
							61.10	4.90	66.00
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		2900	1	-	5180	411	8492
		ОХР и ОПР							1985
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1450
		ИТОГО ПО ПТМ							11927
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							424
	ЖЗ-10-72	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОСТОКИ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ							
44.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КАНАЛИЗАЦИЯ К2 (НА ТЕХНИЧЕСКОМ ЧЕРДАКЕ И В ПОДВАЛЕ)							
45.	E26-150-9 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 2.7	25.97 70.12	0.01 0.03	-	11.42 30.83	0.89 2.40	38.29 103.38
46.	E26-150-10 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1.5	27.99 41.99	0.01 0.02	-	12.30 18.45	0.95 1.43	41.25 61.89
47.	E26-150-12 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 7	32.11 224.77	0.01 0.07	-	13.77 96.39	1.07 7.49	46.96 328.72

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
48.	E26-150-12 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ Д160ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 7	32.11 224.77	0.01 0.07	-	13.77 96.39	1.07 7.49	46.96 328.72
49.	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П. 27	-	-	-	5.36 144.72	0.43 11.61	5.79 156.33
50.	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П. 15	-	-	-	6.11 91.65	0.49 7.35	6.60 99.00
51.	1/10-120-160-60/80	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П. 70	-	-	-	7.02 491.40	0.56 39.20	7.58 530.60
52.	1/10-120-160- 50/RS181	ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГИ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ДЛЯ ТРУБ Д160ММ	М 70	-	-	-	9.66 676.20	0.77 53.90	10.43 730.10
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				562	-	-	1646	131	2339
ОХР и ОПР									384
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									281
ИТОГО ПО ПТМ									3004
ЗАТРАТЫ ТРУДА									83
ЖЗ-10-52		ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ							
53.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КАНАЛИЗАЦИЯ К1							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
54.	E26-150-9 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 1	25.97 25.97	0.01 0.01	-	11.42 11.42	0.89 0.89	38.29 38.29
55.	E26-150-12 ПРИМ (Н19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60ММ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ	10М 6.6	32.11 211.93	0.01 0.07	-	13.77 90.88	1.07 7.06	46.96 309.94
56.	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П. 10	-	-	-	5.36 53.60	0.43 4.30	5.79 57.90
57.	1/10-120-160-60/80	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П. 66	-	-	-	7.02 463.32	0.56 36.96	7.58 500.28
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				238	-	-	619	49	906
ОХР и ОПР									163
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									119
ИТОГО ПО ПТМ									1188
ЗАТРАТЫ ТРУДА									35
ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ									22550
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ									22550
В ТОМ ЧИСЛЕ									22550
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА									5223
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ									3
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ									10319
ТРАНСПОРТ									819
ОХР и ОПР									3574

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2612
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							766

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект

**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1

**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01

**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 1**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_29

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	49.004444
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0.363088
3	M010201*	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0.1127
4	M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80)КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0.1127
5	M021102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 10Т	МАШ.-Ч	0.174728
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.12642
7	M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0.04656
8	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	2.2002
9	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.14112
10	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	7.25566
11	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.9153
12	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1.0437
13	M331620*	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0.06
14	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0.0291
	<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
	<b>1/10-80</b>	<b>Материалы неметаллорудные и асбестосодержащие изделия</b>		
15	1/10-80-30/50 <b>1/10-160</b>	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ <b>Ленты, пленки, полотна разные</b>	Т	0.000116
16	1/10-160-5/30 <b>1/10-170</b>	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М) <b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>	М2	0.2619
17	1/10-170-5/10	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0.0588
18	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	0.07
19	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.539
20	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0.12936
	<b>1/10-180</b>	<b>Материалы шлифовальные</b>		
21	1/10-180-5/78	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180Х6Х22	ШТ	0.0294
22	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0.03982
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
23	1/10-200-5/83 <b>1/10-230</b>	НИТКИ СУРОВЫЕ <b>Материалы для отделочных работ</b>	КГ	0.002
24	1/10-230-20-5/30 <b>1/10-240</b>	ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I <b>Метизы и крепежные изделия</b>	Т	0.000006
25	1/10-240-10-10/135 <b>1/10-260</b>	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ <b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>	КГ	0.012
26	1/10-260-210-1/82 <b>1/10-280</b>	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ <b>Прочие материалы для строительных работ</b>	КГ	0.24696
27	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0.0825



№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
	<b>1/25</b>	<b>Материалы для систем и сооружений связи</b>		
	<b>1/25-400</b>	<b>Металлоизделия для систем и сооружений связи</b>		
28	1/25-400-45/5	ПОЛОСКИ	100ШТ	1.176
	<b>5</b>	<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>		
	<b>5/10</b>	<b>Кабели, провода, муфты кабельные</b>		
	<b>5/10-10</b>	<b>Кабели</b>		
29	5/10-10/RS157	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКШНГ(А)-LS 3X1,5	М	15
30	5/10-10/RS159	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКЭШВНГ(А)-LS 2X2X1	М	35
	<b>5/10-20</b>	<b>Провода</b>		
31	5/10-20/RS1357	ПРОВОД НВ 0,5ММ2	1000М	0.1
32	5/10-20-50-2/15	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ НИЗКОВОЛЬТНЫЙ ГИБКИЙ МАРКИ ПМВГ С МНОГОПРОВОЛОЧНОЙ ЖИЛОЙ, ИЗОЛИРОВАННЫЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 0,35 ММ2	1000 М	0.06
	<b>5/20</b>	<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>		
	<b>5/20-20</b>	<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>		
33	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0.04074
	<b>5/20-30</b>	<b>Материалы и изделия для монтажа кабелей и проводов</b>		
34	5/20-30-1-4/6	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М У3	100 ШТ	0.111744
35	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ	0.00735
36	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ	0.9996
37	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ	0.009996
38	5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0.0147
39	5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ	0.049
40	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ	0.035136
41	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ	0.038468
	<b>5/20-40</b>	<b>Другие электромонтажные материалы</b>		
42	5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 У3	10 ШТ	0.21168
43	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ	0.1176
44	5/20-40-4/RS1355	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС-20	ШТ	2
	<b>5/30</b>	<b>Материалы для электротехнических установок</b>		
	<b>5/30-40</b>	<b>Материалы для электроизоляционных работ</b>		
45	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ	КГ	0.006
	<b>5/50</b>	<b>Прокатно-тянутые изделия из цветных металлов и цветные металлы</b>		
	<b>5/50-70</b>	<b>Сплавы из цветных металлов</b>		
46	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0.000008
47	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0.000012
	<b>5/70</b>	<b>Материалы и оборудование противопожарное и охранное</b>		
	<b>5/70-10</b>	<b>Оборудование пожарно-охранной сигнализации</b>		
48	5/70-10-1-2/RS528	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО-102-16	ШТ	2
	<b>5/90</b>	<b>Прочие материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>		
	<b>5/90-10</b>	<b>Дюбели для крепления электромонтажных изделий</b>		
49	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 У3	10 ШТ	1
50	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ	2.03448
51	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ	14.90384
	<b>6</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>		
	<b>6/40</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов полимерные</b>		
52	6/40/RS1356	ТРУБА ПВХ-38X19X4	М	12
53	12/1-3/RS1361	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ РЕЗЕРВ 12/2	ШТ	1
54	12/1-1/RS1362	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-07	ШТ	1
55	12/1-2/RS1363	КОНЦЕНТРАТОР ETHERNET ПДЖИ.421453.005	ШТ	1
56	12/1-1/RS1364	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-05	ШТ	1

СОСТАВИЛ

(должность)

(подпись) инициалы, фамилия

ПРОВЕРИЛ

(должность)

(подпись) инициалы, фамилия

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	Объект
КОД ОБЪЕКТА	12.18
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	Здание 1
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	01
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ	РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 29**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_29

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
ЖЗ-80-30	ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ ЛИФТОВ	М2 0			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	46.888244
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0.363088
M010201			ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0.1127
M010410			ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80)КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0.1127
M021102			КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 10Т	МАШ.-Ч	0.174728
M030402			ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.12642
M050101			КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0.04656
M134041			ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	2.2002
M330301			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.14112
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	7.25566
M331615			ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1.0437
M331620			ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0.06
M400002			АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0.0291
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-80</b>			<b>Материалы неметаллорудные и асбестосодержащие изделия</b>		
1/10-80-30/50			ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0.000116
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/30			ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М)	М2	0.2619

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-10/115			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	0.07
1/10-170-10/135			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.539
1/10-170-10/165			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0.12936
<b>1/10-180</b>			<b>Материалы шлифовальные</b>		
1/10-180-5/78			КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180Х6Х22	ШТ	0.0294
1/10-180-5/99			ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0.03982
<b>1/10-200</b>			<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
1/10-200-5/83			НИТКИ СУРОВЫЕ	КГ	0.002
<b>1/10-230</b>			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-20-5/30			ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	Т	0.000006
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-10-10/135			БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0.012
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-210-1/82			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0.24696
<b>1/25</b>			<b>Материалы для систем и сооружений связи</b>		
<b>1/25-400</b>			<b>Металлоизделия для систем и сооружений связи</b>		
1/25-400-45/5			ПОЛОСКИ	100ШТ	1.176
<b>5</b>			<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>		
<b>5/10</b>			<b>Кабели, провода, муфты кабельные</b>		
<b>5/10-10</b>			<b>Кабели</b>		
5/10-10/RS157			КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКШНГ(А)-LS 3Х1,5	М	15
5/10-10/RS159			КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКЭШВНГ(А)-LS 2Х2Х1	М	35
<b>5/10-20</b>			<b>Провода</b>		
5/10-20/RS1357			ПРОВОД НВ 0,5ММ2	1000М	0.1

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
5/10-20-50-2/15			ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ НИЗКОВОЛЬТНЫЙ ГИБКИЙ МАРКИ ПМВГ С МНОГОПРОВОЛОЧНОЙ ЖИЛОЙ, ИЗОЛИРОВАННЫЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 0,35 ММ <sup>2</sup>	1000 М	0.06
<b>5/20</b>			<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>		
<b>5/20-20</b>			<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>		
5/20-20-3-4/10			ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0.04074
<b>5/20-30</b>			<b>Материалы и изделия для монтажа кабелей и проводов</b>		
5/20-30-1-4/6			ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ	100 ШТ	0.111744
5/20-30-3/2			КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ	0.00735
5/20-30-3/23			СКОБА К 145 У2	10 ШТ	0.9996
5/20-30-3/28			СКОБА К1157 У3	1000 ШТ	0.009996
5/20-30-3/42			ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0.0147
5/20-30-4/3			ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ	0.049
5/20-30-4/4			ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ	0.035136
5/20-30-5/2			БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ	0.038468
<b>5/20-40</b>			<b>Другие электромонтажные материалы</b>		
5/20-40-2/4			ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 У3	10 ШТ	0.21168
5/20-40-3/3			ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ	0.1176
5/20-40-4/RS1355			КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС-20	ШТ	2
<b>5/30</b>			<b>Материалы для электротехнических установок</b>		
<b>5/30-40</b>			<b>Материалы для электроизоляционных работ</b>		
5/30-40-2/21			ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ	КГ	0.006
<b>5/50</b>			<b>Прокатно-тянутые изделия из цветных металлов и цветные металлы</b>		
<b>5/50-70</b>			<b>Сплавы из цветных металлов</b>		
5/50-70-2/2			ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0.000008
5/50-70-2/6			ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0.000012
<b>5/70</b>			<b>Материалы и оборудование противопожарное и охрannое</b>		
<b>5/70-10</b>			<b>Оборудование пожарно-охранной сигнализации</b>		
5/70-10-1-2/RS528			ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО-102-16	ШТ	2
<b>5/90</b>			<b>Прочие материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>		
<b>5/90-10</b>			<b>Дюбели для крепления электромонтажных изделий</b>		

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
5/90-10/1			ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ	10 ШТ	1
5/90-10/2			ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 УЗ	10 ШТ	2.03448
5/90-10/4			ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ	14.90384
<b>6</b>			<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>		
<b>6/40</b>			<b>Трубы и детали трубопроводов полимерные</b>		
6/40/RS1356			ТРУБА ПВХ-38X19X4	М	12
			<b>Прочие</b>		
12/1-3/RS1361			ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ РЕЗЕРВ 12/2	ШТ	1
12/1-1/RS1362			АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-07	ШТ	1
12/1-2/RS1363			КОНЦЕНТРАТОР ETHERNET ПДЖИ.421453.005	ШТ	1
12/1-1/RS1364			АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-05	ШТ	1
ЖЗ-80-30	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	М2 0			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2.1162
М331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.9153
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-5/10			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0.0588
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	0.0825
ЖЗ-70-91	ЗДАНИЕ - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ОСНАЩЕНИЕ И ХУДОЖЕСТВЕННОЕ ОФОРМЛЕНИЕ. ДРУГОЕ. СБОРКА НЕМОНТИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ	РУБ 14.77			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0
СОСТАВИЛ	_____		_____	_____	_____
	(должность)		(подпись)	(инициалы, фамилия)	
ПРОВЕРИЛ	_____		_____	_____	_____
	(должность)		(подпись)	(инициалы, фамилия)	

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 29**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_29

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	49.004444		
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0.363088		
		<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
3	M010201*	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0.1127	0.72	0.08
4	M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80)КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0.1127	21.86	2.46
5	M021102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 10Т	МАШ.-Ч	0.174728	27.74	4.85
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.12642	0.62	0.08
7	M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0.04656	18.66	0.87
8	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	2.2002	0.47	1.03
9	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.14112	0.52	0.07
10	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	7.25566	0.49	3.56
11	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.9153	2.27	2.08
12	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1.0437	0.17	0.18
13	M331620*	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0.06	0.27	0.02
14	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0.0291	22.86	0.67
		<b>ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				<b>16</b>

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
		<b>МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>				
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>				
	<b>1/10-80</b>	<b>Материалы неметаллорудные и асбестосодержащие изделия</b>				
15	1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0.000116	2280	0.26
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>				
16	1/10-160-5/30	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М)	М2	0.2619	4.91	1.29
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>				
17	1/10-170-5/10	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0.0588	68.57	4.03
18	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	0.07	5.91	0.41
19	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.539	7.05	3.8
20	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110- 165 ММ	ШТ	0.12936	5.32	0.69
	<b>1/10-180</b>	<b>Материалы шлифовальные</b>				
21	1/10-180-5/78	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180Х6Х22	ШТ	0.0294	2.1	0.06
22	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0.03982	7.4	0.29
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>				
23	1/10-200-5/83	НИТКИ СУРОВЫЕ	КГ	0.002	8.77	0.02
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>				
24	1/10-230-20-5/30	ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	Т	0.000006	9870	0.06
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>				
25	1/10-240-10-10/135	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0.012	3.16	0.04
	<b>1/10-260</b>	<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>				
26	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0.24696	2.21	0.55
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>				
27	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0.0825	1.04	0.09
	<b>1/25</b>	<b>Материалы для систем и сооружений связи</b>				
	<b>1/25-400</b>	<b>Металлоизделия для систем и сооружений связи</b>				
28	1/25-400-45/5	ПОЛОСКИ	100ШТ	1.176	8.15	9.58
	<b>5</b>	<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>				

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
	<b>5/10</b>	<b>Кабели, провода, муфты кабельные</b>				
	<b>5/10-10</b>	<b>Кабели</b>				
29	5/10-10/RS157	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКШНГ(А)-LS 3X1,5	М	15	1.69	25.35
30	5/10-10/RS159	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКЭШВНГ(А)-LS 2X2X1	М	35	1.64	57.4
	<b>5/10-20</b>	<b>Провода</b>				
31	5/10-20/RS1357	ПРОВОД НВ 0,5ММ2	1000М	0.1	105.76	10.58
32	5/10-20-50-2/15	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ НИЗКОВОЛЬТНЫЙ ГИБКИЙ МАРКИ ПМВГ С МНОГОПРОВОЛОЧНОЙ ЖИЛОЙ, ИЗОЛИРОВАННЫЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 0,35 ММ2	1000 М	0.06	535.86	32.15
	<b>5/20</b>	<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>				
	<b>5/20-20</b>	<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>				
33	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0.04074	7.11	0.29
	<b>5/20-30</b>	<b>Материалы и изделия для монтажа кабелей и проводов</b>				
34	5/20-30-1-4/6	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ	100 ШТ	0.111744	67.27	7.52
35	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ	0.00735	0.76	0.01
36	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ	0.9996	6.5	6.5
37	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ	0.009996	936	9.36
38	5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0.0147	16.31	0.24
39	5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ	0.049	9.39	0.46
40	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ	0.035136	18.75	0.66
41	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ	0.038468	3.83	0.15
	<b>5/20-40</b>	<b>Другие электромонтажные материалы</b>				
42	5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 УЗ	10 ШТ	0.21168	78	16.51
43	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ	0.1176	1.98	0.23
44	5/20-40-4/RS1355	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС-20	ШТ	2	36.11	72.22
	<b>5/30</b>	<b>Материалы для электротехнических установок</b>				
	<b>5/30-40</b>	<b>Материалы для электроизоляционных работ</b>				
45	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ	КГ	0.006	60.94	0.37
	<b>5/50</b>	<b>Прокатно-тянутые изделия из цветных металлов и цветные металлы</b>				
	<b>5/50-70</b>	<b>Сплавы из цветных металлов</b>				
46	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0.000008	32320	0.26
47	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0.000012	23460	0.28



№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
	<b>5/70</b>	<b>Материалы и оборудование противопожарное и охранное</b>				
	<b>5/70-10</b>	<b>Оборудование пожарно-охранной сигнализации</b>				
48	5/70-10-1-2/RS528	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО-102-16	ШТ	2	2.19	4.38
	<b>5/90</b>	<b>Прочие материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>				
	<b>5/90-10</b>	<b>Дюбели для крепления электромонтажных изделий</b>				
49	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 У3	10 ШТ	1	0.52	0.52
50	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ	2.03448	4.3	8.75
51	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ	14.90384	0.41	6.11
	<b>6</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>				
	<b>6/40</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов полимерные</b>				
52	6/40/RS1356	ТРУБА ПВХ-38X19X4	М	12	2.39	28.68
		<b>ИТОГО МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				<b>310</b>
		<b>ИТОГО ТРАНСПОРТ</b>				<b>17</b>
		<b>ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ</b>				
53	12/1-3/RS1361	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ РЕЗЕРВ 12/2	ШТ	1	77.83	77.83
54	12/1-1/RS1362	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-07	ШТ	1	480.72	480.72
55	12/1-2/RS1363	КОНЦЕНТРАТОР ETHERNET ПДЖИ.421453.005	ШТ	1	841.06	841.06
56	12/1-1/RS1364	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-05	ШТ	1	533.93	533.93
		<b>ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ</b>				<b>1934</b>
		<b>ИТОГО ТРАНСПОРТ</b>				<b>39</b>

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 29**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_29

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 2.978 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н15=33.62/33.91							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н16=52.1/36.85							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А) ЖЗ-80-30 ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ ЛИФТОВ							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ОБОРУДОВАНИЕ И МОНТАЖ							
5.	12/1-1/RS1362	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-07	ШТ 1	-	-	-	480.72	9.61	490.33
6.	12/1-1/RS1364	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-05	ШТ 1	-	-	-	533.93	10.68	544.61
7.	Ц10-710-5 (Н15)	МОНТАЖ АБОНЕНТСКОГО БЛОКА	УСТРОЙСТ 2	3.47 6.94	0.02 0.04	-	0.06 0.12	-	3.55 7.10
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 0.5						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.02			0.47	-	-	-
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.03			0.49	-	-	-

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ 0.01				5.91 0.12	0.47 -	
8.	12/1-2/RS1363	КОНЦЕНТРАТОР ETHERNET ПДЖИ.421453.005	ШТ 1	-	-	-	841.06 841.06	16.82 16.82	857.88 857.88
9.	Ц10-385-6 (Н15)	МОНТАЖ КОНЦЕНТРАТОРА	10ШТ 0.1	512.11 51.21	-	-	328.18 32.82	17.46 1.75	857.75 85.78
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 71.6						
	1/10-200-5/83	НИТКИ СУРОВЫЕ	КГ 0.02				8.77 0.02	0.7 -	
	5/10-20-50-2/15	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ НИЗКОВОЛЬТНЫЙ ГИБКИЙ МАРКИ ПМВГ С МНОГОПРОВОЛОЧНОЙ ЖИЛОЙ, ИЗОЛИРОВАННЫЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 0,35 ММ2	1000 М 0.6				535.86 32.15	28.51 1.71	
	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т 0.00012				23460 0.28	1248.07 0.02	
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ	КГ 0.06				60.94 0.37	3.24 0.02	
10.	12/1-3/RS1361	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ РЕЗЕРВ 12/2	ШТ 1	-	-	-	77.83 77.83	1.56 1.56	79.39 79.39
11.	Ц10-706-1 (Н15)	МОНТАЖ ИБП	БЛОК 1	11.99 11.99	0.08 0.08	-	0.20 0.20	0.01 0.01	12.28 12.28
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 1.66						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.07		0.47 0.03	-			
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.108		0.49 0.05	-			
	1/10-240-10-10/135	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ 0.012				3.16 0.04	0.25 -	
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ 0.01				5.91 0.06	0.47 -	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ	10 ШТ 0.2				0.52 0.10	0.03 0.01	
12.	Ц10-701-3 (Н15)	МОНТАЖ ИЗВЕЩАТЕЛЕЙ ИО-102-16	ИЗВЕЩАТЕ 2	5.89 11.78	0.10 0.20	-	0.46 0.92	0.03 0.06	6.48 12.96
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 0.8						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 0.07		0.47 0.06	-	-		
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.13		0.49 0.12	-	-		
	M331620*	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч 0.03		0.27 0.02	-	-		
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ 0.02				5.91 0.24	0.47 0.02	
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т 0.000004				32320 0.26	1719.42 0.02	
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ	10 ШТ 0.4				0.52 0.42	0.03 0.02	
13.	Ц8-412-20 (Н16)	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДА НВ 0,5 В ТРУБКУ ПВХ-38Х19Х4	100МТРУБ 0.1164	525.20 61.13	20.12 2.34	7.45 0.87	85.82 9.99	4.99 0.58	636.13 74.04
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 73.43						
	M021102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 10Т	МАШ.-Ч 0.25		27.74 0.81	8.4 0.24			
	M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 0.4		18.66 0.87	6.94 0.32			
	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч 0.25		22.86 0.67	10.26 0.30			
	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2 0.3				7.4 0.26	0.59 0.02	
	1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т 0.001				2280 0.27	181.03 0.02	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-160-5/30	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М)	M2 2.25				4.91 1.29	0.39 0.10	
	1/10-230-20-5/30	ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	T 0.00005				9870 0.06	783.68 -	
	5/20-30-1-4/6	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ	100 ШТ 0.96				67.27 7.52	3.58 0.40	
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ 0.12				3.83 0.05	0.2 -	
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ 0.35				7.11 0.29	0.38 0.02	
	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ 0.12				18.75 0.26	1 0.01	
14.	Ц8-910-1 (Н16)	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2 ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ (СТЕНАМ, ПОТОЛКАМ) С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК, КРЕПЛЕНИЕ ПОЛОСКАМИ	100М 0.49	296.99 145.53	21.38 10.48	4.04 1.98	20.12 9.86	1.24 0.61	339.73 166.48
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 46.02						
	M010201*	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч 0.23			0.72 0.08	- -		
	M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80)КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч 0.23			21.86 2.46	6.94 0.78		
	M021102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 10Т	МАШ.-Ч 0.29			27.74 3.94	8.4 1.20		
	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч 0.15			0.62 0.04	- -		
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 3.98			0.47 0.92	- -		
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 11.87			0.49 2.85	- -		
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 2.13			0.17 0.18	- -		
	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	M2 0.01				7.4 0.03	0.59 -	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 1.1				7.05 3.80	0.56 0.30	
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ 0.05				3.83 0.09	0.2 -	
	5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ 0.1				9.39 0.46	0.5 0.02	
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ 26				0.41 5.22	0.02 0.25	
	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ 0.015				0.76 -	0.04 -	
	5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М 0.03				16.31 0.24	0.87 0.01	
15.	Ц8-904-2 (Н16)	МОНТАЖ ТРУБЫ ПВХ-38X19X4	100М 0.1176	225.43 26.51	5.94 0.70	0.25 0.03	373.52 43.93	20.09 2.36	624.98 73.50
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 37.17						
	M021102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 10Т	МАШ.-Ч 0.03		27.74 0.10	8.4 0.03			
	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч 0.45		0.62 0.03	- -			
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 1.2		0.52 0.07	- -			
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 8.6		0.49 0.50	- -			
	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ 2.1				2.21 0.55	0.13 0.03	
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 1.1				5.32 0.69	0.42 0.05	
	5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 У3	10 ШТ 1.8				78 16.51	4.15 0.88	
	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ 8.5				6.5 6.50	0.35 0.35	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ 0.085				936 9.36	49.8 0.50	
	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ 0.18				18.75 0.40	1 0.02	
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ 17.3				4.3 8.75	0.23 0.47	
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ 18.4				0.41 0.89	0.02 0.04	
	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ 1				1.98 0.23	0.11 0.01	
	1/10-180-5/78	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180Х6Х22	ШТ 0.25				2.1 0.06	0.17 -	
16.	ПРИМЕЧАНИЕ:	МАТЕРИАЛЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ ЦЕННИКОМ							
17.	5/70-10-1-2/RS528	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО-102-16	ШТ 2	-	-	-	2.19 4.38	0.12 0.24	2.31 4.62
18.	5/10-20/RS1357	ПРОВОД НВ 0,5ММ2	1000М 0.1	-	-	-	105.76 10.58	5.63 0.56	111.39 11.14
19.	5/10-10/RS157	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКШНГ(А)-LS 3Х1,5	М 15	-	-	-	1.69 25.35	0.09 1.35	1.78 26.70
20.	5/10-10/RS159	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКЭШВНГ(А)-LS 2Х2Х1	М 35	-	-	-	1.64 57.40	0.09 3.15	1.73 60.55
21.	6/40/RS1356	ТРУБА ПВХ-38Х19Х4	М 12	-	-	-	2.39 28.68	0.13 1.56	2.52 30.24
22.	5/20-40-4/RS1355	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС-20	ШТ 2	-	-	-	36.11 72.22	1.92 3.84	38.03 76.06
23.	1/25-400-45/5	ПОЛОСКИ	100ШТ 1.176	-	-	-	8.15 9.58	0.43 0.51	8.58 10.09
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		315	14	3	2240	56	2625
		ОХР и ОПР							171
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							127
		ИТОГО ПО ПТМ							2923
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							46
	ЖЗ-80-30	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ							
24.	Е46-72-1 (Н10)	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Д=25 В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ	100ОТВЕР 0.03	489.55 14.69	69.26 2.08	-	137.26 4.12	10.66 0.32	706.73 21.21





№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХР и ОПР							10
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							10
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ В ТОМ ЧИСЛЕ							964
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							324
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							14 3
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							306
		ТРАНСПОРТ							16
		ОХР и ОПР							175
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							129
		ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ							1934
		ТРАНСПОРТ							39
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							50

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ**      Объект  
**ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА**      12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ**      Здание 1  
**ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ,**      01  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**      РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 29**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_29

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 2.978 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н15=33.62/33.91							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н16=52.1/36.85							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А) ЖЗ-80-30							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ ЛИФТОВ ОБОРУДОВАНИЕ И МОНТАЖ							
5.	12/1-1/RS1362	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-07	ШТ 1	-	-	-	480.72 480.72	9.61 9.61	490.33 490.33
6.	12/1-1/RS1364	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-05	ШТ 1	-	-	-	533.93 533.93	10.68 10.68	544.61 544.61
7.	Ц10-710-5 (Н15)	МОНТАЖ АБОНЕНТСКОГО БЛОКА	УСТРОЙСТ 2	3.47 6.94	0.02 0.04	-	0.06 0.12	-	3.55 7.10
8.	12/1-2/RS1363	КОНЦЕНТРАТОР ETHERNET ПДЖИ.421453.005	ШТ 1	-	-	-	841.06 841.06	16.82 16.82	857.88 857.88
9.	Ц10-385-6 (Н15)	МОНТАЖ КОНЦЕНТРАТОРА	10ШТ 0.1	512.11 51.21	-	-	328.18 32.82	17.46 1.75	857.75 85.78
10.	12/1-3/RS1361	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ РЕЗЕРВ 12/2	ШТ 1	-	-	-	77.83 77.83	1.56 1.56	79.39 79.39
11.	Ц10-706-1 (Н15)	МОНТАЖ ИБП	БЛОК 1	11.99 11.99	0.08 0.08	-	0.20 0.20	0.01 0.01	12.28 12.28

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12.	Ц10-701-3 (Н15)	МОНТАЖ ИЗВЕЩАТЕЛЕЙ ИО-102-16	ИЗВЕЩАТЕ 2	5.89 11.78	0.10 0.20	-	0.46 0.92	0.03 0.06	6.48 12.96
13.	Ц8-412-20 (Н16)	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДА НВ 0,5 В ТРУБКУ ПВХ-38X19X4	100МТРУБ 0.1164	525.20 61.13	20.12 2.34	7.45 0.87	85.82 9.99	4.99 0.58	636.13 74.04
14.	Ц8-910-1 (Н16)	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2 ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ (СТЕНАМ, ПОТОЛКАМ) С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК, КРЕПЛЕНИЕ ПОЛОСКАМИ	100М 0.49	296.99 145.53	21.38 10.48	4.04 1.98	20.12 9.86	1.24 0.61	339.73 166.48
15.	Ц8-904-2 (Н16)	МОНТАЖ ТРУБЫ ПВХ-38X19X4	100М 0.1176	225.43 26.51	5.94 0.70	0.25 0.03	373.52 43.93	20.09 2.36	624.98 73.50
16.	ПРИМЕЧАНИЕ:	МАТЕРИАЛЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ ЦЕННИКОМ							
17.	5/70-10-1-2/RS528	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО-102-16	ШТ 2	-	-	-	2.19 4.38	0.12 0.24	2.31 4.62
18.	5/10-20/RS1357	ПРОВОД НВ 0,5ММ2	1000М 0.1	-	-	-	105.76 10.58	5.63 0.56	111.39 11.14
19.	5/10-10/RS157	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКШНГ(А)-LS 3X1,5	М 15	-	-	-	1.69 25.35	0.09 1.35	1.78 26.70
20.	5/10-10/RS159	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКЭШВНГ(А)-LS 2X2X1	М 35	-	-	-	1.64 57.40	0.09 3.15	1.73 60.55
21.	6/40/RS1356	ТРУБА ПВХ-38X19X4	М 12	-	-	-	2.39 28.68	0.13 1.56	2.52 30.24
22.	5/20-40-4/RS1355	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС-20	ШТ 2	-	-	-	36.11 72.22	1.92 3.84	38.03 76.06
23.	1/25-400-45/5	ПОЛОСКИ	100ШТ 1.176	-	-	-	8.15 9.58	0.43 0.51	8.58 10.09
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		315	14	3	2240	56	2625
		ОХР и ОПР							171
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							127
		ИТОГО ПО ПТМ							2923
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							46
	ЖЗ-80-30	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ							
24.	Е46-72-1 (Н10)	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Д=25 В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ	100ОТВЕР 0.03	489.55 14.69	69.26 2.08	-	137.26 4.12	10.66 0.32	706.73 21.21

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25.	ПРИМЕЧАНИЕ:	СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ БУДЕТ УТОЧНЕНА ФИРМОЙ ПОСТАВЩИКОМ ПРИ ПОСТАВКЕ							
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		15	2	-	4	-	21
		ОХР и ОПР							10
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							10
		ИТОГО ПО ПТМ							41
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							2
	ЖЗ-70-91	ЗДАНИЕ - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ОСНАЩЕНИЕ И ХУДОЖЕСТВЕННОЕ ОФОРМЛЕНИЕ. ДРУГОЕ. СБОРКА НЕМОНТИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ							
26.	ЕТ1 (Н15)	СБОРКА НЕМОНТИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ	РУБ	8.41	-	-	-	-	8.41
			1	8.41					8.41
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		8	-	-	-	-	8
		ОХР и ОПР							3
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3
		ИТОГО ПО ПТМ							14
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							1
		ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ							2978
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ							
		В ТОМ ЧИСЛЕ							41
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							15
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							2
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							4
		ОХР и ОПР							10
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							10
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ							
		В ТОМ ЧИСЛЕ							964
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							324
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							14
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							3
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							306
		ТРАНСПОРТ							16

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	ОХР и ОПР								175
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								129
	ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ								1934
	ТРАНСПОРТ								39
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ								50

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**                    Объект  
**КОД ОБЪЕКТА**                                12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**        Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**            01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**                    РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 61**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_61

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	32389.90996
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2488.844853
3	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	2348.131523
4	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	125.731703
5	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.005892
6	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	43.41602
7	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	1386.470467
8	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	1.214978
9	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	1.214978
10	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	1023.226875
11	M330201*	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5.5404
12	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	26.359136
13	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	151.806876
14	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	27.724382
15	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	309.475783
16	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	6.6856
17	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	12.725944
18	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	14.975735
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
	<b>1/10-10</b>	<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>		
19	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т	0.008775
	<b>1/10-110</b>	<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
20	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.221878
21	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.040441
22	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0.018477
	<b>1/10-120</b>	<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
23	1/10-120-30-10/17	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	М3	8.849316
	<b>1/10-130</b>	<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
24	1/10-130-5/621	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-3	Т	0.004628
25	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.6504
26	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0.002633
	<b>1/10-140</b>	<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
27	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.003642
28	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.00239
29	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.005625
30	1/10-140-40/195	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.007688
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
31	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	32.837981
32	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	1985.923028

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
33	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0.12474
34	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	0.36608
35	1/10-170-10/175	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	4.1318
36	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.7047
37	1/10-170-10/225	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ	12.18881
38	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	35.306816
39	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	2327.059086
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
40	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	9
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>		
41	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50X50X5 МАРКИ С235	Т	0.3234
	<b>1/10-235</b>	<b>Изделия уплотняющие и изолирующие</b>		
42	1/10-235-5/81	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ ПОРИСТЫЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ ГЕРНИТОВЫЙ ШНУР ДИАМЕТРОМ 40 ММ	КГ	16.732
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
43	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ	99
44	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.003863
45	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т	0.143846
46	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0.8364
47	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т	0.119814
48	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40	Т	0.00105
49	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ	29.287929
50	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	6321.62
51	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	26302.8568
	<b>1/10-260</b>	<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
52	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	3.235261
53	1/10-260-1-1/3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.20659
54	1/10-260-30-12/2	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 5 X 70 ММ	Т	0.0408
55	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	1.651248
56	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	76.263883
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
57	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0.141256

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
	2	Строительные изделия и конструкции		
	2/10	Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций		
	2/10-20	<i>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</i>		
58	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0.2065
	2/10-25	<i>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</i>		
59	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	158.4303
60	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T	36.4392
61	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	T	5.9905
62	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	T	29.0698
63	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	T	28.8439
64	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	T	13.8773
	2/10-35	<i>Детали закладные стальные</i>		
65	2/10-35/RS1360	СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	T	0.0042
66	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	T	0.247908
	2/10-40	<i>Каркасы арматурные</i>		
67	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	T	2.5636
	2/10-50	<i>Сетка арматурная</i>		
68	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	T	0.6667
	2/20	<i>Изделия и конструкции стальные</i>		
	2/20-80	<i>Конструкции стальные в виде отдельных сборочных единиц</i>		
69	2/20-80/RS561	СТОИМОСТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	T	0.0047
	2/50	<i>Изделия и конструкции деревянные</i>		
	2/50-35	<i>Прочие изделия и конструкции деревянные</i>		
70	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	1.75275
	4	<i>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</i>		
	4/1	<i>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</i>		
	4/1-1	<i>Конструкции и изделия железобетонные общепромышленного назначения</i>		
71	4/1-1-40/RS1018	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П1)	ШТ	11
72	4/1-1-40/RS1019	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.9.35-12,5 (П2)	ШТ	1
73	4/1-1-40/RS1020	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П3)	ШТ	1



П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
74	4/1-1-40/RS1021	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П4)	ШТ	1
75	4/1-1-40/RS1022	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П5)	ШТ	1
	<b>4/1-4</b>	<b>Смеси товарные</b>		
76	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3	1981.81795
77	4/1-4-10-20-40/100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С28/35	М3	377.4379
78	4/1-4-10-20-70/1460	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С30/37 F100, W6	М3	2.28375
79	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	4.80408
	<b>5</b>	<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>		
	<b>5/20</b>	<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>		
	<b>5/20-20</b>	<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>		
80	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	948.2481

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	Объект
КОД ОБЪЕКТА	12.18
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	Здание 1
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	01
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ	РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 61**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_61

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ НИЖЕ 0,000 В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.-0.320	М3 232.3			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3077.794936
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	126.404522
M021244			КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	125.731703
M110101			БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	124.468663
M111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	88.15785
M330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	3.136053
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	9.083062
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.108
M331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	36.819582
M331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.784
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.672819
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/205			БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.026398
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.004587
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0528
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/680			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	3.906867
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	232.3

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-5/12			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	0.09152
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	2.140789
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	276.859602
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т	0.016155
1/10-240-25-45/110			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т	0.014255
1/10-240-30-30/306			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ КГ		3.484503
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	2844.1883
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/2			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0.366992
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.183496
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2	7.034021
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	M3	0.021129
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-20</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.0005
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	19.5108
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	2.3129

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2/10-25/15			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т	1.1048
2/10-25/20			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	3.6607
2/10-25/25			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	2.1764
2/10-25/30			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т	1.4831
<b>2/10-40</b>			<b>Каркасы арматурные</b>		
2/10-40/30			КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т	0.3335
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-30/90			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 М3 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)		235.7845
Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ ВЫШЕ 0,000 В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+2,380, +3,280	М3 279			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3701.988844
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	151.887666
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	151.072418
М110101			БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	149.49099
М111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	105.8805
М330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	3.766495
М330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	11.00584
М331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.054
М331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	44.221437
М331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.392
М331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.815247

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/205			БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.031705
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.005559
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0634
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/680			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	4.692266
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	279
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-5/12			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	0.04576
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	2.593969
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	332.516796
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х70 ММ	Т	0.019403
1/10-240-25-45/110			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2Х40 ММ	Т	0.01712
1/10-240-30-30/306			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5Х60 ММ	КГ	4.184994
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	3446.2703
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/2			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0.44468
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.22234
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	8.523041
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	0.01545

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
2/10			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
2/10-20			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0.0005
2/10-25			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	20.9748
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T	4.5942
2/10-25/15			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	T	1.1726
2/10-25/20			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	T	4.5055
2/10-25/25			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	T	3.5722
2/10-25/30			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	T	1.8426
2/10-40			<b>Каркасы арматурные</b>		
2/10-40/30			КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ) T	T	0.3944
4			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
4/1			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-30/90			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 М3 ДО 20 ММ, КЛАССА C25/30 (B30)		283.185

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+6,580	МЗ 222.5			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3005.022783
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	123.153797
M020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	122.459344
M030101			АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.00396
M040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	5.154187
M110101			БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 МЗ	МАШ.-Ч	119.217725
M110102			БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	1.214978
M110907			ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	1.214978
M111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	84.43875
M330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	3.003739
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	9.191348
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.054
M331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	35.266123
M331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.392
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.690493
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/205			БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0.025284
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0.004642
1/10-110-50-15/585			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0.018225
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0506
1/10-130-30/103			СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0.002633
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/190			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.005625
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/680			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	3.742032

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	222.5
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-5/12			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	0.04576
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	2.166311
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	265.178592
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т	0.015474
1/10-240-25-35/240			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0.828
1/10-240-25-45/110			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т	0.013653
1/10-240-30-30/306			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ	3.337488
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	2878.098
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/2			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0.371368
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.185684
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	7.117879
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	0.013755
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-20</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.0495
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	17.5189



ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	4.7143
2/10-25/15			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т	0.477
2/10-25/20			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	2.504
2/10-25/25			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	4.1578
2/10-25/30			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т	1.4288
<b>2/10-40</b>			<b>Каркасы арматурные</b>		
2/10-40/30			КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т	0.2755
<b>2/50</b>			<b>Изделия и конструкции деревянные</b>		
<b>2/50-35</b>			<b>Прочие изделия и конструкции деревянные</b>		
2/50-35-10/5			ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	1.75275
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-30/90			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА C25/30 (B30)	М3	225.8375
4/1-4-10-20-70/1460			БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C30/37 F100, W6	М3	2.28375
Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+9,880	М3 215.1			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2886.568098
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	117.461747
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	116.797098
М110101			БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	115.252731
М111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	81.63045

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
M330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	2.903858
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	8.972756
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.054
M331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	34.093445
M331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.392
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.664649
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/205			БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.024443
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.004532
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0489
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/680			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	3.617601
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	215.1
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-5/12			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	0.04576
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	2.114791
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	256.360806
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т	0.014959
1/10-240-25-45/110			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т	0.013199
1/10-240-30-30/306			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ	3.226509
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	2809.6463
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/2			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0.362536
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.181268

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2	6.948599
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	M3	0.013533

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
2/10			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
2/10-20			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0.0005
2/10-25			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	16.7804
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T	4.7083
2/10-25/15			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	T	0.4705
2/10-25/20			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	T	2.7548
2/10-25/25			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	T	3.611
2/10-25/30			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	T	1.6191
2/10-40			<b>Каркасы арматурные</b>		
2/10-40/30			КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ) T	T	0.2668
4			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
4/1			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-30/90			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 М3 ДО 20 ММ, КЛАССА C25/30 (B30)		218.3265

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+13,180	М3 215.1			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2889.827086
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	117.498201
M020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	116.829907
M110101			БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	115.252731
M111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	81.63045
M330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	2.903858
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	9.021969
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.054
M331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	34.093445
M331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.392
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.668294
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/205			БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.024443
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.004557
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0489
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/680			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	3.617601
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	215.1
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-5/12			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	0.04576
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	2.12639
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	256.360806
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х70 ММ	Т	0.014959
1/10-240-25-45/110			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2Х40 ММ	Т	0.013199
1/10-240-30-30/306			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5Х60 ММ	КГ	3.226509
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	2825.0582

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/2			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	T	0.364524
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	T	0.182262
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2	6.98671
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	M3	0.013533
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-20</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0.001
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	16.7783
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T	4.7237
2/10-25/15			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	T	0.467
2/10-25/20			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	T	2.8101
2/10-25/25			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	T	3.6432
2/10-25/30			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	T	1.687

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>2/10-40</b> 2/10-40/30			<b>Каркасы арматурные</b> КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ) Т		0.2668
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b> 4/1-4-10-20-30/90			<b>Смеси товарные</b> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 М3 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)		218.3265
Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+16,480	М3 215.2			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3006.098381
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	117.545424
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	116.877552
М110101			БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	115.306312
М111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	81.6684
М330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	2.905195
М330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	9.016267
М331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.054
М331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	34.109137
М331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.392
М331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.667872
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b> 1/10-110-50-5/205			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b> БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.024455
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.004554
<b>1/10-130</b> 1/10-130-30/RS1359			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b> СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0489
<b>1/10-160</b> 1/10-160-5/680			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b> ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	3.619266
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	215.2

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-5/12			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	0.04576
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	2.125046
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	256.478796
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т	0.014966
1/10-240-25-45/110			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т	0.013205
1/10-240-30-30/306			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ КГ		3.227994
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	2823.2782
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/2			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0.364294
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.182147
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	6.982294
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	0.013536
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-20</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.001
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	16.7705
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	4.7235



ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2/10-25/15			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т	0.4462
2/10-25/20			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	2.8153
2/10-25/25			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	3.559
2/10-25/30			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т	1.7756
<b>2/10-40</b>			<b>Каркасы арматурные</b>		
2/10-40/30			КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т	0.2668
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-30/90			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 М3 ДО 20 ММ, КЛАССА C25/30 (B30)		218.428
Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+19,780	М3 215.2			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3015.51292
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	117.64424
M020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	116.965642
M030101			АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.000644
M110101			БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	115.306312
M111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	81.6684
M330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	2.905195
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	9.148402
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.054
M331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	34.109137
M331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	0.392
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.677953

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/205			БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.024455
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.00462
1/10-110-50-15/585			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0.000084
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0489
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/680			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	3.619266
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	215.2
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-5/12			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	0.04576
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	2.156189
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	256.478796
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т	0.014966
1/10-240-25-35/240			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0.0028
1/10-240-25-45/110			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т	0.013205
1/10-240-30-30/306			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ	3.227994
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	2864.6474
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/2			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0.369632
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.184816
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	7.084621
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	0.013536
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-20</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.0012
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(А500С)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	16.2644
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	4.6134
2/10-25/15			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т	1.455
2/10-25/20			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	2.8258
2/10-25/25			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	3.4576
2/10-25/30			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т	1.9126
<b>2/10-35</b>			<b>Детали закладные стальные</b>		
2/10-35/RS1360			СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	Т	0.0014
<b>2/10-40</b>			<b>Каркасы арматурные</b>		
2/10-40/30			КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т	0.2726
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
4/1-4-10-20-30/90			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3	218.428
Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+23,080	М3 218			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3068.52043
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	119.327986
M020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	118.624425
M030101			АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.001288
M110101			БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	116.80658
M111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	82.731
M330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	2.943003
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	9.472756
M331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	34.553032
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.702274
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/205			БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.024773
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.004784
1/10-110-50-15/585			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0.000168
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0495
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/680			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	3.666367
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	218
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	2.232636
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	259.816602
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х70 ММ	Т	0.015161
1/10-240-25-35/240			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0.0056
1/10-240-25-45/110			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2Х40 ММ	Т	0.013377

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-240-30-30/306			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ КГ		3.270003
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	2966.2136
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/2			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0.382738
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.191369
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2	7.335804
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	M3	0.00654
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-20</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.0008
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	16.8118
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	4.1409
2/10-25/15			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т	0.2356
2/10-25/20			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	4.0347
2/10-25/25			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	4.2555

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2/10-25/30			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т	2.1285
<b>2/10-35</b>			<b>Детали закладные стальные</b>		
2/10-35/RS1360			СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	Т	0.0028
<b>2/10-40</b>			<b>Каркасы арматурные</b>		
2/10-40/30			КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т	0.2871
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-30/90			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 М3 ДО 20 ММ, КЛАССА C25/30 (B30)		221.27
Ж2-60-10-10	МОНОЛИТНОЕ ПОКРЫТИЕ В ОСЯХ 2-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+25,900; +26,450; +27,310	М3 140.13			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1908.059651
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	76.014558
M020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	75.632313
M110101			БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	75.083055
M111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	53.179335
M330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	1.891742
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	5.160316
M331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	22.210447
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.382246
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/205			БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.015924
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.002606
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0318

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-5/680			ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	2.356715
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	140.13
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	1.216236
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	167.00829
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т	0.009745
1/10-240-25-45/110			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т	0.008599
1/10-240-30-30/306			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ	2.101935
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	1615.8545
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/2			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0.208498
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.104249
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	3.996204
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	0.004204
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-20</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.0046
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	11.5691

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	1.8691
2/10-25/15			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т	0.1618
2/10-25/20			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	3.1589
2/10-25/25			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	0.4112
<b>2/10-40</b>			<b>Каркасы арматурные</b>		
2/10-40/30			КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т	0.2001
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-30/90			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 М3 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)		142.23195
Ж2-60-10-30	ПЕРЕКРЫТИЯ СБОРНЫЕ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+6,580	РУБ 9575.26			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	51.716506
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7.549453
M020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	3.534
M040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4.32046
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	4.015453
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-120</b>			<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
1/10-120-30-10/17			ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	М3	0.199716
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		



ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-130-5/621 <b>1/10-140</b>			МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-3 <i>Электроды, прутки винилпластовые, проволока сварочные</i>	Т	0.004628
1/10-140-40/195 <b>1/10-235</b>			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 6 ММ <i>Изделия уплотняющие и изолирующие</i>	Т	0.007688
1/10-235-5/81			ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ ПОРИСТЫЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ ГЕРНИТОВЫЙ ШНУР ДИАМЕТРОМ 40 ММ	КГ	16.732
<b>2</b> <b>2/20</b> <b>2/20-80</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b> <b>Изделия и конструкции стальные</b> <b>Конструкции стальные в виде отдельных сборочных единиц</b>		
2/20-80/RS561 <b>4</b>			СТОИМОСТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ <b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>	Т	0.0047
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b> <b>Конструкции и изделия железобетонные</b>		
<b>4/1-1</b>			<b>общеотраслевого назначения</b>		
4/1-1-40/RS1018			СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П1)	ШТ	11
4/1-1-40/RS1019			СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.9.35-12,5 (П2)	ШТ	1
4/1-1-40/RS1020			СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П3)	ШТ	1
4/1-1-40/RS1021			СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П4)	ШТ	1
4/1-1-40/RS1022			СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П5)	ШТ	1
Ж2-30-10-10	МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ПАРАПЕТЫ НА ОТМ.+3,500 В ОСЯХ А-А/1, 3-8 (ДЕТАЛЬ 1)	М3 7.66			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	125.970985
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	29.226687
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	29.169707
М040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.716906
М110101			БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	7.009589
М111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	5.81394
М330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	2.32135
М331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.552429
М331615			ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.26217
М331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.05698

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-120</b>			<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
1/10-120-30-10/17			ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	М3	0.1428
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0043
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/95			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.00006
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0.687868
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-10/175			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	0.08512
1/10-170-10/225			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ	0.251104
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.532773
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-10-10/130			БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.00008
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х70 ММ	Т	0.000166
1/10-240-30-35/20			НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	130.22
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	134.8842
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/3			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.004256
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.00368
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	0.293664
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2/10-20			<i>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</i>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.0169

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(Ат500С)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.5962
<b>2/10-35</b>			<b>Детали закладные стальные</b>		
2/10-35/30			ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0.005107
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-40/100			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, М3 КЛАССА С28/35		7.7749
4/1-4-20-20-10-20/10			РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100 М3		0.051072
<b>5</b>			<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>		
<b>5/20</b>			<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>		
<b>5/20-20</b>			<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>		
5/20-20-3-1/3 Ж2-30-10-10	МОНОЛИТНЫЙ Ж/Б ПАРАПЕТ НА ОТМ.+23,300 В ОСЯХ А-Д, 1-10 (ДЕТАЛЬ 2)	М3 146.1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	19.53504
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2260.126189
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	556.691577
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	553.605777
М040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	11.181436
М110101			БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	133.694649
М111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	110.8899
М330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	27.593229
М331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	10.535477

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
M331615			ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4.999887
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3.0858
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-120</b>			<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
1/10-120-30-10/17			ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	М3	8.5068
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.0812
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/95			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.000932
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	13.11978
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-10/175			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	1.62334
1/10-170-10/225			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ	4.788853
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	6.321009
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-10-10/130			БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.001518
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х70 ММ	Т	0.003166
1/10-240-30-35/20			НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	2483.7
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	406.4368
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/3			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.081167
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.011117
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	5.600523

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
2/10			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
2/10-20			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0.0515
2/10-25			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	1.7959
2/10-35			<b>Детали закладные стальные</b>		
2/10-35/30			ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	T	0.0974
4			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
4/1			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-40/100			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, М3 КЛАССА С28/35		148.2915
4/1-4-20-20-10-20/10			РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100 М3		0.974004
5			<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>		
5/20			<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>		
5/20-20			<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>		
5/20-20-3-1/3			ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	M	372.55653
Ж2-30-10-10	МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ПАРАПЕТЫ НА ОТМ.+26,120,+26,230,+27, 530 В ОСЯХ А-Д,2-9 (ДЕТАЛЬ 3,4,5)	М3 218.1			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3251.835746

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	826.531067
M020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	826.531067
M040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	16.78558
M110101			БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	199.581129
M111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	165.5379
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	41.819582
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	15.727477
M331615			ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	7.463887
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1359			СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.1212
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/95			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.001399
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	19.58538
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-10/175			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	2.42334
1/10-170-10/225			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ	7.148853
1/10-170-30/15			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	9.580677
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-10-10/130			БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.002266
1/10-240-25-35/30			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т	0.004726
1/10-240-30-35/20			НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	3707.7
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	688.281
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/3			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.121167

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-260-210-2/29			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	T	0.01882
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2	8.360523
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-20</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>		
2/10-20/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0.0785
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	3.0501
<b>2/10-35</b>			<b>Детали закладные стальные</b>		
2/10-35/30			ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	T	0.1454
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-40/100			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, М3 КЛАССА С28/35		221.3715
4/1-4-20-20-10-20/10			РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100 М3		1.454004
<b>5</b>			<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>		
<b>5/20</b>			<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>		
<b>5/20-20</b>			<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>		
5/20-20-3-1/3			ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	M	556.15653



ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
Ж2-40-90	УСИЛЕНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОМЕЩЕНИЙ (КР2 Л.127,128)	М2 0			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	140.867402
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1.90793
M020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	0.032275
M040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	5.25745
M330201			МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5.5404
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.477
M331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	3.5496
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1.875655
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-10</b>			<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>		
1/10-10-10/22			ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т	0.008775
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/45			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.003642
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-5/5			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0.12474
1/10-170-10/195			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.7047
<b>1/10-200</b>			<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
1/10-200-5/101			ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	9
<b>1/10-230</b>			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-55-20/RS30			СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50X50X5 МАРКИ С235	Т	0.3234
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-5/RS55			СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ	99
1/10-240-30-30/10			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40	Т	0.00105
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-30-12/2			ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 5 X 70 ММ	Т	0.0408

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	МЗ	0.02604
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.0091
2/10-25/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.0389
<b>2/10-50</b>			<b>Сетка арматурная</b>		
2/10-50/5			СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т	0.6667
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-20-20-10-20/10			РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100 МЗ		2.325

СОСТАВИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект

**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 61**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_61

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	32389.90996		
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2488.844853		
		<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
3	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	2348.131523	22.92	53819.17
4	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	125.731703	26.66	3352.01
5	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.005892	24.22	0.14
6	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	43.41602	2.34	101.59
7	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	1386.470467	0.22	305.02
8	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	1.214978	0.26	0.32
9	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	1.214978	0.53	0.64
10	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	1023.226875	0.83	849.28
11	M330201*	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5.5404	0.34	1.88
12	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	26.359136	0.69	18.19
13	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	151.806876	0.58	88.05
14	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	27.724382	0.49	13.58
15	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	309.475783	0.31	95.94
16	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	6.6856	2.27	15.18
17	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	12.725944	0.17	2.16
18	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	14.975735	9.88	147.96
		<b>ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				<b>58811</b>

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
		<b>МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>				
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>				
	<b>1/10-10</b>	<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>				
19	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т	0.008775	149.19	1.31
	<b>1/10-110</b>	<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>				
20	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.221878	225.83	50.11
21	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.040441	165.98	6.71
22	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0.018477	201.19	3.72
	<b>1/10-120</b>	<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>				
23	1/10-120-30-10/17	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	М3	8.849316	133.15	1178.29
	<b>1/10-130</b>	<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>				
24	1/10-130-5/621	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-3	Т	0.004628	7112.89	32.92
25	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.6504	2275.77	1480.16
26	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0.002633	2228.32	5.87
	<b>1/10-140</b>	<b>Электроды, прутки винилпластовые, проволока сварочные</b>				
27	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.003642	4480	16.32
28	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.00239	3531.09	8.44
29	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.005625	3282.67	18.47
30	1/10-140-40/195	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.007688	2805.51	21.57
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>				
31	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	32.837981	10.67	350.38
32	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	1985.923028	0.69	1370.29
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>				
33	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0.12474	69.05	8.61
34	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	0.36608	77.5	28.37
35	1/10-170-10/175	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	4.1318	6.52	26.94
36	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.7047	9.48	6.68

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
37	1/10-170-10/225	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ	12.18881	27.69	337.51
38	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	35.306816	1.4	49.43
39	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	2327.059086	0.15	349.06
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>				
40	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	9	2.47	22.23
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>				
41	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50Х50Х5 МАРКИ С235	Т	0.3234	1488.19	481.28
	<b>1/10-235</b>	<b>Изделия уплотняющие и изолирующие</b>				
42	1/10-235-5/81	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ ПОРИСТЫЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ ГЕРНИТОВЫЙ ШНУР ДИАМЕТРОМ 40 ММ	КГ	16.732	6.6	110.43
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>				
43	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ	99	0.18	17.82
44	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.003863	3161.33	12.21
45	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х70 ММ	Т	0.143846	1898.47	273.09
46	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0.8364	2.12	1.77
47	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2Х40 ММ	Т	0.119814	1955	234.24
48	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7Х40	Т	0.00105	11670	12.25
49	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5Х60 ММ	КГ	29.287929	9.26	271.21
50	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	6321.62	0.02	126.43
51	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	26302.8568	0.02	526.06
	<b>1/10-260</b>	<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>				
52	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	3.235261	1411.54	4566.7
53	1/10-260-1-1/3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.20659	1295.21	267.58
54	1/10-260-30-12/2	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 5 X 70 ММ	Т	0.0408	1392.46	56.81
55	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	1.651248	1750.51	2890.53
56	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2	76.263883	8.5	648.24
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>				
57	1/10-280-20/40	ВОДА	M3	0.141256	1.04	0.15
	<b>2</b>	<b>Строительные изделия и конструкции</b>				

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
	<b>2/10</b>	<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>				
	<b>2/10-20</b>	<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>				
58	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.2065	1794.7	370.61
	<b>2/10-25</b>	<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>				
59	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	158.4303	1636.45	259263.26
60	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	36.4392	1612.52	58758.94
61	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т	5.9905	1511.45	9054.34
62	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	29.0698	1521.08	44217.49
63	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	28.8439	1549.93	44706.03
64	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т	13.8773	1527.27	21194.38
	<b>2/10-35</b>	<b>Детали закладные стальные</b>				
65	2/10-35/RS1360	СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	Т	0.0042	2922.63	12.28
66	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, Т ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0.247908	3949.88	979.21
	<b>2/10-40</b>	<b>Каркасы арматурные</b>				
67	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т	2.5636	2796.7	7169.62
	<b>2/10-50</b>	<b>Сетка арматурная</b>				
68	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т	0.6667	2218.35	1478.97
	<b>2/20</b>	<b>Изделия и конструкции стальные</b>				
	<b>2/20-80</b>	<b>Конструкции стальные в виде отдельных сборочных единиц</b>				
69	2/20-80/RS561	СТОИМОСТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	Т	0.0047	3938.41	18.51

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
	<b>2/50</b>	<b>Изделия и конструкции деревянные</b>				
	<b>2/50-35</b>	<b>Прочие изделия и конструкции деревянные</b>				
70	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	1.75275	11.1	19.46
	<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>				
	<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>				
	<b>4/1-1</b>	<b>Конструкции и изделия железобетонные общепромышленного назначения</b>				
71	4/1-1-40/RS1018	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П1)	ШТ	11	500.84	5509.24
72	4/1-1-40/RS1019	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.9.35-12,5 (П2)	ШТ	1	309.05	309.05
73	4/1-1-40/RS1020	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П3)	ШТ	1	500.84	500.84
74	4/1-1-40/RS1021	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П4)	ШТ	1	500.84	500.84
75	4/1-1-40/RS1022	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П5)	ШТ	1	500.84	500.84
	<b>4/1-4</b>	<b>Смеси товарные</b>				
76	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3	1981.81795	109.61	217227.07
77	4/1-4-10-20-40/100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С28/35	М3	377.4379	111.02	41903.16
78	4/1-4-10-20-70/1460	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С30/37 F100, W6	М3	2.28375	124.38	284.05
79	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	4.80408	69.06	331.77
	<b>5</b>	<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>				
	<b>5/20</b>	<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>				
	<b>5/20-20</b>	<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>				
80	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	948.2481	0.47	445.68
		<b>ИТОГО МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				<b>730626</b>
		<b>ИТОГО ТРАНСПОРТ</b>				<b>47808</b>

СОСТАВИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ**      Объект  
**ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА**      12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ**      Здание 1  
**ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ,**      01  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**      РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 61**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_61

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 1342.139 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н11=49.99/61.29							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ НИЖЕ 0,000 В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.-0.320							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	В ДАННОЙ СМЕТЕ ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ НА СТЕСНЕННОСТЬ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА РАБОЧИХ (Н6=1,1) И КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ РАСХОДА МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (Н3=1,1); КОЭФФИЦИЕНТ К СБОРНИКУ Е46=1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1.1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1.1							
5.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.-0.320 (КР2 Л.58,69,70,92)							
6.	Е6-200-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	100М2ПЕР 10.5591	837.57 8843.99	28.85 304.63	8.69 91.76	17.04 179.93	1.29 13.62	884.75 9342.17
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 133.815						



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 1.034		26.66 291.11	8.4 91.76			
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.297		0.69 2.11	- -			
	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 3.487		0.31 11.40	- -			
	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ 0.33				9.26 32.31	0.74 2.53	
	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 26.22				0.15 41.50	0.01 2.75	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т 0.00153				1898.47 30.62	150.74 2.43	
	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т 0.00135				1955 27.88	155.23 2.22	
	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ 0.37				10.67 41.71	0.85 3.27	
	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.0025				225.83 5.91	17.93 0.42	
7.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0528	-	-	-	2275.77 120.16	180.70 9.54	2456.47 129.70
8.	E6-201-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100М2ПЕР 10.5591	491.87 5193.70	14.08 148.67	4.44 46.88	-	-	505.95 5342.37
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 78.584						
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 0.528		26.66 148.67	8.4 46.88			
9.	E6-203-1 (Н10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 2.323	625.65 1453.38	1227.47 2851.41	373.11 866.73	11194.42 26004.64	870.80 2022.87	13918.34 32332.30
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 99.957						
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 44.418		26.66 2750.85	8.4 866.73			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 53.581		0.22 27.39	- -			
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 37.95		0.83 73.17	- -			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 100				0.69 160.29	0.05 11.62	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.003				1.04 -	- -	
	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3 101.5				109.61 25844.35	8.53 2011.25	
10.	E6-202-1 (Н10)	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	Т 30.5827	117.37 3589.49	5.67 173.40	1.79 54.74	29.52 902.80	1.69 51.68	154.25 4717.37
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 19.668						
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 0.198		26.66 161.48	8.4 50.77			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.297		0.58 5.20	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 6.73	5.97 3.98			
	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т 0.012				1411.54 518.07	80.74 29.67	
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.07				1.4 3.06	0.11 0.31	
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.006				1750.51 321.12	100.13 18.35	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 0.23				8.5 59.94	0.49 3.36	
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.00015				165.98 0.61	13.18 -	
11.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2844.1883	-	-	-	0.02 56.88	0.01 28.44	0.03 85.32

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.3335	-	-	-	2796.70 932.70	159.97 53.35	2956.67 986.05
13.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0005	-	-	-	1794.70 0.90	102.66 0.05	1897.36 0.95
14.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 19.5108	-	-	-	1636.45 31928.45	93.60 1826.21	1730.05 33754.66
15.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 2.3129	-	-	-	1612.52 3729.60	92.24 213.34	1704.76 3942.94
16.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 1.1048	-	-	-	1511.45 1669.85	86.45 95.51	1597.90 1765.36
17.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 3.6607	-	-	-	1521.08 5568.22	87.01 318.52	1608.09 5886.74
18.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 2.1764	-	-	-	1549.93 3373.27	88.66 192.96	1638.59 3566.23
19.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.4831	-	-	-	1527.27 2265.09	87.36 129.56	1614.63 2394.65
20.	E46-25-8 (Н10) НЗ=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.58 ПРИМ.6)	100ОТВЕР 0.04	235.65 9.43	43.38 1.74	-	161.54 6.46	12.79 0.51	453.36 18.14
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 32						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 2.56		0.49 0.05	-			
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 18.56		2.27 1.69	-			
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 2.08				77.5 6.45	6.15 0.51	
	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ 0.33				1.04 0.01	- -	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
21.	E46-25-24 K=2 (H10) H3=1 H6=1 H1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.04	13.26 0.53	2.43 0.10	-	16.15 0.65	1.28 0.05	33.12 1.33	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 1.8							
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.14		0.49 -	- -				
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 1.04		2.27 0.09	- -				
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 0.208				77.5 0.64	6.15 0.05		
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.024				1.04 -	- -		
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		19091	3480	1060	76740	4956	104267	
		ОХР и ОПР							13204	
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							14084	
		ИТОГО ПО ПТМ							131555	
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3078	
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							126	
	Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ ВЫШЕ 0,000 В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+2,380, +3,280								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	H3=1.1								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	H6=1.1								
22.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+2,380, +3,280 (КР2 Л.59,71,72,92)								
23.	E6-200-1 (H10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	100М2ПЕР 12.6818	837.57 10621.90	24.98 316.79	8.69 110.20	17.04 216.10	1.29 16.36	880.88 11171.15	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 133.815							
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.034		22.92 300.56	8.4 110.20				

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.297		0.69 2.54	- -			
	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 3.487		0.31 13.70	- -			
	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ 0.33				9.26 38.81	0.74 3.04	
	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 26.22				0.15 49.84	0.01 3.30	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т 0.00153				1898.47 36.78	150.74 2.92	
	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т 0.00135				1955 33.48	155.23 2.66	
	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ 0.37				10.67 50.09	0.85 3.93	
	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.0025				225.83 7.10	17.93 0.51	
24.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0634	-	-	-	2275.77 144.28	180.70 11.46	2456.47 155.74
25.	E6-201-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100М2ПЕР 12.6818	491.87 6237.80	12.10 153.45	4.44 56.31	-	-	503.97 6391.25
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 78.584						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.528		22.92 153.45	8.4 56.31			
26.	E6-203-1 (Н10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 2.79	625.65 1745.56	1061.35 2961.17	373.11 1040.98	11194.42 31232.43	870.80 2429.53	13752.22 38368.69
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 99.957						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 44.418		22.92 2840.39	8.4 1040.98			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 53.581		0.22 32.89	- -			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 37.95		0.83 87.89	- -			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	M2 100				0.69 192.51	0.05 13.95	
	1/10-280-20/40	ВОДА	M3 0.003				1.04 -	- -	
	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	M3 101.5				109.61 31039.92	8.53 2415.58	
27.	E6-202-1 (Н10)	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	T 37.0567	117.37 4349.34	4.93 182.69	1.79 66.33	29.52 1093.91	1.69 62.63	153.51 5688.57
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 19.668						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.198		22.92 168.24	8.4 61.51			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.297		0.58 6.30	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 8.15	5.97 4.82			
	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	T 0.012				1411.54 627.74	80.74 35.94	
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.07				1.4 3.71	0.11 0.37	
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	T 0.006				1750.51 389.10	100.13 22.23	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2 0.23				8.5 72.63	0.49 4.08	
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	M3 0.00015				165.98 0.74	13.18 -	
28.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 3446.2703	-	-	-	0.02 68.93	0.01 34.46	0.03 103.39
29.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	T 0.3944	-	-	-	2796.70 1103.02	159.97 63.09	2956.67 1166.11

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0005	-	-	-	1794.70 0.90	102.66 0.05	1897.36 0.95
31.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 20.9748	-	-	-	1636.45 34324.21	93.60 1963.24	1730.05 36287.45
32.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.5942	-	-	-	1612.52 7408.24	92.24 423.77	1704.76 7832.01
33.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 1.1726	-	-	-	1511.45 1772.33	86.45 101.37	1597.90 1873.70
34.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 4.5055	-	-	-	1521.08 6853.23	87.01 392.02	1608.09 7245.25
35.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 3.5722	-	-	-	1549.93 5536.66	88.66 316.71	1638.59 5853.37
36.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.8426	-	-	-	1527.27 2814.15	87.36 160.97	1614.63 2975.12
37.	E46-25-8 (Н10) Н3=1 Н6=1 1-1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.59 ПРИМ.6) ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100ОТВЕР 0.02 ЧЕЛ.-Ч 32	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 2.56		0.49 0.03	-			
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 18.56		2.27 0.84	-			
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 2.08				77.5 3.22	6.15 0.26	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.33				1.04 0.01	- -	
38.	E46-25-24 К=2 (Н10) Н3=1 Н6=1 Н1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.02	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 1.8						
M331451		ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.14		0.49	-			
M331604*		СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 1.04		2.27	-			
1/10-170-5/12		СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 0.208		0.05		77.5	6.15	
1/10-280-20/40		ВОДА	М3 0.024				0.32	0.03	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		22960	3615	1274	92572	5976	125123
		ОХР и ОПР							15879
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							16938
		ИТОГО ПО ПТМ							157940
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3702
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							152
39.	ПРИМЕЧАНИЕ:	Ж2-60-10-10 ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+6,580							
40.	E6-200-1 (H10)	ПЕРЕКРЫТИЯ МОНОЛИТНЫЕ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+6,580 (КР2 Л.60,73,74,92)	100М2ПЕР 10.1136	837.57 8470.85	24.98 252.64	8.69 87.89	17.04 172.34	1.29 13.05	880.88 8908.88
1-1		МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	ЧЕЛ.-Ч 133.815						
M020130*		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	МАШ.-Ч 1.034		22.92	8.4			
M330250*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.297		239.69	87.89			
M331531*		ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 3.487		0.69	-			
1/10-240-30-30/306		ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 0.33		2.02	-			
1/10-170-50/5		ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ 0.33		0.31	-	9.26	0.74	
		ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 26.22		10.92	-	30.95	2.43	
							0.15	0.01	
							39.75	2.63	



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х70 ММ	Т 0.00153				1898.47 29.33	150.74 2.33	
	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2Х40 ММ	Т 0.00135				1955 26.70	155.23 2.12	
	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ 0.37				10.67 39.95	0.85 3.14	
	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.0025				225.83 5.66	17.93 0.40	
41.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0506	-	-	-	2275.77 115.15	180.70 9.14	2456.47 124.29
42.	E6-201-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100М2ПЕР 10.1136	491.87 4974.58	12.10 122.37	4.44 44.90	-	-	503.97 5096.95
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 78.584						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.528		22.92 122.37	8.4 44.90			
43.	E6-203-1 (Н10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 2.225	625.65 1392.07	1061.35 2361.50	373.11 830.17	11194.42 24907.58	870.80 1937.53	13752.22 30598.68
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 99.957						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 44.418		22.92 2265.18	8.4 830.17			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 53.581		0.22 26.23	-			
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 37.95		0.83 70.09	-			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 100				0.69 153.53	0.05 11.13	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.003				1.04 -	- -	
	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3 101.5				109.61 24754.06	8.53 1926.41	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
44.	E6-202-1 (Н10)	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	Т 30.9473	117.37 3632.28	4.93 152.57	1.79 55.40	29.52 913.56	1.69 52.30	153.51 4750.71	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 19.668							
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.198		22.92 140.50	8.4 51.37				
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.297		0.58 5.26	- -				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 6.81	5.97 4.02				
	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т 0.012				1411.54 524.25	80.74 30.02		
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.07				1.4 3.09	0.11 0.31		
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.006				1750.51 324.95	100.13 18.57		
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 0.23				8.5 60.66	0.49 3.40		
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.00015				165.98 0.62	13.18 -		
45.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2878.098	-	-	-	0.02 57.56	0.01 28.78	0.03 86.34	
46.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2755	-	-	-	2796.70 770.49	159.97 44.07	2956.67 814.56	
47.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0495	-	-	-	1794.70 88.84	102.66 5.08	1897.36 93.92	
48.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 17.3404	-	-	-	1636.45 28376.70	93.60 1623.06	1730.05 29999.76	
49.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.7143	-	-	-	1612.52 7601.90	92.24 434.85	1704.76 8036.75	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
50.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.477	-	-	-	1511.45 720.96	86.45 41.24	1597.90 762.20
51.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 2.504	-	-	-	1521.08 3808.78	87.01 217.87	1608.09 4026.65
52.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 4.1578	-	-	-	1549.93 6444.30	88.66 368.63	1638.59 6812.93
53.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.4288	-	-	-	1527.27 2182.16	87.36 124.82	1614.63 2306.98
54.	E46-25-8 (Н10) Н3=1 Н6=1 1-1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.60 ПРИМ.7) ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100ОТВЕР 0.02 ЧЕЛ.-Ч 32	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 2.56		0.49 0.03	-			
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 18.56		2.27 0.84	-			
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 2.08				77.5 3.22	6.15 0.26	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.33				1.04 0.01	- -	
55.	E46-25-24 К=2 (Н10) Н3=1 Н6=1 Н1=2 1-1	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100ОТВЕР 0.02 ЧЕЛ.-Ч 1.8	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.14		0.49 -	-			
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 1.04		2.27 0.05	-			
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 0.208				77.5 0.32	6.15 0.03	



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13755
		ИТОГО ПО ПТМ							129972
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3005
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							123
58.	Ж2-60-10-10 ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+9,880 ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+9,880 (КР2 Л.61,75,76,92)							
59.	Е6-200-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	100М2ПЕР 9.7773	837.57 8189.17	24.98 244.24	8.69 84.96	17.04 166.61	1.29 12.61	880.88 8612.63
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 133.815						
	М020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.034		22.92 231.72	8.4 84.96			
	М330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.297		0.69 1.96	- -			
	М331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 3.487		0.31 10.56	- -			
	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ 0.33				9.26 29.92	0.74 2.35	
	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 26.22				0.15 38.42	0.01 2.54	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т 0.00153				1898.47 28.35	150.74 2.25	
	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т 0.00135				1955 25.81	155.23 2.05	
	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ 0.37				10.67 38.62	0.85 3.03	
	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.0025				225.83 5.48	17.93 0.39	
60.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0489	-	-	-	2275.77 111.29	180.70 8.84	2456.47 120.13
61.	Е6-201-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100М2ПЕР 9.7773	491.87 4809.16	12.10 118.31	4.44 43.41	-	-	503.97 4927.47

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 78.584						
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.528		22.92 118.31	8.4 43.41			
62. E6-203-1 (H10)		БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 2.151	625.65 1345.77	1061.35 2282.96	373.11 802.56	11194.42 24079.20	870.80 1873.09	13752.22 29581.02
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 99.957						
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 44.418		22.92 2189.85	8.4 802.56			
M110101*		БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 53.581		0.22 25.36	- -			
M111100		ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 37.95		0.83 67.76	- -			
1/10-160-10/190		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 100				0.69 148.42	0.05 10.76	
1/10-280-20/40		ВОДА	М3 0.003				1.04 -	- -	
4/1-4-10-20-30/90		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3 101.5				109.61 23930.78	8.53 1862.34	
63. E6-202-1 (H10)		АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	Т 30.2113	117.37 3545.90	4.93 148.94	1.79 54.08	29.52 891.84	1.69 51.06	153.51 4637.74
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 19.668						
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.198		22.92 137.16	8.4 50.15			
M330302*		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.297		0.58 5.14	- -			
M331617		СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 6.65	5.97 3.93			
1/10-260-1-1/2		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т 0.012				1411.54 511.78	80.74 29.30	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.07				1.4 3.02	0.11 0.30	
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.006				1750.51 317.22	100.13 18.13	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 0.23				8.5 59.21	0.49 3.32	
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.00015				165.98 0.60	13.18 -	
64.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2809.6463	-	-	-	0.02 56.19	0.01 28.10	0.03 84.29
65.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2668	-	-	-	2796.70 746.16	159.97 42.68	2956.67 788.84
66.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0005	-	-	-	1794.70 0.90	102.66 0.05	1897.36 0.95
67.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 16.7804	-	-	-	1636.45 27460.29	93.60 1570.65	1730.05 29030.94
68.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.7083	-	-	-	1612.52 7592.23	92.24 434.29	1704.76 8026.52
69.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.4705	-	-	-	1511.45 711.14	86.45 40.67	1597.90 751.81
70.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 2.7548	-	-	-	1521.08 4190.27	87.01 239.70	1608.09 4429.97
71.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 3.611	-	-	-	1549.93 5596.80	88.66 320.15	1638.59 5916.95
72.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.6191	-	-	-	1527.27 2472.80	87.36 141.44	1614.63 2614.24
73.	E46-25-8 (Н10) Н3=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.61 ПРИМ.7)	100ОТВЕР 0.02	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07





№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
76.	E6-200-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	100М2ПЕР 9.7773	837.57 8189.17	24.98 244.24	8.69 84.96	17.04 166.61	1.29 12.61	880.88 8612.63
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 133.815						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.034		22.92 231.72	8.4 84.96			
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.297		0.69 1.96	- -			
	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 3.487		0.31 10.56	- -			
	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ 0.33				9.26 29.92	0.74 2.35	
	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 26.22				0.15 38.42	0.01 2.54	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т 0.00153				1898.47 28.35	150.74 2.25	
	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т 0.00135				1955 25.81	155.23 2.05	
	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ 0.37				10.67 38.62	0.85 3.03	
	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.0025				225.83 5.48	17.93 0.39	
77.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0489	-	-	-	2275.77 111.29	180.70 8.84	2456.47 120.13
78.	E6-201-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100М2ПЕР 9.7773	491.87 4809.16	12.10 118.31	4.44 43.41	-	-	503.97 4927.47
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 78.584						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.528		22.92 118.31	8.4 43.41			
79.	E6-203-1 (Н10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 2.151	625.65 1345.77	1061.35 2282.96	373.11 802.56	11194.42 24079.20	870.80 1873.09	13752.22 29581.02

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 99.957						
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 44.418		22.92 2189.85	8.4 802.56			
M110101*		БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 МЗ	МАШ.-Ч 53.581		0.22 25.36	- -			
M111100		ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 37.95		0.83 67.76	- -			
1/10-160-10/190		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 100				0.69 148.42	0.05 10.76	
1/10-280-20/40		ВОДА	М3 0.003				1.04 -	- -	
4/1-4-10-20-30/90		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3 101.5				109.61 23930.78	8.53 1862.34	
80. E6-202-1 (Н10)		АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	Т 30.377	117.37 3565.35	4.93 149.76	1.79 54.37	29.52 896.73	1.69 51.34	153.51 4663.18
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 19.668						
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.198		22.92 137.91	8.4 50.43			
M330302*		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.297		0.58 5.16	- -			
M331617		СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 6.68	5.97 3.95			
1/10-260-1-1/2		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т 0.012				1411.54 514.59	80.74 29.47	
1/10-170-30/15		КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.07				1.4 3.04	0.11 0.30	
1/10-260-210-2/29		ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.006				1750.51 318.96	100.13 18.23	
1/10-260-370/1		СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 0.23				8.5 59.54	0.49 3.34	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.00015				165.98 0.61	13.18 -	
81.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2825.0582	-	-	-	0.02 56.50	0.01 28.25	0.03 84.75
82.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2668	-	-	-	2796.70 746.16	159.97 42.68	2956.67 788.84
83.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.001	-	-	-	1794.70 1.79	102.66 0.10	1897.36 1.89
84.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 16.7783	-	-	-	1636.45 27456.85	93.60 1570.45	1730.05 29027.30
85.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.7237	-	-	-	1612.52 7617.06	92.24 435.71	1704.76 8052.77
86.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.467	-	-	-	1511.45 705.85	86.45 40.37	1597.90 746.22
87.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 2.8101	-	-	-	1521.08 4274.39	87.01 244.51	1608.09 4518.90
88.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 3.6432	-	-	-	1549.93 5646.70	88.66 323.01	1638.59 5969.71
89.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.687	-	-	-	1527.27 2576.50	87.36 147.38	1614.63 2723.88
90.	E46-25-8 (Н10) Н3=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.62 ПРИМ.7)	100ОТВЕР 0.02	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 32						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0.49	-			
					2.56	0.03			
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 18.56		2.27 0.84	-			
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 2.08				77.5 3.22	6.15 0.26	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.33				1.04 0.01	- -	
91.	E46-25-24 K=2 (H10) H3=1 H6=1 H1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.02	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 1.8						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.14		0.49 -	-			
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 1.04		2.27 0.05	-			
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 0.208				77.5 0.32	6.15 0.03	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.024				1.04 -	- -	
	КОЭФФИЦИЕНТЫ: H3=1 КОЭФФИЦИЕНТЫ: H6=1								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		17914	2796	985	74339	4779	99828
		ОХР и ОПР							12384
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13210
		ИТОГО ПО ПТМ							125422
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							2890
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							117
	Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+16,480							
92.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+16,480 (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М, K=1,04) (КР2 Л.63,79,80,92)							
93.	E6-200-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.7818	871.08 8520.73	24.98 244.35	8.69 85.00	17.04 166.68	1.29 12.62	914.39 8944.38
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 139.1676						

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.034		22.92 231.83	8.4 85.00			
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.297		0.69 1.96	- -			
	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 3.487		0.31 10.56	- -			
	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ 0.33				9.26 29.93	0.74 2.35	
	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 26.22				0.15 38.44	0.01 2.54	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т 0.00153				1898.47 28.37	150.74 2.25	
	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т 0.00135				1955 25.82	155.23 2.05	
	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ 0.37				10.67 38.64	0.85 3.03	
	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.0025				225.83 5.48	17.93 0.39	
94.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0489	-	-	-	2275.77 111.29	180.70 8.84	2456.47 120.13
95.	E6-201-1 K=1,04#K=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144 1-1	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100М2ПЕР 9.7818  ЧЕЛ.-Ч 81.72736	511.55 5003.88	12.10 118.36	4.44 43.43	-	-	523.65 5122.24
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.528		22.92 118.36	8.4 43.43			
96.	E6-203-1 K=1,04#K=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144 1-1	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100 М3 2.152  ЧЕЛ.-Ч 103.95528	650.68 1400.26	1061.35 2284.03	373.11 802.93	11194.42 24090.39	870.80 1873.96	13777.25 29648.64

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 44.418		22.92 2190.87	8.4 802.93			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 53.581		0.22 25.37	- -			
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 37.95		0.83 67.79	- -			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 100				0.69 148.49	0.05 10.76	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.003				1.04 -	- -	
	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3 101.5				109.61 23941.90	8.53 1863.20	
97.	E6-202-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	Т 30.3578	122.07 3705.78	4.93 149.66	1.79 54.34	29.52 896.16	1.69 51.30	158.21 4802.90
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 20.45472						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.198		22.92 137.82	8.4 50.39			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.297		0.58 5.16	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 6.68	5.97 3.95			
	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т 0.012				1411.54 514.26	80.74 29.45	
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.07				1.4 3.04	0.11 0.30	
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.006				1750.51 318.76	100.13 18.21	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 0.23				8.5 59.50	0.49 3.34	
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.00015				165.98 0.61	13.18 -	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
98.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2823.2782	-	-	-	0.02 56.47	0.01 28.23	0.03 84.70
99.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2668	-	-	-	2796.70 746.16	159.97 42.68	2956.67 788.84
100.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.001	-	-	-	1794.70 1.79	102.66 0.10	1897.36 1.89
101.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 16.7705	-	-	-	1636.45 27444.08	93.60 1569.72	1730.05 29013.80
102.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.7235	-	-	-	1612.52 7616.74	92.24 435.70	1704.76 8052.44
103.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.4462	-	-	-	1511.45 674.41	86.45 38.57	1597.90 712.98
104.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 2.8153	-	-	-	1521.08 4282.30	87.01 244.96	1608.09 4527.26
105.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 3.559	-	-	-	1549.93 5516.20	88.66 315.54	1638.59 5831.74
106.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.7756	-	-	-	1527.27 2711.82	87.36 155.12	1614.63 2866.94
107.	E46-25-8 (Н10) Н3=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.63 ПРИМ.7)	100ОТВЕР 0.02	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 32						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 2.56		0.49 0.03	-			
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 18.56		2.27 0.84	-			
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 2.08				77.5 3.22	6.15 0.26	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.33				1.04 0.01	- -	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
108.	E46-25-24 К=2 (Н10) НЗ=1 Н6=1 Н1=2  1-1	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.02	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.14		0.49 -	-			
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 1.04		2.27 0.05	-			
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 0.208				77.5 0.32	6.15 0.03	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.024				1.04 -	- -	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		18636	2797	986	74318	4778	100529
		ОХР и ОПР							12857
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13714
		ИТОГО ПО ПТМ							127100
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3006
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							118
109.	Ж2-60-10-10 ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+19,780							
110.	E6-200-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144  1-1	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.7818	871.08 8520.73	24.98 244.35	8.69 85.00	17.04 166.68	1.29 12.62	914.39 8944.38
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.034		22.92 231.83	8.4 85.00			
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.297		0.69 1.96	- -			



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 3.487		0.31 10.56	- -			
	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ 0.33				9.26 29.93	0.74 2.35	
	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 26.22				0.15 38.44	0.01 2.54	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т 0.00153				1898.47 28.37	150.74 2.25	
	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т 0.00135				1955 25.82	155.23 2.05	
	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ 0.37				10.67 38.64	0.85 3.03	
	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.0025				225.83 5.48	17.93 0.39	
111.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0489	-	-	-	2275.77 111.29	180.70 8.84	2456.47 120.13
112.	E6-201-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.7818	511.55 5003.88	12.10 118.36	4.44 43.43	-	-	523.65 5122.24
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 81.72736						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.528		22.92 118.36	8.4 43.43			
113.	E6-203-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М3 2.152	650.68 1400.26	1061.35 2284.03	373.11 802.93	11194.42 24090.39	870.80 1873.96	13777.25 29648.64
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 103.95528						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 44.418		22.92 2190.87	8.4 802.93			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 53.581		0.22 25.37	- -			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 37.95		0.83 67.79	- -			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	M2 100				0.69 148.49	0.05 10.76	
	1/10-280-20/40	ВОДА	M3 0.003				1.04 -	- -	
	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	M3 101.5				109.61 23941.90	8.53 1863.20	
114.	E6-202-1 K=1,04#K=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	T 30.8027	122.07 3760.09	4.93 151.86	1.79 55.14	29.52 909.30	1.69 52.06	158.21 4873.31
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 20.45472						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.198		22.92 139.84	8.4 51.13			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.297		0.58 5.24	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 6.78	5.97 4.00			
	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	T 0.012				1411.54 521.80	80.74 29.88	
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.07				1.4 3.08	0.11 0.31	
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	T 0.006				1750.51 323.43	100.13 18.48	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2 0.23				8.5 60.37	0.49 3.39	
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	M3 0.00015				165.98 0.62	13.18 -	
115.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2864.6474	-	-	-	0.02 57.29	0.01 28.65	0.03 85.94
116.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	T 0.2726	-	-	-	2796.70 762.38	159.97 43.61	2956.67 805.99

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
117.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0012	-	-	-	1794.70 2.15	102.66 0.12	1897.36 2.27
118.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 16.2644	-	-	-	1636.45 26615.88	93.60 1522.35	1730.05 28138.23
119.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.6134	-	-	-	1612.52 7439.20	92.24 425.54	1704.76 7864.74
120.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 1.455	-	-	-	1511.45 2199.16	86.45 125.78	1597.90 2324.94
121.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 2.8258	-	-	-	1521.08 4298.27	87.01 245.87	1608.09 4544.14
122.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 3.4576	-	-	-	1549.93 5359.04	88.66 306.55	1638.59 5665.59
123.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.9126	-	-	-	1527.27 2921.06	87.36 167.08	1614.63 3088.14
124.	E46-25-8 (Н10) Н3=1 Н6=1 1-1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.64 ПРИМ.7)	100ОТВЕР 0.02	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 2.56		0.49 0.03	-			
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 18.56		2.27 0.84	-			
	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 2.08				77.5 3.22	6.15 0.26	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.33				1.04 0.01	- -	
125.	E46-25-24 К=2 (Н10) Н3=1 Н6=1 Н1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.02	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 1.8						
M331451		ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.14		0.49	-			
M331604*		СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 1.04		2.27	-			
1/10-170-5/12		СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 0.208		0.05	-	77.5	6.15	
1/10-280-20/40		ВОДА	М3 0.024				0.32	0.03	
							1.04	-	
							-	-	
126.	E6-11-7 K=1,04 (H10) H6=1.04	УСТАНОВКА ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОГО (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М) (K=1,04)	Т 0.0014	1557.70 2.18	13.21 0.02	5.97 0.01	16.31 0.02	1.30 -	1588.52 2.22
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 224.4528						
M030101		АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч 0.46		24.22	10.26			
M331617		СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.21		0.02	0.01			
					9.88	5.97			
					-	-			
1/10-240-25-35/240		ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ 2				2.12	0.17	
							0.01	-	
1/10-110-50-15/585		ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3 0.06				201.19	15.97	
							0.02	-	
127.	2/10-35/RS1360	СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	Т 0.0014	-	-	-	2922.63	232.06	3154.69
							4.09	0.32	4.41
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		18692	2800	987	74940	4814	101246
		ОХР и ОПР							12895
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13754
		ИТОГО ПО ПТМ							127895
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3016
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							118
	Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+23,080							
128.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+23,080 (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М, K=1,04) (КР2 Л.65,83,84,92)							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
129.	E6-200-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.9091	871.08 8631.62	24.98 247.53	8.69 86.11	17.04 168.85	1.29 12.78	914.39 9060.78
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 139.1676						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.034		22.92 234.85	8.4 86.11			
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.297		0.69 1.98	- -			
	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 3.487		0.31 10.70	- -			
	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ 0.33				9.26 30.32	0.74 2.38	
	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 26.22				0.15 38.94	0.01 2.58	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т 0.00153				1898.47 28.74	150.74 2.28	
	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т 0.00135				1955 26.16	155.23 2.08	
	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ 0.37				10.67 39.14	0.85 3.07	
	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.0025				225.83 5.55	17.93 0.40	
130.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0495	-	-	-	2275.77 112.65	180.70 8.94	2456.47 121.59
131.	E6-201-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.9091	511.55 5069.00	12.10 119.90	4.44 44.00	-	-	523.65 5188.90
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 81.72736						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.528		22.92 119.90	8.4 44.00			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
132.	E6-203-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М3 2.18	650.68 1418.48	1061.35 2313.74	373.11 813.38	11194.42 24403.84	870.80 1898.34	13777.25 30034.40
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 103.95528						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 44.418		22.92 2219.37	8.4 813.38			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 53.581		0.22 25.70	- -			
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 37.95		0.83 68.67	- -			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 100				0.69 150.42	0.05 10.90	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.003				1.04 -	- -	
	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3 101.5				109.61 24253.42	8.53 1887.44	
133.	E6-202-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	Т 31.8948	122.07 3893.40	4.93 157.24	1.79 57.09	29.52 941.53	1.69 53.90	158.21 5046.07
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 20.45472						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.198		22.92 144.80	8.4 52.95			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.297		0.58 5.42	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 7.02	5.97 4.15			
	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т 0.012				1411.54 540.30	80.74 30.94	
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.07				1.4 3.19	0.11 0.32	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.006				1750.51 334.90	100.13 19.14	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 0.23				8.5 62.51	0.49 3.51	
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.00015				165.98 0.64	13.18 -	
134.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2966.2136	-	-	-	0.02 59.32	0.01 29.66	0.03 88.98
135.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2871	-	-	-	2796.70 802.93	159.97 45.93	2956.67 848.86
136.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0008	-	-	-	1794.70 1.44	102.66 0.08	1897.36 1.52
137.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 16.8118	-	-	-	1636.45 27511.67	93.60 1573.58	1730.05 29085.25
138.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.1409	-	-	-	1612.52 6677.28	92.24 381.96	1704.76 7059.24
139.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.2356	-	-	-	1511.45 356.10	86.45 20.37	1597.90 376.47
140.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 4.0347	-	-	-	1521.08 6137.10	87.01 351.06	1608.09 6488.16
141.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 4.2555	-	-	-	1549.93 6595.73	88.66 377.29	1638.59 6973.02
142.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 2.1285	-	-	-	1527.27 3250.79	87.36 185.95	1614.63 3436.74
143.	E6-11-7 K=1,04 (Н10) H6=1.04	УСТАНОВКА ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОГО (K=1,04)	Т 0.0028	1557.70 4.36	13.21 0.04	5.97 0.02	16.31 0.05	1.30 -	1588.52 4.45

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 224.4528						
	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч 0.46		24.22 0.03	10.26 0.01			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.21		9.88 0.01	5.97 -			
	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ 2				2.12 0.01	0.17 -	
	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3 0.06				201.19 0.03	15.97 -	
144.	2/10-35/RS1360	СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	Т 0.0028	-	-	-	2922.63 8.18	232.06 0.65	3154.69 8.83
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		19017	2838	1001	77027	4940	103822
		ОХР и ОПР							13117
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13991
		ИТОГО ПО ПТМ							130930
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3069
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							119
	Ж2-60-10-10	МОНОЛИТНОЕ ПОКРЫТИЕ В ОСЯХ 2-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+25,900; +26,450; +27,310							
145.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+25,900; +26,450; +27,310 (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М, К=1,04) (КР2 Л.66,85,86,92)							
146.	E6-200-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 6.3695	871.08 5548.34	24.98 159.11	8.69 55.35	17.04 108.54	1.29 8.22	914.39 5824.21
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 139.1676						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.034		22.92 150.96	8.4 55.35			
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.297		0.69 1.27	- -			



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 3.487		0.31 6.88	- -			
	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ 0.33				9.26 19.49	0.74 1.53	
	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 26.22				0.15 25.03	0.01 1.66	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т 0.00153				1898.47 18.47	150.74 1.46	
	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т 0.00135				1955 16.82	155.23 1.34	
	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ 0.37				10.67 25.16	0.85 1.97	
	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.0025				225.83 3.57	17.93 0.25	
147.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0318	-	-	-	2275.77 72.37	180.70 5.75	2456.47 78.12
148.	E6-201-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144 1-1	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100М2ПЕР 6.3695  ЧЕЛ.-Ч 81.72736	511.55 3258.32	12.10 77.07	4.44 28.28	-	-	523.65 3335.39
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.528		22.92 77.07	8.4 28.28			
149.	E6-203-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144 1-1	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100 М3 1.4013  ЧЕЛ.-Ч 103.95528	650.68 911.80	1061.35 1487.27	373.11 522.84	11194.42 15686.74	870.80 1220.25	13777.25 19306.06
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 44.418		22.92 1426.61	8.4 522.84			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 53.581		0.22 16.52	- -			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 37.95		0.83 44.14	- -			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	M2 100				0.69 96.69	0.05 7.01	
	1/10-280-20/40	ВОДА	M3 0.003				1.04 -	- -	
	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	M3 101.5				109.61 15590.05	8.53 1213.25	
150.	E6-202-1 K=1,04#K=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	T 17.3748	122.07 2120.94	4.93 85.66	1.79 31.10	29.52 512.90	1.69 29.36	158.21 2748.86
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 20.45472						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.198		22.92 78.88	8.4 28.84			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.297		0.58 2.95	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 3.82	5.97 2.26			
	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	T 0.012				1411.54 294.33	80.74 16.85	
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.07				1.4 1.74	0.11 0.17	
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	T 0.006				1750.51 182.44	100.13 10.42	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2 0.23				8.5 34.05	0.49 1.91	
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	M3 0.00015				165.98 0.35	13.18 -	
151.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 1615.8545	-	-	-	0.02 32.32	0.01 16.16	0.03 48.48
152.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	T 0.2001	-	-	-	2796.70 559.62	159.97 32.01	2956.67 591.63

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
153.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0046	-	-	-	1794.70 8.26	102.66 0.47	1897.36 8.73	
154.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 11.5691	-	-	-	1636.45 18932.25	93.60 1082.87	1730.05 20015.12	
155.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 1.8691	-	-	-	1612.52 3013.96	92.24 172.41	1704.76 3186.37	
156.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.1618	-	-	-	1511.45 244.55	86.45 13.99	1597.90 258.54	
157.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 3.1589	-	-	-	1521.08 4804.94	87.01 274.86	1608.09 5079.80	
158.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 0.4112	-	-	-	1549.93 637.33	88.66 36.46	1638.59 673.79	
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :					11839	1809	638	44614	2893	61155
ОХР и ОПР										8176
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										8721
ИТОГО ПО ПТМ										78052
ЗАТРАТЫ ТРУДА										1908
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ										76
	Ж2-60-10-30	ПЕРЕКРЫТИЯ СБОРНЫЕ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+6,580								
159.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ СБОРНЫЕ В ОСЯХ 4-7 А/1-В НИЗ НА ОТМ.+6,580 (КР2 Л.60)								
160.	Е7-45-6 Н10=93.35 #109.7 1-1	УСТАНОВКА СБОРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ П1...П5 С ОПИРАНИЕМ НА ДВЕ СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ ДО 10М2	100ШТ 0.15	2117.12 317.57	864.06 129.61	353.96 53.09	140.28 21.04	11.14 1.67	3132.60 469.89	
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 313.88							
	М020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 23.56		22.92 81.00	8.4 29.69				
	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 28.12		2.34 9.87	- -				

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 26.14		9.88 38.74	5.97 23.41			
	1/10-140-40/195	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.05				2805.51 21.04	222.76 1.67	
161.	4/1-1-40/RS1018	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П1)	ШТ 11	-	-	-	500.84 5509.24	45.18 496.98	546.02 6006.22
162.	4/1-1-40/RS1019	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.9.35-12,5 (П2)	ШТ 1	-	-	-	309.05 309.05	27.88 27.88	336.93 336.93
163.	4/1-1-40/RS1020	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П3)	ШТ 1	-	-	-	500.84 500.84	45.18 45.18	546.02 546.02
164.	4/1-1-40/RS1021	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П4)	ШТ 1	-	-	-	500.84 500.84	45.18 45.18	546.02 546.02
165.	4/1-1-40/RS1022	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П5)	ШТ 1	-	-	-	500.84 500.84	45.18 45.18	546.02 546.02
166.	E7-20-3 (Н10)	УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.2) СВЕРХ НОРМ СНИП	Т 0.0047	328.47 1.54	74.82 0.35	14.39 0.07	112.22 0.53	8.91 0.04	524.42 2.46
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 44.18						
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 21.8		2.34 0.24	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 2.41		9.88 0.11	5.97 0.07			
	1/10-140-40/195	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.04				2805.51 0.53	222.76 0.04	
167.	2/20-80/RS561	СТОИМОСТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	Т 0.0047	-	-	-	3938.41 18.51	225.28 1.06	4163.69 19.57
168.	E7-57-1 (Н10)	УКЛАДКА НЕОПРЕНОВОЙ ПРОКЛАДКИ ШИРИНОЙ 20ММ ТОЛЩ 10ММ (Л.60 ПРИМ.6)	100М 0.356	45.46 16.18	0.30 0.11	0.18 0.06	402.67 143.35	31.78 11.31	480.21 170.95
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 6.55						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.03		9.88 0.11	5.97 0.06			
	1/10-235-5/81	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ ПОРИСТЫЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ ГЕРНИТОВЫЙ ШНУР ДИАМЕТРОМ 40 ММ	КГ 47				6.6 110.43	0.52 8.70	
	1/10-130-5/621	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-3	Т 0.013				7112.89 32.92	564.76 2.61	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
169.	E26-33-5 (Н10)	УКЛАДКА ПЛИТ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ППТ-25-А ( Л.60 СЕЧ.6-6)	МЗИЗОЛЯЦ 0.1958	76.53 14.98	3.66 0.72	2.21 0.43	135.81 26.59	10.78 2.11	226.78 44.40
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.7						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.37		9.88 0.72	5.97 0.43			
	1/10-120-30-10/17	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	М3 1.02				133.15 26.59	10.57 2.11	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		350	131	54	7531	677	8689
		ОХР и ОПР							416
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							471
		ИТОГО ПО ПТМ							9576
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							52
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							8
	Ж2-30-10-10	МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ПАРАПЕТЫ НА ОТМ.+3,500 В ОСЯХ А-А/1, 3-8 (ДЕТАЛЬ 1)							
		КОЭФФИЦИЕНТЫ: Н3=1.1							
		КОЭФФИЦИЕНТЫ: Н6=1.1							
170.	ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЙ Ж/Б ПАРАПЕТ НА ОТМ +3,500 В ОСЯХ А-А/1, 3-8 (ДЕТАЛЬ 1) (КР2 Л.59,67)							
171.	E6-181-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ТОЛЩ 180ММ	100 М2 0.4256	784.49 333.88	716.98 305.15	260.75 110.98	108.08 46.00	6.78 2.89	1616.33 687.92
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 121.561						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 31.042		22.92 302.81	8.4 110.98			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 1.32		2.34 1.32	- -			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 2.882		0.58 0.71	- -			
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 1.298		0.49 0.27	- -			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.616		0.17 0.04	- -			
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т 0.000187				3161.33 0.25	251.01 0.02	
	1/10-260-1-1/3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.01				1295.21 5.51	74.09 0.31	
	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.00011				3531.09 0.17	280.37 0.01	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х70 ММ	Т 0.00039				1898.47 0.31	150.74 0.03	
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.66				1.4 0.39	0.11 0.03	
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.000004				1750.51 -	100.13 -	
	1/10-170-10/175	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ 0.2				6.52 0.55	0.52 0.04	
	1/10-170-10/225	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ 0.59				27.69 6.95	2.2 0.55	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 0.69				8.5 2.50	0.49 0.14	
	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т 0.012				3949.88 20.17	225.93 1.15	
	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М 45.9				0.47 9.18	0.03 0.59	
172.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0043		-	-	2275.77 9.79	180.70 0.78	2456.47 10.57
173.	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 130.22		-	-	0.02 2.60	0.01 1.30	0.03 3.90

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
174.	E6-182-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100 М2	596.23	510.62	187.11	8.33	0.64	1115.82
			0.4256	253.76	217.32	79.63	3.55	0.27	474.90
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 92.389						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 22.275		22.92 217.29	8.4 79.63			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.132		0.58 0.03	- -			
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.03				1.4 0.02	0.11 -	
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 0.12				69.06 3.53	5.37 0.27	
175.	E6-183-1 (Н10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3	1294.78	1971.00	691.89	11274.73	877.41	15417.92
			0.0766	99.18	150.98	53.00	863.64	67.21	1181.01
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 203.698						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 82.368		22.92 144.61	8.4 53.00			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 91.509		0.22 1.54	- -			
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 75.9		0.83 4.83	- -			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 8.98				0.69 0.47	0.05 0.03	
	4/1-4-10-20-40/100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С28/35	М3 101.5				111.02 863.17	8.64 67.18	
176.	E6-180-1 (Н10)	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М	Т	183.12	7.87	2.31	11.12	0.65	202.76
			0.6131	112.27	4.83	1.42	6.82	0.40	124.32
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 28.809						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.275		22.92 3.86	8.4 1.42			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 0.253		2.34 0.36	- -				
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 1.694		0.58 0.60	- -				
	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.000021				3531.09 0.04	280.37 0.01		
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.39				1.4 0.34	0.11 0.02		
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.006				1750.51 6.44	100.13 0.37		
177.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 134.8842	-	-	-	0.02 2.70	0.01 1.35	0.03 4.05	
178.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0169	-	-	-	1794.70 30.33	102.66 1.73	1897.36 32.06	
179.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.5962	-	-	-	1636.45 975.65	93.60 55.80	1730.05 1031.45	
180.	E26-33-5 (Н10)	УКЛАДКА ПЛИТ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ППТ-25-А ( Л.67)	МЗИЗОЛЯЦ 0.14	84.18 11.79	4.02 0.56	2.43 0.34	135.81 19.01	10.78 1.51	234.79 32.87	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 11.77							
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.407		9.88 0.56	5.97 0.34				
	1/10-120-30-10/17	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	М3 1.02				133.15 19.01	10.57 1.51		
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	НЗ=1								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1								
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				811	679	245	1960	133	3583
	ОХР и ОПР									692
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									738
	ИТОГО ПО ПТМ									5013
	ЗАТРАТЫ ТРУДА									126



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							29
	Ж2-30-10-10	МОНОЛИТНЫЙ Ж/Б ПАРАПЕТ НА ОТМ.+23,300 В ОСЯХ А-Д, 1-10 (ДЕТАЛЬ 2)							
181.	ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЙ Ж/Б ПАРАПЕТ НА ОТМ +23,300 В ОСЯХ А-Д, 1-10 (ДЕТАЛЬ 2) (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М) (КР2 Л.65,68)							
182.	E6-181-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144 1-1	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА МОДОСТР* ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ТОЛЩ 180ММ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М) ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100 M2 8.1167 ЧЕЛ.-Ч 126.42344	815.87 6622.17	716.98 5819.51	260.75 2116.43	108.08 877.25	6.78 55.03	1647.71 13373.96
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 31.042		22.92 5774.87	8.4 2116.43			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 1.32		2.34 25.08	- -			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 2.882		0.58 13.55	- -			
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 1.298		0.49 5.19	- -			
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.616		0.17 0.81	- -			
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т 0.000187				3161.33 4.79	251.01 0.41	
	1/10-260-1-1/3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.01				1295.21 105.11	74.09 6.01	
	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.00011				3531.09 3.17	280.37 0.24	
	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т 0.00039				1898.47 6.01	150.74 0.49	
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.66				1.4 7.47	0.11 0.57	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.000004				1750.51 0.08	100.13 -	
	1/10-170-10/175	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ 0.2				6.52 10.55	0.52 0.81	
	1/10-170-10/225	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ 0.59				27.69 132.63	2.2 10.55	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 0.69				8.5 47.65	0.49 2.76	
	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т 0.012				3949.88 384.73	225.93 22.00	
	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М 45.9				0.47 175.08	0.03 11.20	
183.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0812	-	-	-	2275.77 184.79	180.70 14.67	2456.47 199.46
184.	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2483.7	-	-	-	0.02 49.67	0.01 24.84	0.03 74.51
185.	E6-182-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М2 8.1167	620.08 5033.00	510.62 4144.55	187.11 1518.72	8.33 67.61	0.64 5.19	1139.67 9250.35
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 96.08456						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 22.275		22.92 4143.90	8.4 1518.72			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.132		0.58 0.65	- -			
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.03				1.4 0.32	0.11 -	
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 0.12				69.06 67.29	5.37 5.19	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
186.	E6-183-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М ИЗ БЕТОНА C25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М3 1.461	1346.57 1967.34	1971.00 2879.63	691.89 1010.85	11274.73 16472.38	877.41 1281.90	15469.71 22601.25
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 211.84592						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 82.368		22.92 2758.18	8.4 1010.85			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 91.509		0.22 29.41	- -			
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 75.9		0.83 92.04	- -			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 8.98				0.69 9.06	0.05 0.66	
	4/1-4-10-20-40/100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА C28/35	М3 101.5				111.02 16463.32	8.64 1281.24	
187.	E6-180-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	Т 1.8474	190.44 351.82	7.87 14.54	2.31 4.27	11.12 20.54	0.65 1.20	210.08 388.10
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 29.96136						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.275		22.92 11.64	8.4 4.27			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 0.253		2.34 1.09	- -			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 1.694		0.58 1.81	- -			
	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.000021				3531.09 0.13	280.37 0.02	
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.39				1.4 1.02	0.11 0.07	
	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.006				1750.51 19.40	100.13 1.11	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
188.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 406.4368	-	-	-	0.02 8.13	0.01 4.06	0.03 12.19	
189.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0515	-	-	-	1794.70 92.43	102.66 5.29	1897.36 97.72	
190.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 1.7959	-	-	-	1636.45 2938.90	93.60 168.10	1730.05 3107.00	
191.	E26-33-5 (H10)	УКЛАДКА ПЛИТ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ППТ-25-A ( Л.68)	МЗИЗОЛЯЦ 8.34	76.53 638.26	3.66 30.52	2.21 18.43	135.81 1132.66	10.78 89.91	226.78 1891.35	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.7							
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.37		9.88 30.52	5.97 18.43				
	1/10-120-30-10/17	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	МЗ 1.02				133.15 1132.66	10.57 89.91		
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		14613	12889	4669	21844	1650	50996	
		ОХР и ОПР							12634	
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13476	
		ИТОГО ПО ПТМ							77106	
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							2260	
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							557	
	Ж2-30-10-10	МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ПАРАПЕТЫ НА ОТМ.+26,120,+26,230,+27,530 В ОСЯХ А-Д,2-9 (ДЕТАЛЬ 3,4,5)								
192.	ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ПАРАПЕТЫ НА ОТМ +26,120 (ДЕТАЛЬ 3),НА ОТМ.+26,230 (ДЕТАЛЬ 4) , НА ОТМ. +27,530 (ДЕТАЛЬ 5) В ОСЯХ А-Д,2-9 (КР2 Л.66,67)								
193.	E6-181-1 К=1,04#К=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ТОЛЩ 180ММ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М2 12.1167	815.87 9885.65	716.98 8687.43	260.75 3159.43	108.08 1309.57	6.78 82.15	1647.71 19964.80	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 126.42344							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 31.042		22.92 8620.79	8.4 3159.43			
M040502		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 1.32		2.34 37.44	- -			
M330302*		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 2.882		0.58 20.23	- -			
M331451		ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 1.298		0.49 7.75	- -			
M331615*		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.616		0.17 1.21	- -			
1/10-240-10-10/130		БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т 0.000187				3161.33 7.15	251.01 0.61	
1/10-260-1-1/3		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.01				1295.21 156.91	74.09 8.97	
1/10-140-40/95		ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.00011				3531.09 4.73	280.37 0.36	
1/10-240-25-35/30		ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х70 ММ	Т 0.00039				1898.47 8.97	150.74 0.73	
1/10-170-30/15		КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.66				1.4 11.15	0.11 0.85	
1/10-260-210-2/29		ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т 0.000004				1750.51 0.12	100.13 -	
1/10-170-10/175		СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ 0.2				6.52 15.75	0.52 1.21	
1/10-170-10/225		СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ 0.59				27.69 197.99	2.2 15.75	
1/10-260-370/1		СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2 0.69				8.5 71.13	0.49 4.12	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т 0.012				3949.88 574.33	225.93 32.84	
	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М 45.9				0.47 261.36	0.03 16.72	
194.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.1212	-	-	-	2275.77 275.82	180.70 21.90	2456.47 297.72
195.	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 3707.7	-	-	-	0.02 74.15	0.01 37.08	0.03 111.23
196.	E6-182-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144 1-1	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100 М2 12.1167  ЧЕЛ.-Ч 96.08456	620.08 7513.32	510.62 6187.03	187.11 2267.16	8.33 100.93	0.64 7.75	1139.67 13809.03
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 22.275		22.92 6186.06	8.4 2267.16			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 0.132		0.58 0.97	- -			
	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.03				1.4 0.48	0.11 -	
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 0.12				69.06 100.45	5.37 7.75	
197.	E6-183-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144 1-1	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100 М3 2.181  ЧЕЛ.-Ч 211.84592	1346.57 2936.87	1971.00 4298.75	691.89 1509.01	11274.73 24590.19	877.41 1913.63	15469.71 33739.44
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 82.368		22.92 4117.44	8.4 1509.01			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 91.509		0.22 43.90	- -			



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							19483
		ИТОГО ПО ПТМ							111774
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3252
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							827
	Ж2-40-90	УСИЛЕНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОМЕЩЕНИЙ (КР2 Л.127,128)							
		КОЭФФИЦИЕНТЫ: НЗ=1.1							
		КОЭФФИЦИЕНТЫ: Н6=1.1							
202.	ПРИМЕЧАНИЕ:	УСИЛЕНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОМЕЩЕНИЯ 19 НА ЦОКОЛЬНОМ ЭТАЖЕ (КР2 Л.127,128)							
203.	E8-12-1 (Н10)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ (ПОЗ.5) И АРМАТУРЫ (ПОЗ.6) В ПЕРЕГОРОДКИ В ПРОЦЕССЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КЛАДКИ (Л.127 ПРИМ.2)	Т 0.0177	486.51 8.61	72.59 1.28	6.49 0.11	-	-	559.10 9.89
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 70.103						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.671		22.92 0.27	8.4 0.10			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 23.848		2.34 0.99	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.143		9.88 0.02	5.97 0.02			
204.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0045	-	-	-	1636.45 7.36	93.60 0.42	1730.05 7.78
205.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 0.0132	-	-	-	1612.52 21.29	92.24 1.22	1704.76 22.51
206.	E46-67-1 (Н10) НЗ=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф14ММ ГЛУБИНОЙ 55ММ В КИРПИЧЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35 (Л.128 УЗЕЛ А)	100ОТВЕР 0.09	34.59 3.11	2.33 0.21	-	-	-	36.92 3.32
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 5.36						
	M330201*	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 6.84		0.34 0.21	- -			



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
207.	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 0.0783	-	-	-	9.48 0.74	0.75 0.06	10.23 0.80	
208.	E46-26-1 (Н10) Н3=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф14ММ ГЛУБИНОЙ 55ММ В БЕТОНЕ ПОД УСТАНОВКУ АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35 (Л.128 УЗЕЛ Б)	100ОТВЕР 0.18	324.02 58.32	59.65 10.74	-	174.21 31.36	13.81 2.49	571.69 102.91	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 44							
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 3.52		0.49 0.31	-				
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 25.52		2.27 10.43	-				
	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ 2.52				69.05 31.32	5.48 2.49		
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.19				1.04 0.04	- -		
209.	E46-26-17 K=14,5 (Н10) Н1=14.5 Н3=1 Н6=1	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 55ММ	100ОТВЕР 0.18	73.68 -13.26	13.60 -2.45	-	126.24 -22.72	10.01 -1.80	223.53 -40.23	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.005							
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.87		0.49 0.08	-				
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 5.8		2.27 2.37	-				
	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ 1.827				69.05 22.71	5.48 1.80		
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.087				1.04 0.02	- -		
210.	E7-20-5 (Н10)	УСИЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УГОЛКОМ (ПОЗ.1,2,4)	Т 0.0924	102.17 9.44	49.67 4.59	14.05 1.30	44.80 4.14	3.56 0.33	200.20 18.50	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 15.147							
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 11.286		2.34 2.44	-				

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 2.354		9.88 2.15	5.97 1.30			
	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т 0.01				4480 4.14	355.71 0.33	
211.	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50X50X5 МАРКИ С235	Т 0.0924	-	-	-	1488.19 137.51	85.12 7.87	1573.31 145.38
212.	E9-49-1 (Н11)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	100ШТБОЛ 0.27	100.31 27.08	0.54 0.15	0.33 0.09	-	-	100.85 27.23
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 14.454						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.055		9.88 0.15	5.97 0.09			
213.	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ 27	-	-	-	0.18 4.86	0.01 0.27	0.19 5.13
214.	E15-70-1 (Н10)	ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПО СЕТКЕ С1 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М100 (СЕЧ. А-А,Б-Б)	100М2 0.295	922.50 272.14	12.61 3.72	7.62 2.25	261.83 77.24	20.49 6.04	1217.43 359.14
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 142.945						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 1.276		9.88 3.72	5.97 2.25			
	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т 0.0117				149.19 0.52	11.85 0.04	
	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40	Т 0.0014				11670 4.82	926.6 0.38	
	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 12				2.47 8.74	0.2 0.71	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.01				1.04 -	- -	
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 3.1				69.06 63.16	5.37 4.91	
215.	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т 0.2549	-	-	-	2218.35 565.46	126.89 32.34	2345.24 597.80
216.	ПРИМЕЧАНИЕ:	УСИЛЕНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОМЕЩЕНИЯ 9.1 НА 6 ЭТАЖЕ (КР2 Л.127,128)							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
217.	E8-12-1 (Н10)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ (ПОЗ.5) И АРМАТУРЫ (ПОЗ.6) В ПЕРЕГОРОДКИ В ПРОЦЕССЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КЛАДКИ (Л.127 ПРИМ.2)	Т 0.0156	486.51 7.59	72.59 1.13	6.49 0.10	-	-	559.10 8.72	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 70.103							
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.671		22.92 0.24	8.4 0.09				
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 23.848		2.34 0.87	- -				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.143		9.88 0.02	5.97 0.01				
218.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0024	-	-	-	1636.45 3.93	93.60 0.22	1730.05 4.15	
219.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 0.0132	-	-	-	1612.52 21.29	92.24 1.22	1704.76 22.51	
220.	E46-67-1 (Н10) Н3=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф14ММ ГЛУБИНОЙ 55ММ В КИРПИЧЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35 (Л.128 УЗЕЛ А,Б,Г)	100ОТВЕР 0.4	34.59 13.84	2.33 0.93	-	-	-	36.92 14.77	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 5.36							
	M330201*	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 6.84		0.34 0.93	- -				
221.	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 0.348	-	-	-	9.48 3.30	0.75 0.26	10.23 3.56	
222.	E7-20-5 (Н10)	УСИЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УГОЛКОМ (ПОЗ.1,2,4) И ПОЛОСКОЙ (ПОЗ.3)	Т 0.126	102.17 12.87	49.67 6.26	14.05 1.77	44.80 5.64	3.56 0.45	200.20 25.22	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 15.147							
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 11.286		2.34 3.33	- -				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 2.354		9.88 2.93	5.97 1.77				
	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т 0.01				4480 5.64	355.71 0.45		

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
223.	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50X50X5 МАРКИ С235	Т 0.1111	-	-	-	1488.19 165.34	85.12 9.46	1573.31 174.80
224.	1/10-260-30-12/2	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 5 X 70 ММ	Т 0.0149	-	-	-	1392.46 20.75	79.65 1.19	1472.11 21.94
225.	E9-49-1 (Н11) 1-1 М331617	УСТАНОВКА АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	100ШТБОЛ 0.4 ЧЕЛ.-Ч 14.454 МАШ.-Ч 0.055	100.31 40.12	0.54 0.22	0.33 0.13 5.97 0.13	- -	- -	100.85 40.34
226.	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ 40	-	-	-	0.18 7.20	0.01 0.40	0.19 7.60
227.	E15-70-1 (Н10) 1-1 М331617 1/10-10-10/22 1/10-240-30-30/10 1/10-200-5/101 1/10-280-20/40 4/1-4-20-20-10-20/10	ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПО СЕТКЕ С1 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М100 (СЕЧ. А-А,Б-Б) ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ) ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40 ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ ВОДА РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	100М2 0.215 ЧЕЛ.-Ч 142.945 МАШ.-Ч 1.276 Т 0.0117 Т 0.0014 КГ 12 М3 0.01 М3 3.1	922.50 198.34	12.61 2.71	7.62 1.64 5.97 1.64	261.83 56.29 149.19 0.38 11670 3.51 2.47 6.37 1.04 -	20.49 4.41 11.85 0.03 926.6 0.28 0.2 0.52 -	1217.43 261.75
228.	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т 0.1946	-	-	-	2218.35 431.69	126.89 24.69	2345.24 456.38
229.	ПРИМЕЧАНИЕ:	УСИЛЕНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОМЕЩЕНИЯ 25 НА 6 ЭТАЖЕ (КР2 Л.127,128)							
230.	E8-12-1 (Н10)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ (ПОЗ.5) И АРМАТУРЫ (ПОЗ.6) В ПЕРЕГОРОДКИ В ПРОЦЕССЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КЛАДКИ (Л.127 ПРИМ.2)	Т 0.0148	486.51 7.20	72.59 1.07	6.49 0.10	- -	- -	559.10 8.27

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 70.103						
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.671		22.92 0.23	8.4 0.08			
M040502		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 23.848		2.34 0.83	- -			
M331617		СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.143		9.88 0.02	5.97 0.01			
231.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0022	-	-	-	1636.45 3.60	93.60 0.21	1730.05 3.81
232.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 0.0125	-	-	-	1612.52 20.16	92.24 1.15	1704.76 21.31
233.	E46-67-1 (Н10) Н3=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф14ММ ГЛУБИНОЙ 55ММ В КИРПИЧЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35 (Л.128 УЗЕЛ А,Б)	100ОТВЕР 0.32	34.59 11.07	2.33 0.75	-	-	-	36.92 11.82
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 5.36						
M330201*		МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 6.84		0.34 0.75	- -			
234.	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 0.2784	-	-	-	9.48 2.64	0.75 0.21	10.23 2.85
235.	E7-20-5 (Н10)	УСИЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УГОЛКОМ (ПОЗ.1,1А,2,4) И ПОЛОСОЙ (ПОЗ.3)	Т 0.1458	102.17 14.90	49.67 7.24	14.05 2.05	44.80 6.53	3.56 0.52	200.20 29.19
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 15.147						
M040502		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 11.286		2.34 3.85	- -			
M331617		СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 2.354		9.88 3.39	5.97 2.05			
1/10-140-40/45		ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т 0.01				4480 6.53	355.71 0.52	
236.	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50Х50Х5 МАРКИ С235	Т 0.1199	-	-	-	1488.19 178.43	85.12 10.21	1573.31 188.64

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
237.	1/10-260-30-12/2	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 5 X 70 ММ	Т 0.0259	-	-	-	1392.46 36.06	79.65 2.06	1472.11 38.12
238.	E9-49-1 (Н11) 1-1	УСТАНОВКА АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100ШТБОЛ 0.32 ЧЕЛ.-Ч 14.454	100.31 32.10	0.54 0.17	0.33 0.11	-	-	100.85 32.27
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.055		9.88 0.17	5.97 0.11			
239.	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ 32	-	-	-	0.18 5.76	0.01 0.32	0.19 6.08
240.	E15-70-1 (Н10) 1-1	ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПО СЕТКЕ С1 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М100 (СЕЧ. А-А,Б-Б)  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100М2 0.24 ЧЕЛ.-Ч 142.945	922.50 221.40	12.61 3.03	7.62 1.83	261.83 62.84	20.49 4.92	1217.43 292.19
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 1.276		9.88 3.03	5.97 1.83			
	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т 0.0117				149.19 0.42	11.85 0.03	
	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7Х40	Т 0.0014				11670 3.92	926.6 0.31	
	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 12				2.47 7.11	0.2 0.58	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.01				1.04 -	- -	
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 3.1				69.06 51.38	5.37 4.00	
241.	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т 0.2172	-	-	-	2218.35 481.83	126.89 27.56	2345.24 509.39
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		925	42	11	2341	139	3447
		ОХР и ОПР							605
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							652
		ИТОГО ПО ПТМ							4704
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							141
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							2

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ	1342139
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	
В ТОМ ЧИСЛЕ	1342139
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	202321
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	58811
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	20869
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	730626
ТРАНСПОРТ	47806
ОХР и ОПР	146393
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	156182
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	32390
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	2489

СОСТАВИЛ \_\_\_\_\_ (должность) \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ \_\_\_\_\_ (должность) \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ**      Объект  
**ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА**      12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ**      Здание 1  
**ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ,**      01  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**      РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 61**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_61

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 1342.139 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н11=49.99/61.29							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ НИЖЕ 0,000 В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.-0.320							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	В ДАННОЙ СМЕТЕ ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ НА СТЕСНЕННОСТЬ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА РАБОЧИХ (Н6=1,1) И КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ РАСХОДА МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (Н3=1,1); КОЭФФИЦИЕНТ К СБОРНИКУ Е46=1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1.1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1.1							
5.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.-0.320 (КР2 Л.58,69,70,92)							
6.	Е6-200-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	100М2ПЕР 10.5591	837.57 8843.99	28.85 304.63	8.69 91.76	17.04 179.93	1.29 13.62	884.75 9342.17
7.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0528	-	-	-	2275.77 120.16	180.70 9.54	2456.47 129.70



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8.	E6-201-1 (H10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100М2ПЕР 10.5591	491.87 5193.70	14.08 148.67	4.44 46.88	-	-	505.95 5342.37
9.	E6-203-1 (H10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 2.323	625.65 1453.38	1227.47 2851.41	373.11 866.73	11194.42 26004.64	870.80 2022.87	13918.34 32332.30
10.	E6-202-1 (H10)	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	Т 30.5827	117.37 3589.49	5.67 173.40	1.79 54.74	29.52 902.80	1.69 51.68	154.25 4717.37
11.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2844.1883	-	-	-	0.02 56.88	0.01 28.44	0.03 85.32
12.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.3335	-	-	-	2796.70 932.70	159.97 53.35	2956.67 986.05
13.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0005	-	-	-	1794.70 0.90	102.66 0.05	1897.36 0.95
14.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 19.5108	-	-	-	1636.45 31928.45	93.60 1826.21	1730.05 33754.66
15.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 2.3129	-	-	-	1612.52 3729.60	92.24 213.34	1704.76 3942.94
16.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 1.1048	-	-	-	1511.45 1669.85	86.45 95.51	1597.90 1765.36
17.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 3.6607	-	-	-	1521.08 5568.22	87.01 318.52	1608.09 5886.74
18.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 2.1764	-	-	-	1549.93 3373.27	88.66 192.96	1638.59 3566.23
19.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.4831	-	-	-	1527.27 2265.09	87.36 129.56	1614.63 2394.65
20.	E46-25-8 (H10) H3=1 H6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.58 ПРИМ.6)	100ОТВЕР 0.04	235.65 9.43	43.38 1.74	-	161.54 6.46	12.79 0.51	453.36 18.14

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
21.	E46-25-24 K=2 (H10) H3=1 H6=1 H1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.04	13.26 0.53	2.43 0.10	-	16.15 0.65	1.28 0.05	33.12 1.33
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		19091	3480	1060	76740	4956	104267
		ОХР и ОПР							13204
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							14084
		ИТОГО ПО ПТМ							131555
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3078
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							126
	Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ ВЫШЕ 0,000 В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+2,380, +3,280							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	H3=1.1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	H6=1.1							
22.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+2,380, +3,280 (КР2 Л.59,71,72,92)							
23.	E6-200-1 (H10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	100М2ПЕР 12.6818	837.57 10621.90	24.98 316.79	8.69 110.20	17.04 216.10	1.29 16.36	880.88 11171.15
24.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0634	-	-	-	2275.77 144.28	180.70 11.46	2456.47 155.74
25.	E6-201-1 (H10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100М2ПЕР 12.6818	491.87 6237.80	12.10 153.45	4.44 56.31	-	-	503.97 6391.25
26.	E6-203-1 (H10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 2.79	625.65 1745.56	1061.35 2961.17	373.11 1040.98	11194.42 31232.43	870.80 2429.53	13752.22 38368.69
27.	E6-202-1 (H10)	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	Т 37.0567	117.37 4349.34	4.93 182.69	1.79 66.33	29.52 1093.91	1.69 62.63	153.51 5688.57
28.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 3446.2703	-	-	-	0.02 68.93	0.01 34.46	0.03 103.39
29.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.3944	-	-	-	2796.70 1103.02	159.97 63.09	2956.67 1166.11

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0005	-	-	-	1794.70 0.90	102.66 0.05	1897.36 0.95
31.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 20.9748	-	-	-	1636.45 34324.21	93.60 1963.24	1730.05 36287.45
32.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.5942	-	-	-	1612.52 7408.24	92.24 423.77	1704.76 7832.01
33.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 1.1726	-	-	-	1511.45 1772.33	86.45 101.37	1597.90 1873.70
34.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 4.5055	-	-	-	1521.08 6853.23	87.01 392.02	1608.09 7245.25
35.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 3.5722	-	-	-	1549.93 5536.66	88.66 316.71	1638.59 5853.37
36.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.8426	-	-	-	1527.27 2814.15	87.36 160.97	1614.63 2975.12
37.	E46-25-8 (H10) H3=1 H6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.59 ПРИМ.6)	100ОТВЕР 0.02	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
38.	E46-25-24 K=2 (H10) H3=1 H6=1 H1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.02	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				22960	3615	1274	92572	5976	125123
ОХР и ОПР									15879
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									16938
ИТОГО ПО ПТМ									157940
ЗАТРАТЫ ТРУДА									3702
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ									152
39.	Ж2-60-10-10 ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+6,580 ПЕРЕКРЫТИЯ МОНОЛИТНЫЕ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+6,580 (КР2 Л.60,73,74,92)							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40.	E6-200-1 (H10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	100M2ПЕР 10.1136	837.57 8470.85	24.98 252.64	8.69 87.89	17.04 172.34	1.29 13.05	880.88 8908.88
41.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	T 0.0506	-	-	-	2275.77 115.15	180.70 9.14	2456.47 124.29
42.	E6-201-1 (H10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100M2ПЕР 10.1136	491.87 4974.58	12.10 122.37	4.44 44.90	-	-	503.97 5096.95
43.	E6-203-1 (H10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 M3 2.225	625.65 1392.07	1061.35 2361.50	373.11 830.17	11194.42 24907.58	870.80 1937.53	13752.22 30598.68
44.	E6-202-1 (H10) 1-1	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	T 30.9473 ЧЕЛ.-Ч 19.668	117.37 3632.28	4.93 152.57	1.79 55.40	29.52 913.56	1.69 52.30	153.51 4750.71
45.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2878.098	-	-	-	0.02 57.56	0.01 28.78	0.03 86.34
46.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	T 0.2755	-	-	-	2796.70 770.49	159.97 44.07	2956.67 814.56
47.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T 0.0495	-	-	-	1794.70 88.84	102.66 5.08	1897.36 93.92
48.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T 17.3404	-	-	-	1636.45 28376.70	93.60 1623.06	1730.05 29999.76
49.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T 4.7143	-	-	-	1612.52 7601.90	92.24 434.85	1704.76 8036.75
50.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	T 0.477	-	-	-	1511.45 720.96	86.45 41.24	1597.90 762.20
51.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	T 2.504	-	-	-	1521.08 3808.78	87.01 217.87	1608.09 4026.65

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
52.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 4.1578	-	-	-	1549.93 6444.30	88.66 368.63	1638.59 6812.93
53.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.4288	-	-	-	1527.27 2182.16	87.36 124.82	1614.63 2306.98
54.	E46-25-8 (H10) H3=1 H6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.60 ПРИМ.7)	100ОТВЕР 0.02	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
55.	E46-25-24 K=2 (H10) H3=1 H6=1 H1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.02	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67
56.	E6-19-1 (H10)	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНОГО ПОЯСА МП-1 ИЗ БЕТОНА КЛАССА С30/37	100М3 0.0225	7648.74 172.10	2323.30 52.27	640.64 14.41	14811.62 333.26	1156.13 26.01	25939.79 583.64
57.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.1785	-	-	-	1636.45 292.11	93.60 16.71	1730.05 308.82
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				18647	2942	1033	76789	4943	103321
ОХР и ОПР									12896
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									13755
ИТОГО ПО ПТМ									129972
ЗАТРАТЫ ТРУДА									3005
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ									123
58.	Ж2-60-10-10 ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+9,880							
59.	E6-200-1 (H10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	100М2ПЕР 9.7773	837.57 8189.17	24.98 244.24	8.69 84.96	17.04 166.61	1.29 12.61	880.88 8612.63
60.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0489	-	-	-	2275.77 111.29	180.70 8.84	2456.47 120.13
61.	E6-201-1 (H10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100М2ПЕР 9.7773	491.87 4809.16	12.10 118.31	4.44 43.41	-	-	503.97 4927.47

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
62.	E6-203-1 (Н10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 2.151	625.65 1345.77	1061.35 2282.96	373.11 802.56	11194.42 24079.20	870.80 1873.09	13752.22 29581.02
63.	E6-202-1 (Н10)	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	Т 30.2113	117.37 3545.90	4.93 148.94	1.79 54.08	29.52 891.84	1.69 51.06	153.51 4637.74
64.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2809.6463	-	-	-	0.02 56.19	0.01 28.10	0.03 84.29
65.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2668	-	-	-	2796.70 746.16	159.97 42.68	2956.67 788.84
66.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0005	-	-	-	1794.70 0.90	102.66 0.05	1897.36 0.95
67.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 16.7804	-	-	-	1636.45 27460.29	93.60 1570.65	1730.05 29030.94
68.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.7083	-	-	-	1612.52 7592.23	92.24 434.29	1704.76 8026.52
69.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.4705	-	-	-	1511.45 711.14	86.45 40.67	1597.90 751.81
70.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 2.7548	-	-	-	1521.08 4190.27	87.01 239.70	1608.09 4429.97
71.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 3.611	-	-	-	1549.93 5596.80	88.66 320.15	1638.59 5916.95
72.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.6191	-	-	-	1527.27 2472.80	87.36 141.44	1614.63 2614.24
73.	E46-25-8 (Н10) Н3=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.61 ПРИМ.7)	100ОТВЕР 0.02	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
74.	E46-25-24 К=2 (Н10) Н3=1 Н6=1 Н1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.02	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		17895	2795	985	74079	4764	99533
		ОХР и ОПР							12372
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13196
		ИТОГО ПО ПТМ							125101
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							2887
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							117
	Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+13,180							
75.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+13,180 (КР2 Л.62,77,78,92)							
76.	Е6-200-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	100М2ПЕР 9.7773	837.57 8189.17	24.98 244.24	8.69 84.96	17.04 166.61	1.29 12.61	880.88 8612.63
77.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0489	-	-	-	2275.77 111.29	180.70 8.84	2456.47 120.13
78.	Е6-201-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100М2ПЕР 9.7773	491.87 4809.16	12.10 118.31	4.44 43.41	-	-	503.97 4927.47
79.	Е6-203-1 (Н10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 2.151	625.65 1345.77	1061.35 2282.96	373.11 802.56	11194.42 24079.20	870.80 1873.09	13752.22 29581.02
80.	Е6-202-1 (Н10)	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ	Т 30.377	117.37 3565.35	4.93 149.76	1.79 54.37	29.52 896.73	1.69 51.34	153.51 4663.18
81.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2825.0582	-	-	-	0.02 56.50	0.01 28.25	0.03 84.75
82.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2668	-	-	-	2796.70 746.16	159.97 42.68	2956.67 788.84
83.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.001	-	-	-	1794.70 1.79	102.66 0.10	1897.36 1.89
84.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 16.7783	-	-	-	1636.45 27456.85	93.60 1570.45	1730.05 29027.30
85.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.7237	-	-	-	1612.52 7617.06	92.24 435.71	1704.76 8052.77

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
86.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.467	-	-	-	1511.45 705.85	86.45 40.37	1597.90 746.22
87.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 2.8101	-	-	-	1521.08 4274.39	87.01 244.51	1608.09 4518.90
88.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 3.6432	-	-	-	1549.93 5646.70	88.66 323.01	1638.59 5969.71
89.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.687	-	-	-	1527.27 2576.50	87.36 147.38	1614.63 2723.88
90.	E46-25-8 (Н10) Н3=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.62 ПРИМ.7)	100ОТВЕР 0.02	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
91.	E46-25-24 К=2 (Н10) Н3=1 Н6=1 Н1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.02	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67
	КОЭФФИЦИЕНТЫ: Н3=1								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ: Н6=1								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		17914	2796	985	74339	4779	99828
		ОХР и ОПР							12384
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13210
		ИТОГО ПО ПТМ							125422
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							2890
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							117
92.	Ж2-60-10-10 ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+16,480							
		ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+16,480 (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М, К=1,04) (КР2 Л.63,79,80,92)							
93.	E6-200-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) Н3=1.1 Н6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.7818	871.08 8520.73	24.98 244.35	8.69 85.00	17.04 166.68	1.29 12.62	914.39 8944.38
94.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0489	-	-	-	2275.77 111.29	180.70 8.84	2456.47 120.13



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
95.	E6-201-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.7818	511.55 5003.88	12.10 118.36	4.44 43.43	-	-	523.65 5122.24
96.	E6-203-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М3 2.152	650.68 1400.26	1061.35 2284.03	373.11 802.93	11194.42 24090.39	870.80 1873.96	13777.25 29648.64
97.	E6-202-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	Т 30.3578	122.07 3705.78	4.93 149.66	1.79 54.34	29.52 896.16	1.69 51.30	158.21 4802.90
98.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2823.2782	-	-	-	0.02 56.47	0.01 28.23	0.03 84.70
99.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2668	-	-	-	2796.70 746.16	159.97 42.68	2956.67 788.84
100.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.001	-	-	-	1794.70 1.79	102.66 0.10	1897.36 1.89
101.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 16.7705	-	-	-	1636.45 27444.08	93.60 1569.72	1730.05 29013.80
102.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.7235	-	-	-	1612.52 7616.74	92.24 435.70	1704.76 8052.44
103.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.4462	-	-	-	1511.45 674.41	86.45 38.57	1597.90 712.98
104.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 2.8153	-	-	-	1521.08 4282.30	87.01 244.96	1608.09 4527.26
105.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 3.559	-	-	-	1549.93 5516.20	88.66 315.54	1638.59 5831.74
106.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 1.7756	-	-	-	1527.27 2711.82	87.36 155.12	1614.63 2866.94

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
107.	E46-25-8 (H10) H3=1 H6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В Ж/Б ПЕРЕКРЫТИИ Ф60ММ НА ГЛУБИНУ 220ММ (Л.63 ПРИМ.7)	100ОТВЕР 0.02	235.65 4.71	43.38 0.87	-	161.54 3.23	12.79 0.26	453.36 9.07
108.	E46-25-24 K=2 (H10) H3=1 H6=1 H1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 220ММ	100ОТВЕР 0.02	13.26 0.27	2.43 0.05	-	16.15 0.32	1.28 0.03	33.12 0.67
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		18636	2797	986	74318	4778	100529
		ОХР и ОПР							12857
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13714
		ИТОГО ПО ПТМ							127100
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3006
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							118
	Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+19,780							
109.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+19,780 (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М, K=1,04) (КР2 Л.64,81,82,92)							
110.	E6-200-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.7818	871.08 8520.73	24.98 244.35	8.69 85.00	17.04 166.68	1.29 12.62	914.39 8944.38
111.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0489	-	-	-	2275.77 111.29	180.70 8.84	2456.47 120.13
112.	E6-201-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.7818	511.55 5003.88	12.10 118.36	4.44 43.43	-	-	523.65 5122.24
113.	E6-203-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М3 2.152	650.68 1400.26	1061.35 2284.03	373.11 802.93	11194.42 24090.39	870.80 1873.96	13777.25 29648.64
114.	E6-202-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	Т 30.8027	122.07 3760.09	4.93 151.86	1.79 55.14	29.52 909.30	1.69 52.06	158.21 4873.31
115.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2864.6474	-	-	-	0.02 57.29	0.01 28.65	0.03 85.94



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПО ПТМ							127895
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3016
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							118
	Ж2-60-10-10	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+23,080							
128.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+23,080 (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М, К=1,04) (КР2 Л.65,83,84,92)							
129.	E6-200-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.9091	871.08 8631.62	24.98 247.53	8.69 86.11	17.04 168.85	1.29 12.78	914.39 9060.78
130.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0495	-	-	-	2275.77 112.65	180.70 8.94	2456.47 121.59
131.	E6-201-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 9.9091	511.55 5069.00	12.10 119.90	4.44 44.00	-	-	523.65 5188.90
132.	E6-203-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М3 2.18	650.68 1418.48	1061.35 2313.74	373.11 813.38	11194.42 24403.84	870.80 1898.34	13777.25 30034.40
133.	E6-202-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	Т 31.8948	122.07 3893.40	4.93 157.24	1.79 57.09	29.52 941.53	1.69 53.90	158.21 5046.07
134.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2966.2136	-	-	-	0.02 59.32	0.01 29.66	0.03 88.98
135.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2871	-	-	-	2796.70 802.93	159.97 45.93	2956.67 848.86
136.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0008	-	-	-	1794.70 1.44	102.66 0.08	1897.36 1.52
137.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 16.8118	-	-	-	1636.45 27511.67	93.60 1573.58	1730.05 29085.25

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
138.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 4.1409	-	-	-	1612.52 6677.28	92.24 381.96	1704.76 7059.24
139.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.2356	-	-	-	1511.45 356.10	86.45 20.37	1597.90 376.47
140.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 4.0347	-	-	-	1521.08 6137.10	87.01 351.06	1608.09 6488.16
141.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 4.2555	-	-	-	1549.93 6595.73	88.66 377.29	1638.59 6973.02
142.	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т 2.1285	-	-	-	1527.27 3250.79	87.36 185.95	1614.63 3436.74
143.	E6-11-7 K=1,04 (H10) H6=1.04	УСТАНОВКА ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОГО (K=1,04)	Т 0.0028	1557.70 4.36	13.21 0.04	5.97 0.02	16.31 0.05	1.30 -	1588.52 4.45
144.	2/10-35/RS1360	СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	Т 0.0028	-	-	-	2922.63 8.18	232.06 0.65	3154.69 8.83
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				19017	2838	1001	77027	4940	103822
ОХР и ОПР									13117
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									13991
ИТОГО ПО ПТМ									130930
ЗАТРАТЫ ТРУДА									3069
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ									119
	Ж2-60-10-10	МОНОЛИТНОЕ ПОКРЫТИЕ В ОСЯХ 2-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+25,900; +26,450; +27,310							
145.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-9 А-Д НИЗ НА ОТМ.+25,900; +26,450; +27,310 (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М, K=1,04) (КР2 Л.66,85,86,92)							
146.	E6-200-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" НА ОСНОВЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТОЕК ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 6.3695	871.08 5548.34	24.98 159.11	8.69 55.35	17.04 108.54	1.29 8.22	914.39 5824.21

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
147.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0318	-	-	-	2275.77 72.37	180.70 5.75	2456.47 78.12
148.	E6-201-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100М2ПЕР 6.3695	511.55 3258.32	12.10 77.07	4.44 28.28	-	-	523.65 3335.39
149.	E6-203-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М3 1.4013	650.68 911.80	1061.35 1487.27	373.11 522.84	11194.42 15686.74	870.80 1220.25	13777.25 19306.06
150.	E6-202-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	Т 17.3748	122.07 2120.94	4.93 85.66	1.79 31.10	29.52 512.90	1.69 29.36	158.21 2748.86
151.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 1615.8545	-	-	-	0.02 32.32	0.01 16.16	0.03 48.48
152.	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	Т 0.2001	-	-	-	2796.70 559.62	159.97 32.01	2956.67 591.63
153.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0046	-	-	-	1794.70 8.26	102.66 0.47	1897.36 8.73
154.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 11.5691	-	-	-	1636.45 18932.25	93.60 1082.87	1730.05 20015.12
155.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 1.8691	-	-	-	1612.52 3013.96	92.24 172.41	1704.76 3186.37
156.	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т 0.1618	-	-	-	1511.45 244.55	86.45 13.99	1597.90 258.54
157.	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т 3.1589	-	-	-	1521.08 4804.94	87.01 274.86	1608.09 5079.80
158.	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т 0.4112	-	-	-	1549.93 637.33	88.66 36.46	1638.59 673.79
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				11839	1809	638	44614	2893	61155



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							52
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							8
	Ж2-30-10-10	МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ПАРАПЕТЫ НА ОТМ.+3,500 В ОСЯХ А-А/1, 3-8 (ДЕТАЛЬ 1)							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1.1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1.1							
	170. ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЙ Ж/Б ПАРАПЕТ НА ОТМ +3,500 В ОСЯХ А-А/1, 3-8 (ДЕТАЛЬ 1) (КР2 Л.59,67)							
171.	Е6-181-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ТОЛЩ 180ММ	100 М2 0.4256	784.49 333.88	716.98 305.15	260.75 110.98	108.08 46.00	6.78 2.89	1616.33 687.92
172.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0043	-	-	-	2275.77 9.79	180.70 0.78	2456.47 10.57
173.	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 130.22	-	-	-	0.02 2.60	0.01 1.30	0.03 3.90
174.	Е6-182-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ	100 М2 0.4256	596.23 253.76	510.62 217.32	187.11 79.63	8.33 3.55	0.64 0.27	1115.82 474.90
175.	Е6-183-1 (Н10)	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ	100 М3 0.0766	1294.78 99.18	1971.00 150.98	691.89 53.00	11274.73 863.64	877.41 67.21	15417.92 1181.01
176.	Е6-180-1 (Н10)	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М	Т 0.6131	183.12 112.27	7.87 4.83	2.31 1.42	11.12 6.82	0.65 0.40	202.76 124.32
177.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 134.8842	-	-	-	0.02 2.70	0.01 1.35	0.03 4.05
178.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0169	-	-	-	1794.70 30.33	102.66 1.73	1897.36 32.06
179.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.5962	-	-	-	1636.45 975.65	93.60 55.80	1730.05 1031.45
180.	Е26-33-5 (Н10)	УКЛАДКА ПЛИТ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ППТ-25-А ( Л.67)	МЗИЗОЛЯЦ 0.14	84.18 11.79	4.02 0.56	2.43 0.34	135.81 19.01	10.78 1.51	234.79 32.87



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	НЗ=1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1							
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		811	679	245	1960	133	3583
		ОХР и ОПР							692
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							738
		ИТОГО ПО ПТМ							5013
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							126
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							29
	Ж2-30-10-10	МОНОЛИТНЫЙ Ж/Б ПАРАПЕТ НА ОТМ.+23,300 В ОСЯХ А-Д, 1-10 (ДЕТАЛЬ 2)							
181.	ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЙ Ж/Б ПАРАПЕТ НА ОТМ +23,300 В ОСЯХ А-Д, 1-10 (ДЕТАЛЬ 2) (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М) (КР2 Л.65,68)							
182.	Е6-181-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ТОЛЩ 180ММ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М2 8.1167	815.87 6622.17	716.98 5819.51	260.75 2116.43	108.08 877.25	6.78 55.03	1647.71 13373.96
183.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.0812	-	-	-	2275.77 184.79	180.70 14.67	2456.47 199.46
184.	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 2483.7	-	-	-	0.02 49.67	0.01 24.84	0.03 74.51
185.	Е6-182-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М2 8.1167	620.08 5033.00	510.62 4144.55	187.11 1518.72	8.33 67.61	0.64 5.19	1139.67 9250.35
186.	Е6-183-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М3 1.461	1346.57 1967.34	1971.00 2879.63	691.89 1010.85	11274.73 16472.38	877.41 1281.90	15469.71 22601.25
187.	Е6-180-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	Т 1.8474	190.44 351.82	7.87 14.54	2.31 4.27	11.12 20.54	0.65 1.20	210.08 388.10
188.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 406.4368	-	-	-	0.02 8.13	0.01 4.06	0.03 12.19

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
189.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.0515	-	-	-	1794.70 92.43	102.66 5.29	1897.36 97.72
190.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 1.7959	-	-	-	1636.45 2938.90	93.60 168.10	1730.05 3107.00
191.	E26-33-5 (Н10)	УКЛАДКА ПЛИТ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ППТ-25-А ( Л.68)	МЗИЗОЛЯЦ 8.34	76.53 638.26	3.66 30.52	2.21 18.43	135.81 1132.66	10.78 89.91	226.78 1891.35
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		14613	12889	4669	21844	1650	50996
		ОХР и ОПР							12634
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13476
		ИТОГО ПО ПТМ							77106
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							2260
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							557
	Ж2-30-10-10	МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ПАРАПЕТЫ НА ОТМ.+26,120,+26,230,+27,530 В ОСЯХ А-Д,2-9 (ДЕТАЛЬ 3,4,5)							
192.	ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ПАРАПЕТЫ НА ОТМ.+26,120 (ДЕТАЛЬ 3), НА ОТМ.+26,230 (ДЕТАЛЬ 4) , НА ОТМ.+27,530 (ДЕТАЛЬ 5) В ОСЯХ А-Д,2-9 (КР2 Л.66,67)							
193.	E6-181-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ТОЛЩ 180ММ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М2 12.1167	815.87 9885.65	716.98 8687.43	260.75 3159.43	108.08 1309.57	6.78 82.15	1647.71 19964.80
194.	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т 0.1212	-	-	-	2275.77 275.82	180.70 21.90	2456.47 297.72
195.	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 3707.7	-	-	-	0.02 74.15	0.01 37.08	0.03 111.23
196.	E6-182-1 К=1,04#К=1,1 (Н10) НЗ=1.1 Н6=1.144	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М2 12.1167	620.08 7513.32	510.62 6187.03	187.11 2267.16	8.33 100.93	0.64 7.75	1139.67 13809.03

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
197.	E6-183-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ТИПА "МОДОСТР" ПРИ ПОДАЧЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В БАДЬЯХ (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	100 М3 2.181	1346.57 2936.87	1971.00 4298.75	691.89 1509.01	11274.73 24590.19	877.41 1913.63	15469.71 33739.44	
198.	E6-180-1 K=1,04#K=1,1 (H10) H3=1.1 H6=1.144	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАРУЖНЫХ СТЕН ПАРАПЕТА ВЫСОТОЙ ДО 4М (НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 16М)	T 3.1286	190.44 595.81	7.87 24.62	2.31 7.23	11.12 34.79	0.65 2.03	210.08 657.25	
199.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 688.281	-	-	-	0.02 13.77	0.01 6.88	0.03 20.65	
200.	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T 0.0785	-	-	-	1794.70 140.88	102.66 8.06	1897.36 148.94	
201.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T 3.0501	-	-	-	1636.45 4991.34	93.60 285.49	1730.05 5276.83	
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :					20932	19198	6943	31531	2365	74026
ОХР и ОПР										18265
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										19483
ИТОГО ПО ПТМ										111774
ЗАТРАТЫ ТРУДА										3252
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ										827
J2-40-90		УСИЛЕНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОМЕЩЕНИЙ (КР2 Л.127,128)								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	H3=1.1								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	H6=1.1								
202.	ПРИМЕЧАНИЕ:	УСИЛЕНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОМЕЩЕНИЯ 19 НА ЦОКОЛЬНОМ ЭТАЖЕ (КР2 Л.127,128)								
203.	E8-12-1 (H10)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ (ПОЗ.5) И АРМАТУРЫ (ПОЗ.6) В ПЕРЕГОРОДКИ В ПРОЦЕССЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КЛАДКИ (Л.127 ПРИМ.2)	T 0.0177	486.51 8.61	72.59 1.28	6.49 0.11	-	-	559.10 9.89	
204.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T 0.0045	-	-	-	1636.45 7.36	93.60 0.42	1730.05 7.78	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
205.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 0.0132	-	-	-	1612.52 21.29	92.24 1.22	1704.76 22.51
206.	E46-67-1 (H10) H3=1 H6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф14ММ ГЛУБИНОЙ 55ММ В КИРПИЧЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35 (Л.128 УЗЕЛ А)	100ОТВЕР 0.09	34.59 3.11	2.33 0.21	-	-	-	36.92 3.32
207.	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 0.0783	-	-	-	9.48 0.74	0.75 0.06	10.23 0.80
208.	E46-26-1 (H10) H3=1 H6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф14ММ ГЛУБИНОЙ 55ММ В БЕТОНЕ ПОД УСТАНОВКУ АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35 (Л.128 УЗЕЛ Б)	100ОТВЕР 0.18	324.02 58.32	59.65 10.74	-	174.21 31.36	13.81 2.49	571.69 102.91
209.	E46-26-17 K=14,5 (H10) H1=14.5 H3=1 H6=1	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ДО ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 55ММ	100ОТВЕР 0.18	73.68 -13.26	13.60 -2.45	-	126.24 -22.72	10.01 -1.80	223.53 -40.23
210.	E7-20-5 (H10)	УСИЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УГОЛКОМ (ПОЗ.1,2,4)	Т 0.0924	102.17 9.44	49.67 4.59	14.05 1.30	44.80 4.14	3.56 0.33	200.20 18.50
211.	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50X50X5 МАРКИ С235	Т 0.0924	-	-	-	1488.19 137.51	85.12 7.87	1573.31 145.38
212.	E9-49-1 (H11)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	100ШТБОЛ 0.27	100.31 27.08	0.54 0.15	0.33 0.09	-	-	100.85 27.23
213.	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ 27	-	-	-	0.18 4.86	0.01 0.27	0.19 5.13
214.	E15-70-1 (H10)	ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПО СЕТКЕ С1 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М100 (СЕЧ. А-А,Б-Б)	100М2 0.295	922.50 272.14	12.61 3.72	7.62 2.25	261.83 77.24	20.49 6.04	1217.43 359.14
215.	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т 0.2549	-	-	-	2218.35 565.46	126.89 32.34	2345.24 597.80
216.	ПРИМЕЧАНИЕ:	УСИЛЕНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОМЕЩЕНИЯ 9.1 НА 6 ЭТАЖЕ (КР2 Л.127,128)							
217.	E8-12-1 (H10)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ (ПОЗ.5) И АРМАТУРЫ (ПОЗ.6) В ПЕРЕГОРОДКИ В ПРОЦЕССЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КЛАДКИ (Л.127 ПРИМ.2)	Т 0.0156	486.51 7.59	72.59 1.13	6.49 0.10	-	-	559.10 8.72
218.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0024	-	-	-	1636.45 3.93	93.60 0.22	1730.05 4.15

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
219.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 0.0132	-	-	-	1612.52 21.29	92.24 1.22	1704.76 22.51
220.	E46-67-1 (Н10) НЗ=1 Н6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф14ММ ГЛУБИНОЙ 55ММ В КИРПИЧЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35 (Л.128 УЗЕЛ А,Б,Г)	100ОТВЕР 0.4	34.59 13.84	2.33 0.93	-	-	-	36.92 14.77
221.	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 0.348	-	-	-	9.48 3.30	0.75 0.26	10.23 3.56
222.	E7-20-5 (Н10)	УСИЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УГОЛКОМ (ПОЗ.1,2,4) И ПОЛОСОЙ (ПОЗ.3)	Т 0.126	102.17 12.87	49.67 6.26	14.05 1.77	44.80 5.64	3.56 0.45	200.20 25.22
223.	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50Х50Х5 МАРКИ С235	Т 0.1111	-	-	-	1488.19 165.34	85.12 9.46	1573.31 174.80
224.	1/10-260-30-12/2	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 5 X 70 ММ	Т 0.0149	-	-	-	1392.46 20.75	79.65 1.19	1472.11 21.94
225.	E9-49-1 (Н11)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	100ШТБОЛ 0.4	100.31 40.12	0.54 0.22	0.33 0.13	-	-	100.85 40.34
226.	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ 40	-	-	-	0.18 7.20	0.01 0.40	0.19 7.60
227.	E15-70-1 (Н10)	ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПО СЕТКЕ С1 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М100 (СЕЧ. А-А,Б-Б)	100М2 0.215	922.50 198.34	12.61 2.71	7.62 1.64	261.83 56.29	20.49 4.41	1217.43 261.75
228.	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т 0.1946	-	-	-	2218.35 431.69	126.89 24.69	2345.24 456.38
229.	ПРИМЕЧАНИЕ:	УСИЛЕНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОМЕЩЕНИЯ 25 НА 6 ЭТАЖЕ (КР2 Л.127,128)							
230.	E8-12-1 (Н10)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ (ПОЗ.5) И АРМАТУРЫ (ПОЗ.6) В ПЕРЕГОРОДКИ В ПРОЦЕССЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КЛАДКИ (Л.127 ПРИМ.2)	Т 0.0148	486.51 7.20	72.59 1.07	6.49 0.10	-	-	559.10 8.27
231.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0022	-	-	-	1636.45 3.60	93.60 0.21	1730.05 3.81
232.	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 0.0125	-	-	-	1612.52 20.16	92.24 1.15	1704.76 21.31

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
233.	E46-67-1 (H10) H3=1 H6=1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф14ММ ГЛУБИНОЙ 55ММ В КИРПИЧЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35 (Л.128 УЗЕЛ А,Б)	100ОТВЕР 0.32	34.59 11.07	2.33 0.75	-	-	-	36.92 11.82
234.	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 0.2784	-	-	-	9.48 2.64	0.75 0.21	10.23 2.85
235.	E7-20-5 (H10)	УСИЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УГОЛКОМ (ПОЗ.1,1А,2,4) И ПОЛОСОЙ (ПОЗ.3)	Т 0.1458	102.17 14.90	49.67 7.24	14.05 2.05	44.80 6.53	3.56 0.52	200.20 29.19
236.	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50X50X5 МАРКИ С235	Т 0.1199	-	-	-	1488.19 178.43	85.12 10.21	1573.31 188.64
237.	1/10-260-30-12/2	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 5 X 70 ММ	Т 0.0259	-	-	-	1392.46 36.06	79.65 2.06	1472.11 38.12
238.	E9-49-1 (H11)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	100ШТБОЛ 0.32	100.31 32.10	0.54 0.17	0.33 0.11	-	-	100.85 32.27
239.	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ 32	-	-	-	0.18 5.76	0.01 0.32	0.19 6.08
240.	E15-70-1 (H10)	ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПО СЕТКЕ С1 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М100 (СЕЧ. А-А,Б-Б)	100М2 0.24	922.50 221.40	12.61 3.03	7.62 1.83	261.83 62.84	20.49 4.92	1217.43 292.19
241.	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т 0.2172	-	-	-	2218.35 481.83	126.89 27.56	2345.24 509.39
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				925	42	11	2341	139	3447
ОХР и ОПР									605
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									652
ИТОГО ПО ПТМ									4704
ЗАТРАТЫ ТРУДА									141
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ									2
ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ									1342139
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ									1342139
В ТОМ ЧИСЛЕ									1342139
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА									202321
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ									58811
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ									20869
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ									730626

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	ТРАНСПОРТ								47806
	ОХР и ОПР								146393
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								156182
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ								32390
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								2489

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**            Объект  
**КОД ОБЪЕКТА**                        12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ,  
 СООРУЖЕНИЯ**                    Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**    01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**            РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 79**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_79

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	378.2894
2	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	70.1358
3	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	147.134
4	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20- 160 ММ	МАШ.-Ч	55.9476
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
5	1/10-170/RS971	ЗУБИЛО SDS	ШТ	3.237
6	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	9.96
7	1/10-170-5/16	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1.00128
8	1/10-170-5/20	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ	0.4768
9	1/10-170-30/10	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ	9.332
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
10	1/10-280-20/40 <b>1/30</b>	ВОДА <b>Материалы для буровых и проходческих работ</b>	МЗ	3.744
	<b>1/30-70</b>	<b>Башмаки, буры, долота и другие материалы</b>		
11	1/30-70/RS958	БУР SDS D8X160	ШТ	12.5979

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_

(должность)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_

(должность)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(инициалы, фамилия)



НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	Объект
КОД ОБЪЕКТА	12.18
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	Здание 1
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	01
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ	РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 79**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_79

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
Ж2-90-90	ЗДАНИЕ - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ДРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ И КОНСТРУКЦИИ. ДРУГОЕ	РУБ 7192.89			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	378.2894
М330301			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	70.1358
М331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	147.134
М331604			СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	55.9476
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170/RS971			ЗУБИЛО SDS	ШТ	3.237
1/10-170-5/12			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	9.96
1/10-170-5/16			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1.00128
1/10-170-5/20			СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ	0.4768
1/10-170-30/10			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ	9.332
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	3.744
<b>1/30</b>			<b>Материалы для буровых и проходческих работ</b>		
<b>1/30-70</b>			<b>Башмаки, буры, долота и другие материалы</b>		
1/30-70/RS958			БУР SDS D8X160	ШТ	12.5979

СОСТАВИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 79**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальна смета\_79

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	378.2894		
		<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
2	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	70.1358	0.52	36.47
3	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	147.134	0.49	72.1
4	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	55.9476	2.27	127
		<b>ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				<b>236</b>
		<b>МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>				
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>				
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>				
5	1/10-170/RS971	ЗУБИЛО SDS	ШТ	3.237	3.64	11.78
6	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	9.96	77.5	771.9
7	1/10-170-5/16	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1.00128	124.03	124.19
8	1/10-170-5/20	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ	0.4768	196.07	93.49
9	1/10-170-30/10	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ	9.332	1.42	13.25
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>				
10	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	3.744	1.04	3.89

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
	1/30	Материалы для буровых и проходческих работ				
	1/30-70	Башмаки, буры, долота и другие материалы				
11	1/30-70/RS958	БУР SDS D8X160	ШТ	12.5979	1.19	14.99
		<b>ИТОГО МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				<b>1033</b>
		ИТОГО ТРАНСПОРТ				82

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ** Объект  
**ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ** Здание 1  
**ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ,** 01  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 79**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальна смета\_79

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 7.194 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-90-90	ЗДАНИЕ - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ДРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ И КОНСТРУКЦИИ. ДРУГОЕ							
4.	E46-71-4 (Н10)	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф60ММ В ПЕРЕГОРОДКАХ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ	100ОТВЕР 4	284.73 1138.92	20.74 82.96	-	-	-	305.47 1221.88
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 44.12						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 42.33		0.49 82.96	-	-		
5.	E46-71-8 К=8 (Н10) Н1=8	НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ К НОРМЕ 46-71-4 ДО ГЛ.120ММ	100ОТВЕР 4	138.36 -553.44	10.51 -42.04	-	-	-	148.87 -595.48
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 21.44						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 21.44		0.49 42.04	-	-		
6.	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 9.96	-	-	-	77.50 771.90	6.15 61.25	83.65 833.15

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
7.	E46-75-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛОВ, СТЕН ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2 40X40ММ(АР Л.4 ПРИМ.9)	100М 3.5	111.24 389.34	7.09 24.82	-	-	-	118.33 414.16	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 17.5							
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 7.5		0.52 13.65	-				
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 6.5		0.49 11.16	-				
8.	1/10-170-30/10	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ 3.5	-	-	-	1.42 4.97	0.11 0.39	1.53 5.36	
9.	1/30-70/RS958	БУР SDS D8X160	ШТ 3.5	-	-	-	1.19 4.17	0.09 0.32	1.28 4.49	
10.	1/10-170/RS971	ЗУБИЛО SDS	ШТ 1.05	-	-	-	3.64 3.82	0.29 0.30	3.93 4.12	
11.	E46-75-3 (Н10)	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛОВ, СТЕН ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 100 СМ2 СЕЧ.150X100ММ(АР Л.5-10 ПРИМ.8)	100М 1.458	297.48 433.73	18.26 26.62	-	-	-	315.74 460.35	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 46.8							
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 18.8		0.52 14.26	-				
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 17.3		0.49 12.36	-				
12.	1/10-170-30/10	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ 3.2805	-	-	-	1.42 4.66	0.11 0.36	1.53 5.02	
13.	1/30-70/RS958	БУР SDS D8X160	ШТ 5.832	-	-	-	1.19 6.94	0.09 0.52	1.28 7.46	
14.	1/10-170/RS971	ЗУБИЛО SDS	ШТ 1.458	-	-	-	3.64 5.31	0.29 0.42	3.93 5.73	
15.	E46-75-2 (Н10)	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ПЛОЩАДИ СЕЧ.150СМ2	100М 1.458	179.88 262.27	11.12 16.21	-	-	-	191.00 278.48	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 28.3							
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 11.3		0.52 8.57	-				

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 10.7		0.49 7.64	- -			
16.	1/10-170-30/10	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ 2.5515	-	-	-	1.42 3.62	0.11 0.28	1.53 3.90
17.	1/30-70/RS958	БУР SDS D8X160	ШТ 3.2659	-	-	-	1.19 3.89	0.09 0.29	1.28 4.18
18.	1/10-170/RS971	ЗУБИЛО SDS	ШТ 0.729	-	-	-	3.64 2.65	0.29 0.21	3.93 2.86
19.	E46-72-4 K=0,4 (H10) H1=0.4	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф100ММ В КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ ГЛ.120ММ	100ОТВЕР 1.5	291.40 437.10	45.86 68.79	-	97.01 145.52	7.56 11.34	441.83 662.75
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 41.988						
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 20.204		2.27 68.79	- -			
	1/10-170-5/16	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ 0.768				124.03 142.89	9.85 11.34	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.68				1.04 2.63	- -	
20.	E46-72-10 K=8 (H10) H1=3.2	НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ К НОРМЕ 46-72-4 ДО ГЛ.120ММ	100ОТВЕР 1.5	53.52 -80.28	9.37 -14.06	-	36.79 -55.19	2.87 -4.31	102.55 -153.84
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 7.712						
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 4.128		2.27 14.06	- -			
	1/10-170-5/16	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ 0.2912				124.03 54.18	9.85 4.31	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.64				1.04 1.00	- -	
21.	E46-72-6 K=0,4 (H10) H1=0.4	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф150ММ В КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ ГЛ.120ММ	100ОТВЕР 1	382.95 382.95	63.30 63.30	-	153.20 153.20	11.96 11.96	611.41 611.41
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 55.18						

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 27.884		2.27 63.30	- -			
	1/10-170-5/20	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ 0.768				196.07 150.58	15.57 11.96	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 2.52				1.04 2.62	- -	
22.	E46-72-12 K=8 (Н10) Н1=3.2	НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ К НОРМЕ 46-72-6 ДО ГЛ.120ММ	100ОТВЕР 1	71.73 -71.73	12.93 -12.93	- -	58.10 -58.10	4.53 -4.53	147.29 -147.29
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.336						
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 5.696		2.27 12.93	- -			
	1/10-170-5/20	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ 0.2912				196.07 57.10	15.57 4.53	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.96				1.04 1.00	- -	
23.	E46-72-4 K=0,4 (Н10) Н1=0.4	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф200ММ(4ШТ Ф100) В КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ ГЛ.120ММ	100ОТВЕР 0.6	291.40 174.84	45.86 27.52	- -	97.01 58.21	7.56 4.54	441.83 265.11
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 41.988						
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 20.204		2.27 27.52	- -			
	1/10-170-5/16	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ 0.768				124.03 57.16	9.85 4.54	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.68				1.04 1.05	- -	
24.	E46-72-10 K=8 (Н10) Н1=3.2	НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ К НОРМЕ 46-72-4 ДО ГЛ.120ММ	100ОТВЕР 0.6	53.52 -32.11	9.37 -5.62	- -	36.79 -22.07	2.87 -1.72	102.55 -61.52
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 7.712						
	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч 4.128		2.27 5.62	- -			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	1/10-170-5/16	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ 0.2912				124.03 21.67	9.85 1.72		
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.64				1.04 0.40	- -		
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :					2482	236	-	1034	82	3834
ОХР и ОПР										1626
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										1734
ИТОГО ПО ПТМ										7194
ЗАТРАТЫ ТРУДА										378
ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ										7194
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ										7194
В ТОМ ЧИСЛЕ										7194
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА										2482
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ										236
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ										1034
ТРАНСПОРТ										82
ОХР и ОПР										1626
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										1734
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ										378
СОСТАВИЛ										
ПРОВЕРИЛ										

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)



**НАИМЕНОВАНИЕ** Объект  
**ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ** Здание 1  
**ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ,** 01  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 79**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальна смета\_79

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 7.194 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-90-90	ЗДАНИЕ - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ДРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ И КОНСТРУКЦИИ. ДРУГОЕ							
4.	E46-71-4 (Н10)	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Ф60ММ В ПЕРЕГОРОДКАХ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ	100ОТВЕР 4	284.73 1138.92	20.74 82.96	-	-	-	305.47 1221.88
5.	E46-71-8 К=8 (Н10) Н1=8	НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ К НОРМЕ 46-71-4 ДО ГЛ.120ММ	100ОТВЕР 4	138.36 -553.44	10.51 -42.04	-	-	-	148.87 -595.48
6.	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ 9.96	-	-	-	77.50 771.90	6.15 61.25	83.65 833.15
7.	E46-75-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛОВ, СТЕН ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2 40Х40ММ(АР Л.4 ПРИМ.9)	100М 3.5	111.24 389.34	7.09 24.82	-	-	-	118.33 414.16
8.	1/10-170-30/10	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ 3.5	-	-	-	1.42 4.97	0.11 0.39	1.53 5.36
9.	1/30-70/RS958	БУР SDS D8X160	ШТ 3.5	-	-	-	1.19 4.17	0.09 0.32	1.28 4.49
10.	1/10-170/RS971	ЗУБИЛО SDS	ШТ 1.05	-	-	-	3.64 3.82	0.29 0.30	3.93 4.12



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1734
		ИТОГО ПО ПТМ							7194
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							378
		ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ							7194
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ							7194
		В ТОМ ЧИСЛЕ							7194
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							2482
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							236
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							1034
		ТРАНСПОРТ							82
		ОХР и ОПР							1626
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1734
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							378

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**            Объект  
**КОД ОБЪЕКТА**                        12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**   Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**       01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**               РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 80**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_80

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	17621.54171
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	145.009737
3	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	115.880925
4	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	13.372229
5	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.060206
6	M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0.019756
7	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	9.622116
8	M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0.108694
9	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	16.551912
10	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	3.510641
11	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0.347706
12	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1.465988
13	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	6.225582
14	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	3.081375
15	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	3312.2342
16	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	88.223366
17	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1.214893
18	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3250.06055
19	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1342.951788
20	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	9.3621
21	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	1.465988
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
	<b>1/10-10</b>	<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>		
22	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т	0.000606
	<b>1/10-110</b>	<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
23	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4 МЗ 6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0.000185
24	1/10-110-50-5/265	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 100-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0.372
25	1/10-110-50-15/385	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА	МЗ	0.048
26	1/10-110-50-20/585	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0.004
27	1/10-110-50-20/705	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0.0042
	<b>1/10-115</b>	<b>Материалы кровельные и гидроизоляционные</b>		
28	1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0.58

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
	<b>1/10-120</b>	<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
29	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3	139.7607
30	1/10-120-220-70/18	СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	М2	1104.038
	<b>1/10-130</b>	<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
31	1/10-130-5/32	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0.0084
	<b>1/10-135</b>	<b>Нефтепродукты, газы, химические материалы</b>		
32	1/10-135-20/40	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	М3	0.03592
33	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0.1796
	<b>1/10-140</b>	<b>Электроды, прутки винилпластовые, проволока сварочные</b>		
34	1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	3.01728
35	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.000207
36	1/10-140-40/125	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.00329
37	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.000223
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
38	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М	3.7109
39	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М	250.1805
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
40	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ	1.19665
41	1/10-170-10/95	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 7-8,6 ММ	ШТ	1.74048
42	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	56.1175
43	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.18
44	1/10-170-30/16	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.789
45	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	4346
	<b>1/10-180</b>	<b>Материалы шлифовальные</b>		
46	1/10-180-5/85	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230X6X22	ШТ	0.010776
47	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	20.146885
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
48	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1260.77899
49	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ	0.0575
50	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0.20988
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>		
51	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	0.006722
52	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0.000869
53	1/10-230-20-5/215	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	Т	0.000011
54	1/10-230-20-5/540	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.001046
55	1/10-230-30/75	СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ ДЕРЕВОЗАЩИТНЫЙ ПФ-Т 11, БЕСЦВЕТНЫЙ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0.001204
56	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т	0.590745
57	1/10-230-50-20/RS39	СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ	Т	0.0129
58	1/10-230-50-20/RS45	ЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ТИПА "АТЛАС-ДЕЛЬФИН"	Т	0.0002

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
59	1/10-230-50-25/25	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ШИРИНОЙ ДО 6 ММ, ПЛАСТИЧНАЯ, ВОДОСТОЙКАЯ, МОРОЗОСТОЙКАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦВЕТНАЯ (ФАСОВКА ПО 2-5 КГ)	Т	0.0052
60	1/10-230-50-40/15	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ОБЛИЦОВОЧНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ, УНИВЕРСАЛЬНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), М100/М150, F75	Т	0.0414
61	1/10-230-50-40/80	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т	5.0955
62	1/10-230-50-50/5	ГРУНТОВКА ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т	0.0012
63	1/10-230-50-50/5	ЭЛАСТИЧНАЯ ЭМУЛЬСИЯ	Т	0.0041
64	1/10-230-55-7/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2	4710.81
65	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2	4703.195
66	1/10-230-55-20/10	ПОДВЕС ПРЯМОЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ СД (ПП)	ШТ	355.05
67	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М	3.419
68	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ СW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М	4281.88
69	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М	1802.48
70	1/10-230-60-20-20/70	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН ГЛАЗУРОВАННЫЕ, ИМЕННЫЕ, РАЗМЕРОМ 300X200 ММ	М2	11.73
	<b>1/10-235</b>	<b>Изделия уплотняющие и изолирующие</b>		
71	1/10-235-20/475	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М	105.2
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
72	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.000079
73	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0.003
74	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ	7.3948
75	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1.593796
76	1/10-240-30/RS68	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ	100ШТ	43.46
77	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40	Т	0.000078
78	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ	18.9
79	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ	13.15
80	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ	34.494
81	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ	81441
82	1/10-240-45-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ	1.9462
	<b>1/10-260</b>	<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
83	1/10-260-40-15/10	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ	Т	0.001032
84	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0.0289
85	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0.000348
86	1/10-260-200/11	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	Т	0.021265

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
87	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0.0758
88	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	6.048
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
89	1/10-280-20/RS1163	КРЕСТИКИ ДИСТАНЦИОННЫЕ	100ШТ	0.46
90	1/10-280-20/40 <b>1/55</b>	ВОДА <b>Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные)</b>	М3	15.75946
	<b>1/55-50</b>	<b>Материалы антикоррозионные и химически стойкие</b>		
91	1/55-50-25/85 <b>2</b> <b>2/10</b>	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ <b>Строительные изделия и конструкции Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>	Т	0.005272
	<b>2/10-25</b>	<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
92	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.4348
	<b>2/10-35</b>	<b>Детали закладные стальные</b>		
93	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	1.9671
	<b>2/10-45</b>	<b>Заготовки из проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой для армирования железобетонных конструкций</b>		
94	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.005585
	<b>2/10-50</b>	<b>Сетка арматурная</b>		
95	2/10-50/6 <b>2/20</b> <b>2/20-10</b>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ <b>Изделия и конструкции стальные Конструкции покрытий производственных зданий с применением профилей типа "Молодечно"</b>	Т	0.2498
96	2/20-10-35/RS575 <b>4</b> <b>4/1</b>	ШВЕЛЛЕРЫ <b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b> <b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>	Т	0.1796
	<b>4/1-4</b>	<b>Смеси товарные</b>		
97	4/1-4-10-20-40/120	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	4.284
98	4/1-4-20-10-10-10/20	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:2,5	М3	0.1741
99	4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	М3	61.863255
100	4/1-4-20-20-10-20/10 <b>4/1-6</b>	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100 <b>Кирпич, камни, блоки</b>	М3	0.636182

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
101	4/1-6-10-20-20/10	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ УТОЛЩЕННЫЙ РАЗМЕРОМ 250X120X88 ММ, МАРКИ 150	1000 ШТ	33.0561
	<b>4/1-8</b>	<b>Изделия из легкого бетона</b>		
102	4/1-8-20/RS1292	ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 200ММ	М3	0.475
103	4/1-8-20/RS1293	ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 300ММ	М3	0.7125
104	4/1-8-30-10/RS837	БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ 400X120X240 ПЛОТН.650КГ/М3	М3	694.7179
	<b>4/2</b>	<b>Конструкции и изделия типовые сборные бетонные и железобетонные (Каталог- кодификатор)</b>		
	<b>4/2-1</b>	<b>Конструкции и изделия из сборного железобетона</b>		
105	4/2-1-2-8-1-50/1	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-10.12.9 (8ПБ10-1) С12/15, F100, ШТ W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5		188
106	4/2-1-2-8-1-50/2	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-12.12.9 (8ПБ13-1) С12/15, F100, ШТ W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5		379
107	4/2-1-2-8-1-50/3	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-15.12.9 (8ПБ16-1) С12/15, F100, ШТ W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5		11
108	4/2-1-2-8-1-50/4	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР2-16.12.9 (8ПБ17-2) С12/15, F100, ШТ W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5		59
109	4/2-1-2-8-1-50/5	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-19.12.9 (8ПБ19-3) С12/15, F100, ШТ W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5		17
110	4/2-1-2-8-1-50/6	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-22.12.9 (9ПБ22-3) С12/15, F100, ШТ W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5		30
111	4/2-1-2-8-1-50/8	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-24.12.19 (9ПБ25-3) С12/15, ШТ F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5		1
112	4/2-1-2-8-1-50/14	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР4-29.12.19 (9ПБ30-4) С12/15, ШТ F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5		3
	<b>6</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части I). Арматура для технологических трубопроводов</b>		
	<b>6/20</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов стальные</b>		
	<b>6/20-20</b>	<b>Трубы сварные водогазопроводные черные (неоцинкованные)</b>		
113	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0.028269

СОСТАВИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)



НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	Объект
КОД ОБЪЕКТА	12.18
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	Здание 1
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	01
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ	РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 80**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_80

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
Ж2-30-10-60	ПЕРЕМЫЧКИ (КР2 Л.120-126)	РУБ 18767.26			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	473.17783
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	12.218916
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	8.905918
М021244			КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	1.022265
М030204			ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0.019756
М031110			ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0.090984
М040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	10.670895
М041000			ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	3.510641
М041400			ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0.347706
М050401			КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0.160684
М110907			ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0.863775
М330301			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.491643
М331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1.3167
М331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2.199748
М340601			ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	0.160684
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-10</b>			<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>		
1/10-10-10/22			ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т	0.000606

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/85			БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0.000185
<b>1/10-135</b>			<b>Нефтепродукты, газы, химические материалы</b>		
1/10-135-20/40			АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	МЗ	0.03592
1/10-135-20/60			КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0.1796
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/30			ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	3.01728
1/10-140-40/45			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.000207
1/10-140-40/125			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.00329
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-10/135			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.18
<b>1/10-180</b>			<b>Материалы шлифовальные</b>		
1/10-180-5/85			КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230Х6Х22	ШТ	0.010776
<b>1/10-200</b>			<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
1/10-200-5/101			ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0.672
1/10-200-15/35			ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0.04188
<b>1/10-230</b>			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-10-10/238			ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	0.001588
1/10-230-20-5/45			КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0.000014
1/10-230-20-5/215			РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	Т	0.000011
1/10-230-20-5/540			УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.000247
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-10-10/130			БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.000079
1/10-240-25-35/240			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0.001796
1/10-240-30-30/10			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7Х40	Т	0.000078
1/10-240-30-30/210			ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8Х120	ШТ	18.9
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-150-1/123			УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0.0289
1/10-260-170-4/18			ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0.000348

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-260-200/11			КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	Т	0.021265
1/10-260-210-1/71			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0.0758
1/10-260-370/1			СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	6.048
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	0.063335
<b>1/55</b>			<b>Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные)</b>		
<b>1/55-50</b>			<b>Материалы антикоррозионные и химически стойкие</b>		
1/55-50-25/85			ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.000138
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.3231
<b>2/10-50</b>			<b>Сетка арматурная</b>		
2/10-50/6			СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ	Т	0.0118
<b>2/20</b>			<b>Изделия и конструкции стальные</b>		
<b>2/20-10</b>			<b>Конструкции покрытий производственных зданий с применением профилей типа "Молодечно"</b>		
2/20-10-35/RS575			ШВЕЛЛЕРЫ	Т	0.1796
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-20-10-10-10/20			РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:2,5	М3	0.1741
4/1-4-20-20-10-20/10			РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100 М3		0.636182
<b>4/1-8</b>			<b>Изделия из легкого бетона</b>		
4/1-8-20/RS1292			ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 200ММ	М3	0.475

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
4/1-8-20/RS1293			ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 300ММ	М3	0.7125
<b>4/2</b>			<b>Конструкции и изделия типовые сборные бетонные и железобетонные (Каталог-кодификатор)</b>		
<b>4/2-1</b>			<b>Конструкции и изделия из сборного железобетона</b>		
4/2-1-2-8-1-50/1			ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-10.12.9 (8ПБ10-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	188
4/2-1-2-8-1-50/2			ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-12.12.9 (8ПБ13-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	379
4/2-1-2-8-1-50/3			ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-15.12.9 (8ПБ16-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	11
4/2-1-2-8-1-50/4			ПЕРЕМЫЧКА 1ПР2-16.12.9 (8ПБ17-2) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	59
4/2-1-2-8-1-50/5			ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-19.12.9 (8ПБ19-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	17
4/2-1-2-8-1-50/6			ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-22.12.9 (9ПБ22-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	30
4/2-1-2-8-1-50/8			ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-24.12.19 (9ПБ25-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	1
4/2-1-2-8-1-50/14			ПЕРЕМЫЧКА 1ПР4-29.12.19 (9ПБ30-4) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	3
<b>6</b>			<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>		
<b>6/20</b>			<b>Трубы и детали трубопроводов стальные</b>		
<b>6/20-20</b>			<b>Трубы сварные водогазопроводные черные (неоцинкованные)</b>		
6/20-20-10/10			ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0.028269
Ж2-50-10	ПЕРЕГОРОДКИ	М2 9695.9			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	17148.36387
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	132.790821
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	106.975007
М021244			КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	12.349964
М030101			АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.060206
М030401			ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	9.622116
М031110			ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0.01771

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
M040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	5.881017
M050401			КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 М3/МИН	МАШ.-Ч	1.305304
M110610			СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 М3	МАШ.-Ч	6.225582
M110907			ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	2.2176
M134041			ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	3312.2342
M330250			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	88.223366
M330301			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.72325
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3248.74385
M331615			ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1342.951788
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	7.162352
M340601			ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	1.305304
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/265			БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 100-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.372
1/10-110-50-15/385			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА	М3	0.048
1/10-110-50-20/585			ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0.004
1/10-110-50-20/705			ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	М3	0.0042
<b>1/10-115</b>			<b>Материалы кровельные и гидроизоляционные</b>		
1/10-115-5/1190			РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0.58
<b>1/10-120</b>			<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>		
1/10-120-10-10/68			ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-ДС(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3	139.7607
1/10-120-220-70/18			СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	М2	1104.038
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-5/32			МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0.0084
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винилпластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/190			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.000223
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-160-5/180			ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М	3.7109
1/10-160-5/1380			ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М	250.1805
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-10/35			СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ	1.19665
1/10-170-10/95			СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 7-8,6 ММ	ШТ	1.74048
1/10-170-10/115			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	56.1175
1/10-170-30/16			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.789
1/10-170-50/5			ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	4346
<b>1/10-180</b>			<b>Материалы шлифовальные</b>		
1/10-180-5/99			ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	20.146885
<b>1/10-200</b>			<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
1/10-200-5/101			ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1260.10699
1/10-200-15/15			ВЕТОШЬ	КГ	0.0575
1/10-200-15/35			ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0.168
<b>1/10-230</b>			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-10-10/238			ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	0.005134
1/10-230-20-5/45			КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0.000856
1/10-230-20-5/540			УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.000799
1/10-230-30/75			СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ ДЕРЕВОЗАЩИТНЫЙ ПФ-11, БЕСЦВЕТНЫЙ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0.001204
1/10-230-50-10/20			ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т	0.590745
1/10-230-50-20/RS39			СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ	Т	0.0129
1/10-230-50-20/RS45			ЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ТИПА "АТЛАС-ДЕЛЬФИН"	Т	0.0002
1/10-230-50-25/25			КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ШИРИНОЙ ДО 6 ММ, Т ПЛАСТИЧНАЯ, ВОДОСТОЙКАЯ, МОРОЗОСТОЙКАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦВЕТНАЯ (ФАСОВКА ПО 2-5 КГ)	Т	0.0052
1/10-230-50-40/15			РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ОБЛИЦОВОЧНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ, УНИВЕРСАЛЬНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), М100/М150, F75	Т	0.0414

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-230-50-40/80			СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ Т		5.0955
			ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ		
			СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)		
1/10-230-50-50/5			ГРУНТОВКА ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, Т		0.0012
			ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1),		
			СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ		
1/10-230-50-50/5			ЭЛАСТИЧНАЯ ЭМУЛЬСИЯ	Т	0.0041
1/10-230-55-7/15			ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ), С УТОНЕННОЙ	М2	4710.81
			(УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ,		
			ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ		
1/10-230-55-10/15			ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С	М2	4703.195
			УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500		
			(2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ		
1/10-230-55-20/10			ПОДВЕС ПРЯМОЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ СД (ПП)	ШТ	355.05
1/10-230-55-20/30			ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М	3.419
1/10-230-55-20/71			ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ СW (ПС) М		4281.88
			75X50, 0,6 ММ		
1/10-230-55-20/99			ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) М		1802.48
			75X40, 0,6 ММ		
1/10-230-60-20-20/70			ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ	М2	11.73
			СТЕН ГЛАЗУРОВАННЫЕ, ИМЕННЫЕ, РАЗМЕРОМ 300X200 ММ		
<b>1/10-235</b>			<b>Изделия уплотняющие и изолирующие</b>		
1/10-235-20/475			ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М	105.2
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-10-15/14			БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ Т		0.003
			8 ММ		
1/10-240-15/160			ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ	7.3948
1/10-240-25-35/240			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1.592
1/10-240-30/RS68			ДЮБЕДЬ-ГВОЗДЬ	100ШТ	43.46
1/10-240-30-50/10			ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ	13.15
1/10-240-30-50/20			ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ	34.494
1/10-240-45-20/20			ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ	81441
1/10-240-45-20/40			ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ	1.9462
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением</b>		
			<b>металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-40-15/10			ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ Т		0.001032
			КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО		
			КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ		

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/RS1163			КРЕСТИКИ ДИСТАНЦИОННЫЕ	100ШТ	0.46
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	15.696125
<b>1/55</b>			<b>Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные)</b>		
<b>1/55-50</b>			<b>Материалы антикоррозионные и химически стойкие</b>		
1/55-50-25/85			ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.005134
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-25</b>			<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(Ат500С)</b>		
2/10-25/5			ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.1117
<b>2/10-35</b>			<b>Детали закладные стальные</b>		
2/10-35/30			ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	1.9671
<b>2/10-45</b>			<b>Заготовки из проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой для армирования железобетонных конструкций</b>		
2/10-45/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.005585
<b>2/10-50</b>			<b>Сетка арматурная</b>		
2/10-50/6			СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ	Т	0.238
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-40/120			БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	4.284



ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
4/1-4-20-20-10-10/20			РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50 М3		61.863255

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6

<b>4/1-6</b> 4/1-6-10-20-20/10			<b>Кирпич, камни, блоки</b> КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ УТОЛЩЕННЫЙ РАЗМЕРОМ 250X120X88 ММ, МАРКИ 150	1000 ШТ	33.0561
<b>4/1-8</b> 4/1-8-30-10/RS837			<b>Изделия из легкого бетона</b> БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ 400X120X240 ПЛОТН.650КГ/М3	М3	694.7179

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект

**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ,** Здание 1  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ,** 01  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 80**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_80

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	17621.54171		
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	145.009737		
		<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
3	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	115.880925	22.92	2655.99
4	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	13.372229	26.66	356.5
5	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.060206	24.22	1.46
6	M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0.019756	0.12	0
7	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	9.622116	0.42	4.04
8	M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0.108694	8.36	0.91
9	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	16.551912	2.34	38.73
10	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	3.510641	4.53	15.9
11	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0.347706	2.42	0.84
12	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1.465988	1.14	1.67
13	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	6.225582	10.15	63.19
14	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	3.081375	0.53	1.63
15	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	3312.2342	0.47	1556.75
16	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	88.223366	0.69	60.87
17	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1.214893	0.52	0.63
18	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3250.06055	0.49	1592.53
19	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1342.951788	0.17	228.3

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
20	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	9.3621	9.88	92.5
21	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	1.465988	0.78	1.14
		<b>ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				<b>6674</b>
		<b>МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>				
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>				
	<b>1/10-10</b>	<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>				
22	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	T	0.000606	149.19	0.09
	<b>1/10-110</b>	<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>				
23	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	M3	0.000185	287.08	0.05
24	1/10-110-50-5/265	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 100-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	M3	0.372	216.8	80.65
25	1/10-110-50-15/385	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА	M3	0.048	239.68	11.5
26	1/10-110-50-20/585	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	M3	0.004	141.71	0.57
27	1/10-110-50-20/705	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	M3	0.0042	73.49	0.31
	<b>1/10-115</b>	<b>Материалы кровельные и гидроизоляционные</b>				
28	1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	M2	0.58	1.12	0.65
	<b>1/10-120</b>	<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>				
29	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-T5-DS(TN)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3)	M3	139.7607	123.38	17243.68
30	1/10-120-220-70/18	БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12				
		СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	M2	1104.038	0.86	949.47
	<b>1/10-130</b>	<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>				
31	1/10-130-5/32	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	T	0.0084	790.84	6.64
	<b>1/10-135</b>	<b>Нефтепродукты, газы, химические материалы</b>				
32	1/10-135-20/40	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	M3	0.03592	21.15	0.76
33	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0.1796	2.33	0.42
	<b>1/10-140</b>	<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>				
34	1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	3.01728	2.92	8.81
35	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	T	0.000207	4480	0.93
36	1/10-140-40/125	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0.00329	2672.5	8.79
37	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0.000223	3282.67	0.73
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>				
38	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 M	3.7109	1865	6920.83
39	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 M	250.1805	3.14	785.57

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>				
40	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ	1.19665	6.61	7.91
41	1/10-170-10/95	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 7-8,6 ММ	ШТ	1.74048	3.78	6.58
42	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	56.1175	5.91	331.65
43	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.18	7.05	1.27
44	1/10-170-30/16	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.789	0.48	0.38
45	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	4346	0.15	651.9
	<b>1/10-180</b>	<b>Материалы шлифовальные</b>				
46	1/10-180-5/85	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230Х6Х22	ШТ	0.010776	2.87	0.03
47	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	20.146885	7.4	149.09
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>				
48	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1260.77899	2.47	3114.12
49	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ	0.0575	1.67	0.1
50	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0.20988	24.17	5.07
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>				
51	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	0.006722	3865.69	25.99
52	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0.000869	2811.46	2.44
53	1/10-230-20-5/215	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	Т	0.000011	2804.29	0.03
54	1/10-230-20-5/540	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.001046	2633.43	2.75
55	1/10-230-30/75	СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ ДЕРЕВОЗАЩИТНЫЙ ПФ-11, БЕСЦВЕТНЫЙ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0.001204	4847.5	5.84
56	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т	0.590745	489.59	289.22
57	1/10-230-50-20/RS39	СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ	Т	0.0129	210.87	2.72
58	1/10-230-50-20/RS45	ЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ТИПА "АТЛАС-ДЕЛЬФИН"	Т	0.0002	784.98	0.16
59	1/10-230-50-25/25	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ШИРИНОЙ ДО 6 ММ, ПЛАСТИЧНАЯ, ВОДОСТОЙКАЯ, МОРОЗОСТОЙКАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦВЕТНАЯ (ФАСОВКА ПО 2-5 КГ)	Т	0.0052	1803.06	9.38
60	1/10-230-50-40/15	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ОБЛИЦОВОЧНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ, Т УНИВЕРСАЛЬНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), М100/М150, F75	Т	0.0414	225.45	9.33

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
61	1/10-230-50-40/80	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т	5.0955	367.71	1873.67
62	1/10-230-50-50/5	ГРУНТОВКА ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т	0.0012	788.49	0.95
63	1/10-230-50-50/5	ЭЛАСТИЧНАЯ ЭМУЛЬСИЯ	Т	0.0041	763.84	3.13
64	1/10-230-55-7/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2	4710.81	2.94	13849.78
65	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2	4703.195	3.58	16837.44
66	1/10-230-55-20/10	ПОДВЕС ПРЯМОЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ СД (ПП)	ШТ	355.05	0.19	67.46
67	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М	3.419	67.57	231.02
68	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ СW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М	4281.88	2.26	9677.05
69	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М	1802.48	2.07	3731.13
70	1/10-230-60-20-20/70	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН ГЛАЗУРОВАННЫЕ, ИМЕННЫЕ, РАЗМЕРОМ 300X200 ММ	М2	11.73	7.74	90.79
	<b>1/10-235</b>	<b>Изделия уплотняющие и изолирующие</b>				
71	1/10-235-20/475	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М	105.2	0.47	49.44
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>				
72	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.000079	3161.33	0.25
73	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0.003	3182.32	9.55
74	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ	7.3948	6.4	47.33
75	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1.593796	2.12	3.38
76	1/10-240-30/RS68	ДЮБЕДЬ-ГВОЗДЬ	100ШТ	43.46	2.69	116.91
77	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40	Т	0.000078	11670	0.91
78	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ	18.9	0.13	2.46
79	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ	13.15	2.18	28.67
80	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ	34.494	3.04	104.86
81	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ	81441	0.01	814.41
82	1/10-240-45-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ	1.9462	8.18	15.92
	<b>1/10-260</b>	<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>				

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
83	1/10-260-40-15/10	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ	Т	0.001032	1395.91	1.44
84	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0.0289	1420.24	41.04
85	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0.000348	2899.44	1.01
86	1/10-260-200/11	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	Т	0.021265	1350	28.71
87	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0.0758	3.76	0.29
88	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2	6.048	8.5	51.41
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>				
89	1/10-280-20/RS1163	КРЕСТИКИ ДИСТАНЦИОННЫЕ	100ШТ	0.46	0.91	0.42
90	1/10-280-20/40	ВОДА	M3	15.75946	1.04	16.39
	<b>1/55</b>	<b>Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные)</b>				
	<b>1/55-50</b>	<b>Материалы антикоррозионные и химически стойкие</b>				
91	1/55-50-25/85	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.005272	2926.6	15.43
	<b>2</b>	<b>Строительные изделия и конструкции</b>				
	<b>2/10</b>	<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>				
	<b>2/10-25</b>	<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>				
92	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.4348	1636.45	711.53
	<b>2/10-35</b>	<b>Детали закладные стальные</b>				
93	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	1.9671	3949.88	7769.81
	<b>2/10-45</b>	<b>Заготовки из проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой для армирования железобетонных конструкций</b>				
94	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.005585	1866.38	10.42
	<b>2/10-50</b>	<b>Сетка арматурная</b>				

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
95	2/10-50/6  <b>2/20</b> <b>2/20-10</b>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ <b>Изделия и конструкции стальные</b> <b>Конструкции покрытий производственных зданий с применением профилей типа "Молодечно"</b>	Т	0.2498	2208.36	551.65
96	2/20-10-35/RS575  <b>4</b>  <b>4/1</b>  <b>4/1-4</b>	ШВЕЛЛЕРЫ <b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b> <b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b> <b>Смеси товарные</b>	Т	0.1796	3135.16	563.07
97	4/1-4-10-20-40/120	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	4.284	70.5	302.02
98	4/1-4-20-10-10-10/20	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:2,5	М3	0.1741	81.66	14.22
99	4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	М3	61.863255	57.22	3539.82
100	4/1-4-20-20-10-20/10 <b>4/1-6</b>	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100 <b>Кирпич, камни, блоки</b>	М3	0.636182	69.06	43.93
101	4/1-6-10-20-20/10  <b>4/1-8</b>	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ УТОЛЩЕННЫЙ РАЗМЕРОМ 250X120X88 ММ, МАРКИ 150 <b>Изделия из легкого бетона</b>	1000 ШТ	33.0561	301.13	9954.18
102	4/1-8-20/RS1292	ПЕРЕМОЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 200ММ	М3	0.475	347.37	165
103	4/1-8-20/RS1293	ПЕРЕМОЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 300ММ	М3	0.7125	273.54	194.9
104	4/1-8-30-10/RS837  <b>4/2</b>  <b>4/2-1</b>	БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ 400X120X240 ПЛОТН.650КГ/М3 <b>Конструкции и изделия типовые сборные бетонные и железобетонные (Каталог-кодификатор)</b> <b>Конструкции и изделия из сборного железобетона</b>	М3	694.7179	98.6	68499.18
105	4/2-1-2-8-1-50/1	ПЕРЕМОЧКА 1ПР1-10.12.9 (8ПБ10-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	188	7.58	1425.04
106	4/2-1-2-8-1-50/2	ПЕРЕМОЧКА 1ПР1-12.12.9 (8ПБ13-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	379	8.62	3266.98
107	4/2-1-2-8-1-50/3	ПЕРЕМОЧКА 1ПР1-15.12.9 (8ПБ16-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	11	9.28	102.08
108	4/2-1-2-8-1-50/4	ПЕРЕМОЧКА 1ПР2-16.12.9 (8ПБ17-2) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	59	9.99	589.41
109	4/2-1-2-8-1-50/5	ПЕРЕМОЧКА 1ПР3-19.12.9 (8ПБ19-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	17	11.28	191.76
110	4/2-1-2-8-1-50/6	ПЕРЕМОЧКА 1ПР3-22.12.9 (9ПБ22-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	30	19.85	595.5



№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
111	4/2-1-2-8-1-50/8	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-24.12.19 (9ПБ25-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	1	22.19	22.19
112	4/2-1-2-8-1-50/14	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР4-29.12.19 (9ПБ30-4) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	3	26.88	80.64
<b>6</b>		<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>				
<b>6/20</b>		<b>Трубы и детали трубопроводов стальные</b>				
<b>6/20-20</b>		<b>Трубы сварные водогазопроводные черные (неоцинкованные)</b>				
113	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0.028269	1.47	0.04
		<b>ИТОГО МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				<b>176942</b>
		<b>ИТОГО ТРАНСПОРТ</b>				<b>14175</b>

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**            Объект  
**КОД ОБЪЕКТА**                    12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**    Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**            01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**    РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 80**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_80

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 467.087 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н11=49.99/61.29							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-30-10-60	ПЕРЕМЫЧКИ (КР2 Л.120-126)							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1.1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1.1							
4.	E7-84-1	УКЛАДКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК МАССОЙ ДО 100	100ШТ	400.92	22.69	8.32	2.07	0.16	425.84
	Н10=93.35 #109.7	КГ ВРУЧНУЮ В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ	6.14	2461.65	139.32	51.08	12.71	0.98	2614.66
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 63.074						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.99		22.92 139.32	8.4 51.08			
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 0.03				69.06 12.71	5.37 0.98	
5.	E7-84-1	УКЛАДКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК МАССОЙ ДО 100	100ШТ	400.92	26.39	8.32	2.07	0.16	429.54
	Н10=93.35 #109.7	КГ ВРУЧНУЮ В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ (НИЖЕ ОТМ.0.000 ГУСЕНИЧНЫЙ КРАН РДК 25Т)	0.4	160.37	10.56	3.33	0.83	0.06	171.82
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 63.074						

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 0.99		26.66 10.56	8.4 3.33			
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ 0.03				69.06 0.83	5.37 0.06	
6.	E7-44-10 H10=93.35 #109.7	УКЛАДКА ПЕРЕМЫЧЕК МАССОЙ ДО 0,3 Т	100ШТ 0.44	126.89 55.83	176.28 77.56	69.77 30.70	35.98 15.83	2.83 1.25	341.98 150.47
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 19.371						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 5.39		22.92 54.36	8.4 19.92			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 5.214		2.34 5.37	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 4.103		9.88 17.84	5.97 10.78			
	1/10-140-40/125	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.007				2672.5 8.23	212.2 0.66	
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ 0.25				69.06 7.60	5.37 0.59	
7.	4/2-1-2-8-1-50/1	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-10.12.9 (8ПБ10-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 188	-	-	-	7.58 1425.04	0.68 127.84	8.26 1552.88
8.	4/2-1-2-8-1-50/2	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-12.12.9 (8ПБ13-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 379	-	-	-	8.62 3266.98	0.78 295.62	9.40 3562.60
9.	4/2-1-2-8-1-50/4	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР2-16.12.9 (8ПБ17-2) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 59	-	-	-	9.99 589.41	0.90 53.10	10.89 642.51
10.	4/2-1-2-8-1-50/5	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-19.12.9 (8ПБ19-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 17	-	-	-	11.28 191.76	1.02 17.34	12.30 209.10
11.	4/2-1-2-8-1-50/6	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-22.12.9 (9ПБ22-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 30	-	-	-	19.85 595.50	1.79 53.70	21.64 649.20
12.	4/2-1-2-8-1-50/14	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР4-29.12.19 (9ПБ30-4) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 3	-	-	-	26.88 80.64	2.42 7.26	29.30 87.90
13.	4/2-1-2-8-1-50/3	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-15.12.9 (8ПБ16-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 9	-	-	-	9.28 83.52	0.84 7.56	10.12 91.08
14.	4/2-1-2-8-1-50/8	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-24.12.19 (9ПБ25-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 1	-	-	-	22.19 22.19	2.00 2.00	24.19 24.19
15.	4/2-1-2-8-1-50/3	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-15.12.9 (8ПБ16-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 2	-	-	-	9.28 18.56	0.84 1.68	10.12 20.24

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
16.	E7-20-5 H10=93.35 #109.7	УСТАНОВКА ОПОРНЫХ УГОЛКОВ	Т 0.0207	102.17 2.11	49.67 1.03	14.05 0.29	44.80 0.93	3.56 0.07	200.20 4.14	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 15.147							
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 11.286		2.34 0.55	- -				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 2.354		9.88 0.48	5.97 0.29				
	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т 0.01				4480 0.93	355.71 0.07		
17.	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т 0.0207	-	-	-	1420.24 29.40	81.24 1.68	1501.48 31.08	
18.	E13-16-6 (H10)	ОГРУНТОВКА УГОЛКОВ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2 0.0067	52.91 0.35	3.01 0.02	0.13 -	30.56 0.20	2.42 0.02	88.90 0.59	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 6.919							
	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 М3/МИН	МАШ.-Ч 1.452		1.14 0.01	- -				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 -	5.97 -				
	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 1.452		0.78 0.01	- -				
	1/55-50-25/85	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т 0.009				2926.6 0.18	232.37 0.01		
	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т 0.0015				2811.46 0.03	223.23 -		
19.	E13-26-6 К=2 (H10) H1=2	ОКРАСКА УГОЛКОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА (ПРИМ.6 Л.125 КР2)	100М2 0.0067	66.72 0.45	3.64 0.02	0.26 -	76.95 0.52	6.11 0.04	153.42 1.03	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.614							
	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 М3/МИН	МАШ.-Ч 1.672		1.14 0.01	- -				

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.044		9.88	5.97			
	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 1.672		0.78	-			
	1/10-230-20-5/540	УАЙТ-СПИРИТ	Т 0.0028				2633.43	209.09	
	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т 0.018				3865.69	306.94	
20.	E15-70-2 (Н10)	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ПЕРЕМЫЧЕК ПО СЕТКЕ	100М2 0.005	1026.78 5.13	12.61 0.06	7.62 0.04	1225.56 6.13	76.96 0.38	2341.91 11.70
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 159.104						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 1.276		9.88	5.97			
	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т 0.0018				149.19	11.85	
	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7Х40	Т 0.0014				11670	926.6	
	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 12				2.47	0.2	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 108				8.5	0.49	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.001				1.04	-	
	4/1-4-20-10-10-10/20	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:2,5	М3 3.2				81.66	6.35	
21.	E15-71-2 (Н10)	УСТРОЙСТВО КАРКАСА ПРИ ОШТУКАТУРИВАНИИ ПЕРЕМЫЧЕК	100М2 0.005	327.54 1.64	4.89 0.02	2.96 0.01	790.14 3.95	45.21 0.23	1167.78 5.84
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 50.754						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.495		9.88	5.97			
	1/10-260-200/11	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	Т 0.58		0.02	0.01	1350	77.22	
							3.92	0.22	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ 1.9				3.76 0.04	0.22 -	
22.	E8-12-1 (Н10)	УКЛАДКА АРМАТУРЫ НАД ОТВЕРСТИЯМИ ШИРИНОЙ ДО 600ММ В СЛОЕ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М 100	Т 0.3231	486.51 157.19	72.59 23.45	6.49 2.10	-	-	559.10 180.64
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 70.103						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.671		22.92 4.97	8.4 1.82			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 23.848		2.34 18.03	-			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.143		9.88 0.46	5.97 0.27			
23.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.3231	-	-	-	1636.45 528.74	93.60 30.24	1730.05 558.98
24.	E11-11-11 (Н10)	СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М100 Т.30ММ	100 М2 0.1047	289.60 30.32	11.63 1.22	3.61 0.38	151.57 15.87	11.74 1.23	464.54 48.64
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 47.751						
	M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч 0.605		8.36 0.53	5.97 0.38			
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 8.25		0.53 0.46	-			
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 4.224		0.52 0.23	-			
	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2 0.4				24.17 1.01	1.92 0.08	
	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М 0.27				1.47 0.04	0.07 -	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.6				1.04 0.06	- -	
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 2.04				69.06 14.75	5.37 1.15	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
25.	E11-11-13 K=2 (H10) H1=2 1-1	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО Т.30ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100 M2 0.1047 ЧЕЛ.-Ч 2.86	17.35 1.82	2.21 0.23	1.58 0.17	70.44 7.38	5.48 0.57	95.48 10.00	
	M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч 0.264		8.36 0.23	5.97 0.17				
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 1.02				69.06 7.38	5.37 0.57		
26.	E26-117-3 (H10)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ (ПОЗ.15)	100ШТДЮБ 0.06	60.13 3.61	3.58 0.21	-	20.70 1.24	1.61 0.10	86.02 5.16	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.076							
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 7.315		0.49 0.21	- -				
	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ 105				0.13 0.82	0.01 0.06		
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 1				7.05 0.42	0.56 0.03		
27.	E7-84-1 H10=93.35 #109.7	УКЛАДКА ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАССОЙ ДО 100 КГ ВРУЧНУЮ В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ	100ШТ 0.07	400.92 28.06	22.69 1.59	8.32 0.58	2.07 0.14	0.16 0.01	425.84 29.80	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 63.074							
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.99		22.92 1.59	8.4 0.58				
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 0.03				69.06 0.14	5.37 0.01		
28.	E7-44-10 H10=93.35 #109.7	УКЛАДКА ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАССОЙ ДО 0,3 Т	100ШТ 0.03	126.89 3.81	176.28 5.29	69.77 2.09	35.98 1.08	2.83 0.08	341.98 10.26	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 19.371							
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 5.39		22.92 3.71	8.4 1.36				

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 5.214		2.34 0.37	- -				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 4.103		9.88 1.22	5.97 0.73				
	1/10-140-40/125	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.007				2672.5 0.56	212.2 0.04		
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3 0.25				69.06 0.52	5.37 0.04		
29.	4/1-8-20/RS1292	ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 200ММ	М3 0.475	-	-	-	347.37 165.00	29.60 14.06	376.97 179.06	
30.	4/1-8-20/RS1293	ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 300ММ	М3 0.7125	-	-	-	273.54 194.90	23.31 16.61	296.85 211.51	
31.	ПРИМЕЧАНИЕ:	УЗЛЫ В,Г (КР2 Л.126)								
32.	E9-43-1 H11=62.42 #63.62	МОНТАЖ ШВЕЛЛЕРОВ	Т 0.1796	222.97 40.05	190.81 34.27	31.98 5.74	64.24 11.54	4.93 0.89	482.95 86.75	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 31.174							
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 3.487		26.66 16.70	8.4 5.26				
	M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч 0.11		0.12 -	- -				
	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч 19.547		4.53 15.90	- -				
	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч 1.936		2.42 0.84	- -				
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.275		0.52 0.03	- -				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.451		9.88 0.80	5.97 0.48				
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т 0.00044				3161.33 0.25	251.01 0.02		
	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т 0.00194				2899.44 1.01	165.85 0.06		



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ 16.8				2.92 8.81	0.23 0.69	
	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ 0.01				2.12 -	0.17 -	
	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3 1				2.33 0.42	0.19 0.03	
	1/10-135-20/40	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	М3 0.2				21.15 0.76	1.68 0.06	
	1/10-260-200/11	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	Т 0.00003				1350 0.01	77.22 -	
	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	М3 0.00103				287.08 0.05	22.79 -	
	1/10-230-20-5/215	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	Т 0.00006				2804.29 0.03	222.66 -	
	1/55-50-25/85	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т 0.00031				2926.6 0.16	232.37 0.01	
	1/10-180-5/85	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230Х6Х22	ШТ 0.06				2.87 0.03	0.23 -	
33.	2/20-10-35/RS575	ШВЕЛЛЕРЫ	Т 0.1796		-	-	3135.16 563.07	179.33 32.21	3314.49 595.28
34.	E26-117-3 (Н10)	КРЕПЛЕНИЕ УГОЛКОВ АНКЕРАМИ PFG/LB 10-15	100ШТДЮБ 0.12	60.13 7.22	3.58 0.43	-	20.70 2.48	1.61 0.19	86.02 10.32
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.076						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 7.315		0.49 0.43	-			
	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8Х120	ШТ 105				0.13 1.64	0.01 0.13	
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 1				7.05 0.85	0.56 0.07	
35.	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т 0.0082		-	-	1420.24 11.65	81.24 0.67	1501.48 12.32
36.	E15-70-1 (Н10)	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА СТЕН ПО СЕТКЕ БЕЗ УСТРОЙСТВА КАРКАСА	100М2 0.051	922.50 47.05	12.61 0.64	7.62 0.39	1218.89 62.16	76.45 3.90	2230.45 113.75

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 142.945						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 1.276		9.88 0.64	5.97 0.39			
	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т 0.0117				149.19 0.09	11.85 0.01	
	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40	Т 0.0014				11670 0.83	926.6 0.07	
	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 12				2.47 1.51	0.2 0.12	
	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2 108				8.5 46.82	0.49 2.70	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.01				1.04 -	- -	
	4/1-4-20-10-10-10/20	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:2,5	М3 3.1				81.66 12.91	6.35 1.00	
37.	E15-71-1 (H10)	УСТРОЙСТВО КАРКАСА ПРИ ОШТУКАТУРИВАНИИ СТЕН	100М2 0.051	188.01 9.59	3.04 0.16	1.84 0.09	490.89 25.04	28.09 1.43	710.03 36.22
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 27.478						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.308		9.88 0.16	5.97 0.09			
	1/10-260-200/11	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	Т 0.36				1350 24.79	77.22 1.42	
	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ 1.3				3.76 0.25	0.22 0.01	
38.	E8-12-1 (H10)	УКЛАДКА СЕТКИ С1	Т 0.0118	486.51 5.74	72.59 0.86	6.49 0.08	-	-	559.10 6.60
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 70.103						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.671		22.92 0.18	8.4 0.07			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 23.848		2.34 0.66	- -			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.143		9.88 0.02	5.97 0.01			
39.	2/10-50/6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ	Т 0.0118	-	-	-	2208.36 26.06	126.32 1.49	2334.68 27.55
40.	E13-16-6 (Н10)	ОГРУНТОВКА УГОЛКОВ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2 0.0024	52.91 0.13	3.01 0.01	0.13 -	30.56 0.07	2.42 0.01	88.90 0.22
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 6.919						
	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 М3/МИН	МАШ.-Ч 1.452		1.14 -	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 -	5.97 -			
	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 1.452		0.78 -	- -			
	1/55-50-25/85	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т 0.009				2926.6 0.06	232.37 0.01	
	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т 0.0015				2811.46 0.01	223.23 -	
41.	E13-26-6 К=2 (Н10) Н1=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА	100М2 0.0815	66.72 5.44	3.64 0.30	0.26 0.02	76.95 6.27	6.11 0.50	153.42 12.51
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.614						
	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 М3/МИН	МАШ.-Ч 1.672		1.14 0.16	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.044		9.88 0.04	5.97 0.02			
	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 1.672		0.78 0.11	- -			
	1/10-230-20-5/540	УАЙТ-СПИРИТ	Т 0.0028				2633.43 0.60	209.09 0.05	
	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т 0.018				3865.69 5.67	306.94 0.45	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		3028	297	97	7967	675	11967
		ОХР и ОПР							3195
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3606
		ИТОГО ПО ПТМ							18768
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							474
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							13
	Ж2-50-10	ПЕРЕГОРОДКИ							
42.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕГОРОДКИ КИРПИЧНЫЕ							
43.	E8-62-1 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК АРМИРОВАННЫХ ТОЛЩИНОЙ В 1:2 КИРПИЧА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М ИЗ КИРПИЧА КЕРАМИЧЕСКОГО ЭФФЕКТИВНОГО В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ КРПУ 150/25 НА ЦЕМ-ПЕСЧ.Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ ГУСЕНИЧНЫМ КРАНОМ РДК 25Т)	100М2 0.989	1300.16 1285.86	73.78 72.97	23.67 23.41	1328.37 1313.76	103.82 102.68	2806.13 2775.27
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 201.465						
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 2.662		26.66 70.19	8.4 22.11			
	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 М3	МАШ.-Ч 0.22		10.15 2.21	5.97 1.30			
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.847		0.69 0.57	- -			
	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 15				2.47 36.64	0.2 2.97	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.45				1.04 1.49	- -	
	4/1-6-10-20-20/10	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ УТОЛЩЕННЫЙ РАЗМЕРОМ 250X120X88 ММ, МАРКИ 150	1000 ШТ 3.85				301.13 1146.60	23.55 89.67	
	4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	М3 2.28				57.22 129.02	4.45 10.04	
44.	E8-62-1 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК АРМИРОВАННЫХ ТОЛЩИНОЙ В 1:2 КИРПИЧА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М ИЗ КИРПИЧА КЕРАМИЧЕСКОГО ЭФФЕКТИВНОГО В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ КРПУ 150/25 НА ЦЕМ-ПЕСЧ.Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ БАШЕННЫМ КРАНОМ 10Т)	100М2 7.597	1300.16 9877.32	63.82 484.84	23.67 179.82	1328.37 10091.63	103.82 788.72	2796.17 21242.51
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 201.465						

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 2.662		22.92 463.49	8.4 169.87			
	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 М3	МАШ.-Ч 0.22		10.15 16.94	5.97 9.95			
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 0.847		0.69 4.41	- -			
	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 15				2.47 281.47	0.2 22.79	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.45				1.04 11.47	- -	
	4/1-6-10-20-20/10	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ УТОЛЩЕННЫЙ РАЗМЕРОМ 250X120X88 ММ, МАРКИ 150	1000 ШТ 3.85				301.13 8807.58	23.55 688.82	
	4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	М3 2.28				57.22 991.10	4.45 77.11	
45.	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 357	-	-	-	0.15 53.55	0.01 3.57	0.16 57.12
46.	1/10-240-30/RS68	ДЮБЕДЬ-ГВОЗДЬ	100ШТ 3.57	-	-	-	2.69 9.60	0.21 0.75	2.90 10.35
47.	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т 0.1999	-	-	-	3949.88 789.58	225.93 45.16	4175.81 834.74
48.	E13-16-6 (Н10)	ОГРУНТОВКА МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	100М2 0.058	52.91 3.07	3.01 0.17	0.13 0.01	30.56 1.77	2.42 0.14	88.90 5.15
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 6.919						
	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 М3/МИН	МАШ.-Ч 1.452		1.14 0.10	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 0.01	5.97 0.01			
	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 1.452		0.78 0.07	- -			
	1/55-50-25/85	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т 0.009				2926.6 1.53	232.37 0.12	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т 0.0015				2811.46 0.24	223.23 0.02	
49.	E13-26-6 (Н10)	ОКРАСКА МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2 0.058	33.36 1.93	1.82 0.11	0.13 0.01	38.48 2.23	3.05 0.18	76.71 4.45
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.807						
	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 0.836		1.14 0.06	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 0.01	5.97 0.01			
	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 0.836		0.78 0.04	- -			
	1/10-230-20-5/540	УАЙТ-СПИРИТ	Т 0.0014				2633.43 0.21	209.09 0.02	
	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т 0.009				3865.69 2.02	306.94 0.16	
50.	E8-12-1 (Н10)	УКЛАДКА КАРКАСОВ	Т 0.238	486.51 115.79	72.59 17.28	6.49 1.54	-	-	559.10 133.07
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 70.103						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.671		22.92 3.66	8.4 1.34			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 23.848		2.34 13.28	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.143		9.88 0.34	5.97 0.20			
51.	2/10-50/6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ	Т 0.238	-	-	-	2208.36 525.59	126.32 30.06	2334.68 555.65
52.	E53-16-1 (Н10)	КОНОПАТКИ МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДОК К КОЛОННАМ И СТЕНАМ	100М 1.9174	58.71 112.57	-	-	23.59 45.23	1.91 3.66	84.21 161.46
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.097						
	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 9.55				2.47 45.23	0.2 3.66	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
53.	E26-130-1 (Н10)	ПРОКЛЕЙКА СТЕКЛОСЕТКОЙ С 2-Х СТОРОН МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДОК К ПЕРЕКРЫТИЮ, СТЕНАМ И КОЛОННАМ	100М2 0.9951	477.66 475.32	1.30 1.29	-	111.99 111.44	9.10 9.06	600.05 597.11	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 68.827							
	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч 1.133		0.42 0.48	-				
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 4.807		0.17 0.82	-				
	1/10-120-220-70/18	СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	М2 130				0.86 111.25	0.07 9.06		
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.18				1.04 0.19	- -		
54.	1/10-230-50-40/80	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т 0.597	-	-	-	367.71 219.52	29.20 17.43	396.91 236.95	
55.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ НА ГРУНТ (КР2 Л.117)								
56.	E11-2-9 (Н10)	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА С8/10	М3 4.2	24.03 100.93	0.28 1.18	-	74.89 314.54	5.81 24.40	105.01 441.05	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.026							
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 0.528		0.53 1.18	-				
	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2 0.04				24.17 4.07	1.92 0.34		
	1/10-130-5/32	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т 0.002				790.84 6.64	62.79 0.55		
	1/10-110-50-20/705	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	М3 0.001				73.49 0.29	5.84 0.04		
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.35				1.04 1.51	- -		
	4/1-4-10-20-40/120	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3 1.02				70.5 302.02	5.48 23.48		
57.	E6-11-10 (Н10)	АРМИРОВАНИЕ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ И НАБЕТОНОК	Т 0.1117	93.78 10.48	19.20 2.14	6.65 0.74	99.89 11.16	5.86 0.65	218.73 24.43	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 13.904						
M030101		АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч 0.539		24.22 1.46	10.26 0.62			
M040502		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 1.837		2.34 0.48	- -			
M331617		СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.187		9.88 0.21	5.97 0.13			
1/10-140-40/190		ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.002				3282.67 0.73	260.64 0.06	
2/10-45/10		ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.05				1866.38 10.42	106.76 0.60	
58.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.1117	-	-	-	1636.45 182.79	93.60 10.46	1730.05 193.25
59.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕГОРОДКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ							
60.	E8-57-2 (H10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ТОЛЩ.120ММ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ ГУСЕНИЧНЫМ КРАНОМ РДК 25Т)	100М2 6.642	425.51 2826.24	40.52 269.13	12.68 84.22	77.10 512.10	6.12 40.65	549.25 3648.12
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 65.934						
M021244*		КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 1.463		26.66 259.04	8.4 81.63			
M110610		СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 М3	МАШ.-Ч 0.066		10.15 4.45	5.97 2.59			
M330250*		ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 1.232		0.69 5.65	- -			
1/10-200-5/101		ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 15				2.47 246.09	0.2 19.93	
4/1-4-20-20-10-10/20		РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	М3 0.7				57.22 266.01	4.45 20.72	
61.	E8-57-2 (H10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ТОЛЩ.120ММ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ БАШЕННЫМ КРАНОМ 10Т)	100М2 37.878	425.51 16117.47	35.05 1327.62	12.68 480.29	77.10 2920.39	6.12 231.81	543.78 20597.29



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 65.934						
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.463		22.92 1270.05	8.4 465.52			
M110610		СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 М3	МАШ.-Ч 0.066		10.15 25.38	5.97 14.77			
M330250*		ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 1.232		0.69 32.20	- -			
1/10-200-5/101		ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 15				2.47 1403.38	0.2 113.63	
4/1-4-20-20-10-10/20		РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	М3 0.7				57.22 1517.01	4.45 118.18	
62.	4/1-8-30-10/RS837	БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ 400X120X240 ПЛОТН.650КГ/М3	М3 511.98	-	-	-	98.60 50481.23	8.40 4300.63	107.00 54781.86
63.	E8-57-2 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ТОЛЩ.90ММ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ ГУСЕНИЧНЫМ КРАНОМ РДК 25Т)	100М2 1.01	425.51 429.77	35.05 35.40	12.68 12.81	67.09 67.76	5.34 5.39	532.99 538.32
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 65.934						
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.463		22.92 33.87	8.4 12.41			
M110610		СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 М3	МАШ.-Ч 0.066		10.15 0.68	5.97 0.39			
M330250*		ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 1.232		0.69 0.86	- -			
1/10-200-5/101		ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 15				2.47 37.42	0.2 3.03	
4/1-4-20-20-10-10/20		РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	М3 0.525				57.22 30.34	4.45 2.36	
64.	E8-57-2 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ТОЛЩ.90ММ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ БАШЕННЫМ КРАНОМ 10Т)	100М2 20.177	425.51 8585.52	35.05 707.20	12.68 255.84	67.09 1353.67	5.34 107.75	532.99 10754.14
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 65.934						
M020130*		КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 1.463		22.92 676.53	8.4 247.98			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 М3	МАШ.-Ч 0.066		10.15 13.52	5.97 7.87			
	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч 1.232		0.69 17.15	- -			
	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 15				2.47 747.56	0.2 60.53	
	4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	М3 0.525				57.22 606.12	4.45 47.21	
65.	4/1-8-30-10/RS837	БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ 400X120X240 ПЛОТН.650КГ/М3	М3 182.7379	-	-	-	98.60 18017.96	8.40 1535.00	107.00 19552.96
66.	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 3989	-	-	-	0.15 598.35	0.01 39.89	0.16 638.24
67.	1/10-240-30/RS68	ДЮБЕДЬ-ГВОЗДЬ	100ШТ 39.89	-	-	-	2.69 107.30	0.21 8.38	2.90 115.68
68.	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т 1.7672	-	-	-	3949.88 6980.23	225.93 399.26	4175.81 7379.49
69.	E13-16-6 (Н10)	ОГРУНТОВКА МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	100М2 0.5125	52.91 27.12	3.01 1.54	0.13 0.07	30.56 15.66	2.42 1.24	88.90 45.56
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 6.919						
	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 М3/МИН	МАШ.-Ч 1.452		1.14 0.85	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88 0.11	5.97 0.07			
	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 1.452		0.78 0.58	- -			
	1/55-50-25/85	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т 0.009				2926.6 13.50	232.37 1.07	
	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т 0.0015				2811.46 2.16	223.23 0.17	
70.	E13-26-6 (Н10)	ОКРАСКА МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2 0.5125	33.36 17.10	1.82 0.93	0.13 0.07	38.48 19.72	3.05 1.56	76.71 39.31

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 4.807						
M050401		КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 0.836		1.14	-			
M331617		СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88	5.97			
M340601		ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 0.836		0.78	-			
1/10-230-20-5/540		УАЙТ-СПИРИТ	Т 0.0014				2633.43	209.09	
1/10-230-10-10/238		ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т 0.009				1.89	0.15	
71. E53-16-1 (Н10)		КОНОПАТКИ МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДОК К КОЛОННАМ И СТЕНАМ	100М 13.3404	58.71 783.21	-	-	23.59 314.70	1.91 25.48	84.21 1123.99
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.097						
1/10-200-5/101		ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ 9.55				2.47 314.70	0.2 25.48	
72. E26-130-1 (Н10)		ПРОКЛЕЙКА СТЕКЛОСЕТКОЙ С 2-Х СТОРОН МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДОК К ПЕРЕКРЫТИЮ, СТЕНАМ И КОЛОННАМ	100М2 7.4975	477.66 3581.26	1.30	-	111.99 839.65	9.10 68.23	600.05 4498.89
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 68.827						
M030401		ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч 1.133		0.42	-			
M331615*		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 4.807		3.60	-			
1/10-120-220-70/18		СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	М2 130		0.17	-	0.86 838.22	0.07 68.23	
1/10-280-20/40		ВОДА	М3 0.18		6.15	-	1.04 1.42	-	
73. 1/10-230-50-40/80		СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т 4.4985	-	-	-	367.71 1654.14	29.20 131.36	396.91 1785.50
74. ПРИМЕЧАНИЕ:		ГИПСОВОЛОКНИСТЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ (АР Л.6)							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
75.	ПРИМЕЧАНИЕ:	СХЕМА 2 (АР Л.6)								
76.	E10-200-4 (Н10)	УСТРОЙСТВО ДВУХСЛОЙНЫХ ГИПСОКАРТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК ТОЛЩИНОЙ 115, 122 ММ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ ТОЛЩ.125ММ	100М2 17.284	2284.06 39477.69	151.09 2611.44	-	688.63 11902.28	51.17 884.42	3174.95 54875.83	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 364.914							
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 146.3		0.47 1188.45	-				
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 147.4		0.49 1248.42	-				
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 59.4		0.17 174.57	-				
	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2 0.76				7.4 97.14	0.59 7.78		
	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ 0.3				6.4 33.19	0.51 2.59		
	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т 0.0245				489.59 207.41	38.87 16.42		
	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ 3500				0.01 604.94	- -		
	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ 1.5				3.04 78.82	0.24 6.22		
	1/10-230-55-7/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 210				2.94 10671.14	0.23 834.82		
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ 2				5.91 204.30	0.47 16.25		
	1/10-170-10/95	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 7-8,6 ММ	ШТ 0.08				3.78 5.19	0.3 0.35		
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.0098				1.04 0.17	- -		
77.	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 3629.64	-	-	-	3.58 12994.11	0.28 1016.30	3.86 14010.41	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
78.	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М 3111.12	-	-	-	2.26 7031.13	0.18 560.00	2.44 7591.13
79.	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М 1382.72	-	-	-	2.07 2862.23	0.16 221.24	2.23 3083.47
80.	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М 2.9383	-	-	-	1865.00 5479.93	148.08 435.10	2013.08 5915.03
81.	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М 190.124	-	-	-	3.14 596.99	0.25 47.53	3.39 644.52
82.	E34-57-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСОВ СТЕН МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ, ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАПОЛНЕНИЯ 50 ММ	100М2 17.284	525.15 9076.69	3.04 52.54	1.84 31.80	-	-	528.19 9129.23
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 80.168						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.308		9.88 52.54	5.97 31.80			
83.	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-T5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3 89.0126	-	-	-	123.38 10982.37	9.80 872.32	133.18 11854.69
84.	E10-200-6 (Н10)	УСТРОЙСТВО ДВЕРНОГО ПРОЕМА	1 ПРОЕМ 29	20.75 601.75	0.76 22.04	-	3.00 87.00	0.23 6.67	24.74 717.46
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.421						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 1.276		0.47 17.40	-			
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.319		0.49 4.64	-			
	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ 0.014				6.4 2.61	0.51 0.29	
	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т 0.00051				489.59 7.25	38.87 0.58	
	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ 12				0.01 3.48	- -	
	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ 0.03				3.04 2.61	0.24 0.29	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-230-55-7/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ),С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 0.75				2.94 64.09	0.23 4.93	
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ 0.04				5.91 6.96	0.47 0.58	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.00013				1.04 -	- -	
85.	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М 171.1	-	-	-	2.26 386.69	0.18 30.80	2.44 417.49
86.	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М 29	-	-	-	2.07 60.03	0.16 4.64	2.23 64.67
87.	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М 0.0058	-	-	-	1865.00 10.82	148.08 0.86	2013.08 11.68
88.	ПРИМЕЧАНИЕ:	СХЕМА 1 (АР Л.6)							
89.	Е10-200-4 (Н10)	УСТРОЙСТВО ДВУХСЛОЙНЫХ ГИПСОКАРТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК ТОЛЩИНОЙ 115, 122 ММ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ ТОЛЩ.150ММ	100М2 4.472	2284.06 10214.32	151.09 675.67	-	688.63 3079.55	51.17 228.83	3174.95 14198.37
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 364.914						
	М134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 146.3		0.47 307.49	-			
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 147.4		0.49 323.01	-			
	М331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 59.4		0.17 45.17	-			
	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2 0.76				7.4 25.13	0.59 2.01	
	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ 0.3				6.4 8.59	0.51 0.67	
	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т 0.0245				489.59 53.66	38.87 4.25	
	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ 3500				0.01 156.52	- -	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ 1.5				3.04 20.39	0.24 1.61	
	1/10-230-55-7/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ),С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 210				2.94 2761.01	0.23 216.00	
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ 2				5.91 52.86	0.47 4.20	
	1/10-170-10/95	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 7-8,6 ММ	ШТ 0.08				3.78 1.34	0.3 0.09	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.0098				1.04 0.04	- -	
90.	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 939.12	-	-	-	3.58 3362.05	0.28 262.95	3.86 3625.00
91.	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ SW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М 804.96	-	-	-	2.26 1819.21	0.18 144.89	2.44 1964.10
92.	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М 357.76	-	-	-	2.07 740.56	0.16 57.24	2.23 797.80
93.	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М 0.7602	-	-	-	1865.00 1417.77	148.08 112.57	2013.08 1530.34
94.	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М 49.192	-	-	-	3.14 154.46	0.25 12.30	3.39 166.76
95.	Е34-57-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСОВ СТЕН МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ, ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАПОЛНЕНИЯ 100 ММ	100М2 4.472	525.15 2348.47	3.04 13.59	1.84 8.23	-	-	528.19 2362.06
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 80.168						
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.308		9.88 13.59	5.97 8.23			
96.	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3 46.0616	-	-	-	123.38 5683.08	9.80 451.40	133.18 6134.48
97.	Е10-200-6 (Н10)	УСТРОЙСТВО ДВЕРНОГО ПРОЕМА	1 ПРОЕМ 33	20.75 684.75	0.76 25.08	-	3.00 99.00	0.23 7.59	24.74 816.42
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.421						

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 1.276		0.47 19.80	- -			
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.319		0.49 5.28	- -			
	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ 0.014				6.4 2.97	0.51 0.33	
	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т 0.00051				489.59 8.25	38.87 0.66	
	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ 12				0.01 3.96	- -	
	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ 0.03				3.04 2.97	0.24 0.33	
	1/10-230-55-7/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ),С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 0.75				2.94 72.93	0.23 5.61	
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ 0.04				5.91 7.92	0.47 0.66	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.00013				1.04 -	- -	
98.	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М 194.7	-	-	-	2.26 440.02	0.18 35.05	2.44 475.07
99.	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М 33	-	-	-	2.07 68.31	0.16 5.28	2.23 73.59
100.	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М 0.0066	-	-	-	1865.00 12.31	148.08 0.98	2013.08 13.29
101.	ПРИМЕЧАНИЕ:	СХЕМА 3 (АР Л.6)							
102.	E10-236-1 (Н10)	ЗАШИВКА ГИПСОКАРТОННЫМИ ЛИСТАМИ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ	100 М2 0.91	1246.10 1133.95	21.32 19.40	-	403.46 367.15	30.24 27.52	1701.12 1548.02
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 184.745						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 24.64		0.47 10.54	- -			



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.55		0.52 0.26	- -			
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 16.83		0.49 7.51	- -			
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 7.084		0.17 1.09	- -			
	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	M2 2.055				7.4 13.84	0.59 1.10	
	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	T 0.01985				489.59 8.85	38.87 0.70	
	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ 1800				0.01 16.38	- -	
	1/10-170-30/16	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.6				0.48 0.26	0.04 0.02	
	1/10-230-55-7/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ),С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	M2 105				2.94 280.92	0.23 21.98	
	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ 0.91				6.61 5.48	0.52 0.43	
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ 7.7				5.91 41.41	0.47 3.29	
	1/10-280-20/40	ВОДА	M3 0.0079				1.04 0.01	- -	
103.	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ 9.1		-	-	2.18 19.84	0.17 1.55	2.35 21.39
104.	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М 7.5184		-	-	3.14 23.61	0.25 1.88	3.39 25.49
105.	1/10-230-55-20/10	ПОДВЕС ПРЯМОЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ 245.7		-	-	0.19 46.68	0.02 4.91	0.21 51.59
106.	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М 2.366		-	-	67.57 159.87	5.37 12.71	72.94 172.58
107.	1/10-240-45-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ 1.3468		-	-	8.18 11.02	0.65 0.88	8.83 11.90

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
108.	1/10-235-20/475	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М 72.8	-	-	-	0.47 34.22	0.04 2.91	0.51 37.13
109.	E10-266-1 (Н10)	ДОБАВЛЯЕТСЯ ВТОРОЙ СЛОЙ ИЗ ЛИСТА ГВЛВ	100 М2 0.91	527.73 480.23	9.20 8.37	-	31.40 28.57	0.59 0.54	568.92 517.71
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 81.774						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 19.58		0.47 8.37	-			
	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2 1				7.4 6.73	0.59 0.54	
	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ 2400				0.01 21.84	-	
110.	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 91.91	-	-	-	3.58 329.04	0.28 25.73	3.86 354.77
111.	E34-57-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСОВ СТЕН МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ, ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАПОЛНЕНИЯ 50 ММ	100М2 0.91	525.15 477.89	3.04 2.77	1.84 1.67	-	-	528.19 480.66
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 80.168						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.308		9.88 2.77	5.97 1.67			
112.	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3 4.6865	-	-	-	123.38 578.22	9.80 45.93	133.18 624.15
113.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ЗАШИВКИ ПОД УМЫВАЛЬНИКИ (АР Л.27)							
114.	E10-236-1 (Н10)	ЗАШИВКА ЛИСТАМИ ГВЛВ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ	100 М2 0.405	1246.10 504.67	21.32 8.63	-	470.66 190.62	35.49 14.37	1773.57 718.29
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 184.745						
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 24.64		0.47 4.69	-			
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 0.55		0.52 0.12	-			
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 16.83		0.49 3.34	-			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 7.084		0.17 0.49	- -			
	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	M2 2.055				7.4 6.16	0.59 0.49	
	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	T 0.01985				489.59 3.94	38.87 0.31	
	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ 1800				0.01 7.29	- -	
	1/10-170-30/16	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.6				0.48 0.12	0.04 0.01	
	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	M2 105				3.58 152.24	0.28 11.91	
	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ 0.91				6.61 2.44	0.52 0.19	
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ 7.7				5.91 18.43	0.47 1.47	
	1/10-280-20/40	ВОДА	M3 0.0079				1.04 -	- -	
115.	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ 4.05	-	-	-	2.18 8.83	0.17 0.69	2.35 9.52
116.	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М 3.3461	-	-	-	3.14 10.51	0.25 0.84	3.39 11.35
117.	1/10-230-55-20/10	ПОДВЕС ПРЯМОЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ 109.35	-	-	-	0.19 20.78	0.02 2.19	0.21 22.97
118.	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М 1.053	-	-	-	67.57 71.15	5.37 5.65	72.94 76.80
119.	1/10-240-45-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ 0.5994	-	-	-	8.18 4.90	0.65 0.39	8.83 5.29
120.	1/10-235-20/475	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	M 32.4	-	-	-	0.47 15.23	0.04 1.30	0.51 16.53

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
121.	E10-5-1 (H10)	МОНТАЖ ДЕРЕВЯННОГО БРУСКА 50X50MM	МЗДРЕВЕС 0.4	157.55 63.02	12.81 5.12	5.29 2.12	283.92 113.57	22.48 8.99	476.76 190.70	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 26.4							
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 0.45		22.92 4.12	8.4 1.51				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.253		9.88 1.00	5.97 0.60				
	1/10-260-40-15/10	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ	Т 0.00258				1395.91 1.44	79.85 0.08		
	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ 3.98				2.12 3.38	0.17 0.27		
	1/10-230-30/75	СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ ДЕРЕВОЗАЩИТНЫЙ ПФ-11, БЕСЦВЕТНЫЙ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т 0.00301				4847.5 5.84	384.89 0.46		
	1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2 1.45				1.12 0.65	0.09 0.05		
	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т 0.0075				3182.32 9.55	252.68 0.76		
	1/10-110-50-5/265	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 100-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3 0.93				216.8 80.65	17.21 6.40		
	1/10-110-50-15/385	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА	М3 0.12				239.68 11.50	19.03 0.91		
	1/10-110-50-20/585	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3 0.01				141.71 0.57	11.25 0.04		
122.	E15-298-1 (H10)	ОБЛИЦОВКА ПЛИТКОЙ КЕРАМИЧЕСКОЙ ГЛАЗУРОВАННОЙ ПО ГВЛ (ГВЛВ) С ЗАДЕЛКОЙ ШВОВ МЕЖДУ ПЛИТКАМИ СОСТАВОМ ТИПА "ПОЛИМИКС-ФВ" (ПРИМ.П.21 АР Л.27)	100М2ПОВ 0.115	1532.55 176.24	2.04 0.23	0.92 0.11	871.63 100.24	68.73 7.90	2474.95 284.61	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 216.414							
	M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч 0.154		8.36 0.15	5.97 0.11				



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПО ПТМ							448319
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							17148
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							133
		ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ							467087
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ							467087
		В ТОМ ЧИСЛЕ							467087
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							112618
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							6674
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1180
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							176943
		ТРАНСПОРТ							14176
		ОХР и ОПР							75716
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							80960
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							17622
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							145
		СОСТАВИЛ							
		ПРОВЕРИЛ							

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ** Объект  
**ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ** Здание 1  
**ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ,** 01  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 80**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_80

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 467.087 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н11=49.99/61.29							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-30-10-60	ПЕРЕНЫЧКИ (КР2 Л.120-126)							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1.1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1.1							
4.	Е7-84-1 Н10=93.35 #109.7	УКЛАДКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕНЫЧЕК МАССОЙ ДО 100 КГ ВРУЧНУЮ В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ	100ШТ 6.14	400.92 2461.65	22.69 139.32	8.32 51.08	2.07 12.71	0.16 0.98	425.84 2614.66
5.	Е7-84-1 Н10=93.35 #109.7	УКЛАДКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕНЫЧЕК МАССОЙ ДО 100 КГ ВРУЧНУЮ В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ (НИЖЕ ОТМ.0.000 ГУСЕНИЧНЫЙ КРАН РДК 25Т)	100ШТ 0.4	400.92 160.37	26.39 10.56	8.32 3.33	2.07 0.83	0.16 0.06	429.54 171.82
6.	Е7-44-10 Н10=93.35 #109.7	УКЛАДКА ПЕРЕНЫЧЕК МАССОЙ ДО 0,3 Т	100ШТ 0.44	126.89 55.83	176.28 77.56	69.77 30.70	35.98 15.83	2.83 1.25	341.98 150.47
7.	4/2-1-2-8-1-50/1	ПЕРЕНЫЧКА 1ПР1-10.12.9 (8ПБ10-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 188	-	-	-	7.58 1425.04	0.68 127.84	8.26 1552.88
8.	4/2-1-2-8-1-50/2	ПЕРЕНЫЧКА 1ПР1-12.12.9 (8ПБ13-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 379	-	-	-	8.62 3266.98	0.78 295.62	9.40 3562.60
9.	4/2-1-2-8-1-50/4	ПЕРЕНЫЧКА 1ПР2-16.12.9 (8ПБ17-2) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 59	-	-	-	9.99 589.41	0.90 53.10	10.89 642.51

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10.	4/2-1-2-8-1-50/5	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-19.12.9 (8ПБ19-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 17	-	-	-	11.28 191.76	1.02 17.34	12.30 209.10
11.	4/2-1-2-8-1-50/6	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-22.12.9 (9ПБ22-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 30	-	-	-	19.85 595.50	1.79 53.70	21.64 649.20
12.	4/2-1-2-8-1-50/14	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР4-29.12.19 (9ПБ30-4) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 3	-	-	-	26.88 80.64	2.42 7.26	29.30 87.90
13.	4/2-1-2-8-1-50/3	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-15.12.9 (8ПБ16-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 9	-	-	-	9.28 83.52	0.84 7.56	10.12 91.08
14.	4/2-1-2-8-1-50/8	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-24.12.19 (9ПБ25-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 1	-	-	-	22.19 22.19	2.00 2.00	24.19 24.19
15.	4/2-1-2-8-1-50/3	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-15.12.9 (8ПБ16-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 2	-	-	-	9.28 18.56	0.84 1.68	10.12 20.24
16.	Е7-20-5 Н10=93.35 #109.7	УСТАНОВКА ОПОРНЫХ УГОЛКОВ	Т 0.0207	102.17 2.11	49.67 1.03	14.05 0.29	44.80 0.93	3.56 0.07	200.20 4.14
17.	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т 0.0207	-	-	-	1420.24 29.40	81.24 1.68	1501.48 31.08
18.	Е13-16-6 (Н10)	ОГРУНТОВКА УГОЛКОВ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2 0.0067	52.91 0.35	3.01 0.02	0.13 -	30.56 0.20	2.42 0.02	88.90 0.59
19.	Е13-26-6 К=2 (Н10) Н1=2	ОКРАСКА УГОЛКОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА (ПРИМ.6 Л.125 КР2)	100М2 0.0067	66.72 0.45	3.64 0.02	0.26 -	76.95 0.52	6.11 0.04	153.42 1.03
20.	Е15-70-2 (Н10)	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ПЕРЕМЫЧЕК ПО СЕТКЕ	100М2 0.005	1026.78 5.13	12.61 0.06	7.62 0.04	1225.56 6.13	76.96 0.38	2341.91 11.70
21.	Е15-71-2 (Н10)	УСТРОЙСТВО КАРКАСА ПРИ ОШТУКАТУРИВАНИИ ПЕРЕМЫЧЕК	100М2 0.005	327.54 1.64	4.89 0.02	2.96 0.01	790.14 3.95	45.21 0.23	1167.78 5.84
22.	Е8-12-1 (Н10)	УКЛАДКА АРМАТУРЫ НАД ОТВЕРСТИЯМИ ШИРИНОЙ ДО 600ММ В СЛОЕ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М 100	Т 0.3231	486.51 157.19	72.59 23.45	6.49 2.10	-	-	559.10 180.64
23.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.3231	-	-	-	1636.45 528.74	93.60 30.24	1730.05 558.98
24.	Е11-11-11 (Н10)	СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М100 Т.30ММ	100 М2 0.1047	289.60 30.32	11.63 1.22	3.61 0.38	151.57 15.87	11.74 1.23	464.54 48.64
25.	Е11-11-13 К=2 (Н10) Н1=2	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО Т.30ММ	100 М2 0.1047	17.35 1.82	2.21 0.23	1.58 0.17	70.44 7.38	5.48 0.57	95.48 10.00



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26.	E26-117-3 (Н10)	УСТАНОВКА АНКЕРОВ (ПОЗ.15)	100ШТДЮБ 0.06	60.13 3.61	3.58 0.21	-	20.70 1.24	1.61 0.10	86.02 5.16
27.	E7-84-1 Н10=93.35 #109.7	УКЛАДКА ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАССОЙ ДО 100 КГ ВРУЧНУЮ В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ	100ШТ 0.07	400.92 28.06	22.69 1.59	8.32 0.58	2.07 0.14	0.16 0.01	425.84 29.80
28.	E7-44-10 Н10=93.35 #109.7	УКЛАДКА ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАССОЙ ДО 0,3 Т	100ШТ 0.03	126.89 3.81	176.28 5.29	69.77 2.09	35.98 1.08	2.83 0.08	341.98 10.26
29.	4/1-8-20/RS1292	ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 200ММ	М3 0.475	-	-	-	347.37 165.00	29.60 14.06	376.97 179.06
30.	4/1-8-20/RS1293	ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 300ММ	М3 0.7125	-	-	-	273.54 194.90	23.31 16.61	296.85 211.51
31.	ПРИМЕЧАНИЕ:	УЗЛЫ В,Г (КР2 Л.126)							
32.	E9-43-1 Н11=62.42 #63.62	МОНТАЖ ШВЕЛЛЕРОВ	Т 0.1796	222.97 40.05	190.81 34.27	31.98 5.74	64.24 11.54	4.93 0.89	482.95 86.75
33.	2/20-10-35/RS575	ШВЕЛЛЕРЫ	Т 0.1796	-	-	-	3135.16 563.07	179.33 32.21	3314.49 595.28
34.	E26-117-3 (Н10)	КРЕПЛЕНИЕ УГОЛКОВ АНКЕРАМИ PFG/LB 10-15	100ШТДЮБ 0.12	60.13 7.22	3.58 0.43	-	20.70 2.48	1.61 0.19	86.02 10.32
35.	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т 0.0082	-	-	-	1420.24 11.65	81.24 0.67	1501.48 12.32
36.	E15-70-1 (Н10)	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА СТЕН ПО СЕТКЕ БЕЗ УСТРОЙСТВА КАРКАСА	100М2 0.051	922.50 47.05	12.61 0.64	7.62 0.39	1218.89 62.16	76.45 3.90	2230.45 113.75
37.	E15-71-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО КАРКАСА ПРИ ОШТУКАТУРИВАНИИ СТЕН	100М2 0.051	188.01 9.59	3.04 0.16	1.84 0.09	490.89 25.04	28.09 1.43	710.03 36.22
38.	E8-12-1 (Н10)	УКЛАДКА СЕТКИ С1	Т 0.0118	486.51 5.74	72.59 0.86	6.49 0.08	-	-	559.10 6.60
39.	2/10-50/6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ	Т 0.0118	-	-	-	2208.36 26.06	126.32 1.49	2334.68 27.55
40.	E13-16-6 (Н10)	ОГРУНТОВКА УГОЛКОВ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100М2 0.0024	52.91 0.13	3.01 0.01	0.13 -	30.56 0.07	2.42 0.01	88.90 0.22
41.	E13-26-6 К=2 (Н10) Н1=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА	100М2 0.0815	66.72 5.44	3.64 0.30	0.26 0.02	76.95 6.27	6.11 0.50	153.42 12.51
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				3028	297	97	7967	675	11967

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. 3/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХР и ОПР							3195
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3606
		ИТОГО ПО ПТМ							18768
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							474
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							13
	Ж2-50-10	ПЕРЕГОРОДКИ							
42.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕГОРОДКИ КИРПИЧНЫЕ							
43.	Е8-62-1 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК АРМИРОВАННЫХ ТОЛЩИНОЙ В 1:2 КИРПИЧА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М ИЗ КИРПИЧА КЕРАМИЧЕСКОГО ЭФФЕКТИВНОГО В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ КРПУ 150/25 НА ЦЕМ-ПЕСЧ.Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ ГУСЕНИЧНЫМ КРАНОМ РДК 25Т)	100М2 0.989	1300.16 1285.86	73.78 72.97	23.67 23.41	1328.37 1313.76	103.82 102.68	2806.13 2775.27
44.	Е8-62-1 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК АРМИРОВАННЫХ ТОЛЩИНОЙ В 1:2 КИРПИЧА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М ИЗ КИРПИЧА КЕРАМИЧЕСКОГО ЭФФЕКТИВНОГО В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ КРПУ 150/25 НА ЦЕМ-ПЕСЧ.Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ БАШЕННЫМ КРАНОМ 10Т)	100М2 7.597	1300.16 9877.32	63.82 484.84	23.67 179.82	1328.37 10091.63	103.82 788.72	2796.17 21242.51
45.	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 357	-	-	-	0.15 53.55	0.01 3.57	0.16 57.12
46.	1/10-240-30/RS68	ДЮБЕДЬ-ГВОЗДЬ	100ШТ 3.57	-	-	-	2.69 9.60	0.21 0.75	2.90 10.35
47.	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т 0.1999	-	-	-	3949.88 789.58	225.93 45.16	4175.81 834.74
48.	Е13-16-6 (Н10)	ОГРУНТОВКА МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	100М2 0.058	52.91 3.07	3.01 0.17	0.13 0.01	30.56 1.77	2.42 0.14	88.90 5.15
49.	Е13-26-6 (Н10)	ОКРАСКА МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2 0.058	33.36 1.93	1.82 0.11	0.13 0.01	38.48 2.23	3.05 0.18	76.71 4.45
50.	Е8-12-1 (Н10)	УКЛАДКА КАРКАСОВ	Т 0.238	486.51 115.79	72.59 17.28	6.49 1.54	-	-	559.10 133.07
51.	2/10-50/6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ	Т 0.238	-	-	-	2208.36 525.59	126.32 30.06	2334.68 555.65

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
52.	E53-16-1 (Н10)	КОНОПАТКИ МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДОК К КОЛОННАМ И СТЕНАМ	100М 1.9174	58.71 112.57	-	-	23.59 45.23	1.91 3.66	84.21 161.46
53.	E26-130-1 (Н10)	ПРОКЛЕЙКА СТЕКЛОСЕТКОЙ С 2-Х СТОРОН МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДОК К ПЕРЕКРЫТИЮ, СТЕНАМ И КОЛОННАМ	100М2 0.9951	477.66 475.32	1.30 1.29	-	111.99 111.44	9.10 9.06	600.05 597.11
54.	1/10-230-50-40/80	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т 0.597	-	-	-	367.71 219.52	29.20 17.43	396.91 236.95
55.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ НА ГРУНТ (КР2 Л.117)							
56.	E11-2-9 (Н10)	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА С8/10	М3 4.2	24.03 100.93	0.28 1.18	-	74.89 314.54	5.81 24.40	105.01 441.05
57.	E6-11-10 (Н10)	АРМИРОВАНИЕ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ И НАБЕТОНОК	Т 0.1117	93.78 10.48	19.20 2.14	6.65 0.74	99.89 11.16	5.86 0.65	218.73 24.43
58.	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.1117	-	-	-	1636.45 182.79	93.60 10.46	1730.05 193.25
59.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЕРЕГОРОДКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ							
60.	E8-57-2 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ТОЛЩ.120ММ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ ГУСЕНИЧНЫМ КРАНОМ РДК 25Т)	100М2 6.642	425.51 2826.24	40.52 269.13	12.68 84.22	77.10 512.10	6.12 40.65	549.25 3648.12
61.	E8-57-2 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ТОЛЩ.120ММ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ БАШЕННЫМ КРАНОМ 10Т)	100М2 37.878	425.51 16117.47	35.05 1327.62	12.68 480.29	77.10 2920.39	6.12 231.81	543.78 20597.29
62.	4/1-8-30-10/RS837	БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ 400Х120Х240 ПЛОТН.650КГ/М3	М3 511.98	-	-	-	98.60 50481.23	8.40 4300.63	107.00 54781.86
63.	E8-57-2 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ТОЛЩ.90ММ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ ГУСЕНИЧНЫМ КРАНОМ РДК 25Т)	100М2 1.01	425.51 429.77	35.05 35.40	12.68 12.81	67.09 67.76	5.34 5.39	532.99 538.32
64.	E8-57-2 (Н10)	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ТОЛЩ.90ММ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ Р-РЕ М50 (ПРИ РАБОТЕ БАШЕННЫМ КРАНОМ 10Т)	100М2 20.177	425.51 8585.52	35.05 707.20	12.68 255.84	67.09 1353.67	5.34 107.75	532.99 10754.14
65.	4/1-8-30-10/RS837	БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ 400Х120Х240 ПЛОТН.650КГ/М3	М3 182.7379	-	-	-	98.60 18017.96	8.40 1535.00	107.00 19552.96
66.	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ 3989	-	-	-	0.15 598.35	0.01 39.89	0.16 638.24

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
67.	1/10-240-30/RS68	ДЮБЕДЬ-ГВОЗДЬ	100ШТ 39.89	-	-	-	2.69 107.30	0.21 8.38	2.90 115.68
68.	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т 1.7672	-	-	-	3949.88 6980.23	225.93 399.26	4175.81 7379.49
69.	E13-16-6 (Н10)	ОГРУНТОВКА МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	100М2 0.5125	52.91 27.12	3.01 1.54	0.13 0.07	30.56 15.66	2.42 1.24	88.90 45.56
70.	E13-26-6 (Н10)	ОКРАСКА МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2 0.5125	33.36 17.10	1.82 0.93	0.13 0.07	38.48 19.72	3.05 1.56	76.71 39.31
71.	E53-16-1 (Н10)	КОНОПАТКИ МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДОК К КОЛОННАМ И СТЕНАМ	100М 13.3404	58.71 783.21	-	-	23.59 314.70	1.91 25.48	84.21 1123.39
72.	E26-130-1 (Н10)	ПРОКЛЕЙКА СТЕКЛОСЕТКОЙ С 2-Х СТОРОН МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДОК К ПЕРЕКРЫТИЮ, СТЕНАМ И КОЛОННАМ	100М2 7.4975	477.66 3581.26	1.30 9.75	-	111.99 839.65	9.10 68.23	600.05 4498.89
73.	1/10-230-50-40/80	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т 4.4985	-	-	-	367.71 1654.14	29.20 131.36	396.91 1785.50
74.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИПСОВОЛОКНИСТЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ (АР Л.6)							
75.	ПРИМЕЧАНИЕ:	СХЕМА 2 (АР Л.6)							
76.	E10-200-4 (Н10)	УСТРОЙСТВО ДВУХСЛОЙНЫХ ГИПСОКАРТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК ТОЛЩИНОЙ 115, 122 ММ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ ТОЛЩ.125ММ	100М2 17.284	2284.06 39477.69	151.09 2611.44	-	688.63 11902.28	51.17 884.42	3174.95 54875.83
77.	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 3629.64	-	-	-	3.58 12994.11	0.28 1016.30	3.86 14010.41
78.	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М 3111.12	-	-	-	2.26 7031.13	0.18 560.00	2.44 7591.13
79.	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М 1382.72	-	-	-	2.07 2862.23	0.16 221.24	2.23 3083.47
80.	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М 2.9383	-	-	-	1865.00 5479.93	148.08 435.10	2013.08 5915.03
81.	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М 190.124	-	-	-	3.14 596.99	0.25 47.53	3.39 644.52
82.	E34-57-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСОВ СТЕН МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ, ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАПОЛНЕНИЯ 50 ММ	100М2 17.284	525.15 9076.69	3.04 52.54	1.84 31.80	-	-	528.19 9129.23

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАН- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
83.	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3 89.0126	-	-	-	123.38 10982.37	9.80 872.32	133.18 11854.69
84.	Е10-200-6 (Н10)	УСТРОЙСТВО ДВЕРНОГО ПРОЕМА	1 ПРОЕМ 29	20.75 601.75	0.76 22.04	-	3.00 87.00	0.23 6.67	24.74 717.46
85.	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М 171.1	-	-	-	2.26 386.69	0.18 30.80	2.44 417.49
86.	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М 29	-	-	-	2.07 60.03	0.16 4.64	2.23 64.67
87.	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М 0.0058	-	-	-	1865.00 10.82	148.08 0.86	2013.08 11.68
88.	ПРИМЕЧАНИЕ:	СХЕМА 1 (АР Л.6)							
89.	Е10-200-4 (Н10)	УСТРОЙСТВО ДВУХСЛОЙНЫХ ГИПСОКАРТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК ТОЛЩИНОЙ 115, 122 ММ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ ТОЛЩ.150ММ	100М2 4.472	2284.06 10214.32	151.09 675.67	-	688.63 3079.55	51.17 228.83	3174.95 14198.37
90.	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 939.12	-	-	-	3.58 3362.05	0.28 262.95	3.86 3625.00
91.	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М 804.96	-	-	-	2.26 1819.21	0.18 144.89	2.44 1964.10
92.	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М 357.76	-	-	-	2.07 740.56	0.16 57.24	2.23 797.80
93.	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М 0.7602	-	-	-	1865.00 1417.77	148.08 112.57	2013.08 1530.34
94.	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М 49.192	-	-	-	3.14 154.46	0.25 12.30	3.39 166.76
95.	Е34-57-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСОВ СТЕН МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ, ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАПОЛНЕНИЯ 100 ММ	100М2 4.472	525.15 2348.47	3.04 13.59	1.84 8.23	-	-	528.19 2362.06
96.	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3 46.0616	-	-	-	123.38 5683.08	9.80 451.40	133.18 6134.48
97.	Е10-200-6 (Н10)	УСТРОЙСТВО ДВЕРНОГО ПРОЕМА	1 ПРОЕМ 33	20.75 684.75	0.76 25.08	-	3.00 99.00	0.23 7.59	24.74 816.42
98.	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М 194.7	-	-	-	2.26 440.02	0.18 35.05	2.44 475.07

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
99.	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	М 33	-	-	-	2.07 68.31	0.16 5.28	2.23 73.59
100.	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М 0.0066	-	-	-	1865.00 12.31	148.08 0.98	2013.08 13.29
101.	ПРИМЕЧАНИЕ:	СХЕМА 3 (АР Л.6)							
102.	Е10-236-1 (Н10)	ЗАШИВКА ГИПСОКАРТОННЫМИ ЛИСТАМИ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ	100 М2 0.91	1246.10 1133.95	21.32 19.40	-	403.46 367.15	30.24 27.52	1701.12 1548.02
103.	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ 9.1	-	-	-	2.18 19.84	0.17 1.55	2.35 21.39
104.	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М 7.5184	-	-	-	3.14 23.61	0.25 1.88	3.39 25.49
105.	1/10-230-55-20/10	ПОДВЕС ПРЯМОЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ 245.7	-	-	-	0.19 46.68	0.02 4.91	0.21 51.59
106.	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М 2.366	-	-	-	67.57 159.87	5.37 12.71	72.94 172.58
107.	1/10-240-45-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ 1.3468	-	-	-	8.18 11.02	0.65 0.88	8.83 11.90
108.	1/10-235-20/475	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М 72.8	-	-	-	0.47 34.22	0.04 2.91	0.51 37.13
109.	Е10-266-1 (Н10)	ДОБАВЛЯЕТСЯ ВТОРОЙ СЛОЙ ИЗ ЛИСТА ГВЛВ	100 М2 0.91	527.73 480.23	9.20 8.37	-	31.40 28.57	0.59 0.54	568.92 517.71
110.	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2 91.91	-	-	-	3.58 329.04	0.28 25.73	3.86 354.77
111.	Е34-57-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСОВ СТЕН МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ, ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАПОЛНЕНИЯ 50 ММ	100М2 0.91	525.15 477.89	3.04 2.77	1.84 1.67	-	-	528.19 480.66
112.	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3 4.6865	-	-	-	123.38 578.22	9.80 45.93	133.18 624.15
113.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ЗАШИВКИ ПОД УМЫВАЛЬНИКИ (АР Л.27)							
114.	Е10-236-1 (Н10)	ЗАШИВКА ЛИСТАМИ ГВЛВ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ	100 М2 0.405	1246.10 504.67	21.32 8.63	-	470.66 190.62	35.49 14.37	1773.57 718.29
115.	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ 4.05	-	-	-	2.18 8.83	0.17 0.69	2.35 9.52
116.	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М 3.3461	-	-	-	3.14 10.51	0.25 0.84	3.39 11.35

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. 3/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
117.	1/10-230-55-20/10	ПОДВЕС ПРЯМОЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ 109.35	-	-	-	0.19 20.78	0.02 2.19	0.21 22.97
118.	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М 1.053	-	-	-	67.57 71.15	5.37 5.65	72.94 76.80
119.	1/10-240-45-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ 0.5994	-	-	-	8.18 4.90	0.65 0.39	8.83 5.29
120.	1/10-235-20/475	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М 32.4	-	-	-	0.47 15.23	0.04 1.30	0.51 16.53
121.	Е10-5-1 (Н10)	МОНТАЖ ДЕРЕВЯННОГО БРУСКА 50X50ММ	МЗДРЕВЕС 0.4	157.55 63.02	12.81 5.12	5.29 2.12	283.92 113.57	22.48 8.99	476.76 190.70
122.	Е15-298-1 (Н10)	ОБЛИЦОВКА ПЛИТКОЙ КЕРАМИЧЕСКОЙ ГЛАЗУРОВАННОЙ ПО ГВЛ (ГВЛВ) С ЗАДЕЛКОЙ ШВОВ МЕЖДУ ПЛИТКАМИ СОСТАВОМ ТИПА "ПОЛИМИКС-ФВ" (ПРИМ.П.21 АР Л.27)	100М2ПОВ 0.115	1532.55 176.24	2.04 0.23	0.92 0.11	871.63 100.24	68.73 7.90	2474.95 284.61
123.	1/10-230-50-50/5	ГРУНТОВКА ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т 0.0012	-	-	-	788.49 0.95	62.61 0.08	851.10 1.03
124.	1/10-280-20/RS1163	КРЕСТИКИ ДИСТАНЦИОННЫЕ	100ШТ 0.46	-	-	-	0.91 0.42	0.07 0.03	0.98 0.45
125.	1/10-230-50-20/RS39	СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ	Т 0.0129	-	-	-	210.87 2.72	16.74 0.22	227.61 2.94
126.	1/10-230-50-25/25	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ШИРИНОЙ ДО 6 ММ, ПЛАСТИЧНАЯ, ВОДОСТОЙКАЯ, МОРОЗОСТОЙКАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦВЕТНАЯ (ФАСОВКА ПО 2-5 КГ)	Т 0.0052	-	-	-	1803.06 9.38	143.16 0.74	1946.22 10.12
127.	1/10-230-50-50/5	ЭЛАСТИЧНАЯ ЭМУЛЬСИЯ	Т 0.0041	-	-	-	763.84 3.13	60.65 0.25	824.49 3.38
128.	Е13-73-2 (Н10)	ПОКРЫТИЕ ШВОВ МЕЖДУ КЕРАМИЧЕСКИМИ ПЛИТКАМИ ЗАЩИТНЫМ СОСТАВОМ ТИПА "АТЛАС-ДЕЛЬФИН" (ПРИМ.П.21 АР Л.27)	100М2 0.0077	33.09 0.25	-	-	-	-	33.09 0.25
129.	1/10-230-50-20/RS45	ЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ТИПА "АТЛАС-ДЕЛЬФИН"	Т 0.0002	-	-	-	784.98 0.16	62.33 0.01	847.31 0.17
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :				109591	6376	1083	168976	13501	298444
ОХР и ОПР									72521
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									77354

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПО ПТМ							448319
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							17148
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							133
		ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ							467087
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ							467087
		В ТОМ ЧИСЛЕ							467087
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							112618
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							6674
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1180
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							176943
		ТРАНСПОРТ							14176
		ОХР и ОПР							75716
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							80960
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							17622
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							145
		СОСТАВИЛ							
		ПРОВЕРИЛ							

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)



**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**            Объект  
**КОД ОБЪЕКТА**                        12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ,**  
**СООРУЖЕНИЯ**                       Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**    01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**               РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 124**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_124

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	47.503905
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	-0.605419
3	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	0.062202
4	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	-0.000014
5	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.22932
6	M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч	-0.353514
7	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	-0.09996
8	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	-0.317144
9	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	-0.012315
10	M110800	УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч	-0.313812
11	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	-0.114315
12	M120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	-0.00068
13	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0.056426
14	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	-0.108
15	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	-0.052224
16	M331101	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	-0.003332
17	M331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.-Ч	1.25115
18	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.84504
19	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	-2.118619
20	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	-0.035971
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
	<b>1/10-10</b>	<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>		
21	1/10-10-10/100	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20 (В УПАКОВКЕ)	Т	-0.026748
	<b>1/10-110</b>	<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
22	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.00063
23	1/10-110-50-15/265	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 2 СОРТА	М3	0.001176
24	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	-0.002038
25	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	-0.000028
	<b>1/10-115</b>	<b>Материалы кровельные и гидроизоляционные</b>		
26	1/10-115-5/585	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ М2 ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ "КРОВЛЯЭЛАСТ", МАРКА Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 КГ		-2.052
	<b>1/10-130</b>	<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
27	1/10-130-5/374	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ	КГ	-0.2695
28	1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280МЛ	ШТ	-0.52494
29	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	-0.000003
	<b>1/10-135</b>	<b>Нефтепродукты, газы, химические материалы</b>		
30	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	-0.612
31	1/10-135-30/61	ПЕНА МОНТАЖНАЯ "МАКРОФЛЕКС"	Л	0.89523

32	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ	-830.625
	<b>1/10-140</b>	<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
33	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	-0.000112
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
34	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	-0.171
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
35	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3ММ	ШТ	-0.64
36	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ	0.09828
37	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0
38	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0.251847
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
39	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ	0.2195
40	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	-0.00544
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>		
41	1/10-230-35/RS48	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ	Т	0.1976
42	1/10-230-50-25/RS43	ФУГА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ	Т	0.022
43	1/10-230-60-20-10/10	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ТИП "ГРЕС" РАЗМЕРОМ 300Х300Х8 ММ	М2	45.217
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
44	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2Х50 ММ	Т	-0.000042
45	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	-0.00021
46	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8Х120	ШТ	0
47	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10Х112	10 ШТ	1.09289
48	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ	-8.7271
	<b>1/10-250</b>	<b>Изделия замочные и скобяные</b>		
49	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ	-44
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
50	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	-0.040166
	<b>2</b>	<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
	<b>2/10</b>	<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
	<b>2/10-45</b>	<b>Заготовки из проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой для армирования железобетонных конструкций</b>		
51	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0
	<b>2/10-50</b>	<b>Сетка арматурная</b>		
52	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т	-0.0011
	<b>2/20</b>	<b>Изделия и конструкции стальные</b>		
	<b>2/20-20</b>	<b>Изделия и конструкции ограждающие и встроенные стальные</b>		
53	2/20-20-15-3/RS677	ДВЕРЬ ДВЗ СГ 21-10 П (ПОЗ.3)	ШТ	2
	<b>2/20-80</b>	<b>Конструкции стальные в виде отдельных сборочных единиц</b>		
54	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ	0
	<b>2/50</b>	<b>Изделия и конструкции деревянные</b>		
	<b>2/50-20</b>	<b>Блоки дверные деревянные для зданий и сооружений</b>		

55	2/50-20-5-10/RS596	ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-10 П (ПОЗ.1)	M2	-2.01
56	2/50-20-5-10/RS600	ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	M2	31.46
57	2/50-20-5-10/RS614	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2Л П (ПОЗ.14)	M2	3.05
58	2/50-20-5-10/RS615	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.14^)	M2	18.3
59	2/50-20-5-10/RS619	ДВЕРЬ ДВ3 Д Ч 21-15 ПР П (ПОЗ.38)	M2	6.1
60	2/50-20-5-10/RS621	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2ПР П (ПОЗ.17)	M2	-7.26
61	2/50-20-5-10/RS622	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-13 2ПР П (ПОЗ.17)	M2	7.89
62	2/50-20-5-10/RS624	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	M2	-31.46
63	2/50-20-5-10/RS626	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.16)	M2	-30.5
	<b>2/50-35</b>	<b>Прочие изделия и конструкции деревянные</b>		
64	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	M2	-0.00252
	<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
	<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
	<b>4/1-4</b>	<b>Смеси товарные</b>		
65	4/1-4-10-20-40/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	M3	-0.07105
66	4/1-4-10-20-40/120	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	M3	-0.0612
67	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	M3	-1.468212
	<b>4/1-5</b>	<b>Материалы природные нерудные</b>		
68	4/1-5-20-10-20/30	ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 40...60ММ	M3	-0.0347
	<b>6</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>		
	<b>6/20</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов стальные</b>		
	<b>6/20-20</b>	<b>Трубы сварные водогазопроводные черные (неоцинкованные)</b>		
69	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	M	-0.003672

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	Объект
КОД ОБЪЕКТА	12.18
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	Здание 1
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ	01
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ	РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 124**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_124

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
Ж2-60-40	ПОЛЫ ПОДВАЛА	М2 -0.68			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	56.658618
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	-0.605419
M021244			КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	0.062202
M030101			АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	-0.000014
M040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	-0.09996
M050102			КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	-0.317144
M110102			БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	-0.012315
M110800			УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч	-0.313812
M110907			ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	-0.114315
M120906			КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	-0.00068
M150402			ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	-0.108
M330301			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	-0.052224
M331101			ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	-0.003332
M331305			ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.-Ч	1.25115
M331615			ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.67606
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	-0.035971
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-10</b>			<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>		
1/10-10-10/100			ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20 (В УПАКОВКЕ)	Т	-0.026748

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-15/585			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	-0.000028
<b>1/10-115</b>			<b>Материалы кровельные и гидроизоляционные</b>		
1/10-115-5/585			МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ "КРОВЛЯЭЛАСТ", МАРКА Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 КГ	М2	-2.052
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-5/374			ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ	КГ	-0.2695
1/10-130-15/107			ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280МЛ	ШТ	-1.09782
1/10-130-30/103			СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	-0.000003
<b>1/10-135</b>			<b>Нефтепродукты, газы, химические материалы</b>		
1/10-135-20/75			СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	-0.612
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винилпластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/190			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	-0.000112
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	-0.171
<b>1/10-200</b>			<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>		
1/10-200-15/15			ВЕТОШЬ	КГ	0.2195
1/10-200-15/35			ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	-0.00544
<b>1/10-230</b>			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-35/RS48			КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ	Т	0.1976
1/10-230-50-25/RS43			ФУГА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ	Т	0.022
1/10-230-60-20-10/10			ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ТИП "ГРЕС" РАЗМЕРОМ 300Х300Х8 ММ	М2	45.217
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/240			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	-0.00021
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	-0.040166

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
2/10			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
2/10-45			<b>Заготовки из проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой для армирования железобетонных конструкций</b>		
2/10-45/10			ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0
2/10-50			<b>Сетка арматурная</b>		
2/10-50/5			СЕТКА АРМАТУРНАЯ	T	-0.0011
2/50			<b>Изделия и конструкции деревянные</b>		
2/50-35			<b>Прочие изделия и конструкции деревянные</b>		
2/50-35-10/10			ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	M2	-0.00252
4			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
4/1			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-40/60			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, М3 КЛАССА С16/20 (В20)		-0.07105
4/1-4-10-20-40/120			БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	M3	-0.0612
4/1-4-20-20-10-20/20			РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150 М3		-1.468212
4/1-5			<b>Материалы природные нерудные</b>		
4/1-5-20-10-20/30			ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 40...60ММ	M3	-0.0347
6			<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>		
6/20			<b>Трубы и детали трубопроводов стальные</b>		
6/20-20			<b>Трубы сварные водогазопроводные черные (неоцинкованные)</b>		
6/20-20-10/10			ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	M	-0.003672

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
Ж2-40-60-10	ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ	М2 4.2			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	-9.154713
М030402			ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.22932
М030405			ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч	-0.353514
М134041			ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0.056426
М331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.84504
М331615			ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	-2.794679
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-15/225			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0.00063
1/10-110-50-15/265			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0.001176
1/10-110-50-15/325			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	МЗ	-0.002038
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-15/107			ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280МЛ	ШТ	0.57288
<b>1/10-135</b>			<b>Нефтепродукты, газы, химические материалы</b>		
1/10-135-30/61			ПЕНА МОНТАЖНАЯ "МАКРОФЛЕКС"	Л	0.89523
1/10-135-30/70			ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ	-830.625
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-10/15			СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3ММ	ШТ	-0.64
1/10-170-10/35			СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ	0.09828
1/10-170-10/135			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0
1/10-170-10/165			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0.251847
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/10			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2Х50 ММ	Т	-0.000042

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-240-30-30/210			ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ	0
1/10-240-30-45/11			ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ	1.09289
1/10-240-35/36			ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ	-8.7271
<b>1/10-250</b>			<b>Изделия замочные и скобяные</b>		
1/10-250-20-30/10			ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ	-44
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/20</b>			<b>Изделия и конструкции стальные</b>		
<b>2/20-20</b>			<b>Изделия и конструкции ограждающие и встроенные стальные</b>		
2/20-20-15-3/RS677			ДВЕРЬ ДВ3 СГ 21-10 П (ПОЗ.3)	ШТ	2
<b>2/20-80</b>			<b>Конструкции стальные в виде отдельных сборочных единиц</b>		
2/20-80-10/RS968			ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ	0
<b>2/50</b>			<b>Изделия и конструкции деревянные</b>		
<b>2/50-20</b>			<b>Блоки дверные деревянные для зданий и сооружений</b>		
2/50-20-5-10/RS596			ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-10 П (ПОЗ.1)	М2	-2.01
2/50-20-5-10/RS600			ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	М2	31.46
2/50-20-5-10/RS614			ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2Л П (ПОЗ.14)	М2	3.05
2/50-20-5-10/RS615			ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.14^)	М2	18.3
2/50-20-5-10/RS619			ДВЕРЬ ДВ3 Д Ч 21-15 ПР П (ПОЗ.38)	М2	6.1
2/50-20-5-10/RS621			ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2ПР П (ПОЗ.17)	М2	-7.26
2/50-20-5-10/RS622			ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-13 2ПР П (ПОЗ.17)	М2	7.89
2/50-20-5-10/RS624			ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	М2	-31.46
2/50-20-5-10/RS626			ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.16)	М2	-30.5

СОСТАВИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)



**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 124**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_124

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	47.503905		
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	-0.605419		
		<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
3	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	0.062202	26.66	1.66
4	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	-0.000014	24.22	0
5	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.22932	0.62	0.14
6	M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч	-0.353514	2.3	-0.81
7	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	-0.09996	2.34	-0.23
8	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	-0.317144	18.74	-5.94
9	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	-0.012315	0.26	0
10	M110800	УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч	-0.313812	13.79	-4.31
11	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	-0.114315	0.53	-0.06
12	M120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	-0.00068	21.52	-0.01
13	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0.056426	0.47	0.03
14	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	-0.108	0.2	-0.02
15	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	-0.052224	0.52	-0.01
16	M331101	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	-0.003332	0.11	0
17	M331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.-Ч	1.25115	1.94	2.43
18	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.84504	0.49	0.41
19	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	-2.118619	0.17	-0.36
20	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	-0.035971	9.88	-0.34
		<b>ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				<b>-7</b>

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
		<b>МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>				
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>				
	<b>1/10-10</b>	<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>				
21	1/10-10-10/100	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20 (В УПАКОВКЕ)	Т	-0.026748	124.95	-3.34
	<b>1/10-110</b>	<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>				
22	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75- М3 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА		0.00063	165.98	0.1
23	1/10-110-50-15/265	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75- М3 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 2 СОРТА		0.001176	182.02	0.21
24	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75- М3 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА		-0.002038	246	-0.5
25	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75- М3 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА		-0.000028	201.19	0.01
	<b>1/10-115</b>	<b>Материалы кровельные и гидроизоляционные</b>				
26	1/10-115-5/585	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ "КРОВЛЯЭЛАСТ", МАРКА Г- ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 КГ	М2	-2.052	4.91	-10.06
	<b>1/10-130</b>	<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>				
27	1/10-130-5/374	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ	КГ	-0.2695	2.31	-0.62
28	1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280МЛ	ШТ	-0.52494	4.34	-2.26
29	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	-0.000003	2228.32	0.01
	<b>1/10-135</b>	<b>Нефтепродукты, газы, химические материалы</b>				
30	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	-0.612	0.95	-0.58
31	1/10-135-30/61	ПЕНА МОНТАЖНАЯ "МАКРОФЛЕКС"	Л	0.89523	13.26	11.87
32	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ	-830.625	0.01	-8.29
	<b>1/10-140</b>	<b>Электроды, прутки винилпластовые, проволока сварочные</b>				
33	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	-0.000112	3282.67	-0.35
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>				
34	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	-0.171	0.69	-0.1
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>				
35	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3ММ	ШТ	-0.64	2.42	-1.53
36	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ	0.09828	6.61	0.65
37	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0	7.05	0
38	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0.251847	5.32	1.34

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>				
39	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ	0.2195	1.67	0.37
40	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	-0.00544	24.17	-0.13
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>				
41	1/10-230-35/RS48	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ	Т	0.1976	279.25	55.18
42	1/10-230-50-25/RS43	ФУГА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ	Т	0.022	911.52	20.05
43	1/10-230-60-20-10/10	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ТИП "ГРЕС" РАЗМЕРОМ 300X300X8 ММ	М2	45.217	9.55	431.82
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>				
44	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2X50 ММ	Т	-0.000042	1950.37	-0.08
45	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	-0.00021	2.12	0
46	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ	0	0.13	0
47	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ	1.09289	2.27	2.48
48	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ	-8.7271	0.02	-0.17
	<b>1/10-250</b>	<b>Изделия замочные и скобяные</b>				
49	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ	-44	47.66	-2097.04
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>				
50	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	-0.040166	1.04	-0.04
	<b>2</b>	<b>Строительные изделия и конструкции</b>				
	<b>2/10</b>	<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>				
	<b>2/10-45</b>	<b>Заготовки из проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой для армирования железобетонных конструкций</b>				
51	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0	1866.38	0
	<b>2/10-50</b>	<b>Сетка арматурная</b>				
52	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т	-0.0011	2218.35	-2.44
	<b>2/20</b>	<b>Изделия и конструкции стальные</b>				
	<b>2/20-20</b>	<b>Изделия и конструкции ограждающие и встроенные стальные</b>				
53	2/20-20-15-3/RS677	ДВЕРЬ ДВЗ СГ 21-10 П (ПОЗ.3)	ШТ	2	543.75	1087.5
	<b>2/20-80</b>	<b>Конструкции стальные в виде отдельных сборочных единиц</b>				
54	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ	0	8.7	0
	<b>2/50</b>	<b>Изделия и конструкции деревянные</b>				
	<b>2/50-20</b>	<b>Блоки дверные деревянные для зданий и сооружений</b>				
55	2/50-20-5-10/RS596	ДВЕРЬ ДВЗ Д Г 21-10 П (ПОЗ.1)	М2	-2.01	66.88	-134.41
56	2/50-20-5-10/RS600	ДВЕРЬ ДВЗ Д Г 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	М2	31.46	65.5	2060.63

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
57	2/50-20-5-10/RS614	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2Л П (ПОЗ.14)	M2	3.05	90.97	277.46
58	2/50-20-5-10/RS615	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.14^)	M2	18.3	90.97	1664.75
59	2/50-20-5-10/RS619	ДВЕРЬ ДВ3 Д Ч 21-15 ПР П (ПОЗ.38)	M2	6.1	90.97	554.92
60	2/50-20-5-10/RS621	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2ПР П (ПОЗ.17)	M2	-7.26	94.68	-687.36
61	2/50-20-5-10/RS622	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-13 2ПР П (ПОЗ.17)	M2	7.89	94.68	747.03
62	2/50-20-5-10/RS624	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	M2	-31.46	94.68	-2978.63
63	2/50-20-5-10/RS626	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.16)	M2	-30.5	90.97	-2774.57
	<b>2/50-35</b>	<b>Прочие изделия и конструкции деревянные</b>				
64	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	M2	-0.00252	17.05	-0.04
	<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>				
	<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>				
	<b>4/1-4</b>	<b>Смеси товарные</b>				
65	4/1-4-10-20-40/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	M3	-0.07105	78.94	-5.59
66	4/1-4-10-20-40/120	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	M3	-0.0612	70.5	-4.31
67	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	M3	-1.468212	77.44	-113.68
	<b>4/1-5</b>	<b>Материалы природные нерудные</b>				
68	4/1-5-20-10-20/30	ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 40...60ММ	M3	-0.0347	15.09	-0.52
	<b>6</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>				
	<b>6/20</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов стальные</b>				
	<b>6/20-20</b>	<b>Трубы сварные водогазопроводные черные (неоцинкованные)</b>				
69	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ М (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	M	-0.003672	1.47	0.01
		<b>ИТОГО МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				<b>-1910</b>
		<b>ИТОГО ТРАНСПОРТ</b>				<b>-175</b>

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА**  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**

Объект  
 12.18  
 Здание 1  
 01  
 РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 124**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_124

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ -1.392 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н11=49.99/61.29							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-60-40	ПОЛЫ ПОДВАЛА							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ТИП 1							
5.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К Л.С.N56 П.5-17,19-21							
6.	Е11-1-2 (Н10)	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ЩЕБНЕМ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 40ММ (ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 20...60ММ)	100М2 0.439	47.45 20.83	11.38 5.00	4.17 1.83	0.23 0.10	-	59.06 25.93
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 7.7						
	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 0.49		18.74 4.03	6.94 1.49			
	M120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч 0.1		21.52 0.94	7.65 0.34			
	M331101	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч 0.49		0.11 0.02	- -			
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.22				1.04 0.10	- -	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7.	4/1-5-20-10-20/30	ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 40...60ММ	М3 2.2389	-	-	-	15.09 33.79	-	15.09 33.79
8.	E6-1-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА КЛАССА С8/10, ТОЛЩИНОЙ 80ММ	100М3 0.0351	1091.68 38.32	230.05 8.07	74.20 2.60	7365.32 258.52	571.46 20.06	9258.51 324.97
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 180						
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 7.909091		26.66 7.40	8.4 2.33			
	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч 8.03		0.26 0.07	- -			
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 8.03		0.53 0.15	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 1.3		9.88 0.45	5.97 0.27			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 250				0.69 6.05	0.05 0.44	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.75				1.04 0.06	- -	
	4/1-4-10-20-40/120	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3 102				70.5 252.40	5.48 19.62	
9.	E6-1-16 (Н10)	УКЛАДКА БЕТОНА КЛАССА С16/20, ТОЛЩИНОЙ 100ММ, АРМИРОВАННОГО СЕТКОЙ 4С 4S500 150X150	100М3 0.0439	1424.03 62.51	1008.71 44.28	221.10 9.71	8641.21 379.35	672.89 29.54	11746.84 515.68
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 220.66						
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 23.518182		26.66 27.52	8.4 8.67			
	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч 0.02		24.22 0.02	10.26 0.01			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 142.8		2.34 14.67	- -			
	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч 10.71		0.26 0.12	- -			
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 10.71		0.53 0.25	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 3.91		9.88 1.70	5.97 1.02			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.16				3282.67 23.06	260.64 1.83	
	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ 0.3				2.12 0.03	0.17 -	
	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т 0.005				2228.32 0.49	176.93 0.04	
	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3 0.04				201.19 0.35	15.97 0.03	
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 30				0.69 0.91	0.05 0.07	
	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	М2 3.6				17.05 2.69	1.35 0.21	
	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.0005				1866.38 0.04	106.76 -	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.7				1.04 0.03	- -	
	4/1-4-10-20-40/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	М3 101.5				78.94 351.74	6.14 27.36	
10.	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т 0.0695		-	-	2218.35 154.18	126.89 8.82	2345.24 163.00
11.	Е11-67-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕЙ СТЯЖКИ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА М150 ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ, ТОЛЩИНОЙ 20ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ УСТАНОВКИ ПБ-1	100 М2 0.439	291.48 127.96	52.83 23.19	18.59 8.16	169.97 74.62	13.07 5.74	527.35 231.51
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 48.06						
	М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 1.44		18.74 11.85	6.94 4.39			
	М110800	УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч 1.44		13.79 8.72	5.97 3.78			
	М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 7.5		0.53 1.75	- -			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 3.84		0.52 0.88	- -			
	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2 0.4				24.17 4.25	1.92 0.34	
	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М 0.27				1.47 0.18	0.07 0.01	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.85				1.04 0.84	- -	
	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3 2.04				77.44 69.35	6.02 5.39	
12.	E26-129-3 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНО-УСАДОЧНЫХ ШВОВ МАСТИКОЙ ЭЛАСТИЧНОЙ (АР Л.44 ПРИМ.10)	100МШВОВ 0.1545	43.68 6.75	-	-	69.66 10.76	5.46 0.84	118.80 18.35
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 7.32						
	1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280МЛ	ШТ 16.05				4.34 10.76	0.34 0.84	
13.	E11-4-11 К=2 (Н10) Н1=2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ В 2 СЛОЯ ИЗ РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА МАРКИ Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 С ЗАВЕДЕНИЕМ НА 300 ММ НА СТЕНЫ ПО ГРУНТОВКЕ БИТУМНЫМ ПРАЙМЕРОМ (АР Л.44 ПРИМ.10)	100М2 0.5799	243.89 141.43	2.40 1.39	-	1184.08 686.65	94.36 54.72	1524.73 884.19
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 39.58						
	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч 12		0.2 1.39	- -			
	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ 68				0.95 37.46	0.08 3.15	
	1/10-115-5/585	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ "КРОВЛЯЭЛАСТ", МАРКА Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 КГ	М2 228				4.91 649.19	0.39 51.56	
14.	E13-73-4 (Н10) Н2=0	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВКИ ИЗ РАСЦЕНКИ E11-4-11	100М2 0.5799	19.34 -11.22	-	-	-	-	19.34 -11.22
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.24						
15.	1/10-130-5/374	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ	КГ 17.3976	-	-	-	2.31 40.19	0.18 3.13	2.49 43.32



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16.	E11-67-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕЙ СТЯЖКИ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА М150 ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ, ТОЛЩИНОЙ 20ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ УСТАНОВКИ ПБ-1	100 М2 0.439	291.48 127.96	52.83 23.19	18.59 8.16	169.97 74.62	13.07 5.74	527.35 231.51
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 48.06						
	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 1.44		18.74 11.85	6.94 4.39			
	M110800	УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч 1.44		13.79 8.72	5.97 3.78			
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 7.5		0.53 1.75	- -			
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 3.84		0.52 0.88	- -			
	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2 0.4				24.17 4.25	1.92 0.34	
	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М 0.27				1.47 0.18	0.07 0.01	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.85				1.04 0.84	- -	
	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3 2.04				77.44 69.35	6.02 5.39	
17.	E11-47-3 (Н10)	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ "ГРЕС" НА КЛЕЮ, С ЗАТИРКОЙ ШВОВ ФУГОЙ	100М2 0.439	1052.95 462.25	10.86 4.77	1.60 0.70	0.84 0.37	0.07 0.03	1064.72 467.42
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 163.16						
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 0.19		26.66 2.23	8.4 0.70			
	M331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.-Ч 2.85		1.94 2.43	- -			
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 1.54		0.17 0.11	- -			
	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ 0.5				1.67 0.37	0.13 0.03	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18.	1/10-230-60-20-10/10	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ТИП "ГРЕС" РАЗМЕРОМ 300X300X8 ММ	М2 45.217	-	-	-	9.55 431.82	0.76 34.36	10.31 466.18
19.	1/10-230-50-25/RS43	ФУГА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ	Т 0.022	-	-	-	911.52 20.05	72.37 1.59	983.89 21.64
20.	1/10-230-35/RS48	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ	Т 0.1976	-	-	-	279.25 55.18	22.17 4.38	301.42 59.56
21.	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.0549	-	-	-	1.04 0.06	-	1.04 0.06
22.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ТИП 3							
23.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№56 П.45-58							
24.	Е11-1-2 (Н10)	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ЩЕБНЕМ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 40ММ (ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 20...60ММ)	100М2 0.4458	47.45 -21.15	11.38 -5.07	4.17 -1.86	0.23 -0.10	-	59.06 -26.32
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 7.7						
	М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 0.49		18.74 4.09	6.94 1.52			
	М120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч 0.1		21.52 0.96	7.65 0.34			
	М331101	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч 0.49		0.11 0.02	-			
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.22				1.04 0.10	-	
25.	4/1-5-20-10-20/30	ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 40...60ММ	М3 2.2736	-	-	-	15.09 -34.31	-	15.09 -34.31
26.	Е6-1-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА КЛАССА С8/10, ТОЛЩИНОЙ 80ММ	100М3 0.0357	1091.68 -38.97	230.05 -8.21	74.20 -2.65	7365.32 -262.94	571.46 -20.40	9258.51 -330.52
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 180						
	М021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 7.909091		26.66 7.53	8.4 2.37			
	М110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч 8.03		0.26 0.07	-			
	М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 8.03		0.53 0.15	-			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 1.3		9.88 0.46	5.97 0.28			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 250				0.69 6.16	0.05 0.45	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.75				1.04 0.06	- -	
	4/1-4-10-20-40/120	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3 102				70.5 256.72	5.48 19.95	
27.	E6-1-16 (Н10)	УКЛАДКА БЕТОНА КЛАССА С16/20, ТОЛЩИНОЙ 100ММ, АРМИРОВАННОГО СЕТКОЙ 4С 4S500 150X150	100М3 0.0446	1424.03 -63.51	1008.71 -44.99	221.10 -9.86	8641.21 -385.40	672.89 -30.01	11746.84 -523.91
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 220.66						
	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч 23.518182		26.66 27.96	8.4 8.81			
	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч 0.02		24.22 0.02	10.26 0.01			
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 142.8		2.34 14.90	- -			
	M110102*	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч 10.71		0.26 0.12	- -			
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 10.71		0.53 0.25	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 3.91		9.88 1.72	5.97 1.04			
	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т 0.16				3282.67 23.43	260.64 1.86	
	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ 0.3				2.12 0.03	0.17 -	
	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т 0.005				2228.32 0.50	176.93 0.04	
	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3 0.04				201.19 0.36	15.97 0.03	
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 30				0.69 0.92	0.05 0.07	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	M2 3.6				17.05 2.74	1.35 0.22	
	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T 0.0005				1866.38 0.04	106.76 -	
	1/10-280-20/40	ВОДА	M3 0.7				1.04 0.03	- -	
	4/1-4-10-20-40/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	M3 101.5				78.94 357.35	6.14 27.80	
28.	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	T 0.0706	-	-	-	2218.35 -156.62	126.89 -8.96	2345.24 -165.58
29.	E11-67-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕЙ СТЯЖКИ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА М150 ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ, ТОЛЩИНОЙ 20ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ УСТАНОВКИ ПБ-1	100 M2 0.4458	291.48 -129.94	52.83 -23.55	18.59 -8.29	169.97 -75.77	13.07 -5.83	527.35 -235.09
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 48.06						
	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 1.44		18.74 12.03	6.94 4.45			
	M110800	УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч 1.44		13.79 8.85	5.97 3.83			
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 7.5		0.53 1.77	- -			
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 3.84		0.52 0.89	- -			
	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 M2 0.4				24.17 4.31	1.92 0.34	
	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	M 0.27				1.47 0.18	0.07 0.01	
	1/10-280-20/40	ВОДА	M3 1.85				1.04 0.86	- -	
	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	M3 2.04				77.44 70.43	6.02 5.47	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30.	E26-129-3 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНО-УСАДОЧНЫХ ШВОВ МАСТИКОЙ ЭЛАСТИЧНОЙ (АР Л.44 ПРИМ.10)	100МШВОВ 0.2229	43.68 -9.74	-	-	69.66 -15.53	5.46 -1.22	118.80 -26.49
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 7.32						
	1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280МЛ	ШТ 16.05				4.34 15.53	0.34 1.22	
31.	E11-4-11 К=2 (Н10) Н1=2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ В 2 СЛОЯ ИЗ РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА МАРКИ Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 С ЗАВЕДЕНИЕМ НА 300 ММ НА СТЕНЫ ПО ГРУНТОВКЕ БИТУМНЫМ ПРАЙМЕРОМ (АР Л.44 ПРИМ.10)	100М2 0.5889	243.89 -143.63	2.40 -1.41	-	1184.08 -697.30	94.36 -55.57	1524.73 -897.91
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 39.58						
	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч 12		0.2 1.41	- -			
	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ 68				0.95 38.04	0.08 3.20	
	1/10-115-5/585	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ "КРОВЛЯЭЛАСТ", МАРКА Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 КГ	М2 228				4.91 659.26	0.39 52.36	
32.	E13-73-4 (Н10) Н2=0	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВКИ ИЗ РАСЦЕНКИ E11-4-11	100М2 0.5889	19.34 11.39	-	-	-	-	19.34 11.39
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 3.24						
33.	1/10-130-5/374	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ	КГ 17.6671	-	-	-	2.31 -40.81	0.18 -3.18	2.49 -43.99
34.	E11-67-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕЙ СТЯЖКИ ИЗ ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА М150 ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ, ТОЛЩИНОЙ 50ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ УСТАНОВКИ ПБ-1	100 М2 0.4458	291.48 -129.94	52.83 -23.55	18.59 -8.29	169.97 -75.77	13.07 -5.83	527.35 -235.09
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 48.06						
	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 1.44		18.74 12.03	6.94 4.45			
	M110800	УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч 1.44		13.79 8.85	5.97 3.83			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАН- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТ Ь
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 7.5		0.53 1.77	- -			
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 3.84		0.52 0.89	- -			
	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2 0.4				24.17 4.31	1.92 0.34	
	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М 0.27				1.47 0.18	0.07 0.01	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.85				1.04 0.86	- -	
	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3 2.04				77.44 70.43	6.02 5.47	
35.	E11-67-3 К=6 (Н10) Н1=6	ДОБАВЛЯЕТСЯ ДО ТОЛЩ.50ММ	100 М2 0.4458	35.30 -15.74	21.47 -9.57	8.52 -3.80	237.13 -105.71	18.42 -8.21	312.32 -139.23
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 5.82						
	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч 0.66		18.74 5.51	6.94 2.04			
	M110800	УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч 0.66		13.79 4.06	5.97 1.76			
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.15				1.04 0.07	- -	
	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3 3.06				77.44 105.64	6.02 8.21	
36.	E11-15-8 (Н10)	ЖЕЛЕЗНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	100М2 0.4458	84.99 -37.89	0.30 -0.13	0.18 -0.08	7.50 -3.34	0.60 -0.27	93.39 -41.63
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 12.6						
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.03		9.88 0.13	5.97 0.08			
	1/10-10-10/100	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20 (В УПАКОВКЕ)	Т 0.06				124.95 3.34	9.92 0.27	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
37.	E11-39-2 (Н10)	УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА М150, ВЫСОТОЙ 50ММ (АР Л.44 ПРИМ.14)	100М 0.477	75.12 -35.83	0.40 -0.19	0.24 -0.11	12.39 -5.91	0.96 -0.46	88.87 -42.39	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.4							
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.04		9.88 0.19	5.97 0.11				
	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ 0.16				77.44 5.91	6.02 0.46		
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		362	-7	-4	361	29	745	
		ОХР и ОПР							235	
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							250	
		ИТОГО ПО ПТМ							1230	
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							57	
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							-1	
	Ж2-40-60-10	ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ								
38.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ ДЕРЕВЯННЫЕ (ПОЗ.1,2,7,8,9,10,13,15,16,17,21,22,23,24,25,26,33,34,35,36,38,39,40,42,43)								
39.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.1								
40.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№55 П.24,25,52-54								
41.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.1)	100 М2 0.0201	577.38 -11.61	19.86 -0.40	-	70.93 -1.43	7.29 -0.15	675.46 -13.59	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 96.75							
	M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч 7.98		2.3 0.37	-				
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 1.58		0.47 0.01	-				
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 4.53		0.17 0.02	-				
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10Х112	10 ШТ 19.7				2.27 0.90	0.18 0.07		
	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2Х50 ММ	Т 0.00095				1950.37 0.04	154.86 -		

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 1.71				5.32 0.18	0.42 0.01	
	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.046				246 0.23	19.53 0.02	
	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ 197				0.02 0.08	0.01 0.04	
42.	2/50-20-5-10/RS596	ДВЕРЬ ДВЗ Д Г 21-10 П (ПОЗ.1)	М2 2.01	-	-	-	66.88 -134.43	5.31 -10.67	72.19 -145.10
43.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКОЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.0201	61.83 -1.24	-	-	187.50 -3.77	-	249.33 -5.01
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.36						
	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ 18750				0.01 3.77	- -	
44.	E26-117-3 ПРИМ (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ УПОРОВ УД-1 (АР Л.20 ПРИМ.13)	100ШТДЮБ 0.01	54.66 -0.55	3.26 -0.03	-	20.70 -0.21	1.61 -0.02	80.23 -0.81
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.16						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 6.65				0.49 0.03	- -	
	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ 105				0.13 0.14	0.01 0.01	
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 1				7.05 0.07	0.56 0.01	
45.	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ 1	-	-	-	8.70 -8.70	0.69 -0.69	9.39 -9.39
46.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.17							
47.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№55 П.24,34,52							
48.	2/50-20-5-10/RS621	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2ПР П (ПОЗ.17)	М2 7.26	-	-	-	94.68 -687.38	7.52 -54.60	102.20 -741.98



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ ВЗАМЕН ИСКЛЮЧЕННОГО П. К Л.С.N55 П.							
50.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.17)	100 М2 0.0063	577.38 3.64	19.86 0.13	-	70.93 0.45	7.29 0.05	675.46 4.27
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 96.75						
	M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч 7.98		2.3 0.12	-			
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 1.58		0.47 -	-			
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 4.53		0.17 -	-			
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ 19.7				2.27 0.28	0.18 0.02	
	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2X50 ММ	Т 0.00095				1950.37 0.01	154.86 -	
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 1.71				5.32 0.06	0.42 -	
	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.046				246 0.07	19.53 0.01	
	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ 197				0.02 0.02	0.01 0.01	
51.	2/50-20-5-10/RS622	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-13 2ПР П (ПОЗ.17)	М2 7.89	-	-	-	94.68 747.03	7.52 59.33	102.20 806.36
52.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКЕЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.0063	61.83 0.39	-	-	187.50 1.18	-	249.33 1.57
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.36						
	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ 18750				0.01 1.18	-	
53.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.38							
54.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К Л.С.N55 П.24,45,52-54							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
55.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.38)	100 М2 0.061	577.38 35.22	19.86 1.21	-	70.93 4.33	7.29 0.44	675.46 41.20	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 96.75							
	M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч 7.98		2.3 1.12	-				
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 1.58		0.47 0.05	-				
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 4.53		0.17 0.05	-				
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ 19.7				2.27 2.73	0.18 0.22		
	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2X50 ММ	Т 0.00095				1950.37 0.11	154.86 0.01		
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 1.71				5.32 0.56	0.42 0.04		
	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.046				246 0.69	19.53 0.05		
	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ 197				0.02 0.24	0.01 0.12		
56.	2/50-20-5-10/RS619	ДВЕРЬ ДВЗ Д Ч 21-15 ПР П (ПОЗ.38)	М2 6.1	-	-	-	90.97 554.92	7.22 44.04	98.19 598.96	
57.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКОЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.061	61.83 3.77	-	-	187.50 11.44	-	249.33 15.21	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.36							
	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ 18750				0.01 11.44	- -		
58.	E26-117-3 ПРИМ (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ УПОРОВ УД-1 (АР Л.20 ПРИМ.13)	100ШТДЮБ 0.02	54.66 1.09	3.26 0.07	-	20.70 0.41	1.61 0.03	80.23 1.60	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.16							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 6.65		0.49 0.07	- -				
	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ 105				0.13 0.27	0.01 0.02		
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 1				7.05 0.14	0.56 0.01		
59.	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ 2	-	-	-	8.70 17.40	0.69 1.38	9.39 18.78	
60.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.40								
61.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№55 П.47,55,56								
62.	2/50-20-5-10/RS624	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	М2 31.46	-	-	-	94.68 -2978.63	7.52 -236.58	102.20 -3215.21	
63.	E10-244-2 (Н10)	УСТАНОВКА ПРИБОРОВ САМОЗАКРЫВАНИЯ (АР Л.20 ПРИМ.3)	10ШТ 1.3	46.34 -60.24	0.29 -0.38	-	0.97 -1.26	0.08 -0.10	47.68 -61.98	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 7.18							
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 1.7		0.17 0.38	- -				
	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3ММ	ШТ 0.4				2.42 1.26	0.19 0.10		
64.	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ 86	-	-	-	47.66 -4098.76	3.78 -325.08	51.44 -4423.84	
65.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ ВЗАМЕН ИСКЛЮЧЕННЫХ П.47,56								
66.	2/50-20-5-10/RS600	ДВЕРЬ ДВЗ Д Г 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	М2 31.46	-	-	-	65.50 2060.63	5.20 163.59	70.70 2224.22	
67.	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ 45	-	-	-	47.66 2144.70	3.78 170.10	51.44 2314.80	
68.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.16 (2ШТ)								
69.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№55 П.22,24,33,52-56								
70.	E10-229-2 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.16 (6ШТ))	100 М2 0.183	600.89 -109.96	20.53 -3.76	-	70.93 -12.98	7.29 -1.33	699.64 -128.03	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 100.69						
M030405		ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч 7.98		2.3	-			
M134041		ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 1.58		0.47	-			
M331615*		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 8.47		0.17	-			
1/10-240-30-45/11		ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ 19.7				2.27	0.18	
1/10-240-25-35/10		ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2X50 ММ	Т 0.00095				1950.37	154.86	
1/10-170-10/165		СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 1.71				5.32	0.42	
1/10-110-50-15/325		ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.046				246	19.53	
1/10-240-35/36		ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ 197				0.02	0.01	
71.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.16 (6ШТ))	100 М2 0.122	577.38 -70.44	19.86 -2.42	-	70.93 -8.65	7.29 -0.89	675.46 -82.40
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 96.75						
M030405		ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч 7.98		2.3	-			
M134041		ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 1.58		0.47	-			
M331615*		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 4.53		0.17	-			
1/10-240-30-45/11		ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ 19.7				2.27	0.18	
1/10-240-25-35/10		ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2X50 ММ	Т 0.00095				1950.37	154.86	
							0.23	0.02	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 1.71				5.32 1.11	0.42 0.09	
	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	МЗ 0.046				246 1.38	19.53 0.11	
	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ 197				0.02 0.48	0.01 0.24	
72.	2/50-20-5-10/RS626	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.16)	М2 30.5	-	-	-	90.97 -2774.59	7.22 -220.21	98.19 -2994.80
73.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКОЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.305	61.83 -18.86	-	-	187.50 -57.19	-	249.33 -76.05
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.36						
	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ 18750				0.01 57.19	- -	
74.	E26-117-3 ПРИМ (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ УПОРОВ УД-1 (АР Л.20 ПРИМ.13)	100ШТДЮБ 0.1	54.66 -5.47	3.26 -0.33	-	20.70 -2.07	1.61 -0.16	80.23 -8.03
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.16						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 6.65				0.49 0.33	- -	
	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ 105				0.13 1.37	0.01 0.11	
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 1				7.05 0.71	0.56 0.06	
75.	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ 10	-	-	-	8.70 -87.00	0.69 -6.90	9.39 -93.90
76.	E10-244-2 (Н10)	УСТАНОВКА ПРИБОРОВ САМОЗАКРЫВАНИЯ (АР Л.20 ПРИМ.3)	10ШТ 1	46.34 -46.34	0.29 -0.29	-	0.97 -0.97	0.08 -0.08	47.68 -47.68
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 7.18						
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 1.7				0.17 0.29	- -	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3ММ	ШТ 0.4				2.42 0.97	0.19 0.08	
77.	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ 10	-	-	-	47.66 -476.60	3.78 -37.80	51.44 -514.40
78.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.14, 14^ (1ШТ, 6ШТ)							
79.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К Л.С.№55 П.22,24,52-56							
80.	E10-229-2 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.14^)	100 М2 0.183	600.89 109.96	20.53 3.76	-	70.93 12.98	7.29 1.33	699.64 128.03
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 100.69						
	M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч 7.98		2.3 3.36	-			
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 1.58		0.47 0.14	-			
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 8.47		0.17 0.26	-			
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ 19.7				2.27 8.18	0.18 0.65	
	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2X50 ММ	Т 0.00095				1950.37 0.34	154.86 0.03	
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 1.71				5.32 1.67	0.42 0.13	
	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.046				246 2.07	19.53 0.16	
	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ 197				0.02 0.72	0.01 0.36	
81.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.14)	100 М2 0.0305	577.38 17.61	19.86 0.61	-	70.93 2.16	7.29 0.22	675.46 20.60
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 96.75						
	M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч 7.98		2.3 0.56	-			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 1.58		0.47 0.02	- -			
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 4.53		0.17 0.02	- -			
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ 19.7				2.27 1.36	0.18 0.11	
	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2X50 ММ	Т 0.00095				1950.37 0.06	154.86 -	
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 1.71				5.32 0.28	0.42 0.02	
	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.046				246 0.35	19.53 0.03	
	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ 197				0.02 0.12	0.01 0.06	
82.	2/50-20-5-10/RS614	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2Л П (ПОЗ.14)	М2 3.05	-	-	-	90.97 277.46	7.22 22.02	98.19 299.48
83.	2/50-20-5-10/RS615	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.14^)	М2 18.3	-	-	-	90.97 1664.75	7.22 132.13	98.19 1796.88
84.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ЗАМОК И ДВЕРНОЙ ЗАКРЫВАТЕЛЬ УЧТЕНЫ В СТОИМОСТИ ДВЕРЕЙ							
85.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКОЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.2135	61.83 13.20	-	-	187.50 40.03	-	249.33 53.23
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 10.36						
	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ 18750				0.01 40.03	- -	
86.	E26-117-3 ПРИМ (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ УПОРОВ УД-1 (АР Л.20 ПРИМ.13)	100ШТДЮБ 0.07	54.66 3.83	3.26 0.23	-	20.70 1.45	1.61 0.11	80.23 5.62
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.16						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 6.65		0.49 0.23	- -			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ 105				0.13 0.96	0.01 0.07	
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 1				7.05 0.49	0.56 0.04	
87.	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ 7	-	-	-	8.70 60.90	0.69 4.83	9.39 65.73
88.	E10-244-2 (H10)	УСТАНОВКА ПРИБОРОВ САМОЗАКРЫВАНИЯ (АР Л.20 ПРИМ.3)	10ШТ 0.7	46.34 32.44	0.29 0.20	-	0.97 0.68	0.08 0.06	47.68 33.38
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 7.18						
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 1.7		0.17 0.20	-			
	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3ММ	ШТ 0.4				2.42 0.68	0.19 0.06	
89.	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ 7	-	-	-	47.66 333.62	3.78 26.46	51.44 360.08
90.	ПРИМЕЧАНИЕ:	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА УЧТЕНА В СТОИМОСТИ ДВЕРЕЙ							
91.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ СТАЛЬНЫЕ (ПОЗ.3,4,5,6,11,12,41)							
92.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.3 (26ШТ)							
93.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К Л.С.N55 П.61,63,70,71							
94.	E9-343-1 (H11)	УСТАНОВКА ВНУТРЕННИХ СТАЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ В Ж/Б СТЕНЫ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ЗАЗОРОВ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ (ПОЗ.3 (2ШТ))	100 М2 0.042	1005.74 42.24	15.17 0.64	-	512.64 21.53	40.54 1.70	1574.09 66.11
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 168.53						
	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч 5.46		0.62 0.14	-			
	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч 3.01		0.47 0.06	-			
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 20.12		0.49 0.41	-			
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 3		0.17 0.02	-			



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ 46.8				2.27 4.46	0.18 0.35	
	1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280МЛ	ШТ 13.64				4.34 2.49	0.34 0.19	
	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ 2.34				6.61 0.65	0.52 0.05	
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 7.8				5.32 1.74	0.42 0.14	
	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3 0.015				165.98 0.10	13.18 0.01	
	1/10-110-50-15/265	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 2 СОРТА	М3 0.028				182.02 0.21	14.45 0.02	
	1/10-135-30/61	ПЕНА МОНТАЖНАЯ "МАКРОФЛЕКС"	Л 21.315				13.26 11.87	1.05 0.94	
95.	2/20-20-15-3/RS677	ДВЕРЬ ДВЗ СГ 21-10 П (ПОЗ.3)	ШТ 2		-	-	543.75 1087.50	31.10 62.20	574.85 1149.70
96.	E26-117-3 ПРИМ (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ УПОРОВ УД-1 (АР Л.20 ПРИМ.13)	100ШТДЮБ 0.02	54.66 1.09	3.26 0.07	-	20.70 0.41	1.61 0.03	80.23 1.60
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.16						
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 6.65		0.49 0.07	-			
	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ 105				0.13 0.27	0.01 0.02	
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ 1				7.05 0.14	0.56 0.01	
97.	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ 2		-	-	8.70 17.40	0.69 1.38	9.39 18.78
98.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ЗАМКИ УЧТЕНЫ В СТОИМОСТИ ДВЕРЕЙ							
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-60	-	-	-2271	-204	-2535
		ОХР и ОПР							-43
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							-44

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПО ПТМ							-2622
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							-9
		ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ							-1392
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ							-1392
		В ТОМ ЧИСЛЕ							-1392
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							302
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							-7
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							-4
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							-1911
		ТРАНСПОРТ							-175
		ОХР и ОПР							192
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							207
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							48
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							-1
		СОСТАВИЛ							
		ПРОВЕРИЛ							

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ** Объект  
**ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ** Здание 1  
**ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ,** 01  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 124**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_124

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ -1.392 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н11=49.99/61.29							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-60-40	ПОЛЫ ПОДВАЛА							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ТИП 1							
5.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К Л.С. N56 П.5-17,19-21							
6.	Е11-1-2 (Н10)	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ЩЕБНЕМ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 40ММ (ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 20...60ММ)	100М2 0.439	47.45 20.83	11.38 5.00	4.17 1.83	0.23 0.10	-	59.06 25.93
7.	4/1-5-20-10-20/30	ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 40...60ММ	М3 2.2389	-	-	-	15.09 33.79	-	15.09 33.79
8.	Е6-1-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА КЛАССА С8/10, ТОЛЩИНОЙ 80ММ	100М3 0.0351	1091.68 38.32	230.05 8.07	74.20 2.60	7365.32 258.52	571.46 20.06	9258.51 324.97
9.	Е6-1-16 (Н10)	УКЛАДКА БЕТОНА КЛАССА С16/20, ТОЛЩИНОЙ 100ММ, АРМИРОВАННОГО СЕТКОЙ 4С 4S500 150X150	100М3 0.0439	1424.03 62.51	1008.71 44.28	221.10 9.71	8641.21 379.35	672.89 29.54	11746.84 515.68
10.	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т 0.0695	-	-	-	2218.35 154.18	126.89 8.82	2345.24 163.00
11.	Е11-67-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕЙ СТЯЖКИ ИЗ ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА М150 ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ, ТОЛЩИНОЙ 20ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ УСТАНОВКИ ПБ-1	100 М2 0.439	291.48 127.96	52.83 23.19	18.59 8.16	169.97 74.62	13.07 5.74	527.35 231.51

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12.	E26-129-3 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНО-УСАДОЧНЫХ ШВОВ МАСТИКОЙ ЭЛАСТИЧНОЙ (АР Л.44 ПРИМ.10)	100МШВОВ 0.1545	43.68 6.75	-	-	69.66 10.76	5.46 0.84	118.80 18.35
13.	E11-4-11 K=2 (Н10) Н1=2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ В 2 СЛОЯ ИЗ РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА МАРКИ Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 С ЗАВЕДЕНИЕМ НА 300 ММ НА СТЕНЫ ПО ГРУНТОВКЕ БИТУМНЫМ ПРАЙМЕРОМ (АР Л.44 ПРИМ.10)	100М2 0.5799	243.89 141.43	2.40 1.39	-	1184.08 686.65	94.36 54.72	1524.73 884.19
14.	E13-73-4 (Н10) Н2=0 1-1	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВКИ ИЗ РАСЦЕНКИ Е11-4-11 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	100М2 0.5799 ЧЕЛ.-Ч 3.24	19.34 -11.22	-	-	-	-	19.34 -11.22
15.	1/10-130-5/374	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ	КГ 17.3976	-	-	-	2.31 40.19	0.18 3.13	2.49 43.32
16.	E11-67-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕЙ СТЯЖКИ ИЗ ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА М150 ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ, ТОЛЩИНОЙ 20ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ УСТАНОВКИ ПБ-1	100 М2 0.439	291.48 127.96	52.83 23.19	18.59 8.16	169.97 74.62	13.07 5.74	527.35 231.51
17.	E11-47-3 (Н10)	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ "ГРЕС" НА КЛЕЮ, С ЗАТИРКОЙ ШВОВ ФУГОЙ	100М2 0.439	1052.95 462.25	10.86 4.77	1.60 0.70	0.84 0.37	0.07 0.03	1064.72 467.42
18.	1/10-230-60-20-10/10	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ТИП "ГРЕС" РАЗМЕРОМ 300Х300Х8 ММ	М2 45.217	-	-	-	9.55 431.82	0.76 34.36	10.31 466.18
19.	1/10-230-50-25/RS43	ФУГА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ	Т 0.022	-	-	-	911.52 20.05	72.37 1.59	983.89 21.64
20.	1/10-230-35/RS48	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ	Т 0.1976	-	-	-	279.25 55.18	22.17 4.38	301.42 59.56
21.	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 0.0549	-	-	-	1.04 0.06	-	1.04 0.06
22.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ТИП 3							
23.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№56 П.45-58							
24.	E11-1-2 (Н10)	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ЩЕБНЕМ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 40ММ (ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 20...60ММ)	100М2 0.4458	47.45 -21.15	11.38 -5.07	4.17 -1.86	0.23 -0.10	-	59.06 -26.32
25.	4/1-5-20-10-20/30	ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 40...60ММ	М3 2.2736	-	-	-	15.09 -34.31	-	15.09 -34.31
26.	E6-1-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА КЛАССА С8/10, ТОЛЩИНОЙ 80ММ	100М3 0.0357	1091.68 -38.97	230.05 -8.21	74.20 -2.65	7365.32 -262.94	571.46 -20.40	9258.51 -330.52



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							57
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							-1
	Ж2-40-60-10	ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ							
38.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ ДЕРЕВЯННЫЕ (ПОЗ.1,2,7,8,9,10,13,15,16,17,21,22,23,24,25,26,33,34,35,36,38,39,40,42,43)							
39.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.1							
40.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№55 П.24,25,52-54							
41.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.1)	100 М2 0.0201	577.38 -11.61	19.86 -0.40	-	70.93 -1.43	7.29 -0.15	675.46 -13.59
42.	2/50-20-5-10/RS596	ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-10 П (ПОЗ.1)	М2 2.01	-	-	-	66.88 -134.43	5.31 -10.67	72.19 -145.10
43.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКЕЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.0201	61.83 -1.24	-	-	187.50 -3.77	-	249.33 -5.01
44.	E26-117-3 ПРИМ (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ УПОРОВ УД-1 (АР Л.20 ПРИМ.13)	100ШТДЮБ 0.01	54.66 -0.55	3.26 -0.03	-	20.70 -0.21	1.61 -0.02	80.23 -0.81
45.	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ 1	-	-	-	8.70 -8.70	0.69 -0.69	9.39 -9.39
46.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.17							
47.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№55 П.24,34,52							
48.	2/50-20-5-10/RS621	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2ПР П (ПОЗ.17)	М2 7.26	-	-	-	94.68 -687.38	7.52 -54.60	102.20 -741.98
49.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ ВЗАМЕН ИСКЛЮЧЕННОГО П. К Л.С.№55 П.							
50.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.17)	100 М2 0.0063	577.38 3.64	19.86 0.13	-	70.93 0.45	7.29 0.05	675.46 4.27
51.	2/50-20-5-10/RS622	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-13 2ПР П (ПОЗ.17)	М2 7.89	-	-	-	94.68 747.03	7.52 59.33	102.20 806.36
52.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКЕЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.0063	61.83 0.39	-	-	187.50 1.18	-	249.33 1.57

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
53.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.38							
54.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К Л.С.№55 П.24,45,52-54							
55.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.38)	100 М2 0.061	577.38 35.22	19.86 1.21	-	70.93 4.33	7.29 0.44	675.46 41.20
56.	2/50-20-5-10/RS619	ДВЕРЬ ДВ3 Д Ч 21-15 ПР П (ПОЗ.38)	М2 6.1	-	-	-	90.97 554.92	7.22 44.04	98.19 598.96
57.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКОЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.061	61.83 3.77	-	-	187.50 11.44	-	249.33 15.21
58.	E26-117-3 ПРИМ (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ УПОРОВ УД-1 (АР Л.20 ПРИМ.13)	100ШТДЮБ 0.02	54.66 1.09	3.26 0.07	-	20.70 0.41	1.61 0.03	80.23 1.60
59.	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ 2	-	-	-	8.70 17.40	0.69 1.38	9.39 18.78
60.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.40							
61.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№55 П.47,55,56							
62.	2/50-20-5-10/RS624	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	М2 31.46	-	-	-	94.68 -2978.63	7.52 -236.58	102.20 -3215.21
63.	E10-244-2 (Н10)	УСТАНОВКА ПРИБОРОВ САМОЗАКРЫВАНИЯ (АР Л.20 ПРИМ.3)	10ШТ 1.3	46.34 -60.24	0.29 -0.38	-	0.97 -1.26	0.08 -0.10	47.68 -61.98
64.	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ 86	-	-	-	47.66 -4098.76	3.78 -325.08	51.44 -4423.84
65.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ ВЗАМЕН ИСКЛЮЧЕННЫХ П.47,56							
66.	2/50-20-5-10/RS600	ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	М2 31.46	-	-	-	65.50 2060.63	5.20 163.59	70.70 2224.22
67.	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ 45	-	-	-	47.66 2144.70	3.78 170.10	51.44 2314.80
68.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.16 (2ШТ)							
69.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ Л.С.№55 П.22,24,33,52-56							
70.	E10-229-2 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.16 (6ШТ))	100 М2 0.183	600.89 -109.96	20.53 -3.76	-	70.93 -12.98	7.29 -1.33	699.64 -128.03

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. 3/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
71.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.16 (6ШТ))	100 М2 0.122	577.38 -70.44	19.86 -2.42	-	70.93 -8.65	7.29 -0.89	675.46 -82.40	
72.	2/50-20-5-10/RS626	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.16)	М2 30.5	-	-	-	90.97 -2774.59	7.22 -220.21	98.19 -2994.80	
73.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКЕЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.305	61.83 -18.86	-	-	187.50 -57.19	-	249.33 -76.05	
74.	E26-117-3 ПРИМ (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ УПОРОВ УД-1 (АР Л.20 ПРИМ.13)	100ШТДЮБ 0.1	54.66 -5.47	3.26 -0.33	-	20.70 -2.07	1.61 -0.16	80.23 -8.03	
75.	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ 10	-	-	-	8.70 -87.00	0.69 -6.90	9.39 -93.90	
76.	E10-244-2 (Н10)	УСТАНОВКА ПРИБОРОВ САМОЗАКРЫВАНИЯ (АР Л.20 ПРИМ.3)	10ШТ 1	46.34 -46.34	0.29 -0.29	-	0.97 -0.97	0.08 -0.08	47.68 -47.68	
77.	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ 10	-	-	-	47.66 -476.60	3.78 -37.80	51.44 -514.40	
78.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДВЕРЬ ПОЗ.14, 14^ (1ШТ, 6ШТ)								
79.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К Л.С.№55 П.22,24,52-56								
80.	E10-229-2 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.14^)	100 М2 0.183	600.89 109.96	20.53 3.76	-	70.93 12.98	7.29 1.33	699.64 128.03	
81.	E10-229-4 (Н10)	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2 (ПОЗ.14)	100 М2 0.0305	577.38 17.61	19.86 0.61	-	70.93 2.16	7.29 0.22	675.46 20.60	
82.	2/50-20-5-10/RS614	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2Л П (ПОЗ.14)	М2 3.05	-	-	-	90.97 277.46	7.22 22.02	98.19 299.48	
83.	2/50-20-5-10/RS615	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.14^)	М2 18.3	-	-	-	90.97 1664.75	7.22 132.13	98.19 1796.88	
84.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ЗАМОК И ДВЕРНОЙ ЗАКРЫВАТЕЛЬ УЧТЕНЫ В СТОИМОСТИ ДВЕРЕЙ								
85.	E10-231-2 (Н10)	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКЕЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА СВЫШЕ 2 М2	100 М2 0.2135	61.83 13.20	-	-	187.50 40.03	-	249.33 53.23	





№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							302
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							-7
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							-4
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							-1911
		ТРАНСПОРТ							-175
		ОХР и ОПР							192
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							207
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							48
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							-1
		СОСТАВИЛ		_____		_____		_____	
				(должность)		(подпись)		(инициалы, фамилия)	
		ПРОВЕРИЛ		_____		_____		_____	
				(должность)		(подпись)		(инициалы, фамилия)	

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА**            Объект  
**КОД ОБЪЕКТА**                        12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ,**  
**СООРУЖЕНИЯ**                       Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**    01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ**               РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 172**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_172

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3.782044
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0.619787
3	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	0.55834
4	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	-0.028343
5	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	-0.004061
6	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 МЗ	МАШ.-Ч	0.340538
7	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0
8	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0
9	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0.290588
10	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.03685
11	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0.009885
12	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.070432
13	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0.011419
14	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.010965
15	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.061447
16	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	-0.004061
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
	<b>1/10-110</b>	<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
17	1/10-110-50-5/165	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2 МЗ 3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 2 СОРТА		0.000245
18	1/10-110-50-15/245	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2- МЗ 3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 2 СОРТА		0.000041
	<b>1/10-130</b>	<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
19	1/10-130-30/RS1358 <b>1/10-140</b>	СМАЗКА АДДИНОЛЛ <b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>	Т	0.0001
20	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	-0.00005
21	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.000005
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
22	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0.115985
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
23	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0.00336
24	1/10-170-10/175	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	0.0019
25	1/10-170-30/16	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1,6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.002245
	<b>1/10-180</b>	<b>Материалы шлифовальные</b>		
26	1/10-180-5/85	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230Х6Х22	ШТ	0.0004
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>		
27	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	-0.000023
28	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	-0.000002
29	1/10-230-20-5/540	УАЙТ-СПИРИТ	Т	-0.000004
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
30	1/10-240-25-35/70	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х100 ММ	Т	0.000002
31	1/10-240-25-45/150	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2,5Х50 ММ	Т	0.000001
32	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	1.8829

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
33	1/10-240-30-45/11 <b>1/10-260</b>	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112 <i>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</i>	10 ШТ	0.040698
34	1/10-260-1-1/3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ Т ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.000037
35	1/10-260-1-10/4	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА A400, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.000059
36	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.1702
37	1/10-260-1-15/6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.0034
38	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ Т СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	-0.005
39	1/10-260-210-2/25  <b>1/10-280</b>	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ Т ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ <i>Прочие материалы для строительных работ</i>	Т	0.000218
40	1/10-280-20/40 <b>1/55</b>  <b>1/55-50</b>	ВОДА <i>Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные) Материалы антикоррозионные и химически стойкие</i>	М3	0
41	1/55-50-25/85 <b>2</b> <b>2/10</b>	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ Т <i>Строительные изделия и конструкции Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</i>	Т	-0.000012
42	<b>2/10-35</b> 2/10-35/10  <b>4</b>  <b>4/1</b>  <b>4/1-4</b>	<i>Детали закладные стальные</i> ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО <i>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</i> <i>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</i> <i>Смеси товарные</i>	Т	0.000183
43	4/1-4-10-20-10/80	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С22/27,5 (В27,5)	М3	0.00009
44	4/1-4-10-20-40/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3	0.203
45	4/1-4-10-20-40/130	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С20/25 (В25)	М3	0.07105
46	4/1-4-10-20-70/1460	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С30/37 F100, W6	М3	-0.408
47	4/1-4-10-20-90/1040  <b>4/2</b>  <b>4/2-1</b>	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4 <i>Конструкции и изделия типовые сборные бетонные и железобетонные (Каталог- кодификатор) Конструкции и изделия из сборного железобетона</i>	М3	0.408
48	4/2-1-2-8-1-50/40	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР8-27.12.19У (9ПБ27-8) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	10

П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
	5	Материалы для монтажных и специальных строительных работ		
	5/20	Изделия для прокладки кабельных сетей		
	5/20-20	Пластиковые системы для прокладки кабеля		
49	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ М		0.1775

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_

(должность)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_

(должность)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 172**  
 (НОРМЫ 2017г.)  
 Локальная смета\_172

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N1	М3 0			
1			<b>Материалы для строительных работ</b>		
1/10			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-15/5			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.0102
Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N2	М3 0			
1			<b>Материалы для строительных работ</b>		
1/10			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-15/5			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.0102
Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N4	М3 0.2			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2.922832
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0.525052
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	0.45958
М040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.02607
М110101			БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	0.23936
М111100			ВИБРАТОР ГЛУБИНЫЙ	МАШ.-Ч	0.2024
М330301			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.03685

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0.008206
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.04928
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.065472
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1358			СМАЗКА АДДИНОЛЛ	T	0.0001
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/95			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0.000004
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	M2	0.04812
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-10/175			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	0.0019
1/10-170-30/16			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.00186
<b>1/10-180</b>			<b>Материалы шлифовальные</b>		
1/10-180-5/85			КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230X6X22	ШТ	0.0004
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	1.5573
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-1/3			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	0.000037
1/10-260-1-10/4			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА A400, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T	0.000059
1/10-260-1-15/5			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	0.0093
1/10-260-210-2/25			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	T	0.00018

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
2			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
2/10			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
2/10-35			<b>Детали закладные стальные</b>		
2/10-35/10			ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ Т СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО		0.000005
4			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
4/1			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-10/80			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И М3 МЕНЕЕ, КЛАССА С22/27,5 (В27,5)		0.00009
4/1-4-10-20-40/90			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, М3 КЛАССА С25/30 (В30)		0.203
5			<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>		
5/20			<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>		
5/20-20			<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>		
5/20-20-3-1/3			ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	0.1775
Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N3 В ОСЯХ 5-7, Г-Д	М3 0			
1			<b>Материалы для строительных работ</b>		
1/10			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-15/5			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО Т ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ		0.1372
Ж2-90-10-10	ЛЕСТНИЦА МОНОЛИТНАЯ N4	М3 0			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0.95644
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0.106591
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	0.09876
М040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.002017
М110101			БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч	0.101178



ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
M111100			ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0.088188
M330302			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0.001679
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.021152
M331531			ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0.011419
M331615			ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.010965
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.007831
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-110</b>			<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>		
1/10-110-50-5/165			БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 2 СОРТА	М3	0.000245
1/10-110-50-15/245			ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 2 СОРТА	М3	0.000041
<b>1/10-130</b>			<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>		
1/10-130-30/RS1358			СМАЗКА АДДИНОЛЛ	Т	0
<b>1/10-140</b>			<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/95			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.000001
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0.067865
<b>1/10-170</b>			<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>		
1/10-170-10/165			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0.00336
1/10-170-30/16			КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.000385
<b>1/10-240</b>			<b>Метизы и крепежные изделия</b>		
1/10-240-25-35/70			ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 4X100 ММ	Т	0.000002
1/10-240-25-45/150			ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2,5X50 ММ	Т	0.000001
1/10-240-30-35/20			ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	0.3256
1/10-240-30-45/11			ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ	0.040698
<b>1/10-260</b>			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-1-15/5			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.0033
1/10-260-1-15/6			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.0034

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
1/10-260-210-2/25			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0.000038
<b>2</b>			<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>			<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
<b>2/10-35</b>			<b>Детали закладные стальные</b>		
2/10-35/10			ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0.000178
<b>4</b>			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
<b>4/1-4</b>			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-40/130			БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С20/25 (В25)	М3	0.07105
Ж2-90-90	ПРОЧИЕ РАБОТЫ	РУБ -12.09			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0
М020130			КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	0
М110102			БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	0
М110907			ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0
М331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0
<b>1</b>			<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
<b>1/10-160</b>			<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>		
1/10-160-10/190			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0
<b>1/10-280</b>			<b>Прочие материалы для строительных работ</b>		
1/10-280-20/40			ВОДА	М3	0

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
4			<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
4/1			<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4			<b>Смеси товарные</b>		
4/1-4-10-20-70/1460			БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С30/37 F100, W6	МЗ	-0.408
4/1-4-10-20-90/1040			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	0.408
Ж2-30-10-60	ПЕРЕМЫЧКИ (КР2 Л.125)	РУБ 257.14			
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	-0.097228
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	-0.011856
М040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	-0.05643
М050401			КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	-0.004061
М331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	-0.011856
М340601			ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	-0.004061
1			<b>Материалы для строительных работ</b>		
1/10			<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-140			<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>		
1/10-140-40/45			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	-0.00005
1/10-230			<b>Материалы для отделочных работ</b>		
1/10-230-10-10/238			ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	-0.000023
1/10-230-20-5/45			КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	-0.000002
1/10-230-20-5/540			УАЙТ-СПИРИТ	Т	-0.000004
1/10-260			<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>		
1/10-260-150-1/123			УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	-0.005
1/55			<b>Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные)</b>		
1/55-50			<b>Материалы антикоррозионные и химически стойкие</b>		
1/55-50-25/85			ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	-0.000012

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6

4			Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы		
4/2			Конструкции и изделия типовые сборные бетонные и железобетонные (Каталог-кодификатор)		
4/2-1			Конструкции и изделия из сборного железобетона		
4/2-1-2-8-1-50/40			ПЕРЕМЫЧКА 1ПР8-27.12.19У (9ПБ27-8) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	10

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 172**

(НОРМЫ 2017г.)

Локальная смета\_172

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3.782044		
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0.619787		
		<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
3	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	0.55834	22.92	12.8
4	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	-0.028343	2.34	-0.05
5	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	-0.004061	1.14	0
6	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 МЗ	МАШ.-Ч	0.340538	0.22	0.07
7	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0	0.26	0
8	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0	0.53	0
9	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0.290588	0.83	0.24
10	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.03685	0.52	0.02
11	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0.009885	0.58	0.01
12	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.070432	0.49	0.03
13	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0.011419	0.31	0
14	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.010965	0.17	0
15	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0.061447	9.88	0.61
16	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	-0.004061	0.78	0
		<b>ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				<b>14</b>
		<b>МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				
<b>1</b>		<b>Материалы для строительных работ</b>				
<b>1/10</b>		<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>				
<b>1/10-110</b>		<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>				
17	1/10-110-50-5/165	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0.000245	186.72	0.05

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
18	1/10-110-50-15/245 <b>1/10-130</b>	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 2 СОРТА <b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>	М3	0.000041	150.74	0.01
19	1/10-130-30/RS1358 <b>1/10-140</b>	СМАЗКА АДДИНОЛЛ <b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>	Т	0.0001	2275.77	0.23
20	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	-0.00005	4480	-0.22
21	1/10-140-40/95 <b>1/10-160</b>	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ <b>Ленты, пленки, полотна разные</b>	Т	0.000005	3531.09	0.02
22	1/10-160-10/190 <b>1/10-170</b>	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ <b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>	М2	0.115985	0.69	0.08
23	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0.00336	5.32	0.02
24	1/10-170-10/175	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	0.0019	6.52	0.01
25	1/10-170-30/16 <b>1/10-180</b>	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА <b>Материалы шлифовальные</b>	ШТ	0.002245	0.48	0
26	1/10-180-5/85 <b>1/10-230</b>	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230X6X22 <b>Материалы для отделочных работ</b>	ШТ	0.0004	2.87	0
27	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	-0.000023	3865.69	-0.07
28	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	-0.000002	2811.46	0.01
29	1/10-230-20-5/540 <b>1/10-240</b>	УАЙТ-СПИРИТ <b>Метизы и крепежные изделия</b>	Т	-0.000004	2633.43	-0.01
30	1/10-240-25-35/70	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 4X100 ММ	Т	0.000002	1734.68	0
31	1/10-240-25-45/150	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2,5X50 ММ	Т	0.000001	2100	0
32	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	1.8829	0.02	0.04
33	1/10-240-30-45/11 <b>1/10-260</b>	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112 <b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>	10 ШТ	0.040698	2.27	0.09
34	1/10-260-1-1/3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.000037	1295.21	0.05

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
35	1/10-260-1-10/4	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА А400, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.000059	1246.64	0.07
36	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.1702	1241.47	211.3
37	1/10-260-1-15/6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.0034	1246.64	4.24
38	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	-0.005	1420.24	-7.1
39	1/10-260-210-2/25	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0.000218	1938.72	0.42
40	<b>1/10-280</b> 1/10-280-20/40 <b>1/55</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b> ВОДА <b>Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные)</b>	МЗ	0	1.04	0
41	<b>1/55-50</b> 1/55-50-25/85 <b>2</b> <b>2/10</b>	<b>Материалы антикоррозионные и химически стойкие</b> ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ <b>Строительные изделия и конструкции</b> <b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>	Т	-0.000012	2926.6	-0.02
42	<b>2/10-35</b> 2/10-35/10 <b>4</b> <b>4/1</b>	<b>Детали закладные стальные</b> ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО <b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b> <b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные.</b> <b>керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>	Т	0.000183	2267.26	0.41
43	<b>4/1-4</b> 4/1-4-10-20-10/80	<b>Смеси товарные</b> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С22/27,5 (В27,5)	МЗ	0.00009	111.87	0.01
44	4/1-4-10-20-40/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	МЗ	0.203	103.43	21
45	4/1-4-10-20-40/130	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С20/25 (В25)	МЗ	0.07105	96.33	6.84

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
46	4/1-4-10-20-70/1460	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С30/37 F100, W6	М3	-0.408	124.38	-50.73
47	4/1-4-10-20-90/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3	0.408	96.86	39.52
	<b>4/2</b>	<b>Конструкции и изделия типовые сборные бетонные и железобетонные (Каталог-кодификатор)</b>				
	<b>4/2-1</b>	<b>Конструкции и изделия из сборного железобетона</b>				
48	4/2-1-2-8-1-50/40	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР8-27.12.19У (9ПБ27-8) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	10	24.54	245.4
	<b>5</b>	<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>				
	<b>5/20</b>	<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>				
	<b>5/20-20</b>	<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>				
49	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	0.1775	0.47	0.08
		<b>ИТОГО МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				<b>472</b>
		<b>ИТОГО ТРАНСПОРТ</b>				<b>35</b>

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)



**НАИМЕНОВАНИЕ** Объект  
**ОБЪЕКТА**  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ** Здание 1  
**ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ**  
**ШИФР ЗДАНИЯ,** 01  
**СООРУЖЕНИЯ**  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 172**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_172

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 0.584 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N1							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К ЛОК СМ N39,118							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1.1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1.1							
5.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N1(КР2 Л.24)							
6.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0102	-	-	-	1241.47 12.66	71.01 0.72	1312.48 13.38
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-	-	-	13	1	14
		ИТОГО ПО ПТМ							14
	Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N2							
7.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N2(КР2 Л.30)							
8.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0102	-	-	-	1241.47 12.66	71.01 0.72	1312.48 13.38
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-	-	-	13	1	14
		ИТОГО ПО ПТМ							14

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. 3/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N4							
9.	ПРИМЕЧАНИЕ:	НА ОТМ. ОТ -0.100 ДО +3.280(ДОБАВЛЯЕТСЯ)							
10.	Е6-85-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ	100М2КОН 0.01	580.21 5.80	301.99 3.02	109.42 1.09	23.07 0.23	1.43 0.01	906.70 9.06
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 88.572						
	М020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 12.463		22.92 2.86	8.4 1.05			
	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 2.607		2.34 0.06	- -			
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 4.928		0.49 0.02	- -			
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.792		9.88 0.08	5.97 0.05			
	1/10-260-1-1/3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0037				1295.21 0.05	74.09 -	
	1/10-260-1-10/4	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА А400, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 0.00585				1246.64 0.07	71.31 -	
	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т 0.0004				3531.09 0.01	280.37 -	
	1/10-170-10/175	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ 0.19				6.52 0.01	0.52 -	
	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М 17.75				0.47 0.08	0.03 0.01	
11.	1/10-130-30/RS1358	СМАЗКА АДДИНОЛЛ	Т 0.0001	-	-	-	2275.77 0.23	180.70 0.02	2456.47 0.25
12.	Е6-86-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ	100М2КОН 0.01	377.59 3.78	247.48 2.47	90.00 0.90	1.12 0.01	0.09 -	626.28 6.26
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 58.509						

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 10.714		22.92 2.46	8.4 0.90			
	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 3.685		0.52 0.02	- -			
	4/1-4-10-20-10/80	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С22/27,5 (В27,5)	М3 0.009				111.87 0.01	8.7 -	
	1/10-180-5/85	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230Х6Х22	ШТ 0.04				2.87 -	0.23 -	
13.	E6-101-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩ.200ММ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР"	100М3 0.002	4544.24 9.09	3007.72 6.02	1128.59 2.26	10695.73 21.39	828.65 1.66	19076.34 38.16
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 726.011						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 113.905		22.92 5.22	8.4 1.91			
	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 М3	МАШ.-Ч 119.68		0.22 0.05	- -			
	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч 101.2		0.83 0.17	- -			
	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч 4.103		0.58 -	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 28.776		9.88 0.57	5.97 0.34			
	1/10-170-30/16	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1,6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.93				0.48 -	0.04 -	
	1/10-260-210-2/25	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т 0.09				1938.72 0.35	110.89 0.02	
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 24.06				0.69 0.03	0.05 -	
	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т 0.00267				2267.26 0.01	129.69 -	
	4/1-4-10-20-40/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	М3 101.5				103.43 21.00	8.05 1.63	

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 1.5573	-	-	-	0.02 0.03	0.01 0.02	0.03 0.05
15.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N4							
16.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0093	-	-	-	1241.47 11.55	71.01 0.66	1312.48 12.21
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		19	12	4	33	2	66
		ОХР и ОПР							15
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							16
		ИТОГО ПО ПТМ							97
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							1
	Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N3 В ОСЯХ 5-7, Г-Д							
17.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N3 В ОСЯХ 5-7, Г-Д(КР2 Л.35,39)							
18.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0639	-	-	-	1241.47 79.33	71.01 4.54	1312.48 83.87
19.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА ШАХТУ ЛИФТА В ОСЯХ 2-3, Г-Д(КР2 Л.45)							
20.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0733	-	-	-	1241.47 91.00	71.01 5.21	1312.48 96.21
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-	-	-	170	10	180
		ИТОГО ПО ПТМ							180
	Ж2-90-10-10	ЛЕСТНИЦА МОНОЛИТНАЯ N4							
21.	ПРИМЕЧАНИЕ:	НА ОТМ. ОТ -0.100 ДО +3.280(КР2 Л.51,57)							
22.	Е6-98-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК И МАРШЕЙ	100МЗ 0.0007	2740.34 1.92	82.03 0.06	21.81 0.02	240.92 0.17	19.11 0.01	3082.40 2.16
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 437.811						
	М020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 2.596		22.92 0.04	8.4 0.02			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 30.217		0.49 0.01	- -			
	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч 16.313		0.31 -	- -			
	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч 15.664		0.17 -	- -			
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ 58.14				2.27 0.09	0.18 0.01	
	1/10-240-25-35/70	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 4X100 ММ	Т 0.00291				1734.68 -	137.73 -	
	1/10-240-25-45/150	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2,5X50 ММ	Т 0.00203				2100 -	166.74 -	
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ 4.8				5.32 0.02	0.42 -	
	1/10-110-50-15/245	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 2 СОРТА	М3 0.058				150.74 0.01	11.97 -	
	1/10-110-50-5/165	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 2 СОРТА	М3 0.35				186.72 0.05	14.83 -	
23.	1/10-130-30/RS1358	СМАЗКА АДДИНОЛЛ	Т 0	-	-	-	2275.77 -	180.70 -	2456.47 -
24.	E6-99-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК И МАРШЕЙ	100М3 0.0007	1358.26 0.95	59.25 0.04	21.71 0.02	-	-	1417.51 0.99
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 227.601						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 2.585		22.92 0.04	8.4 0.02			
25.	E6-105-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПЛОЩАДОК ИЗ БЕТОНА С20/25 В ОПАЛУБКЕ ТИПА "МОДОСТР"	100М3 0.0007	4727.77 3.31	3369.97 2.36	1208.39 0.85	10529.57 7.37	804.36 0.56	19431.67 13.60
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 700.931						
	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 135.905		22.92 2.18	8.4 0.80			



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПО ПТМ							35
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							1
	Ж2-90-90	ПРОЧИЕ РАБОТЫ							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1							
29.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ФУНДАМЕНТЫ НА КРОВЛЕ (КР2 Л.141)							
30.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ ЛОК СМ N53							
31.	Е6-1-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО Ж/Б ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ БЕТОНА С30/37 Т.80ММ	100М3 0.004	1091.68 -4.37	200.47 -0.80	74.20 -0.30	12861.08 -51.44	999.86 -4.00	15153.09 -60.61
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 180						
	М020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 7.909091		22.92 0.73	8.4 0.27			
	М110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч 8.03		0.26 0.01	- -			
	М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 8.03		0.53 0.02	- -			
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 1.3		9.88 0.05	5.97 0.03			
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2 250				0.69 0.69	0.05 0.05	
	1/10-280-20/40	ВОДА	М3 1.75				1.04 0.01	- -	
	4/1-4-10-20-70/1460	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С30/37 F100, W6	М3 102				124.38 50.75	9.68 3.95	
32.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ							
33.	Е6-1-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО Ж/Б ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ БЕТОНА С16/20 Т.80ММ	100М3 0.004	1091.68 4.37	200.47 0.80	74.20 0.30	10054.04 40.22	781.58 3.13	12127.77 48.52
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 180						
	М020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч 7.909091		22.92 0.73	8.4 0.27			
	М110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч 8.03		0.26 0.01	- -			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч 8.03		0.53 0.02	- -				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 1.3		9.88 0.05	5.97 0.03				
	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	M2 250				0.69 0.69	0.05 0.05		
	1/10-280-20/40	ВОДА	M3 1.75				1.04 0.01	- -		
	4/1-4-10-20-90/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	M3 102				96.86 39.52	7.54 3.08		
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :			-	-	-	-11	-1	-12
		ИТОГО ПО ПТМ								-12
	Ж2-30-10-60	ПЕРЕМЫЧКИ (КР2 Л.125)								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	N3=1.1								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	N6=1.1								
34.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ ЛОК СМ N80								
35.	E7-20-5 H10=93.35 #109.7	УСТАНОВКА ОПОРНЫХ УГОЛКОВ	T 0.005	102.17 -0.51	49.67 -0.25	14.05 -0.07	44.80 -0.22	3.56 -0.02	200.20 -1.00	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 15.147							
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч 11.286		2.34 0.13	- -				
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 2.354		9.88 0.12	5.97 0.07				
	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	T 0.01				4480 0.22	355.71 0.02		
36.	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	T 0.005	-	-	-	1420.24 -7.10	81.24 -0.41	1501.48 -7.51	
37.	E13-16-6 (H10)	ОГРУНТОВКА УГОЛКОВ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100M2 0.0013	52.91 -0.07	3.01 -	0.13 -	30.56 -0.04	2.42 -	88.90 -0.11	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 6.919							
	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 1.452		1.14 -	- -				



№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.022		9.88	5.97			
	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 1.452		0.78	-			
	1/55-50-25/85	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т 0.009				2926.6 0.03	232.37 -	
	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т 0.0015				2811.46 0.01	223.23 -	
38.	E13-26-6 K=2 (H10) H1=2	ОКРАСКА УГОЛКОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА (ПРИМ.6 Л.125 КР2)	100M2 0.0013	66.72 -0.09	3.64 -	0.26 -	76.95 -0.10	6.11 -0.01	153.42 -0.20
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч 9.614						
	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч 1.672		1.14 -	- -			
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч 0.044		9.88 -	5.97 -			
	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч 1.672		0.78 -	- -			
	1/10-230-20-5/540	УАЙТ-СПИРИТ	Т 0.0028				2633.43 0.01	209.09 -	
	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т 0.018				3865.69 0.09	306.94 0.01	
39.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К ЛОК N80							
40.	4/2-1-2-8-1-50/40	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР8-27.12.19У (9ПБ27-8) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ 10	-	-	-	24.54 245.40	2.21 22.10	26.75 267.50
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-1	-	-	238	22	259
		ОХР и ОПР							-1
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							-1
		ИТОГО ПО ПТМ							257
		ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ							584
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ В ТОМ ЧИСЛЕ							584

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							24
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							14
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							5
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							472
		ТРАНСПОРТ							35
		ОХР и ОПР							19
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							20
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							4
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							1
		СОСТАВИЛ		_____		_____		_____	
				(должность)		(подпись)		(инициалы, фамилия)	
		ПРОВЕРИЛ		_____		_____		_____	
				(должность)		(подпись)		(инициалы, фамилия)	

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА** Объект  
**КОД ОБЪЕКТА** 12.18  
**НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** Здание 1  
**ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ** 01  
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ** РАЗДЕЛ 1

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 172**  
(НОРМЫ 2017г.)  
Локальная смета\_172

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

СТОИМОСТЬ 0.584 ТЫС.РУБ.

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЧИСЛЕНИЯ:	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):Н10=57.48/63.54							
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.1400/1.1000							
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
	Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N1							
4.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К ЛОК СМ N39,118							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1.1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1.1							
5.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N1(КР2 Л.24)							
6.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0102	-	-	-	1241.47 12.66	71.01 0.72	1312.48 13.38
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-	-	-	13	1	14
		ИТОГО ПО ПТМ							14
	Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N2							
7.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N2(КР2 Л.30)							
8.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0102	-	-	-	1241.47 12.66	71.01 0.72	1312.48 13.38
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-	-	-	13	1	14
		ИТОГО ПО ПТМ							14

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N4							
9.	ПРИМЕЧАНИЕ:	НА ОТМ. ОТ -0.100 ДО +3.280(ДОБАВЛЯЕТСЯ)							
10.	Е6-85-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ	100М2КОН 0.01	580.21 5.80	301.99 3.02	109.42 1.09	23.07 0.23	1.43 0.01	906.70 9.06
11.	1/10-130-30/RS1358	СМАЗКА АДДИНОЛЛ	Т 0.0001	-	-	-	2275.77 0.23	180.70 0.02	2456.47 0.25
12.	Е6-86-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ	100М2КОН 0.01	377.59 3.78	247.48 2.47	90.00 0.90	1.12 0.01	0.09 -	626.28 6.26
13.	Е6-101-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩ.200ММ ИЗ БЕТОНА С25/30 В ОПАЛУБКЕ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР"	100М3 0.002	4544.24 9.09	3007.72 6.02	1128.59 2.26	10695.73 21.39	828.65 1.66	19076.34 38.16
14.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 1.5573	-	-	-	0.02 0.03	0.01 0.02	0.03 0.05
15.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N4							
16.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0093	-	-	-	1241.47 11.55	71.01 0.66	1312.48 12.21
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		19	12	4	33	2	66
		ОХР и ОПР							15
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							16
		ИТОГО ПО ПТМ							97
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							3
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							1
	Ж2-40-10-10	СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N3 В ОСЯХ 5-7, Г-Д							
17.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА СТЕНЫ ЛЕСТНИЦЫ N3 В ОСЯХ 5-7, Г-Д(КР2 Л.35,39)							
18.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0639	-	-	-	1241.47 79.33	71.01 4.54	1312.48 83.87
19.	ПРИМЕЧАНИЕ:	АРМАТУРА НА ШАХТУ ЛИФТА В ОСЯХ 2-3, Г-Д(КР2 Л.45)							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0733	-	-	-	1241.47 91.00	71.01 5.21	1312.48 96.21
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-	-	-	170	10	180
		ИТОГО ПО ПТМ							180
	Ж2-90-10-10	ЛЕСТНИЦА МОНОЛИТНАЯ N4							
21.	ПРИМЕЧАНИЕ:	НА ОТМ. ОТ -0.100 ДО +3.280(КР2 Л.51,57)							
22.	Е6-98-1 (Н10)	МОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК И МАРШЕЙ	100М3 0.0007	2740.34 1.92	82.03 0.06	21.81 0.02	240.92 0.17	19.11 0.01	3082.40 2.16
23.	1/10-130-30/RS1358	СМАЗКА АДДИНОЛЛ	Т 0	-	-	-	2275.77 -	180.70 -	2456.47 -
24.	Е6-99-1 (Н10)	ДЕМОНТАЖ ОПАЛУБКИ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТИПА "МОДОСТР" ДЛЯ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК И МАРШЕЙ	100М3 0.0007	1358.26 0.95	59.25 0.04	21.71 0.02	-	-	1417.51 0.99
25.	Е6-105-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПЛОЩАДОК ИЗ БЕТОНА С20/25 В ОПАЛУБКЕ ТИПА "МОДОСТР"	100М3 0.0007	4727.77 3.31	3369.97 2.36	1208.39 0.85	10529.57 7.37	804.36 0.56	19431.67 13.60
26.	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ 0.3256	-	-	-	0.02 0.01	0.01 -	0.03 0.01
27.	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т 0.0033	-	-	-	1241.47 4.10	71.01 0.23	1312.48 4.33
28.	1/10-260-1-15/6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т 0.0034	-	-	-	1246.64 4.24	71.31 0.24	1317.95 4.48
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		6	2	1	16	1	25
		ОХР и ОПР							5
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							5
		ИТОГО ПО ПТМ							35
		ЗАТРАТЫ ТРУДА							1
	Ж2-90-90	ПРОЧИЕ РАБОТЫ							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1							
29.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ФУНДАМЕНТЫ НА КРОВЛЕ (КР2 Л.141)							

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИНИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ ЛОК СМ N53							
31.	Е6-1-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО Ж/Б ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ БЕТОНА С30/37 Т.80ММ	100М3 0.004	1091.68 -4.37	200.47 -0.80	74.20 -0.30	12861.08 -51.44	999.86 -4.00	15153.09 -60.61
32.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ							
33.	Е6-1-1 (Н10)	УСТРОЙСТВО Ж/Б ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ БЕТОНА С16/20 Т.80ММ	100М3 0.004	1091.68 4.37	200.47 0.80	74.20 0.30	10054.04 40.22	781.58 3.13	12127.77 48.52
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-	-	-	-11	-1	-12
		ИТОГО ПО ПТМ							-12
	Ж2-30-10-60	ПЕРЕМЫЧКИ (КР2 Л.125)							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н3=1.1							
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:	Н6=1.1							
34.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ ЛОК СМ N80							
35.	Е7-20-5 Н10=93.35 #109.7	УСТАНОВКА ОПОРНЫХ УГОЛКОВ	Т 0.005	102.17 -0.51	49.67 -0.25	14.05 -0.07	44.80 -0.22	3.56 -0.02	200.20 -1.00
36.	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т 0.005	-	-	-	1420.24 -7.10	81.24 -0.41	1501.48 -7.51
37.	Е13-16-6 (Н10)	ОГРУНТОВКА УГОЛКОВ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100М2 0.0013	52.91 -0.07	3.01 -	0.13 -	30.56 -0.04	2.42 -	88.90 -0.11
38.	Е13-26-6 К=2 (Н10) Н1=2	ОКРАСКА УГОЛКОВ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА (ПРИМ.6 Л.125 КР2)	100М2 0.0013	66.72 -0.09	3.64 -	0.26 -	76.95 -0.10	6.11 -0.01	153.42 -0.20
39.	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДОБАВЛЯЕТСЯ К ЛОК N80							
40.	4/2-1-2-8-1-50/40	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР8-27.12.19У (9ПБ27-8) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 Вып.5	ШТ 10	-	-	-	24.54 245.40	2.21 22.10	26.75 267.50
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :		-1	-	-	238	22	259
		ОХР и ОПР							-1
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							-1
		ИТОГО ПО ПТМ							257
		ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ							584
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ							584
		В ТОМ ЧИСЛЕ							584
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							24

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.					
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							14
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							5
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							472
		ТРАНСПОРТ							35
		ОХР и ОПР							19
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							20
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							4
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							1

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА    Объект

КОД ОБЪЕКТА                12.18  
ШИФР ЗДАНИЯ,              01  
СООРУЖЕНИЯ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ НА ЗДАНИЕ И СООРУЖЕНИЕ № 1  
(НОРМЫ 2017г.)  
Здание\_1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	51255.81345		
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2634.232046		
		<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
3	M010201*	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0.1127	0.72	0.08
4	M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80)КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0.1127	21.86	2.46
5	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	2464.570788	22.92	56487.96
6	M021102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 10Т	МАШ.-Ч	0.174728	27.74	4.85
7	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	139.166134	26.66	3710.17
8	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.066084	24.22	1.6
9	M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0.019756	0.12	0
10	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	9.622116	0.42	4.04
11	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.35574	0.62	0.22
12	M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч	-0.353514	2.3	-0.81
13	M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0.108694	8.36	0.91
14	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	59.839629	2.34	140.02
15	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	3.510641	4.53	15.9
16	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0.347706	2.42	0.84



17	M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0.04656	18.66	0.87
18	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	-0.317144	18.74	-5.94
19	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1.461926	1.14	1.67
20	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 МЗ	МАШ.-Ч	1386.811005	0.22	305.1
21	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	1.202663	0.26	0.31
22	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	6.225582	10.15	63.19
23	M110800	УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч	-0.313812	13.79	-4.31
24	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	4.182038	0.53	2.22
25	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	1023.517463	0.83	849.52
26	M120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	-0.00068	21.52	-0.01
27	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	3319.426826	0.47	1560.13
28	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	-0.108	0.2	-0.02
29	M330201*	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5.5404	0.34	1.88
30	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	114.582502	0.69	79.06
31	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	71.476439	0.52	37.17
32	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	151.816761	0.58	88.05
33	M331101	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	-0.003332	0.11	0
34	M331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.-Ч	1.25115	1.94	2.43
35	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3433.090064	0.49	1682.21
36	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	309.487202	0.31	95.94
37	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	63.5485	2.27	144.26
38	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1354.613778	0.17	230.28
39	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	24.363311	9.88	240.71
40	M331620*	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0.06	0.27	0.02
41	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	1.461926	0.78	1.14
42	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0.0291	22.86	0.67

**ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**

**65745**

**МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ**

**1**

**Материалы для строительных работ**

**1/10**

**Материалы для строительных работ общего назначения**

**1/10-10**

**Известь, цемент и другие вяжущие**

43	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т	0.009381	149.19	1.4
44	1/10-10-10/100	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20 (В УПАКОВКЕ)	Т	-0.026748	124.95	-3.34

**1/10-80**

**Материалы неметаллорудные и асбестосодержащие изделия**

45	1/10-80-30/50	ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0.000116	2280	0.26
----	---------------	---------------------------	---	----------	------	------

**1/10-110**

**Лесоматериалы и пиломатериалы**

46	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	М3	0.000185	287.08	0.05
47	1/10-110-50-5/165	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 2 СОРТА	М3	0.000245	186.72	0.05
48	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.221878	225.83	50.11
49	1/10-110-50-5/265	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 100-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.372	216.8	80.65
50	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.041071	165.98	6.82
51	1/10-110-50-15/245	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 2 СОРТА	М3	0.000041	150.74	0.01
52	1/10-110-50-15/265	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 2 СОРТА	М3	0.001176	182.02	0.21
53	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	-0.002038	246	-0.5
54	1/10-110-50-15/385	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА	М3	0.048	239.68	11.5
55	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0.018449	201.19	3.71
56	1/10-110-50-20/585	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0.004	141.71	0.57
57	1/10-110-50-20/705	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	М3	0.0042	73.49	0.31
	<b>1/10-115</b>	<b>Материалы кровельные и гидроизоляционные</b>				
58	1/10-115-5/585	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ "КРОВЛЯЭЛАСТ", МАРКА Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 КГ	М2	-2.052	4.91	-10.06
59	1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0.58	1.12	0.65
	<b>1/10-120</b>	<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>				
60	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3	139.7607	123.38	17243.68
61	1/10-120-30-10/17	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	М3	8.849316	133.15	1178.29
62	1/10-120-160-50/RS181	ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГИ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ДЛЯ ТРУБ Д160ММ	М	70	9.66	676.2

63	1/10-120-160-60/3	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	420	2.15	903
64	1/10-120-160-60/4	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	827	2.22	1835.94
65	1/10-120-160-60/5	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	287	2.31	662.97
66	1/10-120-160-60/7	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	49	2.64	129.36
67	1/10-120-160-60/63	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	76	3.26	247.76
68	1/10-120-160-60/64	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	179	3.87	692.73
69	1/10-120-160-60/65	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	120	3.92	470.4
70	1/10-120-160-60/67	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	57	4.16	237.12
71	1/10-120-160-60/71	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П.	61	4.63	282.43
72	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П.	128	5.36	686.08
73	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П.	43	6.11	262.73
74	1/10-120-160-60/79	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М.П.	15	6.4	96
75	1/10-120-160-60/80	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П.	136	7.02	954.72

76	1/10-120-220-70/18	СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	М2	1104.038	0.86	949.47
	<b>1/10-130</b>	<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>				
77	1/10-130-5/32	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0.0084	790.84	6.64
78	1/10-130-5/374	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ	КГ	-0.2695	2.31	-0.62
79	1/10-130-5/621	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-3	Т	0.004628	7112.89	32.92
80	1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280МЛ	ШТ	-0.52494	4.34	-2.26
81	1/10-130-30/RS1358	СМАЗКА АДДИНОЛЛ	Т	0.0001	2275.77	0.23
82	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.6504	2275.77	1480.16
83	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0.002629	2228.32	5.86
	<b>1/10-135</b>	<b>Нефтепродукты, газы, химические материалы</b>				
84	1/10-135-20/40	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	М3	0.03592	21.15	0.76
85	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0.1796	2.33	0.42
86	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	-0.612	0.95	-0.58
87	1/10-135-30/61	ПЕНА МОНТАЖНАЯ "МАКРОФЛЕКС"	Л	0.89523	13.26	11.87
88	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ	-830.625	0.01	-8.29
	<b>1/10-140</b>	<b>Электроды, прутки винипластовые, проволока сварочные</b>				
89	1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	3.01728	2.92	8.81
90	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.003799	4480	17.02
91	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.002394	3531.09	8.45
92	1/10-140-40/125	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.00329	2672.5	8.79
93	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.005736	3282.67	18.83
94	1/10-140-40/195	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.007688	2805.51	21.57
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>				
95	1/10-160-5/30	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М)	М2	0.2619	4.91	1.29
96	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М	3.7109	1865	6920.83
97	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	32.837981	10.67	350.38
98	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН	221.1848	8.32	1840.26
99	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М	250.1805	3.14	785.57
100	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	1985.868013	0.69	1370.25
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>				
101	1/10-170/RS971	ЗУБИЛО SDS	ШТ	3.237	3.64	11.78
102	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0.12474	69.05	8.61
103	1/10-170-5/10	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0.0588	68.57	4.03
104	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	10.32608	77.5	800.27
105	1/10-170-5/16	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1.00128	124.03	124.19

106	1/10-170-5/20	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ	0.4768	196.07	93.49
107	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3ММ	ШТ	-0.64	2.42	-1.53
108	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ	1.29493	6.61	8.56
109	1/10-170-10/95	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 7-8,6 ММ	ШТ	1.74048	3.78	6.58
110	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	56.1875	5.91	332.07
111	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.719	7.05	5.07
112	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110- 165 ММ	ШТ	0.384567	5.32	2.05
113	1/10-170-10/175	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	4.1337	6.52	26.95
114	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.7047	9.48	6.68
115	1/10-170-10/225	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250- 315 ММ	ШТ	12.18881	27.69	337.51
116	1/10-170-30/10	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ	9.332	1.42	13.25
117	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	35.306816	1.4	49.43
118	1/10-170-30/16	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1,6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.791245	0.48	0.38
119	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	6673.059086	0.15	1000.96
	<b>1/10-180</b>	<b>Материалы шлифовальные</b>				
120	1/10-180-5/78	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180Х6Х22	ШТ	0.0294	2.1	0.06
121	1/10-180-5/85	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230Х6Х22	ШТ	0.011176	2.87	0.03
122	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	20.186705	7.4	149.38
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>				
123	1/10-200-5/83	НИТКИ СУРОВЫЕ	КГ	0.002	8.77	0.02
124	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1269.77899	2.47	3136.35
125	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ	24.957	1.67	41.68
126	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0.20444	24.17	4.94
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>				

127	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	T	0.006699	3865.69	25.9
128	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	49.36	2.41	118.96
129	1/10-230-20-5/30	ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	T	0.000006	9870	0.06
130	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	T	0.000867	2811.46	2.44
131	1/10-230-20-5/215	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	T	0.000011	2804.29	0.03
132	1/10-230-20-5/540	УАЙТ-СПИРИТ	T	0.001042	2633.43	2.74
133	1/10-230-30/75	СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ ДЕРЕВОЗАЩИТНЫЙ ПФ-11, БЕСЦВЕТНЫЙ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ	T	0.001204	4847.5	5.84
134	1/10-230-35/RS48	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ	T	0.1976	279.25	55.18
135	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	T	0.590745	489.59	289.22
136	1/10-230-50-20/RS39	СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ	T	0.0129	210.87	2.72
137	1/10-230-50-20/RS45	ЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ТИПА "АТЛАС-ДЕЛЬФИН"	T	0.0002	784.98	0.16
138	1/10-230-50-25/RS43	ФУГА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ	T	0.022	911.52	20.05
139	1/10-230-50-25/25	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ШИРИНОЙ ДО 6 ММ, ПЛАСТИЧНАЯ, ВОДОСТОЙКАЯ, МОРОЗОСТОЙКАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦВЕТНАЯ (ФАСОВКА ПО 2-5 КГ)	T	0.0052	1803.06	9.38
140	1/10-230-50-40/15	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ОБЛИЦОВОЧНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ, Т УНИВЕРСАЛЬНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), М100/М150, F75	T	0.0414	225.45	9.33
141	1/10-230-50-40/80	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	T	5.0955	367.71	1873.67
142	1/10-230-50-50/5	ГРУНТОВКА ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	T	0.0012	788.49	0.95
143	1/10-230-50-50/5	ЭЛАСТИЧНАЯ ЭМУЛЬСИЯ	T	0.0041	763.84	3.13
144	1/10-230-55-7/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	M2	4710.81	2.94	13849.78
145	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	M2	4703.195	3.58	16837.44
146	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50X50X5 МАРКИ С235	T	0.3234	1488.19	481.28
147	1/10-230-55-20/10	ПОДВЕС ПРЯМОЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ	355.05	0.19	67.46
148	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М	3.419	67.57	231.02
149	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	M	4281.88	2.26	9677.05
150	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	M	1802.48	2.07	3731.13

151	1/10-230-60-20-10/10	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ТИП "ГРЕС" РАЗМЕРОМ 300X300X8 ММ	M2	45.217	9.55	431.82
152	1/10-230-60-20-20/70	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН ГЛАЗУРОВАННЫЕ, ИМЕННЫЕ, РАЗМЕРОМ 300X200 ММ	M2	11.73	7.74	90.79
	<b>1/10-235</b>	<b>Изделия уплотняющие и изолирующие</b>				
153	1/10-235-5/81	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ ПОРИСТЫЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ ГЕРНИТОВЫЙ ШНУР ДИАМЕТРОМ 40 ММ	КГ	16.732	6.6	110.43
154	1/10-235-20/475	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	M	105.2	0.47	49.44
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>				
155	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ	99	0.18	17.82
156	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	T	0.003942	3161.33	12.46
157	1/10-240-10-10/135	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0.012	3.16	0.04
158	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	T	0.003	3182.32	9.55
159	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ	7.3948	6.4	47.33
160	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	4.4424	4.89	21.72
161	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2X50 ММ	T	-0.000042	1950.37	-0.08
162	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	T	0.143846	1898.47	273.09
163	1/10-240-25-35/70	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 4X100 ММ	T	0.000002	1734.68	0
164	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	2.429986	2.12	5.15
165	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	T	0.119814	1955	234.24
166	1/10-240-25-45/150	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2,5X50 ММ	T	0.000001	2100	0
167	1/10-240-30/RS68	ДЮБЕДЬ-ГВОЗДЬ	100ШТ	43.46	2.69	116.91
168	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40	T	0.001128	11670	13.16
169	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ	18.9	0.13	2.46
170	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ	29.287929	9.26	271.21
171	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	6321.62	0.02	126.43
172	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	26304.7397	0.02	526.09
173	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ	1.133588	2.27	2.57
174	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ	13.15	2.18	28.67
175	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ	34.494	3.04	104.86
176	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ	-8.7271	0.02	-0.17
177	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ	81441	0.01	814.41
178	1/10-240-45-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ	1.9462	8.18	15.92
	<b>1/10-250</b>	<b>Изделия замочные и скобяные</b>				
179	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ	-44	47.66	-2097.04

<b>1/10-260</b>		<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>				
180	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	3.235261	1411.54	4566.7
181	1/10-260-1-1/3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.206627	1295.21	267.63
182	1/10-260-1-10/4	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА A400, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.000059	1246.64	0.07
183	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.1702	1241.47	211.3
184	1/10-260-1-15/6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.0034	1246.64	4.24
185	1/10-260-30-12/2	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 5 X 70 ММ	Т	0.0408	1392.46	56.81
186	1/10-260-40-15/10	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ	Т	0.001032	1395.91	1.44
187	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0.0238	1814.09	43.18
188	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ S235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0.0239	1420.24	33.94
189	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0.000348	2899.44	1.01
190	1/10-260-200/11	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	Т	0.021265	1350	28.71
191	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0.0758	3.76	0.29
192	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ	42.468	2.75	116.79
193	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0.24696	2.21	0.55
194	1/10-260-210-2/25	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0.000218	1938.72	0.42



195	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	T	1.651248	1750.51	2890.53
196	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2	82.311883	8.5	699.65
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>				
197	1/10-280-20/RS1163	КРЕСТИКИ ДИСТАНЦИОННЫЕ	100ШТ	0.46	0.91	0.42
198	1/10-280-20/40	ВОДА	M3	19.68705	1.04	20.47
	<b>1/25</b>	<b>Материалы для систем и сооружений связи</b>				
	<b>1/25-400</b>	<b>Металлоизделия для систем и сооружений связи</b>				
199	1/25-400-45/5	ПОЛОСКИ	100ШТ	1.176	8.15	9.58
	<b>1/30</b>	<b>Материалы для буровых и проходческих работ</b>				
	<b>1/30-70</b>	<b>Башмаки, буры, долота и другие материалы</b>				
200	1/30-70/RS958	БУР SDS D8X160	ШТ	12.5979	1.19	14.99
	<b>1/55</b>	<b>Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные)</b>				
	<b>1/55-50</b>	<b>Материалы антикоррозионные и химически стойкие</b>				
201	1/55-50-25/85	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	T	0.00526	2926.6	15.39
	<b>2</b>	<b>Строительные изделия и конструкции</b>				
	<b>2/10</b>	<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>				
	<b>2/10-20</b>	<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>				
202	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0.2065	1794.7	370.61
	<b>2/10-25</b>	<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>				
203	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	158.8651	1636.45	259974.79
204	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T	36.4392	1612.52	58758.94
205	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	T	5.9905	1511.45	9054.34
206	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	T	29.0698	1521.08	44217.49
207	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	T	28.8439	1549.93	44706.03

208	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	T	13.8773	1527.27	21194.38
	<b>2/10-35</b>	<b>Детали закладные стальные</b>				
209	2/10-35/RS1360	СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	T	0.0042	2922.63	12.28
210	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	T	0.000183	2267.26	0.41
211	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	T	2.215008	3949.88	8749.02
	<b>2/10-40</b>	<b>Каркасы арматурные</b>				
212	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	T	2.5636	2796.7	7169.62
	<b>2/10-45</b>	<b>Заготовки из проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой для армирования железобетонных конструкций</b>				
213	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0.005585	1866.38	10.42
	<b>2/10-50</b>	<b>Сетка арматурная</b>				
214	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	T	0.6656	2218.35	1476.53
215	2/10-50/6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ	T	0.2498	2208.36	551.65
	<b>2/20</b>	<b>Изделия и конструкции стальные</b>				
	<b>2/20-10</b>	<b>Конструкции покрытий производственных зданий с применением профилей типа "Молодечно"</b>				
216	2/20-10-35/RS575	ШВЕЛЛЕРЫ	T	0.1796	3135.16	563.07
	<b>2/20-20</b>	<b>Изделия и конструкции ограждающие и встроенные стальные</b>				
217	2/20-20-15-3/RS677	ДВЕРЬ ДВ3 СГ 21-10 П (ПОЗ.3)	ШТ	2	543.75	1087.5
	<b>2/20-80</b>	<b>Конструкции стальные в виде отдельных сборочных единиц</b>				
218	2/20-80/RS561	СТОИМОСТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	T	0.0047	3938.41	18.51
219	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ	0	8.7	0

<b>2/50</b>		<b>Изделия и конструкции деревянные</b>				
<b>2/50-20</b>		<b>Блоки дверные деревянные для зданий и сооружений</b>				
220	2/50-20-5-10/RS596	ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-10 П (ПОЗ.1)	M2	-2.01	66.88	-134.41
221	2/50-20-5-10/RS600	ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	M2	31.46	65.5	2060.63
222	2/50-20-5-10/RS614	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2Л П (ПОЗ.14)	M2	3.05	90.97	277.46
223	2/50-20-5-10/RS615	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.14^)	M2	18.3	90.97	1664.75
224	2/50-20-5-10/RS619	ДВЕРЬ ДВ3 Д Ч 21-15 ПР П (ПОЗ.38)	M2	6.1	90.97	554.92
225	2/50-20-5-10/RS621	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2ПР П (ПОЗ.17)	M2	-7.26	94.68	-687.36
226	2/50-20-5-10/RS622	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-13 2ПР П (ПОЗ.17)	M2	7.89	94.68	747.03
227	2/50-20-5-10/RS624	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	M2	-31.46	94.68	-2978.63
228	2/50-20-5-10/RS626	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.16)	M2	-30.5	90.97	-2774.57
<b>2/50-35</b>		<b>Прочие изделия и конструкции деревянные</b>				
229	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	1.75275	11.1	19.46
230	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	M2	-0.00252	17.05	-0.04
<b>4</b>		<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>				
<b>4/1</b>		<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>				
<b>4/1-1</b>		<b>Конструкции и изделия железобетонные общепромышленного назначения</b>				
231	4/1-1-40/RS1018	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П1)	ШТ	11	500.84	5509.24
232	4/1-1-40/RS1019	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.9.35-12,5 (П2)	ШТ	1	309.05	309.05
233	4/1-1-40/RS1020	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П3)	ШТ	1	500.84	500.84
234	4/1-1-40/RS1021	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П4)	ШТ	1	500.84	500.84
235	4/1-1-40/RS1022	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П5)	ШТ	1	500.84	500.84
<b>4/1-4</b>		<b>Смеси товарные</b>				
236	4/1-4-10-20-10/80	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С22/27,5 (В27,5)	M3	0.00009	111.87	0.01
237	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	M3	1981.81795	109.61	217227.07
238	4/1-4-10-20-40/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	M3	-0.07105	78.94	-5.59
239	4/1-4-10-20-40/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	M3	0.203	103.43	21
240	4/1-4-10-20-40/100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С28/35	M3	377.4379	111.02	41903.16
241	4/1-4-10-20-40/120	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	M3	4.2228	70.5	297.71
242	4/1-4-10-20-40/130	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С20/25 (В25)	M3	0.07105	96.33	6.84

243	4/1-4-10-20-70/1460	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С30/37 F100, W6	М3	1.87575	124.38	233.31
244	4/1-4-10-20-90/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3	0.408	96.86	39.52
245	4/1-4-20-10-10-10/20	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:2,5	М3	0.1741	81.66	14.22
246	4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	М3	61.863255	57.22	3539.82
247	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	5.440262	69.06	375.7
248	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	-1.468212	77.44	-113.68
	<b>4/1-5</b>	<b>Материалы природные нерудные</b>				
249	4/1-5-20-10-20/30	ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 40...60ММ	М3	-0.0347	15.09	-0.52
	<b>4/1-6</b>	<b>Кирпич, камни, блоки</b>				
250	4/1-6-10-20-20/10	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ УТОЛЩЕННЫЙ РАЗМЕРОМ 250X120X88 ММ, МАРКИ 150	1000 ШТ	33.0561	301.13	9954.18
	<b>4/1-8</b>	<b>Изделия из легкого бетона</b>				
251	4/1-8-20/RS1292	ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 200ММ	М3	0.475	347.37	165
252	4/1-8-20/RS1293	ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 300ММ	М3	0.7125	273.54	194.9
253	4/1-8-30-10/RS837	БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ 400X120X240 ПЛОТН.650КГ/М3	М3	694.7179	98.6	68499.18
	<b>4/2</b>	<b>Конструкции и изделия типовые сборные бетонные и железобетонные (Каталог-кодификатор)</b>				
	<b>4/2-1</b>	<b>Конструкции и изделия из сборного железобетона</b>				
254	4/2-1-2-8-1-50/1	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-10.12.9 (8ПБ10-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	188	7.58	1425.04
255	4/2-1-2-8-1-50/2	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-12.12.9 (8ПБ13-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	379	8.62	3266.98
256	4/2-1-2-8-1-50/3	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР1-15.12.9 (8ПБ16-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	11	9.28	102.08
257	4/2-1-2-8-1-50/4	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР2-16.12.9 (8ПБ17-2) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	59	9.99	589.41
258	4/2-1-2-8-1-50/5	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-19.12.9 (8ПБ19-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	17	11.28	191.76
259	4/2-1-2-8-1-50/6	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-22.12.9 (9ПБ22-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	30	19.85	595.5
260	4/2-1-2-8-1-50/8	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР3-24.12.19 (9ПБ25-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	1	22.19	22.19
261	4/2-1-2-8-1-50/14	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР4-29.12.19 (9ПБ30-4) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	3	26.88	80.64
262	4/2-1-2-8-1-50/40	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР8-27.12.19У (9ПБ27-8) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	10	24.54	245.4

## 5

## Материалы для монтажных и специальных строительных работ

<b>5/10</b>		<b>Кабели, провода, муфты кабельные</b>				
<b>5/10-10</b>		<b>Кабели</b>				
263	5/10-10/RS157	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКШНГ(А)-LS 3X1,5	М	15	1.69	25.35
264	5/10-10/RS159	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКЭШВНГ(А)-LS 2X2X1	М	35	1.64	57.4
<b>5/10-20</b>		<b>Провода</b>				
265	5/10-20/RS1357	ПРОВОД НВ 0,5ММ2	1000М	0.1	105.76	10.58
266	5/10-20-50-2/15	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ НИЗКОВОЛЬТНЫЙ ГИБКИЙ МАРКИ ПМВГ С МНОГОПРОВОЛОЧНОЙ ЖИЛОЙ, ИЗОЛИРОВАННЫЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 0,35 ММ2	1000 М	0.06	535.86	32.15
<b>5/20</b>		<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>				
<b>5/20-20</b>		<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>				
267	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	948.4256	0.47	445.76
268	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0.04074	7.11	0.29
<b>5/20-30</b>		<b>Материалы и изделия для монтажа кабелей и проводов</b>				
269	5/20-30-1-4/6	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ	100 ШТ	0.111744	67.27	7.52
270	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ	0.00735	0.76	0.01
271	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ	0.9996	6.5	6.5
272	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ	0.009996	936	9.36
273	5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0.0147	16.31	0.24
274	5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ	0.049	9.39	0.46
275	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ	0.035136	18.75	0.66
276	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ	0.038468	3.83	0.15
<b>5/20-40</b>		<b>Другие электромонтажные материалы</b>				
277	5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 УЗ	10 ШТ	0.21168	78	16.51
278	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ	0.1176	1.98	0.23
279	5/20-40-4/RS1355	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС-20	ШТ	2	36.11	72.22
<b>5/30</b>		<b>Материалы для электротехнических установок</b>				
<b>5/30-40</b>		<b>Материалы для электроизоляционных работ</b>				
280	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ	КГ	0.006	60.94	0.37
<b>5/50</b>		<b>Прокатно-тянутые изделия из цветных металлов и цветные металлы</b>				
<b>5/50-70</b>		<b>Сплавы из цветных металлов</b>				
281	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0.000008	32320	0.26
282	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0.000012	23460	0.28

	<b>5/70</b>	<b>Материалы и оборудование противопожарное и охранное</b>				
	<b>5/70-10</b>	<b>Оборудование пожарно-охранной сигнализации</b>				
283	5/70-10-1-2/RS528	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО-102-16	ШТ	2	2.19	4.38
	<b>5/90</b>	<b>Прочие материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>				
	<b>5/90-10</b>	<b>Дюбели для крепления электромонтажных изделий</b>				
284	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 У3	10 ШТ	1	0.52	0.52
285	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ	2.03448	4.3	8.75
286	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ	14.90384	0.41	6.11
	<b>6</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>				
	<b>6/20</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов стальные</b>				
	<b>6/20-20</b>	<b>Трубы сварные водогазопроводные черные (неоцинкованные)</b>				
287	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0.024597	1.47	0.04
	<b>6/40</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов полимерные</b>				
288	6/40/RS1356	ТРУБА ПВХ-38X19X4	М	12	2.39	28.68
		<b>ИТОГО МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				<b>917793</b>
		ИТОГО ТРАНСПОРТ				62762
		<b>ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ</b>				
289	12/1-3/RS1361	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ РЕЗЕРВ 12/2	ШТ	1	77.83	77.83
290	12/1-1/RS1362	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-07	ШТ	1	480.72	480.72
291	12/1-2/RS1363	КОНЦЕНТРАТОР ETHERNET ПДЖИ.421453.005	ШТ	1	841.06	841.06
292	12/1-1/RS1364	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-05	ШТ	1	533.93	533.93
		<b>ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ</b>				<b>1934</b>
		ИТОГО ТРАНСПОРТ				39

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА Объект

КОД ОБЪЕКТА 12.18

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ НА ОБЪЕКТ С КОДАМИ РБ  
(НОРМЫ 2017г.)  
Объект

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2020г.

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС, РУБ.	
					ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ
1	2	3	4	5	6	7
1	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	51255.81345		
2	1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2634.232046		
		<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
3	M010201*	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0.1127	0.72	0.08
4	M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80)КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0.1127	21.86	2.46
5	M020130*	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10Т	МАШ.-Ч	2464.570788	22.92	56487.96
6	M021102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 10Т	МАШ.-Ч	0.174728	27.74	4.85
7	M021244*	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 25Т	МАШ.-Ч	139.166134	26.66	3710.17
8	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.066084	24.22	1.6
9	M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0.019756	0.12	0
10	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	9.622116	0.42	4.04
11	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.35574	0.62	0.22
12	M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч	-0.353514	2.3	-0.81
13	M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0.108694	8.36	0.91
14	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	59.839629	2.34	140.02
15	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	3.510641	4.53	15.9
16	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0.347706	2.42	0.84
17	M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0.04656	18.66	0.87

18	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	-0.317144	18.74	-5.94
19	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1.461926	1.14	1.67
20	M110101*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 2 МЗ	МАШ.-Ч	1386.811005	0.22	305.1
21	M110102*	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	1.202663	0.26	0.31
22	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	6.225582	10.15	63.19
23	M110800	УСТАНОВКА ПБ-1 "ПНЕВМОБЕТОН" С ЕМКОСТЬЮ РЕЗЕРВУАРА ПО ЗАГРУЗКЕ 800 Л	МАШ.-Ч	-0.313812	13.79	-4.31
24	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	4.182038	0.53	2.22
25	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	1023.517463	0.83	849.52
26	M120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	-0.00068	21.52	-0.01
27	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	3319.426826	0.47	1560.13
28	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	-0.108	0.2	-0.02
29	M330201*	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5.5404	0.34	1.88
30	M330250*	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	114.582502	0.69	79.06
31	M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	71.476439	0.52	37.17
32	M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	151.816761	0.58	88.05
33	M331101	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	-0.003332	0.11	0
34	M331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.-Ч	1.25115	1.94	2.43
35	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3433.090064	0.49	1682.21
36	M331531*	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	309.487202	0.31	95.94
37	M331604*	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	63.5485	2.27	144.26
38	M331615*	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1354.613778	0.17	230.28
39	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	24.363311	9.88	240.71
40	M331620*	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0.06	0.27	0.02
41	M340601	ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	1.461926	0.78	1.14
42	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0.0291	22.86	0.67
		<b>ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				<b>65745</b>
		<b>МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>				
	<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>				
	<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>				
	<b>1/10-10</b>	<b>Известь, цемент и другие вяжущие</b>				
43	1/10-10-10/22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т	0.009381	149.19	1.4
44	1/10-10-10/100	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20 (В УПАКОВКЕ)	Т	-0.026748	124.95	-3.34
	<b>1/10-80</b>	<b>Материалы неметаллорудные и асбестосодержащие изделия</b>				
45	1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0.000116	2280	0.26
	<b>1/10-110</b>	<b>Лесоматериалы и пиломатериалы</b>				
46	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0.000185	287.08	0.05



47	1/10-110-50-5/165	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 2 СОРТА	М3	0.000245	186.72	0.05
48	1/10-110-50-5/205	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 100-125 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.221878	225.83	50.11
49	1/10-110-50-5/265	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 100-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, 2 СОРТА	М3	0.372	216.8	80.65
50	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0.041071	165.98	6.82
51	1/10-110-50-15/245	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 2 СОРТА	М3	0.000041	150.74	0.01
52	1/10-110-50-15/265	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 2 СОРТА	М3	0.001176	182.02	0.21
53	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	-0.002038	246	-0.5
54	1/10-110-50-15/385	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА	М3	0.048	239.68	11.5
55	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0.018449	201.19	3.71
56	1/10-110-50-20/585	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0.004	141.71	0.57
57	1/10-110-50-20/705	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	М3	0.0042	73.49	0.31
	<b>1/10-115</b>	<b>Материалы кровельные и гидроизоляционные</b>				
58	1/10-115-5/585	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ "КРОВЛЯЭЛАСТ", МАРКА Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-3.0 КГ	М2	-2.052	4.91	-10.06
59	1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0.58	1.12	0.65
	<b>1/10-120</b>	<b>Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ</b>				
60	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3	139.7607	123.38	17243.68
61	1/10-120-30-10/17	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ППТ-25А (ППТ-25Н-А)	М3	8.849316	133.15	1178.29
62	1/10-120-160-50/RS181	ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГИ ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40ММ ДЛЯ ТРУБ Д160ММ	М	70	9.66	676.2
63	1/10-120-160-60/3	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	420	2.15	903

64	1/10-120-160-60/4	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	827	2.22	1835.94
65	1/10-120-160-60/5	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	287	2.31	662.97
66	1/10-120-160-60/7	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	49	2.64	129.36
67	1/10-120-160-60/63	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18 ММ	М.П.	76	3.26	247.76
68	1/10-120-160-60/64	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М.П.	179	3.87	692.73
69	1/10-120-160-60/65	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М.П.	120	3.92	470.4
70	1/10-120-160-60/67	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М.П.	57	4.16	237.12
71	1/10-120-160-60/71	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М.П.	61	4.63	282.43
72	1/10-120-160-60/74	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М.П.	128	5.36	686.08
73	1/10-120-160-60/78	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М.П.	43	6.11	262.73
74	1/10-120-160-60/79	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М.П.	15	6.4	96
75	1/10-120-160-60/80	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М.П.	136	7.02	954.72
76	1/10-120-220-70/18	СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	М2	1104.038	0.86	949.47
	<b>1/10-130</b>	<b>Мастики, герметики, смолы, смазки, эмульсии</b>				
77	1/10-130-5/32	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0.0084	790.84	6.64

78	1/10-130-5/374	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ	КГ	-0.2695	2.31	-0.62
79	1/10-130-5/621	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-3	Т	0.004628	7112.89	32.92
80	1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280МЛ	ШТ	-0.52494	4.34	-2.26
81	1/10-130-30/RS1358	СМАЗКА АДДИНОЛЛ	Т	0.0001	2275.77	0.23
82	1/10-130-30/RS1359	СТОИМОСТЬ СМАЗКИ АНТИАДГЕЗИОННОЙ	Т	0.6504	2275.77	1480.16
83	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0.002629	2228.32	5.86
	<b>1/10-135</b>	<b>Нефтепродукты, газы, химические материалы</b>				
84	1/10-135-20/40	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	М3	0.03592	21.15	0.76
85	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0.1796	2.33	0.42
86	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	-0.612	0.95	-0.58
87	1/10-135-30/61	ПЕНА МОНТАЖНАЯ "МАКРОФЛЕКС"	Л	0.89523	13.26	11.87
88	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	МЛ	-830.625	0.01	-8.29
	<b>1/10-140</b>	<b>Электроды, прутки винилпластовые, проволока сварочные</b>				
89	1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	3.01728	2.92	8.81
90	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.003799	4480	17.02
91	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.002394	3531.09	8.45
92	1/10-140-40/125	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.00329	2672.5	8.79
93	1/10-140-40/190	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.005736	3282.67	18.83
94	1/10-140-40/195	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0.007688	2805.51	21.57
	<b>1/10-160</b>	<b>Ленты, пленки, полотна разные</b>				
95	1/10-160-5/30	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М)	М2	0.2619	4.91	1.29
96	1/10-160-5/180	ЛЕНТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРЛЕН-Д ШИРИНОЙ 100 ММ	1000 М	3.7109	1865	6920.83
97	1/10-160-5/680	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНЫЙ	КГ	32.837981	10.67	350.38
98	1/10-160-5/780	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50ММХ50М	РУЛОН	221.1848	8.32	1840.26
99	1/10-160-5/1380	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М	250.1805	3.14	785.57
100	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	1985.868013	0.69	1370.25
	<b>1/10-170</b>	<b>Оснастка технологическая и инструментальная</b>				
101	1/10-170/RS971	ЗУБИЛО SDS	ШТ	3.237	3.64	11.78
102	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0.12474	69.05	8.61
103	1/10-170-5/10	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0.0588	68.57	4.03
104	1/10-170-5/12	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 60 ММ	ШТ	10.32608	77.5	800.27
105	1/10-170-5/16	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1.00128	124.03	124.19
106	1/10-170-5/20	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ	0.4768	196.07	93.49

107	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3ММ	ШТ	-0.64	2.42	-1.53
108	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ	1.29493	6.61	8.56
109	1/10-170-10/95	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 7-8,6 ММ	ШТ	1.74048	3.78	6.58
110	1/10-170-10/115	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	56.1875	5.91	332.07
111	1/10-170-10/135	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.719	7.05	5.07
112	1/10-170-10/165	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0.384567	5.32	2.05
113	1/10-170-10/175	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ	4.1337	6.52	26.95
114	1/10-170-10/195	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 12-14 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0.7047	9.48	6.68
115	1/10-170-10/225	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ	12.18881	27.69	337.51
116	1/10-170-30/10	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ	9.332	1.42	13.25
117	1/10-170-30/15	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х2Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	35.306816	1.4	49.43
118	1/10-170-30/16	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1,6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.791245	0.48	0.38
119	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	6673.059086	0.15	1000.96
	<b>1/10-180</b>	<b>Материалы шлифовальные</b>				
120	1/10-180-5/78	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180Х6Х22	ШТ	0.0294	2.1	0.06
121	1/10-180-5/85	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230Х6Х22	ШТ	0.011176	2.87	0.03
122	1/10-180-5/99	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	20.186705	7.4	149.38
	<b>1/10-200</b>	<b>Изделия из натуральных и синтетических волокон</b>				
123	1/10-200-5/83	НИТКИ СУРОВЫЕ	КГ	0.002	8.77	0.02
124	1/10-200-5/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1269.77899	2.47	3136.35
125	1/10-200-15/15	ВЕТОШЬ	КГ	24.957	1.67	41.68
126	1/10-200-15/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0.20444	24.17	4.94
	<b>1/10-230</b>	<b>Материалы для отделочных работ</b>				
127	1/10-230-10-10/238	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	0.006699	3865.69	25.9
128	1/10-230-20-5/6	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	49.36	2.41	118.96

129	1/10-230-20-5/30	ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	T	0.000006	9870	0.06
130	1/10-230-20-5/45	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	T	0.000867	2811.46	2.44
131	1/10-230-20-5/215	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	T	0.000011	2804.29	0.03
132	1/10-230-20-5/540	УАЙТ-СПИРИТ	T	0.001042	2633.43	2.74
133	1/10-230-30/75	СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ ДЕРЕВОЗАЩИТНЫЙ ПФ-11, БЕСЦВЕТНЫЙ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ	T	0.001204	4847.5	5.84
134	1/10-230-35/RS48	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ	T	0.1976	279.25	55.18
135	1/10-230-50-10/20	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	T	0.590745	489.59	289.22
136	1/10-230-50-20/RS39	СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ	T	0.0129	210.87	2.72
137	1/10-230-50-20/RS45	ЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ТИПА "АТЛАС-ДЕЛЬФИН"	T	0.0002	784.98	0.16
138	1/10-230-50-25/RS43	ФУГА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ	T	0.022	911.52	20.05
139	1/10-230-50-25/25	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ШИРИНОЙ ДО 6 ММ, ПЛАСТИЧНАЯ, ВОДОСТОЙКАЯ, МОРОЗОСТОЙКАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦВЕТНАЯ (ФАСОВКА ПО 2-5 КГ)	T	0.0052	1803.06	9.38
140	1/10-230-50-40/15	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ОБЛИЦОВОЧНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ, Т УНИВЕРСАЛЬНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), М100/М150, F75	T	0.0414	225.45	9.33
141	1/10-230-50-40/80	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	T	5.0955	367.71	1873.67
142	1/10-230-50-50/5	ГРУНТОВКА ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	T	0.0012	788.49	0.95
143	1/10-230-50-50/5	ЭЛАСТИЧНАЯ ЭМУЛЬСИЯ	T	0.0041	763.84	3.13
144	1/10-230-55-7/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ОБЫЧНЫЕ (ГКЛ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	M2	4710.81	2.94	13849.78
145	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	M2	4703.195	3.58	16837.44
146	1/10-230-55-20/RS30	СТОИМОСТЬ УГОЛКА 50X50X5 МАРКИ С235	T	0.3234	1488.19	481.28
147	1/10-230-55-20/10	ПОДВЕС ПРЯМОЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ СД (ПП)	ШТ	355.05	0.19	67.46
148	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М	3.419	67.57	231.02
149	1/10-230-55-20/71	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ СW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	M	4281.88	2.26	9677.05
150	1/10-230-55-20/99	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ UW (ПН) 75X40, 0,6 ММ	M	1802.48	2.07	3731.13
151	1/10-230-60-20-10/10	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ТИП "ГРЕС" РАЗМЕРОМ 300X300X8 ММ	M2	45.217	9.55	431.82

152	1/10-230-60-20-20/70	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН ГЛАЗУРОВАННЫЕ, ИМЕННЫЕ, РАЗМЕРОМ 300X200 ММ	М2	11.73	7.74	90.79
	<b>1/10-235</b>	<b>Изделия уплотняющие и изолирующие</b>				
153	1/10-235-5/81	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ ПОРИСТЫЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ ГЕРНИТОВЫЙ ШНУР ДИАМЕТРОМ 40 ММ	КГ	16.732	6.6	110.43
154	1/10-235-20/475	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М	105.2	0.47	49.44
	<b>1/10-240</b>	<b>Метизы и крепежные изделия</b>				
155	1/10-240-5/RS55	СТОИМОСТЬ АНКЕРА ТИПА SORMAT PFG/LB 8-35	ШТ	99	0.18	17.82
156	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.003942	3161.33	12.46
157	1/10-240-10-10/135	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0.012	3.16	0.04
158	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0.003	3182.32	9.55
159	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ	7.3948	6.4	47.33
160	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	4.4424	4.89	21.72
161	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2X50 ММ	Т	-0.000042	1950.37	-0.08
162	1/10-240-25-35/30	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 3X70 ММ	Т	0.143846	1898.47	273.09
163	1/10-240-25-35/70	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 4X100 ММ	Т	0.000002	1734.68	0
164	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	2.429986	2.12	5.15
165	1/10-240-25-45/110	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2X40 ММ	Т	0.119814	1955	234.24
166	1/10-240-25-45/150	ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ 2,5X50 ММ	Т	0.000001	2100	0
167	1/10-240-30/RS68	ДЮБЕДЬ-ГВОЗДЬ	100ШТ	43.46	2.69	116.91
168	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40	Т	0.001128	11670	13.16
169	1/10-240-30-30/210	ДЮБЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ 8X120	ШТ	18.9	0.13	2.46
170	1/10-240-30-30/306	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 4.5X60 ММ	КГ	29.287929	9.26	271.21
171	1/10-240-30-35/20	НАКОНЕЧНИКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	6321.62	0.02	126.43
172	1/10-240-30-35/20	ФИКСАТОРЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	26304.7397	0.02	526.09
173	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ	1.133588	2.27	2.57
174	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ	13.15	2.18	28.67
175	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ	34.494	3.04	104.86
176	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	ШТ	-8.7271	0.02	-0.17
177	1/10-240-45-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	ШТ	81441	0.01	814.41
178	1/10-240-45-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ	1.9462	8.18	15.92
	<b>1/10-250</b>	<b>Изделия замочные и скобяные</b>				
179	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ	-44	47.66	-2097.04

<b>1/10-260</b>		<b>Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)</b>				
180	1/10-260-1-1/2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	3.235261	1411.54	4566.7
181	1/10-260-1-1/3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S240 (A240), ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.206627	1295.21	267.63
182	1/10-260-1-10/4	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА A400, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.000059	1246.64	0.07
183	1/10-260-1-15/5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0.1702	1241.47	211.3
184	1/10-260-1-15/6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.0034	1246.64	4.24
185	1/10-260-30-12/2	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 5 X 70 ММ	Т	0.0408	1392.46	56.81
186	1/10-260-40-15/10	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ	Т	0.001032	1395.91	1.44
187	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0.0238	1814.09	43.18
188	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0.0239	1420.24	33.94
189	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0.000348	2899.44	1.01
190	1/10-260-200/11	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	Т	0.021265	1350	28.71
191	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0.0758	3.76	0.29
192	1/10-260-210-1/78	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,3 ММ	КГ	42.468	2.75	116.79
193	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0.24696	2.21	0.55
194	1/10-260-210-2/25	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0.000218	1938.72	0.42

195	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	T	1.651248	1750.51	2890.53
196	1/10-260-370/1	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	M2	82.311883	8.5	699.65
	<b>1/10-280</b>	<b>Прочие материалы для строительных работ</b>				
197	1/10-280-20/RS1163	КРЕСТИКИ ДИСТАНЦИОННЫЕ	100ШТ	0.46	0.91	0.42
198	1/10-280-20/40	ВОДА	M3	19.68705	1.04	20.47
	<b>1/25</b>	<b>Материалы для систем и сооружений связи</b>				
	<b>1/25-400</b>	<b>Металлоизделия для систем и сооружений связи</b>				
199	1/25-400-45/5	ПОЛОСКИ	100ШТ	1.176	8.15	9.58
	<b>1/30</b>	<b>Материалы для буровых и проходческих работ</b>				
	<b>1/30-70</b>	<b>Башмаки, буры, долота и другие материалы</b>				
200	1/30-70/RS958	БУР SDS D8X160	ШТ	12.5979	1.19	14.99
	<b>1/55</b>	<b>Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные)</b>				
	<b>1/55-50</b>	<b>Материалы антикоррозионные и химически стойкие</b>				
201	1/55-50-25/85	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	T	0.00526	2926.6	15.39
	<b>2</b>	<b>Строительные изделия и конструкции</b>				
	<b>2/10</b>	<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>				
	<b>2/10-20</b>	<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S400(A400)</b>				
202	2/10-20/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S400(A400) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0.2065	1794.7	370.61
	<b>2/10-25</b>	<b>Заготовки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса S500(At500C)</b>				
203	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	158.8651	1636.45	259974.79
204	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T	36.4392	1612.52	58758.94
205	2/10-25/15	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 14 ММ	T	5.9905	1511.45	9054.34
206	2/10-25/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	T	29.0698	1521.08	44217.49
207	2/10-25/25	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	T	28.8439	1549.93	44706.03



208	2/10-25/30	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	T	13.8773	1527.27	21194.38
	<b>2/10-35</b>	<b>Детали закладные стальные</b>				
209	2/10-35/RS1360	СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	T	0.0042	2922.63	12.28
210	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	T	0.000183	2267.26	0.41
211	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, Т ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО		2.215008	3949.88	8749.02
	<b>2/10-40</b>	<b>Каркасы арматурные</b>				
212	2/10-40/30	КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ)	T	2.5636	2796.7	7169.62
	<b>2/10-45</b>	<b>Заготовки из проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой для армирования железобетонных конструкций</b>				
213	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0.005585	1866.38	10.42
	<b>2/10-50</b>	<b>Сетка арматурная</b>				
214	2/10-50/5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	T	0.6656	2218.35	1476.53
215	2/10-50/6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР I, ДИАМЕТРОМ 3-5 ММ	T	0.2498	2208.36	551.65
	<b>2/20</b>	<b>Изделия и конструкции стальные</b>				
	<b>2/20-10</b>	<b>Конструкции покрытий производственных зданий с применением профилей типа "Молодечно"</b>				
216	2/20-10-35/RS575	ШВЕЛЛЕРЫ	T	0.1796	3135.16	563.07
	<b>2/20-20</b>	<b>Изделия и конструкции ограждающие и встроенные стальные</b>				
217	2/20-20-15-3/RS677	ДВЕРЬ ДВ3 СГ 21-10 П (ПОЗ.3)	ШТ	2	543.75	1087.5
	<b>2/20-80</b>	<b>Конструкции стальные в виде отдельных сборочных единиц</b>				
218	2/20-80/RS561	СТОИМОСТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	T	0.0047	3938.41	18.51
219	2/20-80-10/RS968	ДВЕРНОЙ УПОР УД-1	ШТ	0	8.7	0
	<b>2/50</b>	<b>Изделия и конструкции деревянные</b>				
	<b>2/50-20</b>	<b>Блоки дверные деревянные для зданий и сооружений</b>				
220	2/50-20-5-10/RS596	ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-10 П (ПОЗ.1)	M2	-2.01	66.88	-134.41
221	2/50-20-5-10/RS600	ДВЕРЬ ДВ3 Д Г 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	M2	31.46	65.5	2060.63
222	2/50-20-5-10/RS614	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2Л П (ПОЗ.14)	M2	3.05	90.97	277.46
223	2/50-20-5-10/RS615	ДВЕРЬ ДВ5 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.14^)	M2	18.3	90.97	1664.75
224	2/50-20-5-10/RS619	ДВЕРЬ ДВ3 Д Ч 21-15 ПР П (ПОЗ.38)	M2	6.1	90.97	554.92

225	2/50-20-5-10/RS621	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2ПР П (ПОЗ.17)	M2	-7.26	94.68	-687.36
226	2/50-20-5-10/RS622	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-13 2ПР П (ПОЗ.17)	M2	7.89	94.68	747.03
227	2/50-20-5-10/RS624	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-12 2Л П (ПОЗ.40)	M2	-31.46	94.68	-2978.63
228	2/50-20-5-10/RS626	ДВЕРЬ ДВ7 Д Ч 21-15 2ПР П (ПОЗ.16)	M2	-30.5	90.97	-2774.57
	<b>2/50-35</b>	<b>Прочие изделия и конструкции деревянные</b>				
229	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	1.75275	11.1	19.46
230	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	M2	-0.00252	17.05	-0.04
	<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>				
	<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>				
	<b>4/1-1</b>	<b>Конструкции и изделия железобетонные общепромышленного назначения</b>				
231	4/1-1-40/RS1018	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П1)	ШТ	11	500.84	5509.24
232	4/1-1-40/RS1019	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.9.35-12,5 (П2)	ШТ	1	309.05	309.05
233	4/1-1-40/RS1020	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П3)	ШТ	1	500.84	500.84
234	4/1-1-40/RS1021	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П4)	ШТ	1	500.84	500.84
235	4/1-1-40/RS1022	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПТМ819.12.35-12,5 (П5)	ШТ	1	500.84	500.84
	<b>4/1-4</b>	<b>Смеси товарные</b>				
236	4/1-4-10-20-10/80	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С22/27,5 (В27,5)	M3	0.00009	111.87	0.01
237	4/1-4-10-20-30/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	M3	1981.81795	109.61	217227.07
238	4/1-4-10-20-40/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	M3	-0.07105	78.94	-5.59
239	4/1-4-10-20-40/90	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С25/30 (В30)	M3	0.203	103.43	21
240	4/1-4-10-20-40/100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С28/35	M3	377.4379	111.02	41903.16
241	4/1-4-10-20-40/120	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	M3	4.2228	70.5	297.71
242	4/1-4-10-20-40/130	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С20/25 (В25)	M3	0.07105	96.33	6.84
243	4/1-4-10-20-70/1460	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С30/37 F100, W6	M3	1.87575	124.38	233.31
244	4/1-4-10-20-90/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	M3	0.408	96.86	39.52
245	4/1-4-20-10-10-10/20	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:2,5	M3	0.1741	81.66	14.22
246	4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	M3	61.863255	57.22	3539.82

247	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	5.440262	69.06	375.7
248	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	-1.468212	77.44	-113.68
	<b>4/1-5</b>	<b>Материалы природные нерудные</b>				
249	4/1-5-20-10-20/30	ЩЕБЕНЬ КРУПНОСТЬЮ 40...60ММ	М3	-0.0347	15.09	-0.52
	<b>4/1-6</b>	<b>Кирпич, камни, блоки</b>				
250	4/1-6-10-20-20/10	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ УТОЛЩЕННЫЙ 1000 ШТ РАЗМЕРОМ 250X120X88 ММ, МАРКИ 150	1000 ШТ	33.0561	301.13	9954.18
	<b>4/1-8</b>	<b>Изделия из легкого бетона</b>				
251	4/1-8-20/RS1292	ПЕРЕМОЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 200ММ	М3	0.475	347.37	165
252	4/1-8-20/RS1293	ПЕРЕМОЧКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ШИРИНОЙ 300ММ	М3	0.7125	273.54	194.9
253	4/1-8-30-10/RS837	БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ 400X120X240 ПЛОТН.650КГ/М3	М3	694.7179	98.6	68499.18
	<b>4/2</b>	<b>Конструкции и изделия типовые сборные бетонные и железобетонные (Каталог-кодификатор)</b>				
	<b>4/2-1</b>	<b>Конструкции и изделия из сборного железобетона</b>				
254	4/2-1-2-8-1-50/1	ПЕРЕМОЧКА 1ПР1-10.12.9 (8ПБ10-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	188	7.58	1425.04
255	4/2-1-2-8-1-50/2	ПЕРЕМОЧКА 1ПР1-12.12.9 (8ПБ13-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	379	8.62	3266.98
256	4/2-1-2-8-1-50/3	ПЕРЕМОЧКА 1ПР1-15.12.9 (8ПБ16-1) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	11	9.28	102.08
257	4/2-1-2-8-1-50/4	ПЕРЕМОЧКА 1ПР2-16.12.9 (8ПБ17-2) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	59	9.99	589.41
258	4/2-1-2-8-1-50/5	ПЕРЕМОЧКА 1ПР3-19.12.9 (8ПБ19-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	17	11.28	191.76
259	4/2-1-2-8-1-50/6	ПЕРЕМОЧКА 1ПР3-22.12.9 (9ПБ22-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	30	19.85	595.5
260	4/2-1-2-8-1-50/8	ПЕРЕМОЧКА 1ПР3-24.12.19 (9ПБ25-3) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	1	22.19	22.19
261	4/2-1-2-8-1-50/14	ПЕРЕМОЧКА 1ПР4-29.12.19 (9ПБ30-4) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	3	26.88	80.64
262	4/2-1-2-8-1-50/40	ПЕРЕМОЧКА 1ПР8-27.12.19У (9ПБ27-8) С12/15, F100, W2 СЕРИЯ Б1.038.1 ВЫП.5	ШТ	10	24.54	245.4
	<b>5</b>	<b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>				
	<b>5/10</b>	<b>Кабели, провода, муфты кабельные</b>				
	<b>5/10-10</b>	<b>Кабели</b>				
263	5/10-10/RS157	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКШНГ(А)-LS 3X1,5	М	15	1.69	25.35
264	5/10-10/RS159	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МКЭШВНГ(А)-LS 2X2X1	М	35	1.64	57.4
	<b>5/10-20</b>	<b>Провода</b>				
265	5/10-20/RS1357	ПРОВОД НВ 0,5ММ2	1000М	0.1	105.76	10.58

266	5/10-20-50-2/15	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ НИЗКОВОЛЬТНЫЙ ГИБКИЙ МАРКИ ПМВГ С МНОГОПРОВОЛОЧНОЙ ЖИЛОЙ, ИЗОЛИРОВАННЫЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 0,35 ММ <sup>2</sup>	1000 М	0.06	535.86	32.15
	<b>5/20</b>	<b>Изделия для прокладки кабельных сетей</b>				
	<b>5/20-20</b>	<b>Пластиковые системы для прокладки кабеля</b>				
267	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	948.4256	0.47	445.76
268	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0.04074	7.11	0.29
	<b>5/20-30</b>	<b>Материалы и изделия для монтажа кабелей и проводов</b>				
269	5/20-30-1-4/6	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ	100 ШТ	0.111744	67.27	7.52
270	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ	0.00735	0.76	0.01
271	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ	0.9996	6.5	6.5
272	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ	0.009996	936	9.36
273	5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0.0147	16.31	0.24
274	5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ	0.049	9.39	0.46
275	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ	0.035136	18.75	0.66
276	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ	0.038468	3.83	0.15
	<b>5/20-40</b>	<b>Другие электромонтажные материалы</b>				
277	5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 УЗ	10 ШТ	0.21168	78	16.51
278	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ	0.1176	1.98	0.23
279	5/20-40-4/RS1355	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС-20	ШТ	2	36.11	72.22
	<b>5/30</b>	<b>Материалы для электротехнических установок</b>				
	<b>5/30-40</b>	<b>Материалы для электроизоляционных работ</b>				
280	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ	КГ	0.006	60.94	0.37
	<b>5/50</b>	<b>Прокатно-тянутые изделия из цветных металлов и цветные металлы</b>				
	<b>5/50-70</b>	<b>Сплавы из цветных металлов</b>				
281	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0.000008	32320	0.26
282	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0.000012	23460	0.28
	<b>5/70</b>	<b>Материалы и оборудование противопожарное и охранное</b>				
	<b>5/70-10</b>	<b>Оборудование пожарно-охранной сигнализации</b>				
283	5/70-10-1-2/RS528	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО-102-16	ШТ	2	2.19	4.38
	<b>5/90</b>	<b>Прочие материалы для монтажных и специальных строительных работ</b>				
	<b>5/90-10</b>	<b>Дюбели для крепления электромонтажных изделий</b>				
284	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ	10 ШТ	1	0.52	0.52
285	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 УЗ	10 ШТ	2.03448	4.3	8.75
286	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ	14.90384	0.41	6.11

6	<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>					
6/20	<b>Трубы и детали трубопроводов стальные</b>					
6/20-20	<b>Трубы сварные водогазопроводные черные (неоцинкованные)</b>					
287	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЧЕРНАЯ ЛЕГКАЯ (НЕОЦИНКОВАННАЯ) НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0.024597	1.47	0.04
6/40	<b>Трубы и детали трубопроводов полимерные</b>					
288	6/40/RS1356	ТРУБА ПВХ-38X19X4	М	12	2.39	28.68
<b>ИТОГО МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ</b>						<b>917793</b>
ИТОГО ТРАНСПОРТ						62762
<b>ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ</b>						
289	12/1-3/RS1361	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ РЕЗЕРВ 12/2	ШТ	1	77.83	77.83
290	12/1-1/RS1362	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-07	ШТ	1	480.72	480.72
291	12/1-2/RS1363	КОНЦЕНТРАТОР ETHERNET ПДЖИ.421453.005	ШТ	1	841.06	841.06
292	12/1-1/RS1364	АБОНЕНТСКИЙ БЛОК С АККУМУЛЯТОРНОЙ БТАРЕЕЙ ПДЖИ.421453.007-05	ШТ	1	533.93	533.93
<b>ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ</b>						<b>1934</b>
ИТОГО ТРАНСПОРТ						39

СОСТАВИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

## Раздел 01. Конструкции из бутового камня

Таблица 8-2. Устройство фундаментов, кладка стен

### Состав работ:

- а) кладка с подбором и грубой приколкой камня с обделкой откосов;  
 б) устройство горизонтальной изоляции в фундаментах и стенах подвалов из двух слоев рулонных материалов по цементной стяжке (нормы 1,4-9) или цементным раствором с жидким стеклом (норма 2);  
 в) облицовка кирпичом стен и проемов (нормы 6-9);  
 г) расшивка швов (нормы 6-9);  
 д) устройство в подпорных стенах слива из цементного раствора (нормы 4,5,8,9).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>Е8-2-1</b>	<b>Устройство фундаментов ленточных</b> (единица измерения - м3)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,3
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,17
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,09
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,02
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,08
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	1,83
1/10-130-5/32	Мастика битумная кровельная горячая	т	0,0035
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,0004
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,07
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	0,13
4/1-4-20-20-20-10/10	Растворы кладочные цементно-известковые, марки 25	м3	0,26
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	1,03
<b>Е8-2-2</b>	<b>Устройство фундаментов столбовых</b> (единица измерения - м3)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,35
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,19
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,09
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-25/380	Стекло жидкое калийное	т	0,0004
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,07
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	0,13

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
4/1-4-20-20-10/10	Растворы кладочные цементно-известковые, марки 25	м3	0,27
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	1,03
<b>Е8-2-3</b>	<b>Устройство фундаментов массивов шириной более 2 м</b> (единица измерения - м3)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,05
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,08
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,07
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	0,12
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные цементно-известковые, марки 25	м3	0,25
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	1,03
<b>Е8-2-4</b>	<b>Кладка стен без облицовки при высоте этажа до 4 м</b> (единица измерения - м3)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,6
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,26
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M020130	Краны башенные при работе на других видах строительства, 10т	маш.-ч	0,18
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,08
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,003
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,02
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	0,24
1/10-130-5/32	Мастика битумная кровельная горячая	т	0,0004
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,00005
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,07
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	0,08
4/1-4-20-20-10-10/20	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 50	м3	0,12
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные цементно-известковые, марки 25	м3	0,17
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	1,03
<b>Е8-2-5</b>	<b>Кладка стен без облицовки при высоте этажа свыше 4 м</b> (единица измерения - м3)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,6
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,18
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,21
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
M020130	Краны башенные при работе на других видах строительства, 10т	маш.-ч	0,11
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,08
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,003
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,02
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>1 Материалы для строительных работ</b>			
<b>1/10 Материалы для строительных работ общего назначения</b>			
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	0,24
1/10-130-5/32	Мастика битумная кровельная горячая	т	0,0004
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,00005
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,07
<b>4 Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>			
<b>4/1 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>			
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	0,08
4/1-4-20-20-10-10/20	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 50	м3	0,12
4/1-4-20-20-20-10/10	Растворы кладочные цементно-известковые, марки 25	м3	0,17
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	1,03
<b>E8-2-6</b>	<b>Кладка стен с облицовкой кирпичом только проемов при высоте этажа до 4 м</b> (единица измерения - м3)		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		3,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,57
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M020130	Краны башенные при работе на других видах строительства, 10т	маш.-ч	0,19
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,08
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,008
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,02
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>1 Материалы для строительных работ</b>			
<b>1/10 Материалы для строительных работ общего назначения</b>			
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	0,57
1/10-130-5/32	Мастика битумная кровельная горячая	т	0,001
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,00013
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,07
<b>4 Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>			
<b>4/1 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>			
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	0,13
4/1-4-20-20-20-10/10	Растворы кладочные цементно-известковые, марки 25	м3	0,25
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	1,01
4/1-6-10-20-10/50	Кирпич керамический рядовой полнотелый обыкновенный, марки 100	1000 шт	0,01
<b>E8-2-7</b>	<b>Кладка стен с облицовкой кирпичом только проемов при высоте этажа выше 4 м</b> (единица измерения - м3)		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		3,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,55
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22



Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М020130	Краны башенные при работе на других видах строительства, 10т	маш.-ч	0,12
М110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,08
М121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,008
М331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,02
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	0,57
1/10-130-5/32	Мастика битумная кровельная горячая	т	0,001
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,00013
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,07
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	0,13
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные цементно-известковые, марки 25	м3	0,25
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	1,01
4/1-6-10-20-10/50	Кирпич керамический рядовой полнотелый обыкновенный, марки 100	1000 шт	0,01
<b>Е8-2-8</b>	<b>Кладка стен с облицовкой кирпичом стен с одной стороны и проемов при высоте этажа до 4 м (единица измерения - м3)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,68
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М020130	Краны башенные при работе на других видах строительства, 10т	маш.-ч	0,21
М110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,07
М121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,008
М331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,02
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	0,35
1/10-130-5/32	Мастика битумная кровельная горячая	т	0,0006
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,00008
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,07
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	0,06
4/1-4-20-20-10-10/20	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 50	м3	0,17
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные цементно-известковые, марки 25	м3	0,12
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	0,82
4/1-6-10-20-10/50	Кирпич керамический рядовой полнотелый обыкновенный, марки 100	1000 шт	0,08
<b>Е8-2-9</b>	<b>Кладка стен с облицовкой кирпичом стен с одной стороны и проемов при высоте этажа свыше 4 м (единица измерения - м3)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
	Средний разряд рабочих		3,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,58
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,23
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M020130	Краны башенные при работе на других видах строительства, 10т	маш.-ч	0,14
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,07
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,008
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,02
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>1 Материалы для строительных работ</b>			
<b>1/10 Материалы для строительных работ общего назначения</b>			
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	0,35
1/10-130-5/32	Мастика битумная кровельная горячая	т	0,0006
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,00008
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,07
<b>4 Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>			
<b>4/1 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>			
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	0,06
4/1-4-20-20-10-10/20	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 50	м3	0,17
4/1-4-20-20-20-10/10	Растворы кладочные цементно-известковые, марки 25	м3	0,12
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	0,82
4/1-6-10-20-10/50	Кирпич керамический рядовой полнотелый обыкновенный, марки 100	1000 шт	0,08

Таблица 8-3. Устройство основания под фундаменты

## Состав работ:

а) разравнивание и трамбование основания.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>Е8-3-1</b>	<b>Устройство песчаного основания под фундаменты</b> (единица измерения - м3 основания)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,98
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М331100	Трамбовки пневматические	маш.-ч	0,24
М331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,08
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,25
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-5-40-10-10/10	Песок обогащенный	м3	1,1
<b>Е8-3-2</b>	<b>Устройство щебеночного основания под фундаменты</b> (единица измерения - м3 основания)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,06
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М331100	Трамбовки пневматические	маш.-ч	0,26
М331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,08
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,25
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-5-20-10-10/40	Щебень из плотных горных пород для строительных работ марки 1400, 4 группы, фракции св. 20 до 40 мм	м3	1,15
<b>Е8-3-3</b>	<b>Устройство гравийного основания под фундаменты</b> (единица измерения - м3 основания)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,06
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М331100	Трамбовки пневматические	маш.-ч	0,26
М331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,08
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,25
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
4/1	<i>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</i>		
4/1-5-30-10-10/20	Гравий для строительных работ марки 800, 2 группы, фракции 5-20 мм	м3	1,15

Таблица 8-4. Гидроизоляция стен, фундаментов

**Состав работ:**

- а) частичная приколка изолируемой поверхности (нормы 1,4,8);  
 б) выравнивание изолируемой поверхности раствором (нормы 2,201,3,301,8);  
 в) нанесение изоляционного слоя из раствора с жидким стеклом (нормы 1,4);  
 г) оштукатурка поверхности (нормы 5,501,7,9);  
 д) наклейка рулонных материалов с разогреванием мастики (нормы 2,201,3,301,5,501,6,601);  
 е) нанесение слоев битумной мастики с разогреванием ее (норма 7);  
 ж) укладка дополнительных слоев гидроизоляционных материалов в местах сопряжения боковой изоляции с горизонтальной (нормы 5,501,6,601);  
 и) наклейка и прикатка наплавленных рулонных материалов (нормы 9,10).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>Е8-4-1</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов горизонтальная цементная с жидким стеклом</b> (единица измерения - 100м <sup>2</sup> )		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,6
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	41,64
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,28
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м <sup>3</sup>	маш.-ч	0,67
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,61
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-25/380	Стекло жидкое калийное	т	0,05
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м <sup>3</sup>	3,1
<b>Е8-4-2</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов горизонтальная оклеечная в 1 слой из рубероида</b> (единица измерения - 100м <sup>2</sup> )		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	15,58
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,58
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м <sup>3</sup>	маш.-ч	0,54
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	1,93
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	1,04
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м <sup>2</sup>	110
1/10-130-5/336	Мастика битумно-масляная морозостойкая МБ-50	т	0,22
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,0284
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м <sup>3</sup>	2,5
<b>Е8-4-3</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов горизонтальная оклеечная в 2 слоя из рубероида</b> (единица измерения - 100м <sup>2</sup> )		

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	21,91
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,17
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузчик 3 м3	маш.-ч	0,54
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	3,69
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	1,63
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	220
1/10-130-5/336	Мастика битумно-масляная морозостойкая МБ-50	т	0,42
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,0542
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	2,5
<b>E8-4-4</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов боковая цементная с жидким стеклом (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	96,78
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,15
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузчик 3 м3	маш.-ч	0,6
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,55
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-25/380	Стекло жидкое калийное	т	0,05
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-10-20-10/10	Раствор готовый отделочный цементный, состав 1:3	м3	2,8
<b>E8-4-5</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов боковая оклеечная по выравненной поверхности бутовой кладки, кирпичу и бетону в 2 слоя из рубероида (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	51,01
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	3,87
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	1,2
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	230
1/10-130-5/336	Мастика битумно-масляная морозостойкая МБ-50	т	0,44
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,0572
<b>E8-4-6</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов боковая оклеечная по выравненной поверхности бутовой кладки, кирпичу и бетону на каждый слой сверх 2-х добавлять к норме E8-4-5 (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
	Средний разряд рабочих		4,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	24,63
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,61
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	2,03
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,61
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/1190	Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-300	м2	115
1/10-130-5/336	Мастика битумно-масляная морозостойкая МБ-50	т	0,23
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,03
<b>E8-4-7</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выравненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	23,11
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,56
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	3,59
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,56
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-130-5/336	Мастика битумно-масляная морозостойкая МБ-50	т	0,41
1/10-135-10-2/90	Битумы нефтяные кровельные марки БНК-90/30	т	0,025
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,053
1/10-200-15/15	Ветошь	кг	0,1
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-230-20-П1	Растворитель	т	0,058
<b>E8-4-8</b>	<b>Выравнивание поверхности бутовой кладки (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	105,4
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,23
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,65
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,58
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-10-20-10/10	Раствор готовый отделочный цементный, состав 1:3	м3	3,05
<b>E8-4-9</b>	<b>Гидроизоляция боковая оклеечная по монолитным железобетонным стенам в 1 слой из наплавляемых рулонных материалов (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	37,45
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,7
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M050101	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7атм) 2,2 м3/мин	маш.-ч	6,7

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
M150402	Газовая горелка	маш.-ч	8,93
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/96	Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный наплавляемый ТЕХНОЭЛАСТ Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-4.5 кг	м2	114
1/10-135-20/75	Смесь пропана и бутана технических	кг	34
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-130-5-П1	Праймер битумный	л	46,3
<b>E8-4-10</b>	<b>Гидроизоляция боковая оклеечная по монолитным железобетонным стенам из наплавляемых рулонных материалов: на каждый последующий слой добавлять к норме E8-4-9 (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	22,33
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M150402	Газовая горелка	маш.-ч	8,93
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/96	Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный наплавляемый ТЕХНОЭЛАСТ Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-4.5 кг	м2	114
1/10-135-20/75	Смесь пропана и бутана технических	кг	34
<b>E8-4-201</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов горизонтальная оклеечная в 1 слой из стеклорубероида (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	15,58
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,58
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,54
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	1,93
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	1,04
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/175	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный наплавляемый УНИФЛЕКС К-СХ-БЭ-ПП/ПП-3.5 кг	м2	110
1/10-130-5/336	Мастика битумно-масляная морозостойкая МБ-50	т	0,22
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,0284
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	2,5
<b>E8-4-301</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов горизонтальная оклеечная в 2 слоя из стеклорубероида (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	21,91
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,17



Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,54
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	3,69
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	1,63
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/175	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный наплавляемый УНИФЛЕКС К-СХ-БЭ-ПП/ПП-3.5 кг	м2	220
1/10-130-5/336	Мастика битумно-масляная морозостойкая МБ-50	т	0,42
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,0542
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/10	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 25	м3	2,5
<b>E8-4-501</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов боковая оклеечная по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу и бетону в 2 слоя из стеклорубероида (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	51,01
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	3,87
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	1,2
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/175	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный наплавляемый УНИФЛЕКС К-СХ-БЭ-ПП/ПП-3.5 кг	м2	230
1/10-130-5/336	Мастика битумно-масляная морозостойкая МБ-50	т	0,44
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,0572
<b>E8-4-601</b>	<b>Гидроизоляция стен, фундаментов боковая оклеечная по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу и бетону на каждый слой сверх 2-х добавлять к норме E8-4-501 (единица измерения - 100м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	24,63
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,61
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M121003	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	2,03
M331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,61
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-115-5/175	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный наплавляемый УНИФЛЕКС К-СХ-БЭ-ПП/ПП-3.5 кг	м2	115
1/10-130-5/336	Мастика битумно-масляная морозостойкая МБ-50	т	0,23
1/10-135-10-5/32	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т	0,03

## Раздел 13. Крыльца

Таблица 8-27. Устройство крылец

## Состав работ:

- а) выемка грунта с обратной засыпкой за фундаменты;
- б) кладка бортовых стенок с оштукатуриванием и окраской (норма 2);
- в) кладка фундаментов и стенок (норма 3);
- г) укладка бетонной подготовки и площадочных плит;
- д) укладка ступеней (нормы 2-3);
- е) устройство асфальтового покрытия.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>Е8-27-1</b>	<b>Устройство крылец с входной площадкой</b> (единица измерения - м2)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,67
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,11
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 10т	маш.-ч	0,1
М110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,002
М331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,008
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-200-15/35	Ткань мешочная	10 м2	0,048
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,003
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-10-20-40/30	Бетон тяжелый с крупностью заполнителя 20-40 мм, класса В7,5	м3	0,05
4/1-4-20-20-10-10/20	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 50	м3	0,01
4/1-4-30-10-10/10	Смеси асфальтобетонные (горячие) щебеночные мелкозернистые тип А, марки I	т	0,0554
4/1-5-40-10-10/10	Песок обогащенный	м3	0,02
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>2</b>	<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>	<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
2/10-П1	Каркасы арматурные из проволоки низкоуглеродистой класса S500(Bp-I) диаметром 3 мм	т	0,00091
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-1-П2	Плиты железобетонные	м3	П
4/1-1-50-40-П3	Ступени железобетонные	м	П
<b>Е8-27-2</b>	<b>Устройство крылец с входом с одной стороны в одну ступень</b> (единица измерения - м2)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	3,12
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,11
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
М021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 10т	маш.-ч	0,1
М110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,002
М331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,008
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-200-15/35	Ткань мешочная	10 м2	0,106
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,01
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-10-20-40/30	Бетон тяжелый с крупностью заполнителя 20-40 мм, класса В7,5	м3	0,09
4/1-4-20-20-10-10/20	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 50	м3	0,01
4/1-4-30-10-10/10	Смеси асфальтобетонные (горячие) щебеночные мелкозернистые тип А, марки I	т	0,0511
4/1-5-40-10-10/10	Песок обогащенный	м3	0,002
4/1-6-10-20-10/50	Кирпич керамический рядовой полнотелый обыкновенный, марки 100	1000 шт	0,002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>2</b>	<b>Строительные изделия и конструкции</b>		
<b>2/10</b>	<b>Арматурные заготовки и изделия стальные для монолитных железобетонных конструкций</b>		
2/10-П1	Каркасы арматурные из проволоки низкоуглеродистой класса S500(Bp-I) диаметром 3 мм	т	0,00203
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-1-П2	Плиты железобетонные	м3	П
4/1-1-50-40-П3	Ступени железобетонные	м	П
<b>Е8-27-3</b>	<b>Устройство крылец с входом с трех сторон в три ступени (единица измерения - м2)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,6
1-1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12,21
1-3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,358
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 10т	маш.-ч	0,29
М110610	Смеситель-перегрузатель 3 м3	маш.-ч	0,06
М331617	Средства малой механизации	маш.-ч	0,008
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>1</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>1/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-280-20/40	Вода	м3	0,01
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-4-20-20-10-10/20	Растворы кладочные тяжелые цементные, марки 50	м3	0,26
4/1-4-30-10-10/10	Смеси асфальтобетонные (горячие) щебеночные мелкозернистые тип А, марки I	т	0,02
4/1-5-10-10/10	Камень бутовый	м3	0,44
4/1-6-10-20-10/50	Кирпич керамический рядовой полнотелый обыкновенный, марки 100	1000 шт	0,14

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>4</b>	<b><i>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</i></b>		
<b>4/1</b>	<b><i>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. керамические изделия. нерудные материалы. товарные бетоны и растворы</i></b>		
4/1-1-П1	Плиты железобетонные	м <sup>3</sup>	П
4/1-1-50-40-П2	Ступени железобетонные	м	П